

VERWERKINGS- EN REINIGINGSADVIES

Duropol XTreme

Duropol XTreme is een aantrekkelijk oppervlaktemateriaal, geschikt voor toepassingen op vlakken en kanten, dat beschikt over de hoge prestatiekenmerken van de reeds bekende Duropol HPL-producten.

Duropol XTreme voorkomt krassen niet, Duropol XTreme is horizontaal inzetbaar.

Bij donkere decoren kunnen mechanische belastingen echter op het oppervlak tot een contrastrijkere optische waarneming leiden. Ongeacht het decor, dient de gebruiker zelf vóór de inzet van Duropol XTreme te testen en beoordelen of de inzet geschikt is voor de toepassing. Wij adviseren ongeacht welk decor, voor iedere toepassing steeds een eigen beoordeling.

Houdt u er rekening mee dat, ongeacht de toepassing, de richtinggebonden oppervlakte kann leiden tot een afwijkend optisch effect. Dergelijke afwijking is mogelijk en te accepteren. Om dit te vermijden adviseren wij altijd de richtingspijlen op de beschermfolie aan te houden; in het bijzonder bij gebruik van grote oppervlakken.

Om de gewenste resultaten te bereiken, moeten in principe alle verwerkingsvoorschriften en veiligheidsregels opgevolgd worden, zoals die van traditionele Duropol producten bekend zijn. Tevens zijn identieke machines en gereedschappen ook voor de bewerking van Duropol XTreme geschikt. In dit verwerkingsadvies worden onze eigen ervaringen beschreven samen met de resultaten uit tal van productietests bij partners in de industrie en ambacht. In het advies wordt verwezen naar bijzonderheden van het product en worden mogelijkheden getoond voor oplossingen op de korte termijn die tegelijkertijd esthetisch geschikt zijn voor meubels en binnenafwerking met Duropol XTreme.

MATERIAALEIGENSCHAPPEN

Optiek / haptiek

- Mat oppervlak zonder reflecties – Beantwoord de mat-trend
- Aangenaam warme, zijdezachte touch
- Vergelijken met vele HPL-varianten verbeterde optiek met enorme kleurtransparantie en – diepte

Anti-finger-print

- Ongevoelig voor vingerafdrukken en vetsporen (anti-vingerafdruk-eigenschap)
- Maakt een zuivere, pure indruk

Toepassingen

Voor kwalitatief en esthetisch hoogwaardige meubelen en inrichtingselementen in woon- en projectomgeving, zoals bijvoorbeeld planchetten, kastdeuren, deuropervlakken en tafelbladen, standbouw en verkoopdisplays.

- Geschikt voor horizontale en verticale toepassingen
- Binnenafwerking – wandbekleding, deur
- Meubelbouw
- Projecten – beurs, scheepsbouw

Robuustheid / duurzaamheid

- Resistent, belastbaar en bestendig,
- Duropal XTreme voldoet aan alle eigenschappen (schoor-, stoot-, krasvastheid) van de EN438:2016
- De krasbestendigheid overtreft die van HPL met vergelijkbare matte oppervlakken.
- Bij donkere decoren kunnen mechanische belasting echter tot een contrastrijkere waarneming leiden.
- Duropal XTreme heeft een lange levensduur, dit betekent minder afval, een efficiënter gebruik van hulpbronnen en een grotere besparing van de totale energie.

Decoratieve veelvoud

- Te combineren met bijna alle HPL-decors van de Pfleiderer designcollectie

Reiniging

- Vergelijken met andere mat-HPL-oppervlakken verbeterde reinigingseigenschappen, met name vet-verontreinigingen (bv. boter) kunnen moeiteloos verwijderd worden
- Hygiënisch oppervlak
- Bestand tegen gebruikelijke huishoudreinigers
- Resistent tegen chemicaliën en oplosmiddelen, desinfectiemiddelen
- Reiniging met microvezeldoekjes (zowel droog als vochtig) mogelijk

Afvalverwerking en recycling

- Duropal XTreme bestaat uit papier, duroplastische harsen en temperatuurbestendige thermoplasten. Aan het einde van de levenscyclus kan het aan voor gemeentelijk afval goedgekeurde verbrandingsinstallaties toegevoerd worden.

