

LAGER- TECHNIK

PRODUKTE UND
TECHNISCHE ANGABEN

MAKE
YOUR
VISIONS
WORK.

MADE IN GERMANY

DUROPAL

thermopal

 PFLEIDERER

MAKE YOUR VISIONS WORK.

HOLZWERKSTOFFE, DIE PERSPEKTIVEN ERÖFFNEN.

Auf dem Weg zum fertigen Projekt zählt jeder Schritt. Denn Entwürfe überzeugen erst dann wirklich, wenn sie sich auch konsequent umsetzen lassen. Mit der Entscheidung für Pfeleiderer legen Sie dafür die richtige Grundlage. Unser breit aufgestelltes Produktprogramm stellt sicher, dass sich alle ästhetischen, funktionalen und konstruktiven Anforderungen miteinander vereinen lassen. Damit aus Ihren Visionen praktische Lösungen in überzeugender Qualität entstehen.



Machen Sie sich die Arbeit leichter: mit der Pfeleiderer WorkApp! Einfach per Smartphone Dekore scannen, Kombinationsempfehlungen erhalten und Muster anfordern. Unter workapp.pfleiderer.com erfahren Sie mehr.



Einfach QR-Code
scannen und
direkt loslegen.

LAGERTECHNIK	4
QUALITÄT	6
NACHHALTIGKEIT	8

PRODUKTE	
PremiumBoard	10
DecoBoard	18

TECHNISCHE ANGABEN	
Statik	24
Charakteristische Werte	24
Belastungstabellen	26

GLOSSAR	32
----------------	-----------

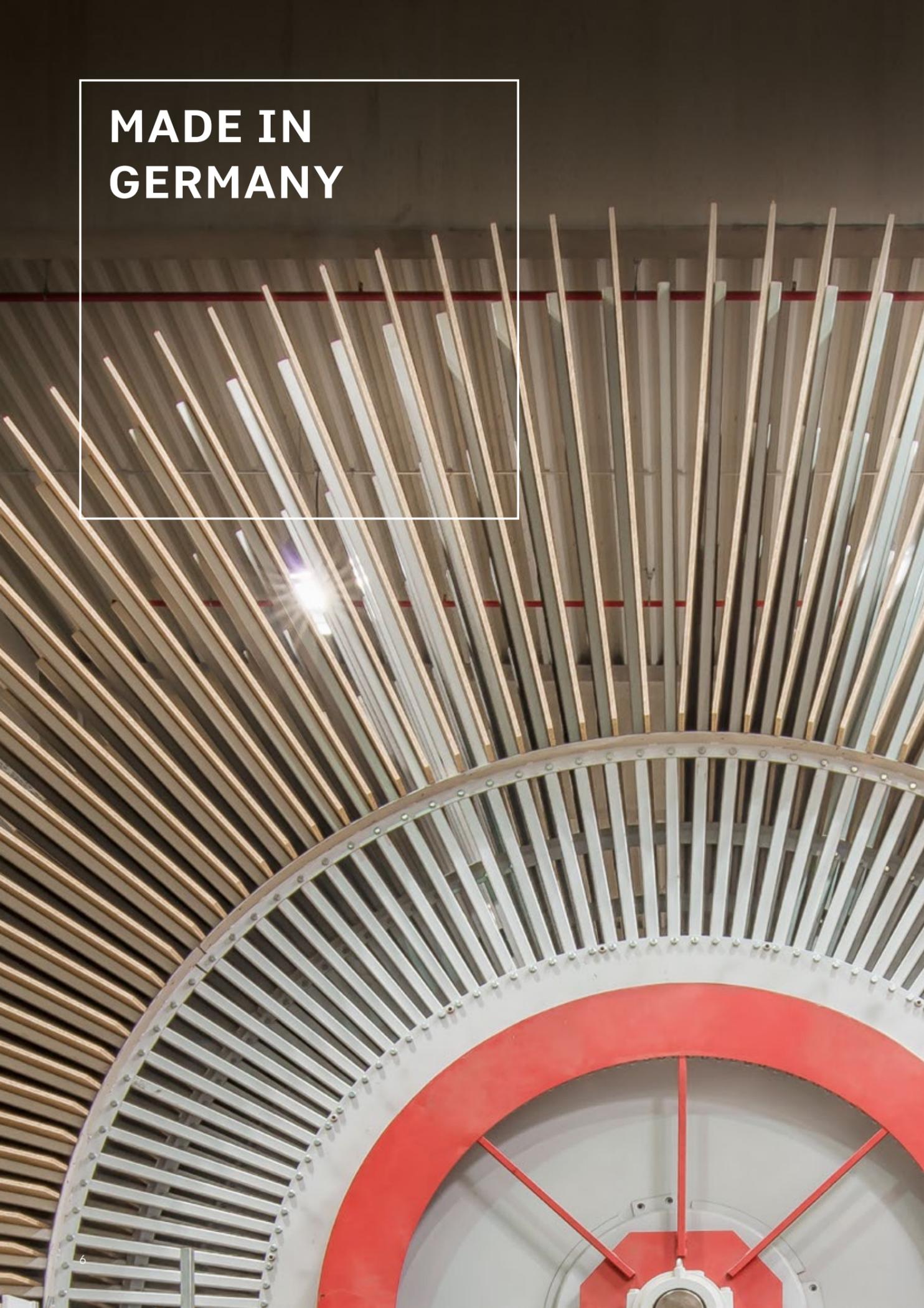
SERVICE	34
----------------	-----------



LEISTUNGSTRÄGER IM RAUEN LOGISTIKALLTAG

Damit Wertvolles zuverlässig geschützt ist.

Für eine leistungsorientierte Warenwirtschaft sind belastbare, stabile und langlebige Hochregale ein wichtiger Erfolgsfaktor. Um sie effizient und in der geforderten Qualität zu fertigen, stellt Pfeleiderer außergewöhnlich robuste und gut zu verarbeitende Holzwerkstoffe zur Verfügung. Regalböden, Bühnen, Treppen und Doppelböden müssen im logistischen Alltag einiges aushalten. Pfeleiderer sorgt mit den passenden Holzwerkstoffplatten dafür, dass Lagertechnik sich schnell, wirtschaftlich und gemäß allen gültigen Auflagen und Verordnungen umsetzen lässt.



**MADE IN
GERMANY**

KOMPROMISSLOS GUT: BEI PFLEIDERER HAT QUALITÄT SYSTEM

Verlassen Sie sich auf Sicherheit und Transparenz.

Holzwerkstoffe nachhaltig und in höchster Qualität herzustellen, ist eine Herausforderung. Als ein führendes Unternehmen der Holzindustrie stellt sich Pfeleiderer dem mit traditioneller unternehmerischer Sorgfalt auf allen Ebenen. Mit modernen Produktionsstandorten, einem integrierten Managementsystem für Qualität, Umwelt, Energie und Sicherheit sowie einer Unternehmenskultur, die diese Werte kontinuierlich weiterentwickelt. Denn die Vereinbarkeit von Qualität und Nachhaltigkeit ist für uns eine Selbstverständlichkeit!

Konkret bedeutet dies, dass wir unsere Prozesse über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg lückenlos zertifizieren – oft weit über das hinaus, was gesetzlich gefordert ist. Wir legen Wert darauf, für unsere Kunden und Partner so transparent wie möglich zu sein. Unsere Umweltmanagementsysteme an unseren Standorten sind nach DIN ISO EN 14001 und ISO 50001 zertifiziert. Außerdem gehören wir der Qualitätsgemeinschaft Holzwerkstoffe an und verfügen über Zertifizierungen nach FSC® (License Code: FSC® C011773) und PEFC (License Code: PEFC/04-32-0828). Und wenn Sie mehr wissen wollen, sprechen Sie uns einfach an. Wir geben Ihnen gern detailliert Auskunft!


MADE IN GERMANY

NACHHALTIG- KEIT

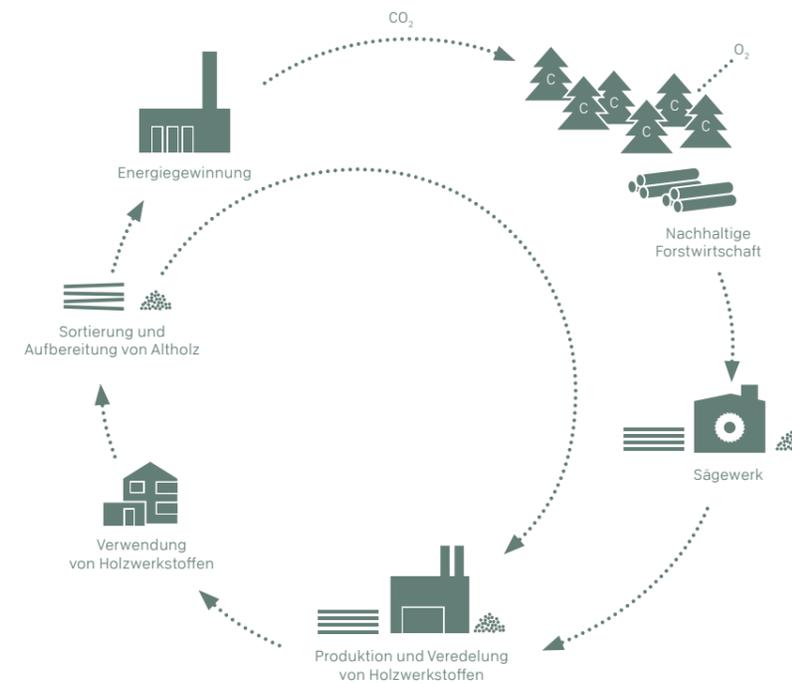
ZUKUNFT LEBENSWERT GESTALTEN: NACHHALTIGKEIT BEI PFLEIDERER

Verantwortung für morgen beginnt heute.

Wir bei Pfeleiderer wollen dem umweltbewussten „grünen“ Werkstoff Holz in vollem Umfang gerecht werden. Daher bieten wir schon seit vielen Jahren ein umfangreiches Sortiment an emissionsarmen und umweltgerechten Produkten. Nachhaltigkeit – ökologisch, sozial und ökonomisch – sowie ein schonender Umgang mit natürlichen Ressourcen sind unverrückbare Pfeiler unserer Firmenphilosophie. Konsequente Kreislaufwirtschaft und Holzrecycling sowie unabhängige Bewertung unserer Beschaffungs-, Fertigungs- und Logistik-Prozesse gewährleisten, dass für unsere Produkte keine Bäume gefällt werden und dass Sie unsere Produkte guten Gewissens nutzen und Ihren Kunden weiterempfehlen können.

