

DUROPAL

thermopal

WCS

 PFLEIDERER

Verarbeitungsempfehlung Behandlung LivingBoard/ PremiumBoard MFP Living

LIVING- BOARD

DIE BESSERE GROBSPANPLATTE

Inhalt

Allgemeine Anforderungen 3

Behandeln mit KEIMFARBEN  5

Beschichten mit STO  8

Beschichten mit ADLER  10

Produktempfehlungen 12





Allgemeine Anforderungen

Folgende Arbeitsschritte sollten vor der Behandlung von Pfleiderer LivingBoard und PremiumBoard MFP Living durchgeführt werden.

	Die betreffenden Oberflächen müssen trocken, sauber und staubfrei sein
	Haftmindernde Rückstände sind fachgerecht zu entfernen (z.B. Altanstriche/ Beschichtungen)
	Die geltenden Anforderungen an Arbeitsschutz und Sicherheit sind einzuhalten
	Allgemeine Hinweise: 412 Maler und Lackierer Herstellerangaben der zu verwendenden Farben sind zu prüfen
	Ergebnis prüfen. Wurde gewünschter Farbton erreicht? Hinweis: Wegen der Holzeigenschaften, können leicht unterschiedliche Farbwirkungen entstehen

Auf den Folgeseiten werden weitere Hinweise zur Verarbeitung von KEIMFARBEN, Sto und ADLER Lacke Produkten gegeben!





Behandeln mit KEIMFARBEN

Für das optimale Ergebnis bei der Behandlung mit KEIM-Produkten empfehlen wir folgende Arbeitsschritte durchzuführen.

Anwendungsgebiet prüfen (Hier Innenraum)	Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: + 5°C	Sauberer und tragfähige Untergründe erstellen
Applikation mit Pinsel, Rolle oder Airlessgerät (Düse ≥417)	Trocknungszeiten beachten (min. 24 h)	Die Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen

Verbrauchsmenge: 0,20 l/m² bei zweimaliger Behandlung (abh. von Material, Untergrund und Konsistenz)

Zweifache Behandlung erforderlich!

Weiterführende Hinweise zum Produkt finden Sie hier:

- **Technisches Merkblatt**
- **Sicherheitsdatenblatt**
- **Nachhaltigkeitsdatenblatt**

Hinweise zu Lignosil-Inco-DL finden

Sie hier:

- **Technisches Merkblatt**
- **Sicherheitsdatenblatt**



Quelle: Keim.com

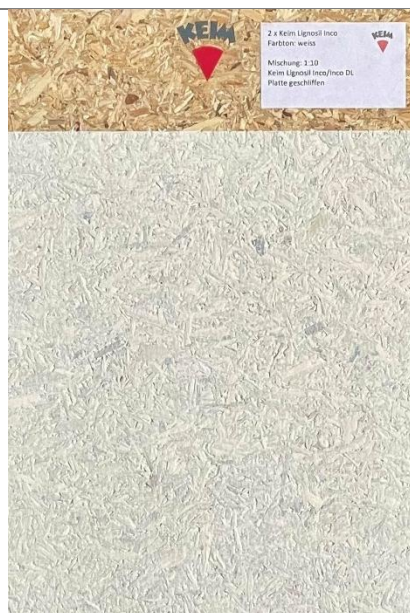
Hinweis: Die Aktualität der Zertifikate obliegt dem Inhaber



Farbmuster:



Farbe: Lignosil UV-C
Farbton: Natur
Träger: PremiumBoard MFP
Living P5



Farbe: Lignosil Inco
Farbton: RAL 9003
Träger: PremiumBoard MFP
Living P5



Farbe: Lignosil Inco
Farbton: KEIM 9546
Träger: PremiumBoard
MFP Living P5



Farbe: Lignosil Inco
Farbton: KEIM 9146
Träger: PremiumBoard
MFP Living P5

Information: Alle Muster wurden zweifach in den Farbtönen behandelt.
(Mischverhältnis 1:10 Keim Lignosil Inco : Inco DL)



Beschichten mit STO

Für das optimale Ergebnis bei der Beschichtung mit **StoSil Patina** sind folgende Herstellerhinweise zu beachten.