Verdere kenmerken

- Postforming met radius van ten minste 10 x dikte mogelijk
- Let u er alstublieft op dat Duropal XTreme al bij relatief lage(re) temperaturen postformeerbaar is.
- Wij adviseren eigen tests voor de aanpassing van uw productie-installaties

VERWERKINGSADVIES

Transport, opslag en gebruik

Voor transport en opslag gelden de grondbeginselen van de Algemene verwerkingsadviezen voor HPL. Bijzondere veiligheidsmaatregelen zijn niet noodzakelijk. In de zin van de transportbepalingen behoort HPL en zodoende ook Duropal XTreme niet tot de gevaarlijke goederen. Een markering is daarom niet vereist.

Duropal XTreme mag altijd alleen maar horizontaal opgeslagen worden; verticaal opslaan wordt niet aanbevolen vanwege het gevaar van beschadiging van de randen.

Duropal XTreme moet afsluitend op elkaar gestapeld worden, omdat vooruitstekende platen aan de randen beschadigd kunnen worden. Als er desondanks een rand beschadigd wordt, is bij het gebruik bijzondere zorgvuldigheid geboden om op deze plekken het verder inscheuren van de plaat te voorkomen.

De klimatologische opslagcondities zijn identiek aan die van traditionele Duropal laminaten. Ter bescherming tegen mechanische beschadiging moet een afdekplaat erop gelegd worden. Hele platen kunnen het beste altijd door twee personen gehanteerd worden. Vanwege mogelijk scherpe randen moeten over het algemeen altijd veiligheidshandschoenen gedragen worden bij de omgang met laminaten. Ter voorkoming van oogletsel wordt het dragen van veiligheidsbrillen aanbevolen.

Vooraf conditioneren

Duropal XTreme en basismateriaal moeten voor de verlijming samen in één ruimte geconditioneerd worden, zodat hun vochtgehalte bij het persen zo gelijk mogelijk is. Een optimale conditionering wordt verkregen in een droog magazijn (18 - 25°C en 50 - 65% relatieve luchtvochtigheid).

April 19

Voor de productie van sandwichpanelen wordt de voor- en achterzijde steeds met de geschuurde onderzijden tegen elkaar geconditioneerd. De conditionering vindt plaats in een afgedekte stapel gedurende minstens drie dagen.

Zagen, frezen

Duropal XTreme wordt gesneden met dezelfde gereedschappen en machines die ook voor normale Duropal HPL producten gebruikt worden. Zaagbladen moeten met hardmetaal (HM), nog liever diamant (DIA) bezet zijn. Gelieve uitsluitend scherpe gereedschappen te gebruiken! De toestand van de gereedschappen is doorslaggevend voor het resultaat!

Ter verbetering van de snijrandresultaten op de plaatonderzijde, wordt het gebruik van een voorritszaag aanbevolen. Indien er geen passend voorritser ter beschikking staat, kan ook een extra onderlaag bv. uit HDF nuttig zijn ter verbetering van de zaagsnede. Ideaal is het op maat snijden als pakket. Bij automatische platenscheidingsinstallaties geen machinale zijdelingse druk gebruiken!

Aanbevolen worden zaagbladen met wisseltand, vlak-/trapeziumtand bij 4.000 omw./min. Er zijn goede ervaringen behaald met bv. Leitz OPTICUT Z 72, diameter 350 mm, bladdikte 4,4 mm, ongelijke tanddeling.