Ein wohngesundes Vollsortiment.

Bei Pfeleiderer stehen emissionsarme Werkstoffe im Fokus. Viele unserer Plattenwerkstoffe sind seit vielen Jahren mit dem Blauen Engel für wohngesundes Raumklima ausgezeichnet. Anfang 2020 ist es uns gelungen, diese Auszeichnung – neben Rohplatten und Produkten in Direktbeschichtung – auch für weite Teile des HPL-Sortiments zu erhalten. Damit können Sie auf ein durchgängig nachhaltiges Vollsortiment zurückgreifen – und Kundenwünsche ohne Kompromisse bei Ökologie und Nachhaltigkeit umsetzen.



Durch die mehrstufige Holznutzung (sog. Kaskadennutzung), Holzrecycling und den Einsatz von Durchforstungs- und Industrierestholz für qualitativ hochwertige Werkstoffe mit langer Nutzungsdauer schont Pfeleiderer wertvolle Ressourcen und trägt aktiv zur Reduktion von Kohlenstoffemissionen, Luft-, Wasser- und Bodenverschmutzungen sowie des Energieverbrauchs bei. Den Holzmix steuern wir dabei je nach Produkt ganz individuell, um qualitative Anforderungen und Ressourcenschonung perfekt ins Gleichgewicht zu bringen.



www.blauer-engel.de/uz76

PREMIUM-BOARD

Hohe Belastbarkeit und überdurchschnittliche Standfestigkeit

Anwendungsgebiete

- Bühnen, Regale, Doppelböden und Treppen mit hohen Belastungsanforderungen

Eigenschaften

- Besonders hohe Biegefestigkeit, Tragfähigkeit und Belastbarkeit
- Überdurchschnittliche Standfestigkeit
- Isotrope Festigkeiten in Längs- und Querrichtung
- Bauaufsichtliche Zulassung gemäß CE EN 13986 – P4 / P6

Vorteile

- Verschnittoptimierung durch isotrope Festigkeitseigenschaften in alle Plattenrichtungen
- Geringe VOC-Emissionen durch den Einsatz harzarmer Hölzer
- Die ruhige und geschliffene Oberfläche ist optimal für die Beschichtung geeignet

Eingesetzte Materialien

- Frisches Wald- und Sägewerksholz, Recyclingmaterial
- Aminoplastharz

PremiumBoard P4



Holzspanplatte Typ P4 gemäß DIN EN 312, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich.

ANWENDUNGSGEBIETE



Holzbau



Lagertechnik



Doppelböden

PremiumBoard P4 ist eine harnstoffharzgebundene Holzwerkstoffplatte zur Verwendung für tragende Zwecke, speziell im Trockenbereich. Durch die Verklebung mit Aminoplasten ist PremiumBoard P4 ein besonders heller Holzwerkstoff, der neben der hohen Belastbarkeit auch eine überdurchschnittliche Standhaftigkeit aufweist. Mit diesen Eigenschaften ist PremiumBoard P4 der ideale Werkstoff für moderne Regale, Bühnen oder Doppelböden.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



Geschliffen



Tragend



Richtungsungebunden einsetzbar

CE-Geltungsbereich

EN 13986:2004 +A1:2015

Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich

Brandverhalten

D-s2,d0 gemäß EN 13986 in Abhängigkeit von der Endanwendung (Dicke: ≥ 9 mm / Rohdichte: ≥ 600 kg/m³)

Formaldehydemissionsklasse

E1 E05

Hinweis

FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich.

MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung Dicke/Dickenbereich (mm, Nennmaß)	
Dicke in mm		mm	> 25 bis ≤ 32	> 32 bis ≤ 40
Mittlere Rohdichte	EN 323	kg/m ³	640–620	620–600
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	11	9
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	1.850	1.500
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,25	0,2
Dickenquellung, 24 h	EN 317	%	15	14

FORMAT IN MM

Länge	Breite	Dicke
5.310	2.100	30 38
5.600	2.100	30 38

Ab einer Mindestbestellmenge von 100 m³. Weitere Formate und Dicken auf Anfrage.



PremiumBoard P5



Holzspanplatte Typ P5 gemäß DIN EN 312, für tragende Zwecke zur Verwendung im Feuchtbereich.

ANWENDUNGSGEBIETE



Durch die Verklebung mit melaminverstärktem Harnstoffharz ist PremiumBoard P5 beständig gegen hohe Luftfeuchtigkeit und zeitweilig höhere Feuchtigkeitseinwirkung. PremiumBoard P5 weist neben der tragenden Funktion auch eine überdurchschnittliche Standhaftigkeit auf. Mit diesen Eigenschaften ist PremiumBoard P5 der ideale Werkstoff für moderne Regale, Bühnen oder Doppelböden.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



CE-Geltungsbereich

EN 13986:2004 +A1:2015
Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Feuchtbereich

Brandverhalten

D-s2,d0 gemäß EN 13986 in Abhängigkeit von der Endanwendung
(Dicke: ≥ 9 mm / Rohdichte: ≥ 600 kg/m³)

Formaldehydemissionsklasse

E1 E05

Hinweis

FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich.

MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung Dicke/Dickenbereich (mm, Nennmaß)	
Dicke in mm		mm	> 25 bis ≤ 32	> 32 bis ≤ 40
Mittlere Rohdichte	EN 323	kg/m ³	660–640	640–620
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	12	10
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	1.900	1.700
Querkzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,35	0,3
Dickenquellung, 24 h	EN 317	%	10	9
Querkzugfestigkeit nach Kochprüfung	EN 1087-1	N/mm ²	0,11	0,1

FORMAT IN MM

Länge	Breite	Dicke
5.310	2.100	30 38

Ab einer Mindestbestellmenge von 100 m³. Weitere Formate und Dicken auf Anfrage.



PremiumBoard P6



Holzspanplatte Typ P6 gemäß EN 312, hoch belastbar, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich.

ANWENDUNGSGEBIETE



PremiumBoard P6 ist eine harnstoffharzgebundene Holzwerkstoffplatte zur Verwendung für tragende Zwecke, speziell im Trockenbereich. Durch die Verklebung mit Aminoplasten ist PremiumBoard P6 ein besonders heller Holzwerkstoff, der neben der hohen Belastbarkeit auch eine überdurchschnittliche Standhaftigkeit aufweist. Mit diesen Eigenschaften ist PremiumBoard P6 der ideale Werkstoff für moderne Regale, Bühnen oder Doppelböden.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



CE-Geltungsbereich

EN 13986:2004 +A1:2015
Hoch belastbare Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich.

Brandverhalten

D-s2,d0 gemäß EN 13986 in Abhängigkeit von der Endanwendung
(Dicke: ≥ 9 mm / Rohdichte: ≥ 600 kg/m³)

Formaldehydemissionsklasse

E1 E05

Hinweis

FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich.

MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung Dicke/Dickenbereich (mm, Nennmaß)	
Dicke in mm		mm	> 25 bis ≤ 32	> 32 bis ≤ 40
Mittlere Rohdichte	EN 323	kg/m ³	710–690	690–670
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	15	14
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	2.400	2.200
Querkzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,35	0,3
Dickenquellung, 24 h	EN 317	%	15	14

FORMAT IN MM

Länge	Breite	Dicke
5.310	2.100	30 38
5.600	2.100	30 38

Ab einer Mindestbestellmenge von 100 m³. Weitere Formate und Dicken auf Anfrage.



PremiumBoard P6 Plus



Holzspanplatte Typ P6 gemäß DIN EN 312, hoch belastbar, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich.

ANWENDUNGSGEBIETE



PremiumBoard P6 Plus ist eine harnstoffharzgebundene Holzwerkstoffplatte zur Verwendung für tragende Zwecke, speziell im Trockenbereich. Durch die Verklebung mit Aminoplasten, die hohe Verdichtung und den erhöhten Leimanteil hat PremiumBoard P6 Plus hohe Biegefestigkeiten, Belastbarkeit und eine überdurchschnittliche Standhaftigkeit. Mit diesen Eigenschaften ist PremiumBoard P6 Plus der ideale Werkstoff für Regale, Bühnen oder Doppelböden, bei denen besonders hohe Festigkeitswerte gefragt sind.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



CE-Geltungsbereich	EN 13986:2004 +A1:2015 Hoch belastbare Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich.
Brandverhalten	D-s2,d0 gemäß EN 13986 in Abhängigkeit von der Endanwendung (Dicke: ≥ 9 mm / Rohdichte: ≥ 600 kg/m ³)
Formaldehydemissionsklasse	E1 E05
Hinweis	FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich.

MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung Dicke/Dickenbereich (mm, Nennmaß)
Dicke in mm		mm	> 32 bis ≤ 40
Mittlere Rohdichte	EN 323	kg/m ³	690–680
Biegefestigkeit	EN 789	N/mm ²	16
Biege-Elastizitätsmodul	EN 789	N/mm ²	2.400
Querkzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,4
Dickenquellung, 24 h	EN 317	%	14

FORMAT IN MM

Länge	Breite	Dicke
5.310	2.100	38
5.600	2.100	38

Ab einer Mindestbestellmenge von 100 m³. Weitere Formate und Dicken auf Anfrage.



PremiumBoard P7



Holzspanplatte Typ P7 gemäß DIN EN 312, hoch belastbare für tragende Zwecke zur Verwendung im Feuchtbereich.

ANWENDUNGSGEBIETE



Durch die Verklebung mit melaminverstärktem Harnstoffharz ist PremiumBoard P7 beständig gegen hohe Luftfeuchtigkeit und zeitweilig höhere Feuchtigkeitseinwirkung. PremiumBoard P7 weist neben der hohen Belastbarkeit auch eine überdurchschnittliche Standhaftigkeit auf. Mit diesen Eigenschaften ist PremiumBoard P7 der ideale Werkstoff für moderne Regale, Bühnen oder Doppelböden.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



CE-Geltungsbereich	EN 13986:2004 +A1:2015 Hoch belastbare Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Feuchtbereich.
Brandverhalten	D-s2,d0 gemäß EN 13986 in Abhängigkeit von der Endanwendung (Dicke: ≥ 9 mm / Rohdichte: ≥ 600 kg/m ³)
Formaldehydemissionsklasse	E1 E05
Hinweis	FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich.

MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung Dicke/Dickenbereich (mm, Nennmaß)
Dicke in mm		mm	> 25 bis ≤ 32 > 32 bis ≤ 40
Mittlere Rohdichte	EN 323	kg/m ³	680–660 660–640
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	17 16
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	2.800 2.600
Querkzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,6 0,55
Dickenquellung, 24 h	EN 317	%	10 9
Querkzugfestigkeit nach Kochprüfung	EN 1087-1	N/mm ²	0,18 0,17

FORMAT IN MM

Länge	Breite	Dicke
5.310	2.100	30 38

Ab einer Mindestbestellmenge von 100 m³. Weitere Formate und Dicken auf Anfrage.



PremiumBoard Pyroex P4



Holzspanplatte Typ P4 gemäß DIN EN 312, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich, schwer entflammbar.

ANWENDUNGSGEBIETE



Lagertechnik

PremiumBoard Pyroex P4 ist ein schwer entflammbarer Holzwerkstoff (Baustoffklasse DIN 4102-B1) mit der Klassifizierung B-s2,d0 gemäß DIN EN 13501-1. PremiumBoard Pyroex P4 verbindet alle Vorteile einer tragenden Spanplatte mit der zusätzlichen Sicherheit im Brandfall. Durch den Zusatz von Flammschutzmitteln wird die Durchbrandgeschwindigkeit der Rohspanplatten reduziert, wodurch die volle Entfaltung des Feuers verzögert und ein Brand unter Umständen sogar verhindert wird.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



CE-Geltungsbereich

EN 13986:2004 +A1:2015
Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich

Brandverhalten

B-s2,d0 (EN 13501-1)

Formaldehydemissionsklasse

E1 E05

Hinweis

FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich.

MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung Dicke/Dickenbereich (mm, Nennmaß)
Dicke in mm		mm	> 32 bis ≤ 40
Mittlere Rohdichte	EN 323	kg/m ³	620–600
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	9
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	1.500
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,2
Dickenquellung, 24 h	EN 317	%	14

FORMAT IN MM

Länge	Breite	Dicke
5.310	2.100	38
5.600	2.100	38

Ab einer Mindestbestellmenge von 100 m³. Weitere Formate und Dicken auf Anfrage.



PremiumBoard Pyroex P6



Holzspanplatte Typ P6 gemäß DIN EN 312, hoch belastbar, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich, schwer entflammbar.

ANWENDUNGSGEBIETE



Brandschutz

Lagertechnik

PremiumBoard Pyroex P6 ist ein schwer entflammbarer Holzwerkstoff mit der Klassifizierung B-s2,d0 gemäß DIN EN 13501-1. PremiumBoard Pyroex P6 verbindet alle Vorteile einer hoch belastbaren, tragenden Spanplatte mit der zusätzlichen Sicherheit im Brandfall. Durch den Zusatz von Flammschutzmitteln wird die Durchbrandgeschwindigkeit der Rohspanplatten reduziert, wodurch die volle Entfaltung des Feuers verzögert und ein Brand unter Umständen sogar verhindert wird.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



CE-Geltungsbereich

EN 13986:2004 +A1:2015
Hoch belastbare Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich.

Brandverhalten

B-s2,d0 (EN 13501-1)

Formaldehydemissionsklasse

E1 E05

Hinweis

FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich.

MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung Dicke/Dickenbereich (mm, Nennmaß)
Dicke in mm		mm	38
Mittlere Rohdichte	EN 323	kg/m ³	680
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	14
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	2.200
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,3
Dickenquellung, 24 h	EN 317	%	14

FORMAT IN MM

Länge	Breite	Dicke
5.310	2.100	38
5.600	2.100	38

Ab einer Mindestbestellmenge von 100 m³. Weitere Formate und Dicken auf Anfrage.



DECOBOARD

Melaminharzbeschichtete Spanplatte

Anwendungsgebiete

- Bühnen
- Regale

Eigenschaften

- Technisches Overlay mit einer Spezialimprägnierung
- Erfüllt in Kombination mit der Struktur Skidproof und dem besonderen Produktaufbau den Rutsicherheitsbeiwert R10 und die Abriebsfestigkeitsklasse AC4
- Besonders hohe Biegefestigkeit, Tragfähigkeit und Belastbarkeit
- Oberfläche ist geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln

Vorteile

- Verschnittoptimierung durch isotrope Festigkeitseigenschaften in alle Plattenrichtungen
- Rückseite weiß beschichtet, zur Verbesserung der Lichtverhältnisse
- Überdurchschnittliche Standfestigkeit
- Gute Be- und Verarbeitbarkeit

Eingesetzte Materialien

- Frisches Wald- und Sägewerksholz, Recyclingmaterial
- Aminoplastharz
- Beschichtet mit melaminharzimpregniertem Papier

DecoBoard P4



Holzspanplatte Typ P4 gemäß DIN EN 312, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich, beidseitig melaminbeschichtet.

ANWENDUNGSGEBIETE



DecoBoard P4 ist eine beidseitig beschichtete, harnstoffharzgebundene Holzwerkstoffplatte zur Verwendung für tragende Zwecke, speziell im Trockenbereich. Sie kombiniert hohe Belastbarkeit und überdurchschnittliche Standfestigkeit mit den Vorzügen einer optimierten Beschichtung. Ideal für Regalböden geeignet, erreicht DecoBoard P4 auf der Oberseite in Kombination mit der Struktur Skidproof und dem besonderen Produktaufbau den Rutsicherheitsbeiwert R10 und die Abriebsfestigkeitsklasse AC4. Zudem bringt die weiß beschichtete Rückseite eine deutliche Verbesserung der Lichtverhältnisse.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



Produktnorm	EN 14322
Trägermaterial	PremiumBoard P4 Holzspanplatte Typ P4 gemäß DIN EN 312, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich.
Brandverhalten	D-s2,d0 gemäß EN 13986 in Abhängigkeit von der Endanwendung (Dicke: ≥ 9 mm / Rohdichte: ≥ 600 kg/m ³)
Formaldehydemissionsklasse	E1 E05
Antimikrobielle Wirkung	Oberfläche mit antimikrobieller Wirkung in 24h für den Innenausbau – Prüfmethodik JIS Z 2801 / ISO 22196
Hinweis	FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich.

MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung Dicke/Dickenbereich (mm, Nennmaß)
Dicke in mm		mm	> 25 bis ≤ 32 > 32 bis ≤ 40
Mittlere Rohdichte	EN 323	kg/m ³	640–620 620–600
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	11 9
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	1.850 1.500
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,25 0,2
Dickenquellung, 24 h	EN 317	%	15 14

FORMAT IN MM

Länge	Breite	Dicke
5.310	2.100	30 38
5.600	2.100	30 38

Ab einer Mindestbestellmenge von 100 m³. Weitere Formate und Dicken auf Anfrage.



DecoBoard P6



Holzspanplatte Typ P6 gemäß DIN EN 312, hoch belastbar, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich, beidseitig melaminbeschichtet.

ANWENDUNGSGEBIETE



DecoBoard P6 ist eine beidseitig beschichtete, harnstoffharzgebundene Holzwerkstoffplatte zur Verwendung für tragende Zwecke, speziell im Trockenbereich. Sie kombiniert hohe Belastbarkeit und überdurchschnittliche Standfestigkeit mit den Vorzügen einer optimierten Beschichtung. Ideal für Regalböden geeignet, erreicht DecoBoard P6 auf der Oberseite in Kombination mit der Struktur Skidproof und dem besonderen Produktaufbau den Rutschsicherheitsbeiwert R10 und die Abriebsfestigkeitsklasse AC4. Zudem bringt die weiß beschichtete Rückseite eine deutliche Verbesserung der Lichtverhältnisse.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



Produktnorm	EN 14322
Trägermaterial	PremiumBoard P6 Holzspanplatte Typ P6 gemäß EN 312, hoch belastbar, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich.
Brandverhalten	D-s2,d0 gemäß EN 13986 in Abhängigkeit von der Endanwendung (Dicke: ≥ 9 mm / Rohdichte: ≥ 600 kg/m ³)
Formaldehydemissionsklasse	E1 E05
Antimikrobielle Wirkung	Oberfläche mit antimikrobieller Wirkung in 24h für den Innenausbau – Prüfmethodik JIS Z 2801 / ISO 22196
Hinweis	FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich.

MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung Dicke/Dickenbereich (mm, Nennmaß)	
Dicke in mm		mm	> 25 bis ≤ 32	> 32 bis ≤ 40
Mittlere Rohdichte	EN 323	kg/m ³	710–690	690–670
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	15	14
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	2.400	2.200
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,35	0,3
Dickenquellung, 24 h	EN 317	%	15	14

FORMAT IN MM

Länge	Breite	Dicke
5.310	2.100	30 38
5.600	2.100	30 38

Ab einer Mindestbestellmenge von 100 m³. Weitere Formate und Dicken auf Anfrage.



DecoBoard P6 Plus



Holzspanplatte Typ P6 gemäß DIN EN 312, hoch belastbar, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich, beidseitig melaminbeschichtet.

ANWENDUNGSGEBIETE



DecoBoard P6 Plus ist eine beidseitig beschichtete, harnstoffharzgebundene Holzwerkstoffplatte zur Verwendung für tragende Zwecke, speziell im Trockenbereich. Durch die hohe Verdichtung und den erhöhten Leimanteil kombiniert DecoBoard P6 Plus besonders hohe Belastbarkeit und überdurchschnittliche Standfestigkeit mit den Vorzügen einer optimierten Beschichtung. Ideal für Regalböden geeignet, erreicht DecoBoard P6 Plus auf der Oberseite in Kombination mit der Struktur Skidproof und dem besonderen Produktaufbau den Rutschsicherheitsbeiwert R10 und die Abriebsfestigkeitsklasse AC4. Zudem bringt die weiß beschichtete Rückseite eine deutliche Verbesserung der Lichtverhältnisse.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



Produktnorm	EN 14322
Trägermaterial	PremiumBoard P6 Plus Holzspanplatte Typ P6 gemäß DIN EN 312, hoch belastbar, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich.
Brandverhalten	D-s2,d0 gemäß EN 13986 in Abhängigkeit von der Endanwendung (Dicke: ≥ 9 mm / Rohdichte: ≥ 600 kg/m ³)
Formaldehydemissionsklasse	E1 E05
Antimikrobielle Wirkung	Oberfläche mit antimikrobieller Wirkung in 24h für den Innenausbau – Prüfmethodik JIS Z 2801 / ISO 22196
Hinweis	FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich.