Anwendungsgebiet prüfen
(Hier Innenraum)



Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: + 5°C



Das Produkt kann, wenn gewünscht, mit Wasser verdünnt werden



Je nach gewünschtem Lasureffekt mit Malerbürste, Stupfpinsel, Rolle, Naturschwamm, Lappen usw.



Die Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen



Eine Farbauswahl kann im StoColor System gewählt werden

Optik: stumpfmatt nach EN 13300

Verbrauchsmenge: 0,80 l/m² je Arbeitsgang (abh. Von Material, Untergrund und Konsistenz)

Hinweis: Der Auftrag der wasserbasierten StoSil Patina kann durch Feuchtigkeitsaufnahme zu einer materialtypischen, leichten Quellung der oberflächennahen Spanschicht führen.

Das Produkt ist sofort verarbeitungsfertig und bedarf keiner zweiten Komponente.

Ein doppelter Anstrich der Flächen wird empfohlen!

Weiterführende Hinweise zum Produkt finden Sie hier:

- **Technisches Merkblatt**
- **Sicherheitsdatenblatt**
- **Nachhaltigkeitsdatenblatt**



Quelle: sto.de

Hinweis: Die Aktualität der Zertifikate obliegt dem Inhaber



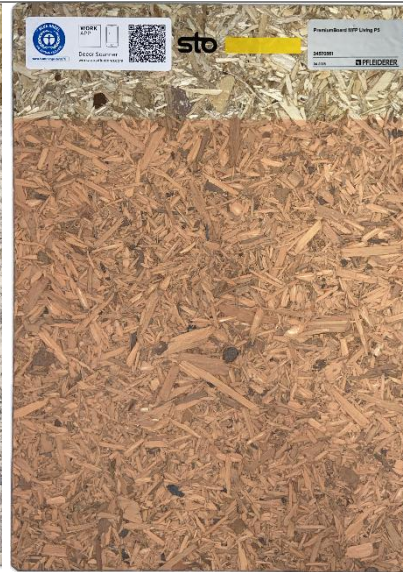
Farbmuster:



Farbe: StoSil Patina
Farbton: Y03 93 02
Träger: PremiumBoard
MFP Living P5



Farbe: StoSil Patina
Farbton: LF00097
Träger: PremiumBoard
MFP Living P5



Farbe: StoSil Patina
Farbton: LF00105
Träger: PremiumBoard
MFP Living P5



Farbe: StoSil Patina
Farbton: Y11 60 10
Träger: PremiumBoard
MFP Living P5



Farbe: StoSil Patina
Farbton: LF00107
Träger: PremiumBoard
MFP Living P5



Farbe: StoSil Patina
Farbton: N00 65 00
Träger: PremiumBoard
MFP Living P5

Information: Alle Muster wurden zweifach in den Farbtönen behandelt.

Beschichten mit ADLER

Für das optimale Ergebnis bei der Beschichtung mit **Lignovit Terra-Lasur & Color** sind folgende **Herstellerhinweise zu beachten.**

			
Anwendungsgebiet prüfen (Hier Innenraum)		Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: + 10°C	Untergründe vorbereiten und Produkt vor Gebrauch aufrühren
			 8029
Mit Düse (0,28 mm) oder Pinsel für gewünschten Effekt auftragen. Hinweise beachten		Min. Trockenzeit von 6 Stunden beachten (23°C 50% rel. LF)	Die Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen

Optik: bei Lignovit Terra-Lasur (lasierend); Lignovit Terra-Color (deckend glänzend)
Verbrauchsmenge: 80-100 ml/m² je Arbeitsgang (abh. Von Material, Untergrund und Konsistenz)

Das Produkt ist sofort verarbeitungsfertig und bedarf keiner zweiten Komponente. Ein doppelter Anstrich mit Zwischenschliff (K240-280) der Flächen wird empfohlen!