Duropal XTreme kan ook met geschikte freesgereedschappen met hoge rondloopprecisie bewerkt worden. Ook hierbij geldt: diamant – voor met hardmetaal bezette gereedschappen. Doordat de gebruiksmogelijkheden van freesgereedschappen zeer verschillend zijn, is een gedetailleerd gereedschapsadvies moeilijk. Wij raden - voor zover mogelijk - frezen met ashoeken aan. Gelieve bij het gebruik van freesgereedschappen de adviezen van de gereedschapsproducenten in acht te nemen.

Boren

Bij het boren moeten HM-boren voor de bewerking van kunststof met centreerpunt en punthoek van 50 – 60° gebruikt worden. Bij doorgangs- en blinde boringen moet een lage toevoersnelheid = indompelsnelheid gekozen worden of indien mogelijk een onderlaag gebruikt worden.

Voor boringen van gatenrijen of oplegscharnieren raden wij o.a. Leitz 100% hardmetalen boorstiften of Leitz 100% hardmetalen cilinderkopboren aan. Toerental- en toevoersnelheden van de producent moeten in acht genomen worden.

Afhankelijk van het materiaal ontstaat door het boren van Duropal XTreme een omgebogen effect op de boorgatrand. Deze eigenschap heeft geen effect op de oppervlaktekwaliteit van XTreme. Het omgebogen effect kan door de verlaging van de indompelsnelheid gereduceerd worden.



Blinde boring, diameter 16 mm

Stansen

Een laminaatstans is voor het op maat snijden van Duropal XTreme niet geschikt.

Nabewerking

Het afkanten c.q. afbramen wordt aanbevolen met kegel- of afkantfreesgereedschappen bezet met diamant of hardmetaal, met een hoge rondloopprecisie. Ook is een handmatige nabewerking met schuurpapier mogelijk; wij adviseren schuurpapier > korrel 240. Het gebruik van steekbeitels en vlakschrapers wordt niet aanbevolen.

Interne uitsparingen

Voorwaarde voor interne uitsparingen is een goede ventilatie van de Duropal XTreme en van het basismateriaal. Geringe verschillen in vochtigheid kunnen tot spanningen leiden. Zelfs bij naleving van de minimumstraal kunnen scheuren ontstaan. In beginsel geldt: hoe groter de uitsparing des te groter is het gevaar van scheurvorming. Ter vermijding van scheuren moeten de uitsnijhoeken altijd met een zo groot mogelijke straal afgerond worden. Om een rand zonder inkepingen te verkrijgen, moet het snijvlak bijgeslepen worden.

Stabilisatielaag

Pfleiderer adviseert als stabilisatiemateriaal (=backing) het gebruik van identieke Duropal XTreme. Er moet op gelet worden dat de loop- c.q. schuurrichting van de HPL op voor- en achterzijde overeenkomen.

Hierbij geldt ook: voor het eindresultaat is het van het grootste belang dat de plaat en de basisplaat voldoende geconditioneerd worden en dat Duropal XTreme voor voor- en achterzijde gelijktijdig met de basisplaat geperst worden.

April 19

Het gebruik van afwijkende stabilisatiematerialen is op verantwoordelijkheid van de verwerker en moet door zelftests bepaald worden.

Lijmen en persen

Duropal XTreme kan zowel koud als warm geperst worden.

De volgende punten dienen in acht genomen te worden:

- Een gelijkmatige lijmverdeling met overvloedig aanbrengen aan de randgebieden
- Ca. 3 bar gelijkmatige persdruk over het gehele vlak

Wij adviseren koudpersen met witte PVAc-lijm D3 / D4 met indien mogelijk lange perscycli om het voldoende uitharden van de lijmverbinding zonder gevaar voor vervorming te garanderen. De lijminstructies van de lijmproducent moeten in acht worden genomen!

Bij warmpersen adviseren wij witte PVAc-lijm D3 / D4 bij een temperatuur van 70° met een perscyclus van ca. 3 - 4 minuten. Met name bij warmpersen altijd de temperatuurbestendigheid van eventueel gebruikte beschermingsfolies in acht nemen.