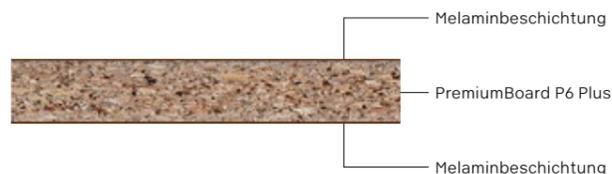
MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung Dicke/Dickenbereich (mm, Nennmaß)
Dicke in mm		mm	> 32 bis ≤ 40
Mittlere Rohdichte	EN 323	kg/m ³	690–680
Biegefestigkeit	EN 789	N/mm ²	16
Biege-Elastizitätsmodul	EN 789	N/mm ²	2.400
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,4
Dickenquellung, 24 h	EN 317	%	14

FORMAT IN MM

Länge	Breite	Dicke
5.310	2.100	38
5.600	2.100	38

Ab einer Mindestbestellmenge von 100 m³. Weitere Formate und Dicken auf Anfrage.



DecoBoard Pyroex P4



Holzspanplatte Typ P4 gemäß DIN EN 312, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich, beidseitig melaminbeschichtet, schwer entflammbar.

ANWENDUNGSGEBIETE



DecoBoard Pyroex P4 verbindet alle Vorteile einer tragenden Spanplatte mit der zusätzlichen Sicherheit im Brandfall. Durch den Zusatz von Flammenschutzmitteln wird die Durchbrandgeschwindigkeit der Rohspanplatten reduziert, wodurch die volle Entfaltung des Feuers verzögert und ein Brand unter Umständen sogar verhindert wird. Ideal für Regalböden geeignet, erreicht DecoBoard Pyroex P4 auf der Oberseite in Kombination mit der Struktur Skidproof und dem besonderen Produktaufbau den Rutschsicherheitsbeiwert R10 und die Abriebsfestigkeitsklasse AC4.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



Produktnorm	EN 14322
Trägermaterial	PremiumBoard Pyroex P4 Holzspanplatte Typ P4 gemäß DIN EN 312, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich, schwer entflammbar.
Brandverhalten	Schwer entflammbar Bfl-s1, B-s1,d0 (EN 13501-1)
Formaldehydemissionsklasse	E1 E05
Antimikrobielle Wirkung	Oberfläche mit antimikrobieller Wirkung in 24h für den Innenausbau – Prüfmethodik JIS Z 2801 / ISO 22196
Hinweis	FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich.

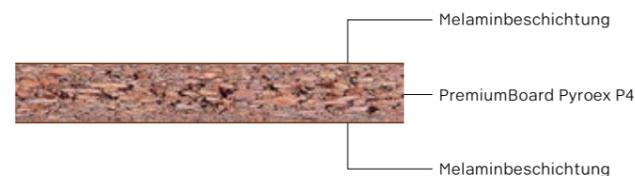
MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung Dicke/Dickenbereich (mm, Nennmaß)
Dicke in mm		mm	> 32 bis ≤ 40
Mittlere Rohdichte	EN 323	kg/m ³	620–600
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	9
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	1.500
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,2
Dickenquellung, 24 h	EN 317	%	14

FORMAT IN MM

Länge	Breite	Dicke
5.310 5.600	2.100	38

Ab einer Mindestbestellmenge von 100 m³. Weitere Formate und Dicken auf Anfrage.



DecoBoard Pyroex P6



Holzspanplatte Typ P6 gemäß DIN EN 312, hoch belastbar, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich, beidseitig melaminbeschichtet, schwer entflammbar.

ANWENDUNGSGEBIETE



DecoBoard Pyroex P6 verbindet alle Vorteile einer tragenden Spanplatte mit der zusätzlichen Sicherheit im Brandfall. Durch den Zusatz von Flammenschutzmitteln wird die Durchbrandgeschwindigkeit der Rohspanplatten reduziert, wodurch die volle Entfaltung des Feuers verzögert und ein Brand unter Umständen sogar verhindert wird. Ideal für Regalböden geeignet, erreicht DecoBoard Pyroex P6 auf der Oberseite in Kombination mit der Struktur Skidproof und dem besonderen Produktaufbau den Rutschsicherheitsbeiwert R10 und die Abriebsfestigkeitsklasse AC4.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



Produktnorm	EN 14322
Trägermaterial	PremiumBoard Pyroex P6 Holzspanplatte Typ P6 gemäß DIN EN 312, hoch belastbar, für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich, schwer entflammbar.
Brandverhalten	Schwer entflammbar Bfl-s1, B-s1,d0 (EN 13501-1)
Formaldehydemissionsklasse	E1 E05
Antimikrobielle Wirkung	Oberfläche mit antimikrobieller Wirkung in 24h für den Innenausbau – Prüfmethodik JIS Z 2801 / ISO 22196
Hinweis	FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich.

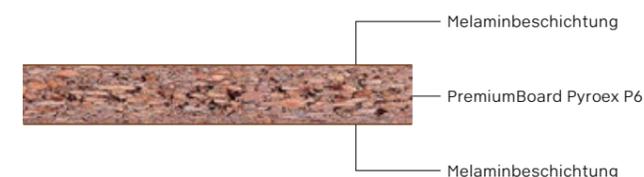
MECHANISCHE UND PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung Dicke/Dickenbereich (mm, Nennmaß)
Dicke in mm		mm	38
Mittlere Rohdichte	EN 323	kg/m ³	680
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	14
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	2.200
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,3
Dickenquellung, 24 h	EN 317	%	14

FORMAT IN MM

Länge	Breite	Dicke
5.310	2.100	38
5.600	2.100	38

Ab einer Mindestbestellmenge von 100 m³. Weitere Formate und Dicken auf Anfrage.



STATIK

Die CE-gekennzeichneten Produkte von Pfeleiderer sind gemäß der geltenden Bauprodukteverordnung und der EN 13986 bauaufsichtlich zugelassen. Die charakteristischen Werte zur Bemessung von Holzbauwerken für Pfeleiderer Holzwerkstoffe können der EN 12369-1 entnommen werden.

Konstruktive Holzwerkstoffe von Pfeleiderer – Zulassungen

PremiumBoard P4	zugelassen gemäß CE EN 13986 – P4 / EN 312
PremiumBoard P6	zugelassen gemäß CE EN 13986 – P6 / EN 312
PremiumBoard P6 Plus	zugelassen gemäß CE EN 13986 – P6 / EN 312

Holzwerkstoffe von Pfeleiderer sind richtungsungebunden und es bedarf keiner Berücksichtigung der Fertigungsrichtung (Verschnittoptimierung).



CHARAKTERISTISCHE WERTE

Für die Berechnung und Bemessung der zulässigen Lasten und Betondrücke

Dicke t_{nom}	Festigkeitswerte in N/mm ²					Steifigkeitswerte in N/mm ²		
	Biegung f_m	Zug f_t	Druck f_c	Schub quer zur Plattenebene f_v	Schub in Plattenebene f_r	Biegung E_m	Zug und Druck $E_t; E_c$	Schub quer G_v
PremiumBoard P4								
> 13 – 20 mm	12,5	7,9	11,1	6,1	1,6	2.900	1.700	830
> 20 – 25 mm	10,8	6,9	9,6	5,5	1,4	2.700	1.600	770
> 25 – 32 mm	9,2	6,1	9,0	4,8	1,2	2.400	1.400	680
> 32 – 40 mm	7,5	5,0	7,6	4,4	1,1	2.100	1.200	600
PremiumBoard P6								
> 13 – 20 mm	15,0	9,5	13,3	7,3	1,7	4.100	2.400	1.150
> 20 – 25 mm	13,3	8,5	12,8	6,8	1,7	3.500	2.100	1.050
> 25 – 32 mm	12,5	8,3	12,2	6,5	1,7	3.300	1.900	950
> 32 – 40 mm	11,7	7,8	11,9	6,0		3.100	1.800	900
PremiumBoard P6 Plus								
38 mm	16,0	7,8	11,9	6,0	1,7	4.300	1.800	900

Die charakteristischen Werte sind der DIN EN 12369-1 entnommen und gelten für tragende Verwendungen unter den Bedingungen der Nutzungsklasse 1.

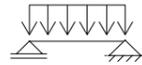
BELASTUNGSTABELLEN

P4-PLATTEN

Auflagerabstand (Achsabstand) [cm], maximal zulässige Flächenlast bei verschiedenen Dicken [mm],
Spannweiten und Biegekriterien [kN/m²] – Nutzungsklasse 1 – KLED: mittel

Statisches System: Einfeldträger mit Flächenlast.

Rechenwerte lt. DIN EN 12369-1:2001-04 / Berechnung gemäß DIN EN 1995-1-1:2010-12