Weiterführende Hinweise zum Produkt finden Sie hier:

- **Technisches Merkblatt:** Lasur Color
- **Nachhaltigkeitsdatenblatt** Lasur Color



Quelle: adler-lacke.com



Produkt ist
deklariert und
validiert



Hinweis: Die Aktualität der Zertifikate obliegt dem Inhaber

Farbmuster:

PremiumBoard MFP Living ADLER Lignovit Terra-Color RAL 9016 Verkehrsweiß 2x gestrichen 		PremiumBoard MFP Living ADLER Lignovit Terra-Lasur ST08/3 Tukan 2x gestrichen 
Farbe: Weiß deckend Farbton: RAL 9016 Träger: PremiumBoard MFP Living P5 (Nut & Feder)		Farbe: Rot lasierend Farbton: ST08/3 Tukan Träger: PremiumBoard MFP Living P5 (Nut & Feder)
PremiumBoard MFP Living ADLER Lignovit Terra-Lasur ST05/1 Rennmaus 2x gestrichen 	LivingBoard P5 ADLER Lignovit Terra-Color RAL 8015 Kastanienbraun 2x gestrichen 	PremiumBoard MFP Living ADLER Lignovit Terra-Lasur ST04/1 Spok 2x gestrichen 
Farbe: Braun lasierend Farbton: ST05/1 Rennmaus Träger: PremiumBoard MFP Living P5 (Nut & Feder)	Farbe: Braun deckend Farbton: RAL 8015 Träger: LivingBoard P5	Farbe: Grau lasierend Farbton: ST04/1 Spok Träger: PremiumBoard MFP Living P5 (Nut & Feder)

Information: Alle Muster wurden zweifach in den Farbtönen behandelt.

Produktempfehlungen

Folgende Produkte wurden getestet und können empfohlen werden:

- **Keim Lignosil Inco & Lignosil UV-C**
- **Sto StoSil Patina**
- **ADLER Lignovit Terra-Lasur & - Color**

Die getesteten Farbvarianten sind hier zu finden:

Farbton	Keim		Sto		ADLER	
Weiß/ Transparent	UV-C		Y03 93 02		-	-
Weiß lasierend	RAL 9003		LF00097		RAL 9016	
Rot lasierend	KEIM 9146		LF00105		ST08/3	
Braun lasierend	-	-	Y11 60 10		ST05/1	
deckend	-	-	-	-	RAL 8015	
Grün	-	-	LF00107		-	-
Grau lasierend	KEIM 9546		N00 65 00		ST04/1	

Alle Muster wurden zweifach in den entsprechenden Farbtönen behandelt!

Bei der Verwendung von Keim Lignosil Inco ist für die lasierende Einstellung Lignosil-Inco-DL zu verwenden!

Neben den getesteten Varianten sind die Produkte auch in anderen Farbtönen erhältlich.

Hinweis: Die Farbentwicklung kann in Realität von den hier gezeigten Mustern abweichen!

(Durch den Naturstoff Holz, können punktuell Unterschiede in der Farbtintensität auftreten)



Quelle: Keim.com



Quelle: sto.de



Quelle: adler-lacke.com



Bei anderen Anforderungen und Angelegenheiten können Sie jederzeit auf unser Pfleiderer Produktmanagement Construction vertrauen und dieses kontaktieren!

Für genauere Beratung betreffend Applikation, technische Fragen oder Kauf der empfohlenen Produkte bitten wir Sie auf die einzelnen Farbhersteller zuzugehen!

KEIMFARBEN GMBH

info@keimfarben.de

Keimstr. 16
86420 Diedorf
www.keim.com

Sto

infoservice@sto.com

Sto SE & Co. KGaA
Ehrenbachstr. 1,
D-79780 Stühlingen
www.sto.de

ADLER Deutschland GmbH

deutschland@adler-lacke.com

Kunstmühlstraße 14
D-83026 Rosenheim
www.adler-lacke.com

KONTAKT

**Pfleiderer
Team Construction**

+49 9181 28-0

Product@pfleiderer.com

DUROPAL

thermopal

WCS

 PFLEIDERER

LIVING- BOARD

DIE BESSERE
GROBSPANPLATTE