Randen

Het aanbrengen van ABS- en PP-randen aan Duropal XTreme sandwichpanelen via kant-aanlijmmachine is in principe mogelijk. Op grond van de specifieke eigenschappen van XTreme moet rekening gehouden worden met mogelijke extra kosten wat betreft installatieconfiguratie en testproducties. Onderstaande informatie heeft betrekking op productietests met de kanten-aanlijmmachine HolzHer type Arcus 1334.

Alle gereedschappen moeten met hardmetaal (HM) of nog liever diamant (DIA) bezet zijn. Geef lieve uitsluitend scherpe gereedschappen te gebruiken! In principe moeten voorfreesmachines met freesgereedschappen en ashoeken gebruikt worden. De ideale installatie-toevoer ligt volgens onze ervaringen op 10 – 12 m/min. Hiervoor adviseren wij het gebruik van een antikleef- en reinigingsmiddel-sproeieenheid. (Voorbeeld voor antikleefmiddel: Riepe - LPZ/II, voorbeeld voor reinigingsmiddel: Riepe – LP163/93, producent: Riepe GmbH & Co. KG, 32226 Bünde)

Door productietests moet het straalrezen geconfigureerd worden en op de randenmateriaaldikte ingesteld worden. De straalrasper moet ook aangepast worden; hierbij mag het XTreme oppervlak niet bewerkt worden. Het gebruik van een vlaksrasper moet getest worden. Het gebruik van polijstaggregaten wordt alleen geadviseerd in combinatie met de sproeieenheid.



Duropal element met XTreme en ABS-rand

Basisplaten

Iedere basisplaat, die ook voor traditionele Duropal HPL producten geschikt is, kan samen met Duropal XTreme gebruikt worden. Om bij het matte, ongestructureerde oppervlak een zo gelijkmatig mogelijk oppervlak te bereiken, adviseren wij om MDF-dragers te gebruiken. Bijzonder goede resultaten hebben wij kunnen bereiken met Pfleiderer StyleBoard MDF plus.

Postforming

Duropal XTreme is geschikt voor postforming. Ons advies:

- postforming-straal = 10 x dikte
-

Duropal XTreme laat zich al bij relatief lage temperaturen postformer. Ook hier adviseren wij uw machine instellingen af te stemmen op uw testresultaten.

REINIGINGSADVIES

Duropal XTreme onderscheidt zich met name door materiaaleigenschappen zoals duurzaamheid, hygiëne en eenvoudig onderhoud. Het hoogwaardige oppervlak is noch corrosief noch oxiderend. Er is geen verdere oppervlaktebehandeling voor nodig door bv. lak, olie, was, meubelpolish of andere lagen. Eventuele verontreinigingen in welke vorm dan ook moeten echter onmiddellijk verwijderd worden, indien mogelijk.

Neem onderstaande informatie in acht om een optimaal verzorgend en reinigingseffect te bereiken en de kwaliteit van de oppervlakken langdurig te behouden.

Basisreiniging

De basisreiniging van Duropal XTreme gebeurt doorgaans door een regelmatige toepassing van hete water-reinigingsmiddeloplossingen. Als reinigingsstof zijn in de handel verkrijgbare spoelmiddelen, als alternatief ook vetoplossende multifunctionele reinigers geschikt. Bij hardnekkige vervuilingen moet de reinigungsoplossing de mogelijkheid krijgen om in te werken. Vervolgens wordt het vochtige oppervlak met heet, helder water nagewreven tot alle resten van het reinigingsmiddel verwijderd zijn. Ten slotte met een droge, pluisvrije doek indien mogelijk in „decorricting“ of gelijkmatig in één richting

droogwrijven om streepvorming te vermijden. Bij reiniging met microvezeldoekjes (droog en vochtig) hebben wij geen oppervlakte beschadiging kunnen vaststellen.