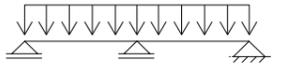


Dicke in mm	Auflagerabstand (Achsabstand) in cm																				Durch- biegungs- kriterium							
	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120		125	130	135	140	145	150	
16	15,8	11,6	7,8	5,4	3,9	2,9	2,2	2,0	1,7	1,4	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	L/150
	13,8	8,7	5,8	4,1	2,9	2,2	1,7	1,5	1,3	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	L/200
	9,2	5,8	3,8	2,7	1,9	1,4	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	L/300
	47,3	34,7	26,6	21,0	17,0	14,0	11,8	10,8	10,0	8,6	7,5	6,6	5,8	5,2	4,6	4,2	3,8	3,4	3,1	2,9	2,6	2,4	2,2	2,1	1,9	1,8	Bruch	
18	20,0	14,7	11,1	7,8	5,6	4,2	3,2	2,8	2,5	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	L/150	
	19,7	12,4	8,3	5,8	4,2	3,1	2,4	2,1	1,9	1,5	1,2	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	L/200	
	13,1	8,2	5,5	3,8	2,8	2,1	1,6	1,4	1,2	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	L/300	
	59,9	44,0	33,6	26,6	21,5	17,7	14,9	13,7	12,7	10,9	9,5	8,3	7,4	6,6	5,9	5,3	4,8	4,4	4,0	3,6	3,3	3,1	2,9	2,6	2,5	2,3	Bruch	
19	22,2	16,3	12,5	9,1	6,6	5,0	3,8	3,4	3,0	2,4	1,9	1,5	1,3	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	L/150	
	22,2	14,6	9,8	6,8	5,0	3,7	2,8	2,5	2,2	1,7	1,4	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	L/200	
	15,4	9,7	6,5	4,5	3,3	2,4	1,8	1,6	1,4	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	L/300	
	66,7	49,0	37,5	29,6	24,0	19,8	16,6	15,3	14,1	12,2	10,6	9,3	8,2	7,3	6,6	5,9	5,3	4,9	4,4	4,1	3,7	3,4	3,2	3,0	2,7	2,6	Bruch	
22	25,8	18,9	14,5	11,4	9,3	7,2	5,5	4,9	4,3	3,4	2,8	2,3	1,9	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	L/150	
	25,8	18,9	14,1	9,9	7,2	5,4	4,1	3,6	3,2	2,5	2,0	1,7	1,4	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	L/200	
	22,2	14,0	9,4	6,5	4,7	3,5	2,7	2,4	2,1	1,7	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	L/300	
	77,3	56,8	43,4	34,3	27,7	22,9	19,2	17,7	16,4	14,1	12,3	10,8	9,5	8,5	7,6	6,8	6,2	5,6	5,1	4,7	4,3	4,0	3,7	3,4	3,2	3,0	Bruch	
25	33,3	24,4	18,7	14,8	12,0	9,9	8,1	7,2	6,4	5,1	4,1	3,4	2,8	2,3	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	L/150	
	33,3	24,4	18,7	14,5	10,6	7,9	6,1	5,3	4,7	3,8	3,0	2,5	2,0	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	L/200	
	32,4	20,5	13,7	9,6	7,0	5,2	4,0	3,5	3,1	2,5	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	L/300	
	99,9	73,3	56,1	44,3	35,9	29,6	24,9	22,9	21,2	18,2	15,9	13,9	12,3	11,0	9,8	8,9	8,0	7,3	6,7	6,1	5,6	5,2	4,8	4,4	4,1	3,9	Bruch	
28	35,6	26,1	20,0	15,8	12,8	10,5	8,9	8,2	7,5	6,4	5,1	4,2	3,5	2,9	2,4	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,7	0,7	0,6	0,5	L/150	
	35,6	26,1	20,0	15,8	12,8	9,9	7,6	6,7	5,9	4,7	3,8	3,1	2,6	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	L/200	
	35,6	25,5	17,1	12,0	8,7	6,5	5,0	4,4	3,9	3,1	2,5	2,0	1,7	1,4	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	L/300	
	106,7	78,3	59,9	47,3	38,3	31,6	26,5	24,5	22,6	19,5	16,9	14,9	13,1	11,7	10,5	9,4	8,6	7,8	7,1	6,5	6,0	5,5	5,1	4,7	4,4	4,1	Bruch	
30	40,8	30,0	22,9	18,1	14,7	12,1	10,2	9,4	8,7	7,5	6,3	5,2	4,3	3,6	3,0	2,6	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	L/150	
	40,8	30,0	22,9	18,1	14,7	12,1	9,3	8,2	7,3	5,8	4,7	3,9	3,2	2,7	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	L/200	
	40,8	30,0	21,0	14,8	10,7	8,0	6,2	5,4	4,8	3,8	3,1	2,5	2,1	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	L/300	
	122,5	89,9	68,8	54,3	44,0	36,3	30,5	28,1	26,0	22,4	19,4	17,1	15,1	13,4	12,1	10,9	9,8	8,9	8,2	7,5	6,9	6,4	5,9	5,5	5,1	4,7	Bruch	
32	46,5	34,1	26,1	20,6	16,7	13,8	11,6	10,7	9,9	8,5	7,4	6,3	5,2	4,4	3,7	3,2	2,7	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1,2	1,0	0,9	0,8	L/150	
	46,5	34,1	26,1	20,6	16,7	13,8	11,3	10,0	8,9	7,1	5,7	4,7	3,9	3,2	2,7	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,6	L/200	
	46,5	34,1	25,5	17,9	13,0	9,8	7,5	6,6	5,9	4,7	3,8	3,1	2,5	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	L/300	
	139,4	102,3	78,3	61,8	50,1	41,3	34,7	32,0	29,5	25,4	22,1	19,4	17,2	15,3	13,7	12,4	11,2	10,2	9,3	8,5	7,8	7,2	6,7	6,2	5,8	5,4	Bruch	
38	53,4	39,2	30,0	23,7	19,2	15,8	13,3	12,3	11,3	9,8	8,5	7,5	6,6	5,9	5,3	4,7	4,0	3,5	3,0	2,6	2,3	2,0	1,8	1,6	1,4	1,2	L/150	
	53,4	39,2	30,0	23,7	19,2	15,8	13,3	12,3	11,3	9,8	8,4	6,9	5,7	4,8	4,0	3,4	2,9	2,5	2,2	1,9	1,7	1,4	1,3	1,1	1,0	0,9	L/200	
	53,4	39,2	30,0	23,7	19,1	14,3	11,0	9,7	8,6	6,9	5,5	4,5	3,7	3,1	2,6	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	L/300	
	160,2	117,6	90,0	71,1	57,5	47,5	39,9	36,7	33,9	29,2	25,4	22,3	19,8	17,6	15,8	14,2	12,9	11,7	10,7	9,8	9,0	8,3	7,7	7,1	6,6	6,2	Bruch	

Die Tabellen dienen der Vordimensionierung und ersetzen nicht den statischen Nachweis im Einzelfall.

Statisches System: Zweifeldträger mit Flächenlast, die auf beide Felder gleichzeitig wirkt.

Rechenwerte lt. DIN EN 12369-1:2001-04 / Berechnung gemäß DIN EN 1995-1-1:2010-12



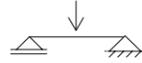
Dicke in mm	Auflagerabstand (Achsabstand) in cm																				Durch- biegungs- kriterium						
	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120		125	130	135	140	145	150
16	15,8	11,6	8,9	7,0	5,7	4,7	3,9	3,6	3,3	2,9	2,5	2,2	1,9	1,6	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	L/150	
	15,8	11,6	8,9	7,0	5,7	4,7	3,9	3,6	3,2	2,6	2,1	1,7	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	L/200
	15,8	11,6	8,9	6,5	4,7	3,5	2,7	2,4	2,1	1,7	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	L/300
	47,3	34,7	26,6	21,0	17,0	14,0	11,8	10,8	10,0	8,6	7,5	6,6	5,8	5,2	4,6	4,2	3,8	3,4	3,1	2,9	2,6	2,4	2,2	2,1	1,9	1,8	Bruch
18	20,0	14,7	11,2	8,9	7,2	5,9	5,0	4,6	4,2	3,6	3,2	2,8	2,5	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	L/150
	20,0	14,7	11,2	8,9	7,2	5,9	5,0	4,6	4,2	3,6	3,0	2,4	2,0	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	L/200
	20,0	14,7	11,2	8,9	6,8	5,1	3,9	3,4	3,0	2,4	1,9	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	L/300
	59,9	44,0	33,6	26,6	21,5	17,7	14,9	13,7	12,7	10,9	9,5	8,3	7,4	6,6	5,9	5,3	4,8	4,4	4,0	3,6	3,3	3,1	2,9	2,6	2,5	2,3	Bruch
19	22,2	16,3	12,5	9,9	8,0	6,6	5,5	5,1	4,7	4,1	3,5	3,1	2,7	2,4	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5	L/150
	22,2	16,3	12,5	9,9	8,0	6,6	5,5	5,1	4,7	4,1	3,5	2,9	2,4	2,0	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	L/200
	22,2	16,3	12,5	9,9	8,0	6,0	4,6	4,0	3,6	2,8	2,3	1,9	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	L/300
	66,7	49,0	37,5	29,6	24,0	19,8	16,6	15,3	14,1	12,2	10,6	9,3	8,2	7,3	6,6	5,9	5,3	4,9	4,4	4,1	3,7	3,4	3,2	3,0	2,7	2,6	Bruch
22	25,8	18,9	14,5	11,4	9,3	7,6	6,4	5,9	5,5																		

BELASTUNGSTABELLEN

P4-PLATTEN

Auflagerabstand (Achsabstand) [cm], maximal zulässige Punktlast bei verschiedenen Dicken [mm],
Spannweiten und Biegekriterien [kN/m] je Meter Plattenbreite – Nutzungsklasse 1 – KLED: mittel

Statisches System: Einfeldträger mit Punktlast.
Rechenwerte lt. DIN EN 12369-1:2001-04 / Berechnung gemäß DIN EN 1995-1-1:2010-12