Reinigingsmiddelen en poetsdoeken c.q. sponzen die schurende bestanddelen bevatten moeten absoluut vermeden worden. Als voorbeeld kunnen hier schuurmelk, polijstmiddel en ook sponzen (bv. Scotch Britt, staalwol e.d.) genoemd worden. Door schurende bestanddelen en / of bewegingen kan de fijne oppervlaktestructuur onherstelbaar beschadigd worden.

Zogenaamde „balsem“-spoelmiddelen zijn niet geschikt als reinigingsstof. De daarin aanwezige huidvriendelijke stoffen vormen een slechts moeilijk te verwijderen film op het productoppervlak.

Bovendien moet het contact met agressieve reinigingsmiddelen of ontkalkers – als daarvan sprake is – tot een slechts zeer korte tijd beperkt blijven. Druppels hiervan moeten onmiddellijk verwijderd worden. Het langer inwerken van deze middelen kan leiden tot de vorming van microscheuren of broosheid van het oppervlak met daaropvolgende, onherstelbare vorming van vlekken of randen.

Met inachtneming van deze aanwijzingen kan Duropal XTreme volgens onze gegevens perfect schoon gehouden worden.

Intensieve reiniging

Mochten er tegen de verwachting in na de basisreiniging nog resten op het oppervlak aanwezig zijn, dan wordt een intensieve reiniging van de betreffende vlakken geadviseerd met inachtneming van de bijbehorende gebruiksaanwijzing.

De intensieve reiniging gebeurt met een in de handel verkrijgbare, goed vetoplossende reiniger, die voor kunststof oppervlakken geschikt is.

Zeer goede reinigungsresultaten hebben wij bereikt met:

- Henkel – Sidol-Küchenkraft
- Henkel – Sidol-Kunststoff
- MELLERUD – Küchen-Entfetter
- P&G – Meister Proper Küche
- Ostermann - FSG-Kunststoff-Reiniger, type DN

De reiniging moet in principe overeenkomstig de informatie van de fabrikant gebeuren, normaal gesproken door het opsproeien van het reinigingsmiddel. Naleving van de bijbehorende

April 19

inwerktijden en daaropvolgende basisreiniging volgens genoemd advies. Vóór het eerste gebruik wordt een test op een onzichtbare plek aanbevolen.

Bij oudere of sterkere vervuilingen of bij bijzonder moeilijk oplosbare resten veroorzaakt door laagvorming kan het nodig zijn het proces meerdere malen te herhalen.

Speciale reiniging

Voor het verhelpen van verslechtingen veroorzaakt door bv. kalk-, paraffine- en wasresten, silicone, verf, lak en lijm adviseren wij u om de aanwijzingen in het technische gegevensblad „Reiniging van decoratief laminaat (HPL)“ beschikbaar op www.pro-HPL.org in acht te nemen.

Voor door u veroorzaakte schade kan van onze kant geen aansprakelijkheid aanvaard worden.

PM HPL/elementen

© Copyright 2019 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer Polska sp. z o.o.

Deze informatie is zeer zorgvuldig opgesteld. Wijzigingen voorbehouden. Druktechnisch afhankelijke kleurafwijkingen zijn mogelijk.

Op grond van de continue verdere ontwikkeling en verandering van onze producten, mogelijke veranderingen van de relevante normen, wetten en bepalingen vormen onze technische gegevensbladen en productdocumenten uitdrukkelijk geen juridisch bindende toezegging van de daar aangegeven eigenschappen. In het bijzonder kan hieruit geen geschiktheid voor een concreet gebruiksdoeleinde af worden geleid. Het is daarbij de persoonlijke verantwoordelijkheid van de afzonderlijke gebruiker, de verwerking en geschiktheid van de in dit document beschreven producten steeds zelf voor het beoogde gebruik van tevoren te testen, net als de juridische randvoorwaarden en steeds met de actuele stand van de techniek rekening te houden. Verder verwijzen wij uitdrukkelijk naar de geldigheid van onze algemene bedrijfsvoorwaarden.