Dicke in mm	Auflagerabstand (Achsabstand) in cm																				Durchbiegungskriterium						
	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120		125	130	135	140	145	150
16	2,4	2,0	1,8	1,5	1,2	1,0	0,8	0,7	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	L/150
	2,4	1,9	1,4	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	L/200
	1,7	1,2	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	L/300
	7,1	6,1	5,3	4,7	4,2	3,8	3,5	3,4	3,2	3,0	2,8	2,6	2,4	2,3	2,2	2,0	1,9	1,8	1,7	1,7	1,6	1,5	1,5	1,4	1,3	1,3	Bruch
	3,0	2,6	2,2	2,0	1,7	1,4	1,2	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	L/150
18	3,0	2,6	2,1	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	L/200
	2,4	1,8	1,4	1,1	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	L/300
	9,0	7,7	6,7	6,0	5,3	4,8	4,4	4,3	4,1	3,8	3,5	3,3	3,1	2,9	2,7	2,6	2,5	2,3	2,2	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,6	Bruch	
	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	1,4	1,3	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	L/150
	3,3	2,9	2,4	1,9	1,5	1,2	1,0	0,9	0,9	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	L/200
19	2,9	2,1	1,6	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	L/300
	10,0	8,6	7,5	6,6	6,0	5,4	4,9	4,7	4,6	4,2	3,9	3,7	3,4	3,2	3,1	2,9	2,7	2,6	2,5	2,4	2,3	2,2	2,1	2,0	1,9	1,8	Bruch
	3,9	3,3	2,9	2,6	2,3	2,1	1,9	1,8	1,7	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	L/150
	3,9	3,3	2,9	2,6	2,2	1,8	1,5	1,4	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	L/200
	3,9	3,0	2,3	1,8	1,5	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	L/300
22	11,6	9,9	8,7	7,7	6,9	6,3	5,7	5,5	5,3	4,9	4,5	4,3	4,0	3,8	3,5	3,4	3,2	3,0	2,9	2,7	2,6	2,5	2,4	2,3	2,2	2,1	Bruch
	5,0	4,3	3,7	3,3	3,0	2,7	2,5	2,4	2,3	2,1	1,9	1,6	1,4	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	L/150
	5,0	4,3	3,7	3,3	3,0	2,7	2,2	2,1	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	L/200
	5,0	4,3	3,4	2,7	2,2	1,8	1,5	1,3	1,2	1,0	0,9	0,8	0,6	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	L/300
	15,0	12,8	11,2	9,9	8,9	8,1	7,4	7,1	6,8	6,3	5,9	5,5	5,2	4,9	4,6	4,4	4,1	3,9	3,7	3,6	3,4	3,3	3,1	3,0	2,9	2,8	Bruch
28	5,3	4,6	4,0	3,5	3,2	2,9	2,6	2,5	2,4	2,3	2,1	2,0	1,8	1,6	1,4	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	L/150
	5,3	4,6	4,0	3,5	3,2	2,9	2,6	2,5	2,4	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	L/200
	5,3	4,6	4,0	3,3	2,7	2,2	1,8	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	L/300	
	16,0	13,7	12,0	10,6	9,5	8,7	7,9	7,6	7,3	6,8	6,3	5,9	5,5	5,2	4,9	4,6	4,4	4,2	4,0	3,8	3,6	3,5	3,3	3,2	3,1	3,0	Bruch
	6,1	5,2	4,6	4,1	3,7	3,3	3,0	2,9	2,8	2,6	2,4	2,3	2,1	2,0	1,7	1,5	1,4	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5	L/150
30	6,1	5,2	4,6	4,1	3,7	3,3	3,0	2,9	2,8	2,5	2,2	1,9	1,6	1,4	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3	L/200
	6,1	5,2	4,6	4,1	3,3	2,7	2,3	2,1	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	L/300
	18,3	15,7	13,7	12,2	11,0	9,9	9,1	8,7	8,4	7,8	7,2	6,8	6,3	6,0	5,6	5,3	5,1	4,8	4,6	4,4	4,2	4,0	3,8	3,7	3,5	3,4	Bruch
	7,0	6,0	5,2	4,6	4,2	3,8	3,5	3,3	3,2	3,0	2,7	2,6	2,4	2,3	2,1	1,9	1,7	1,5	1,4	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	L/150
	7,0	6,0	5,2	4,6	4,2	3,8	3,5	3,3	3,2	3,0	2,6	2,3	2,0	1,8	1,6	1,4	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	L/200
32	7,0	6,0	5,2	4,6	4,0	3,3	2,8	2,5	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,7	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	L/300
	20,9	17,9	15,6	13,9	12,5	11,3	10,4	9,9	9,5	8,8	8,2	7,7	7,2	6,8	6,4	6,1	5,8	5,5	5,2	5,0	4,8	4,6	4,4	4,2	4,1	3,9	Bruch
	8,0	6,9	6,0	5,3	4,8	4,3	4,0	3,8	3,7	3,4	3,2	3,0	2,8	2,6	2,5	2,3	2,2	2,1	2,0	1,9	1,7	1,5	1,4	1,2	1,1	1,0	L/150
	8,0	6,9	6,0	5,3	4,8	4,3	4,0	3,8	3,7	3,4	3,2	3,0	2,8	2,6	2,3	2,1	1,8	1,6	1,5	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	L/200
	8,0	6,9	6,0	5,3	4,8	4,3	4,0	3,7	3,4	2,9	2,5	2,2	1,9	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3	L/300
24,0	20,5	18,0	15,9	14,3	13,0	11,9	11,4	11,0	10,2	9,5	8,8	8,3	7,8	7,4	7,0	6,6	6,3	6,0	5,7	5,5	5,3	5,0	4,8	4,6	4,5	Bruch	

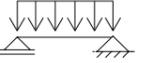
Die Tabellen dienen der Vordimensionierung und ersetzen nicht den statischen Nachweis im Einzelfall.

BELASTUNGSTABELLEN

P6-PLATTEN

Auflagerabstand (Achsabstand) [cm], maximal zulässige Flächenlast bei verschiedenen Dicken [mm],
Spannweiten und Biegekriterien [kN/m²] – Nutzungsklasse 1 – KLED: mittel

Statisches System: Einfeldträger mit Flächenlast.
Rechenwerte lt. DIN EN 12369-1:2001-04 / Berechnung gemäß DIN EN 1995-1-1:2010-12



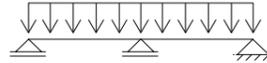
Dicke in mm	Auflagerabstand (Achsabstand) in cm																				Durchbiegungskriterium						
	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120		125	130	135	140	145	150
16	20,4	15,0	11,0	7,7	5,6	4,2	3,2	2,8	2,5	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	L/150
	19,6	12,3	8,3	5,8	4,2	3,1	2,4	2,1	1,9	1,5	1,2	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	L/200
	13,0	8,2	5,5	3,8	2,8	2,1	1,6	1,4	1,2	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	L/300
	56,8	41,7	31,9	25,2	20,4	16,8	14,1	13,0	12,0	10,4	9,0	7,9	7,0	6,2	5,6	5,0	4,5	4,1	3,8	3,5	3,2	2,9	2,7	2,5	2,3	2,2	Bruch
	25,8	19,0	14,5	11,0	8,0	6,0	4,6	4,1	3,6	2,9	2,3	1,9	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	L/150
18	25,8	17,6	11,8	8,2	6,0	4,5	3,4	3,0	2,7	2,1	1,7	1,4	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	L/200
	18,6	11,7	7,8	5,5	4,0	2,9	2,2	2,0	1,7	1,4	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	L/300
	71,9	52,8	40,4	31,9	25,8	21,3	17,9	16,5	15,2	13,1	11,4	10,0	8,9	7,9	7,1	6,4	5,8	5,2	4,8	4,4	4,0	3,7	3,4	3,2	3,0	2,8	Bruch
	28,8	21,1	16,2	12,8	9,4	7,1	5,4	4,8	4,2	3,4	2,7	2,2	1,8	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	L/150
	28,8	20,7	13,8	9,7	7,0	5,3	4,0	3,6	3,2	2,5	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	L/200
19	21,8	13,7	9,2	6,4	4,7	3,5	2,7	2,3	2,1	1,6	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	L/300
	80,1	58,8	45,0	35,5	28,8	23,8	19,9	18,4	17,0	14,6	12,7	11,2	9,9	8,8	7,9	7,1	6,4	5,9	5,3	4,9	4,5	4,2	3,8	3,6	3,3	3,1	Bruch
	34,2	25,1	19,2	15,2	12,3	9,4	7,2	6,4	5,6	4,5	3,6	3,0	2,5	2,0	1,7	1,5	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	L/150
	34,2	25,1	18,3	12,																							

BELASTUNGSTABELLEN

P6-PLATTEN

Auflagerabstand (Achsabstand) [cm], maximal zulässige Flächenlast bei verschiedenen Dicken [mm],
Spannweiten und Biegekriterien [kN/m²] – Nutzungsklasse 1 – KLED: mittel

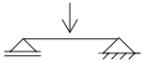
Statisches System: Zweifeldträger mit Flächenlast, die auf beide Felder gleichzeitig wirkt.
Rechenwerte lt. DIN EN 12369-1:2001-04 / Berechnung gemäß DIN EN 1995-1-1:2010-12



Dicke in mm	Auflagerabstand (Achsabstand) in cm																				Durchbiegungskriterium						
	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120		125	130	135	140	145	150
16	20,4	15,0	11,5	9,0	7,3	6,0	5,1	4,7	4,3	3,7	3,2	2,8	2,5	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	L/150
	20,4	15,0	11,5	9,0	7,3	6,0	5,1	4,7	4,3	3,7	3,0	2,4	2,0	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	L/200
	20,4	15,0	11,5	9,0	6,7	5,0	3,9	3,4	3,0	2,4	1,9	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	L/300
	56,8	41,7	31,9	25,2	20,4	16,8	14,1	13,0	12,0	10,4	9,0	7,9	7,0	6,2	5,6	5,0	4,5	4,1	3,8	3,5	3,2	2,9	2,7	2,5	2,3	2,2	Bruch
18	25,8	19,0	14,5	11,5	9,3	7,7	6,4	5,9	5,5	4,7	4,1	3,6	3,2	2,8	2,5	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	L/150
	25,8	19,0	14,5	11,5	9,3	7,7	6,4	5,9	5,5	4,7	4,1	3,5	2,9	2,4	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	L/200
	25,8	19,0	14,5	11,5	9,3	7,2	5,5	4,9	4,3	3,4	2,8	2,3	1,9	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	L/300
	71,9	52,8	40,4	31,9	25,8	21,3	17,9	16,5	15,2	13,1	11,4	10,0	8,9	7,9	7,1	6,4	5,8	5,2	4,8	4,4	4,0	3,7	3,4	3,2	3,0	2,8	Bruch
19	28,8	21,1	16,2	12,8	10,3	8,5	7,2	6,6	6,1	5,3	4,6	4,0	3,6	3,2	2,8	2,6	2,3	2,0	1,8	1,6	1,4	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	L/150
	28,8	21,1	16,2	12,8	10,3	8,5	7,2	6,6	6,1	5,3	4,6	4,0	3,4	2,8	2,4	2,0	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	L/200
	28,8	21,1	16,2	12,8	10,3	8,5	6,5	5,7	5,1	4,1	3,3	2,7	2,2	1,9	1,6	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3	L/300
	80,1	58,8	45,0	35,5	28,8	23,8	19,9	18,4	17,0	14,6	12,7	11,2	9,9	8,8	7,9	7,1	6,4	5,9	5,3	4,9	4,5	4,2	3,8	3,6	3,3	3,1	Bruch
22	34,2	25,1	19,2	15,2	12,3	10,1	8,5	7,8	7,3	6,2	5,4	4,8	4,2	3,8	3,4	3,0	2,8	2,5	2,3	2,1	1,8	1,6	1,4	1,3	1,1	1,0	L/150
	34,2	25,1	19,2	15,2	12,3	10,1	8,5	7,8	7,3	6,2	5,4	4,8	4,2	3,8	3,2	2,7	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	L/200
	34,2	25,1	19,2	15,2	12,3	10,1	8,5	7,6	6,8	5,4	4,4	3,6	3,0	2,5	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	L/300
	95,2	69,9	53,5	42,3	34,2	28,2	23,7	21,8	20,2	17,4	15,1	13,3	11,7	10,5	9,4	8,5	7,7	7,0	6,4	5,8	5,4	4,9	4,6	4,2	4,0	3,7	Bruch
25	44,2	32,4	24,8	19,6	15,9	13,1	11,0	10,1	9,4	8,1	7,0	6,2	5,5	4,9	4,4	3,9	3,6	3,2	3,0	2,7	2,5	2,3	2,1	1,9	1,7	1,5	L/150
	44,2	32,4	24,8	19,6	15,9	13,1	11,0	10,1	9,4	8,1	7,0	6,2	5,5	4,9	4,4	3,9	3,5	3,0	2,6	2,3	2,0	1,8	1,6	1,4	1,2	1,1	L/200
	44,2	32,4	24,8	19,6	15,9	13,1	11,0	10,1	9,4	7,9	6,4	5,3	4,4	3,7	3,1	2,6	2,3	1,9	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	L/300
	123,0	90,3	69,1	54,6	44,2	36,5	30,6	28,2	26,1	22,5	19,6	17,2	15,2	13,5	12,1	10,9	9,9	9,0	8,2	7,5	6,9	6,4	5,9	5,5	5,1	4,8	Bruch
28	52,1	38,2	29,3	23,1	18,7	15,5	13,0	12,0	11,1	9,5	8,3	7,3	6,4	5,7	5,1	4,6	4,2	3,8	3,5	3,2	3,0	2,7	2,5	2,3	2,2	2,0	L/150
	52,1	38,2	29,3	23,1	18,7	15,5	13,0	12,0	11,1	9,5	8,3	7,3	6,4	5,7	5,1	4,6	4,2	3,8	3,5	3,0	2,7	2,4	2,1	1,9	1,7	1,5	L/200
	52,1	38,2	29,3	23,1	18,7	15,5	13,0	12,0	11,1	9,5	8,3	7,0	5,8	4,9	4,1	3,5	3,0	2,6	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1,2	1,0	0,9	L/300
	145,0	106,5	81,5	64,4	52,1	43,0	36,1	33,3	30,8	26,5	23,1	20,2	17,9	16,0	14,3	12,9	11,7	10,6	9,7	8,9	8,2	7,6	7,0	6,5	6,0	5,6	Bruch
30	59,8	43,9	33,6	26,5	21,5	17,7	14,9	13,7	12,7	10,9	9,5	8,4	7,4	6,6	5,9	5,3	4,8	4,4	4,0	3,7	3,4	3,1	2,9	2,7	2,5	2,3	L/150
	59,8	43,9	33,6	26,5	21,5	17,7	14,9	13,7	12,7	10,9	9,5	8,4	7,4	6,6	5,9	5,3	4,8	4,4	4,0	3,7	3,3	2,9	2,6	2,3	2,1	1,8	L/200
	59,8	43,9	33,6	26,5	21,5	17,7	14,9	13,7	12,7	10,9	9,5	8,4	7,2	6,0	5,1	4,4	3,7	3,2	2,8	2,5	2,1	1,9	1,7	1,5	1,3	1,2	L/300
	166,5	122,3	93,6	73,9	59,8	49,4	41,5	38,2	35,3	30,4	26,5	23,3	20,6	18,3	16,4	14,8	13,4	12,2	11,2	10,2	9,4	8,7	8,1	7,5	7,0	6,5	Bruch
32	68,0	50,0	38,2	30,2	24,4	20,2	17,0	15,6	14,4	12,4	10,8	9,5	8,4	7,5	6,7	6,1	5,5	5,0	4,6	4,2	3,9	3,6	3,3	3,1	2,9	2,7	L/150
	68,0	50,0	38,2	30,2	24,4	20,2	17,0	15,6	14,4	12,4	10,8	9,5	8,4	7,5	6,7	6,1	5,5	5,0	4,6	4,2	3,9	3,6	3,2	2,8	2,5	2,3	L/200
	68,0	50,0	38,2	30,2	24,4	20,2	17,0	15,6	14,4	12,4	10,8	9,5	8,4	7,3	6,2	5,3	4,6	3,9	3,4	3,0	2,6	2,3	2,1	1,8	1,6	1,4	L/300
	189,4	139,1	106,5	84,1	68,1	56,2	47,2	43,5	40,2	34,6	30,1	26,5	23,4	20,9	18,7	16,9	15,3	13,9	12,7	11,7	10,7	9,9	9,2	8,5	7,9	7,4	Bruch
38	82,4	65,9	50,5	39,9	32,3	26,7	22,4	20,6	19,1	16,4	14,3	12,6	11,1	9,9	8,9	8,0	7,3	6,6	6,0	5,5	5,1	4,7	4,4	4,1	3,8	3,5	L/150
	82,4	65,9	50,5	39,9	32,3	26,7	22,4	20,6	19,1	16,4	14,3	12,6	11,1	9,9	8,9	8,0	7,3	6,6	6,0	5,5	5,1	4,7	4,4	4,1	3,8	3,5	L/200
	82,4	65,9	50,5	39,9	32,3	26,7	22,4	20,6	19,1	16,4	14,3	12,6	11,1	9,9	8,9	8,0	7,2	6,3	5,5	4,8	4,2	3,7	3,3	2,9	2,6	2,3	L/300
	229,5	183,7	140,6	111,0	89,9	74,2	62,3	57,4	53,1	45,7	39,8	35,0	31,0	27,6	24,7	22,3	20,2	18,4	16,8	15,4	14,2	13,1	12,1	11,3	10,5	9,8	Bruch

Die Tabellen dienen der Vordimensionierung und ersetzen nicht den statischen Nachweis im Einzelfall.

Statisches System: Einfeldträger mit Punktlast.
Rechenwerte lt. DIN EN 12369-1:2001-04 / Berechnung gemäß DIN EN 1995-1-1:2010-12



Dicke in mm	Auflagerabstand (Achsabstand) in cm																				Durchbiegungskriterium						
	30	35	40	45	50	55	60	62,5	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120		125	130	135	140	145	150
16	3,1	2,6	2,3	2,0	1,7	1,4	1,2	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	L/150
	3,1	2,6	2,0	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	L/200
	2,4	1,8	1,4	1,1	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	L/300
	8,5	7,3	6,4	5,6	5,1	4,6	4,2	4,0	3,9	3,6	3,3	3,1	2,9	2,8	2,6	2,5	2,3	2,2	2,1	2,0	1,9	1,8	1,8	1,7	1,6	1,6	Bruch
18	3,9	3,3	2,9	2,6	2,3	2,0	1,7	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	L/150
	3,9	3,3	2,9	2,3	1,8	1,5	1,3	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	L/200
	3,5	2,5	1,9	1,5	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	L/300
	10,8	9,2	8,1	7,2	6,4	5,8	5,3	5,1	4,9	4,6	4,2	4,0	3,7	3,5	3,3	3,1	3,0	2,8	2,7	2,6	2,5	2,4	2,3	2,2	2,1	2,0	Bruch
19	4,3	3,7	3,2	2,9	2,6	2,3	2,0	1,8	1,7	1,4	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	L/150
	4,3	3,7	3,2	2,7	2,2	1,8	1,5	1,4	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	L/200
	4,1	3,0	2,3	1,8	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	L/300
	12,0	10,3	9,0	8,0	7,2	6,5	5,9	5,7	5,5	5,1	4,7	4,4	4,2	3,9	3,7	3,5	3,3	3,2	3,0	2,9	2,7	2,6	2,5	2,4	2,3	2,2	Bruch
22	5,1	4,4	3,8	3,4	3,1	2,8	2,5	2,4	2,3	1,9	1,7	1,4	1,3	1,1</													

GLOSSAR

Abhebefestigkeit	Die Abhebefestigkeit beschreibt die Kraft, die nötig ist, um die oberste Schicht einer Spanplatte abzutrennen. Bei der Prüfung wird ein Stahlstempel mittels Leim auf der Platte befestigt, an dem eine Ringnut angebracht ist. Der Stahlstempel wird dann mit ansteigender Kraft nach oben gezogen, bis die Oberfläche reißt. Die Platten müssen hierbei einen Wert von mindestens 0,8 N/mm ² erreichen. Dies gilt für alle Dicken.
-------------------------	---

Biegefestigkeit	Die Biegefestigkeit beschreibt das Biegeverhalten einer Spanplatte unter Belastung und wird in N/mm ² gemessen. Bei der Prüfung drückt ein definiertes Gewicht mittig senkrecht auf eine Spanplatte, die nur links und rechts aufliegt. Die Belastung wird bei der Prüfung gesteigert, wobei jeweils die Durchbiegung der Platte gemessen und aufgezeichnet wird. Der in den technischen Tabellen angegebene Wert gibt an, welcher Belastung eine Platte mindestens ausgesetzt werden kann, ohne dass diese bricht. Auch die Biegefestigkeit ist von der Plattendicke abhängig, wobei gilt, je dünner die Platte, desto höher die Biegefestigkeit. Dieser scheinbare Widerspruch hängt mit der angewendeten Punktbelastung bzw. mit der höheren Steifigkeit der dickeren Platten zusammen.
------------------------	---

CE-Kennzeichnung	Die CE-Kennzeichnung (CE steht für Communauté Européenne = französisch für Europäische Gemeinschaft) ist eine Kennzeichnung nach EU-Recht in Zusammenhang mit der Produktsicherheit. Die CE-Kennzeichnung ist seit 01.04.2004 für Spanplatten, die ein Bauprodukt sind, verpflichtend. Mit der CE-Kennzeichnung bestätigt der Hersteller die Konformität des Produktes mit den zutreffenden EG-Richtlinien und die Einhaltung der darin festgelegten „wesentlichen Anforderungen“.
-------------------------	--

DIN	DIN steht für Deutsches Institut für Normung e. V. und ist die nationale Normungsorganisation der Bundesrepublik Deutschland mit Sitz in Berlin. Normen dienen der Rationalisierung, Verständigung, Gebrauchstauglichkeit, Qualitätssicherung, Kompatibilität, Austauschbarkeit, Gesundheit, Sicherheit und dem Umweltschutz. Beispiele für Normen in der Holzwerkstoffproduktion: a. DIN EN 312 (Spanplatten) b. DIN EN 622 (MDF) c. DIN EN 14322 (Melaminbeschichtete Platten)
------------	---

E 1	Alle Holzwerkstoffe, die in Deutschland produziert oder vertrieben werden, müssen der Emissionsklasse E1 entsprechen. E1 bedeutet, dass die maximale Ausdünstung an Formaldehyd 0,1 ppm (parts per million) gemessen nach DIN EN 16516 beträgt. Andere Holzwerkstoffe sind in Deutschland nicht zulässig.
------------	---

Elastizitätsmodul	Das Biege-Elastizitätsmodul gibt das Verhältnis von Spannung und Dehnung innerhalb des elastischen Bereiches eines Materials an und hat die Einheit N/mm ² . Der Wert beschreibt die maximale Kraft, mit der eine Platte gedehnt werden kann und nach Entfernen der Kraft wieder in die ursprüngliche Form zurückkehrt.
--------------------------	--

ISO	Die „International Organization for Standardization“ – kurz ISO – ist die internationale Vereinigung von Normungsorganisationen und erarbeitet internationale Normen in allen Bereichen mit Ausnahme der Elektrik und der Elektronik.
------------	---

ISO 9001	Qualitätsmanagement, legt Mindestanforderungen an das Qualitätsmanagementsystem fest, die ein Unternehmen bei der Zertifizierung zu erfüllen hat.
-----------------	---

ISO 14001	Legt Mindestanforderungen an das Umweltmanagementsystem fest. Ziel ist es, Umweltbelastungen im Einklang mit wirtschaftlichen, sozialen und politischen Erfordernissen zu verringern.
------------------	---

Kelvin	Die Einheit für die thermodynamische Temperatur T ist das Kelvin, K. Die Teilung der Kelvin-Skala ist gleich der Celsius-Skala. Diese Skalen sind nur um den konstanten Wert 273,15 verschoben, wobei die Celsius-Skala den Nullpunkt beim Gefrierpunkt von Wasser (Eispunkt) hat und die Kelvin-Skala beim absoluten Temperatur-Nullpunkt (– 273,15 °C).
---------------	---

KLED – Klasse der Lasteinwirkungsdauer	Die Klasse der Lasteinwirkungsdauer beschreibt die Dauer, die das Tragsystem einer definierten Last ausgesetzt ist und wird in folgende Klassen unterteilt: Ständig: länger als 10 Jahre Lang: 6 Monate bis 10 Jahre Mittel: 1 Woche bis 6 Monate Kurz: weniger als 1 Woche
---	---

Melaminbeschichtete Platte	Melaminharzdirektbeschichtung, DecoBoard: Mit Harz imprägnierte Papiere werden direkt mit einer Rohplatte verpresst.
-----------------------------------	--

Nutzungs-kategorie	Nutzungs-kategorie 1: Trockenbereich Nutzungs-kategorie 2: Feuchtbereich Nutzungs-kategorie 3: Außenbereich
---------------------------	---

ppm	Der englische Ausdruck parts per million (ppm) steht für die Zahl 10 ⁻⁶ und wird in der Wissenschaft für den millionsten Teil verwendet, so wie Prozent (%) für die Zahl 10 ⁻² und für den hundertsten Teil steht. Bei Holzwerkstoffen steht der Begriff in Zusammenhang mit der Formaldehydmessung und der Definition der Emissionsklassen. In Deutschland dürfen nur Holzwerkstoffe mit mindestens Emissionsklasse 1 (E 1) produziert und vertrieben werden. Der Formaldehyd-gehalt darf maximal 0,1 ppm in der Prüfkammer betragen.
------------	--

Querzugfestigkeit	Die Querzugfestigkeit gibt an, mit welcher Kraft die Platte senkrecht zur Plattenebene bis zum Bruch belastet werden kann (Zugkraft). Sie wird in N/mm ² gemessen. Die Querzugfestigkeit ist ebenfalls von der Dicke einer Platte abhängig. Dieser Wert gibt an, welcher Belastung eine Platte mindestens ausgesetzt werden kann, bevor sie reißt. Auch bei der Querzugfestigkeit gilt, je dünner eine Platte, desto höher ist der Wert. Der Grund hierfür ist die höhere Rohdichte und damit die höhere Verdichtung bei dünnen Platten.
--------------------------	---

RAL UZ 76 – Blauer Engel	Auch im Holzwerkstoffbereich gibt es die Möglichkeit, besonders umweltfreundliche Produkte durch den Blauen Engel kennzeichnen zu lassen. Bei Spanplatten ist die Formaldehydemission ein wichtiges Kriterium für die Vergabe des Blauen Engels. Für Platten, die durch sogenannte Formaldehydfänger eine um ca. 50 % geringere Emission als Standardplatten ausweisen, erhält man das Umweltzeichen RAL UZ 76 – Blauer Engel, weil emissionsarm. Für die Vergabe dieses Umweltzeichens werden die Platten durch das RAL-Institut zertifiziert.
---------------------------------	---

Rohdichte	Unter Rohdichte versteht man das Raumgewicht einer Platte. Das Gewicht wird in kg/m ³ angegeben. Die Rohdichte schwankt je nach Plattendicke, wobei gilt, je dicker eine Platte, desto leichter.
------------------	---

SERVICE

ANSCHAULICH UND ERGEBNISORIENTIERT: DIE DIGITALEN SERVICES VON PFLEIDERER



WorkApp: workapp.pfleiderer.com

Die schnellste Antwort auf alle Fragen rund ums richtige Dekor: Einfach den Decor Scanner auf dem Smartphone starten, Dekor einlesen, alle Detailinfos direkt auf den Bildschirm holen, Kombinationsempfehlungen erhalten und bei Bedarf das passende Muster direkt aus der App anfordern. Funktioniert mit jedem Smartphone und kann natürlich auch einfach auf dem Startbildschirm hinzugefügt werden.



Digitaler Produktfinder: productfinder.pfleiderer.com

Welche dekorative Platte passt am besten zu welchem Einsatzbereich? Bei welchem Produkt gibt es besondere Material- und Oberflächeneigenschaften? Was ist wie schnell verfügbar? Nutzen Sie den digitalen Produktfinder, um in wenigen Schritten zur perfekten Materialauswahl zu kommen. Denn genau das ist die Stärke des Pfleiderer Sortiments – wir bringen kreative Ideen und bauliche Anforderungen in Einklang!



Room Designer: roomdesigner.pfleiderer.com

Kombinieren Sie alle Kollektionsdekore in 26 digitalen Raumsituationen – und zeigen Sie Auftraggebern schon im Voraus, wie einzelne Gestaltungsmöglichkeiten in den Bereichen Wohnen, Gesundheit und Pflege, Büro, Hotel, Shop, Caravan oder Yachting aussehen können. Intuitiv bedienbar, mit detaillierten Dekorlisten und smarten Filtern sowie interaktiver Vergleichsfunktion. Das Ergebnis können Sie drucken, downloaden und als Favoriten speichern.



Moodboard Tool: moods.pfleiderer.com

Verschaffen Sie sich vor der Bestellung einen ersten Eindruck von Ihrem Wunschdekor! Dazu brauchen Sie einfach nur ein eigenes Bild in unserem Moodboard Tool hochzuladen. Das Tool extrahiert aus Ihrem Motiv die Farben und schlägt Ihnen die dazu passenden Dekore aus unserem Portfolio vor. Ihr dadurch gewonnenes Moodboard können Sie in Ihrem Account speichern sowie verschicken, um sich über die getroffene Auswahl auszutauschen.



3D-Viewer: 3d-viewer.pfleiderer.com

Um eine Oberflächenstruktur richtig beurteilen zu können, muss man sie aus unterschiedlichen Winkeln sehen können. Genau dafür gibt es den 3D-Viewer für Strukturen! Er ermöglicht eine lebensechte 360-Grad-Visualisierung unserer Oberflächenstrukturen von allen Seiten und mit unterschiedlichem Lichteinfall. Für alle, die eine schnelle und anschauliche Entscheidungshilfe bei der Beurteilung einzelner Strukturen schätzen!



Individual Konfigurator: individual.pfleiderer.com

Das Pfleiderer Individual Konzept eröffnet nahezu unendliche Gestaltungsfreiheit ab Stückzahl eins: Es erlaubt den Einsatz persönlicher Motive – ohne qualitative Kompromisse bei Oberfläche und Trägermaterial. Nutzen Sie den Individual Produktfinder, um Ihr persönliches Individual Produkt ganz einfach online zu konfigurieren, von der Trägerauswahl über den Motiv-Upload bis zur Produktionsanfrage.



BIM-Daten und Ausschreibungstexte: BIM.pfleiderer.com

Greifen Sie über unsere Website unmittelbar auf die BIM-Datenbank des Heinze-Verlags zu – inklusive aller Datensätze für das gesamte Pfleiderer Sortiment. Greifen Sie von einer zentralen Stelle auf alle relevanten Produktinformationen und Downloads zu. Von den BIM-Daten selbst über weiterführende Produktinformationen, Dekor- und Texturmuster sowie Herkunfts- und Konformitätserklärungen. Zusätzlich finden Sie hier in unserer Ausschreibungshilfe auch Textbausteine für die unterschiedlichen Themen.



WoodPro: woodpro.pfleiderer.com

Das durchdachte Tool für alle, die Möbelemente entwickeln, entwerfen und kalkulieren. WoodPro nutzt modernste CAD-Technologie mit Plausibilitätsprüfung und greift automatisch auf das gesamte Pfleiderer Sortiment inklusive Dekoren und Strukturen zurück. Neben den Entwicklungstools bietet die Software durchdachte Kalkulations- und Bestellfunktionen, damit Sie einfach effizienter arbeiten können.



Decor Scanner
workapp.pfleiderer.com



© Copyright 2021 Pfleiderer Deutschland GmbH.

Diese Informationen wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Drucktechnisch bedingte farbliche Abweichungen sind möglich.

Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Veränderung unserer Produkte, möglicher Änderungen der relevanten Normen, Gesetze und Bestimmungen stellen unsere technischen Datenblätter und Produktunterlagen ausdrücklich keine rechtlich verbindliche Zusicherung der dort angegebenen Eigenschaften dar. Insbesondere kann hieraus keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck abgeleitet werden. Es liegt daher in der persönlichen Verantwortung des einzelnen Anwenders, die Verarbeitung und Eignung der in diesem Dokument beschriebenen Produkte jeweils selbst für die beabsichtigte Verwendung zuvor zu prüfen sowie die rechtlichen Rahmenbedingungen und den jeweiligen aktuellen Stand der Technik zu berücksichtigen. Weiterhin verweisen wir ausdrücklich auf die Geltung unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Internetseite: www.pfleiderer.com

Pfleiderer setzt Holz aus zertifiziert nachhaltiger Waldbewirtschaftung ein.



www.blauer-engel.de/uz76

- emissionsarm
- Holz aus nachhaltiger Forstwirtschaft
- in der Wohnumwelt gesundheitlich unbedenklich

MADE IN GERMANY

Gut zu wissen: das Pfleiderer Qualitätsversprechen.

Pfleiderer Holzwerkstoffe stehen für Qualität ohne Kompromisse. Dafür sorgen wir mit nachhaltigen Rohstoffen, modernsten Produktionsprozessen und einem uneingeschränkten Bekenntnis zum Standort Deutschland. Mehr Infos unter quality.pfleiderer.com.

Pfleiderer Deutschland GmbH · Ingolstädter Straße 51 · 92318 Neumarkt · Deutschland
Tel.: +49 (0) 91 81 / 28 480 · Fax: +49 (0) 91 81 / 28 482 · info@pfleiderer.com · www.pfleiderer.com

Pfleiderer Suisse AG · Neue Jonastrasse 60 · 8640 Rapperswil SG · Schweiz
Tel.: +41 (0) 44 307 55 55 · Fax: +41 44 307 55 66 · www.pfleiderer.com