

DUROPAL

thermopal

WCS

 PFLEIDERER

# Verarbeitungsempfehlung Behandlung LivingBoard/ PremiumBoard MFP Living

## LIVING- BOARD

DIE BESSERE  
GROBSPANPLATTE

# Inhalt

Allgemeine Anforderungen 3

Behandeln mit KEIMFARBEN  5

Beschichten mit STO  8

Beschichten mit ADLER  10


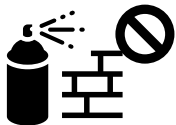



Produkttempfehlungen 12





## Allgemeine Anforderungen

Folgende Arbeitsschritte sollten vor der Behandlung von Pfleiderer LivingBoard und PremiumBoard MFP Living durchgeführt werden.

	<p>Die betreffenden <b>Oberflächen</b> müssen <b>trocken, sauber und staubfrei sein</b></p>
	<p>Haftmindernde <b>Rückstände</b> sind fachgerecht zu <b>entfernen</b> (z.B. Altanstriche/ Beschichtungen)</p>
	<p>Die geltenden <b>Anforderungen</b> an <b>Arbeitsschutz</b> und <b>Sicherheit</b> sind <b>einzuhalten</b></p>
	<p>Allgemeine Hinweise: <b>412 Maler und Lackierer</b> <b>Herstellerangaben</b> der zu verwendenden Farben sind zu <b>prüfen</b></p>
	<p>Ergebnis prüfen. Wurde gewünschter Farbton erreicht?</p>
	<p>Hinweis: Wegen der Holzeigenschaften, können leicht unterschiedliche Farbwirkungen entstehen</p>




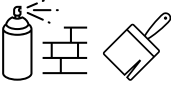


**Auf den Folgeseiten werden weitere Hinweise zur Verarbeitung von KEIMFARBEN, Sto und ADLER Lacke Produkten gegeben!**





## Behandeln mit KEIMFARBEN

Für das optimale Ergebnis bei der Behandlung mit KEIM-Produkten empfehlen wir folgende Arbeitsschritte durchzuführen.

		
<p>Anwendungsgebiet prüfen (Hier Innenraum)</p>	<p>Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: + 5°C</p>	<p>Sauberer und tragfähige Untergründe erstellen</p>
		
<p>Applikation mit Pinsel, Rolle oder Airlessgerät (Düse ≥417)</p>	<p>Trocknungszeiten beachten (min. 24 h)</p>	<p>Die Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen</p>

Verbrauchsmenge: 0,20 l/m<sup>2</sup> bei zweimaliger Behandlung (abh. von Material, Untergrund und Konsistenz)

**Zweifache Behandlung erforderlich!**

Weiterführende Hinweise zum Produkt finden Sie hier:

- **Technisches Merkblatt**
- **Sicherheitsdatenblatt**
- **Nachhaltigkeitsdatenblatt**

Hinweise zu Lignosil-Inco-DL finden

Sie hier:

- **Technisches Merkblatt**
- **Sicherheitsdatenblatt**



Quelle: Keim.com

Hinweis: Die Aktualität der Zertifikate obliegt dem Inhaber



## Farbmuster:



Farbe: Lignosil UV-C  
 Farbton: Natur  
 Träger: PremiumBoard MFP  
 Living P5



Farbe: Lignosil Inco  
 Farbton: RAL 9003  
 Träger: PremiumBoard MFP  
 Living P5



Farbe: Lignosil Inco  
 Farbton: KEIM 9546  
 Träger: PremiumBoard  
 MFP Living P5



Farbe: Lignosil Inco  
 Farbton: KEIM 9146  
 Träger: PremiumBoard  
 MFP Living P5

Information: Alle Muster wurden zweifach in den Farbtönen behandelt.  
 (Mischverhältnis 1:10 Keim Lignosil Inco : Inco DL)



## Beschichten mit STO



Für das optimale Ergebnis bei der Beschichtung mit **StoSil Patina** sind folgende Herstellerhinweise zu beachten.



Anwendungsgebiet prüfen  
(Hier Innenraum)



Unterste Untergrund-  
und Lufttemperatur:  
+ 5°C



Das Produkt kann, wenn  
gewünscht, mit Wasser  
verdünnt werden



Je nach gewünschtem  
Lasereffekt mit  
Malerbürste,  
Stupfpinsel, Rolle,  
Naturschwamm,  
Lappen usw.



Die Werkzeuge sofort  
nach Gebrauch mit  
Wasser reinigen



Eine Farbauswahl kann  
im StoColor System  
gewählt werden

Optik: stumpfmatt nach EN 13300

Verbrauchsmenge: 0,80 l/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang (abh. Von Material, Untergrund und Konsistenz)

Hinweis: Der Auftrag der wasserbasierten StoSil Patina kann durch Feuchtigkeitsaufnahme zu einer materialtypischen, leichten Quellung der oberflächennahen Spanschicht führen.

**Das Produkt ist sofort verarbeitungsfertig und bedarf keiner zweiten Komponente.**

**Ein doppelter Anstrich der Flächen wird empfohlen!**

Weiterführende Hinweise zum Produkt finden Sie hier:

- **Technisches Merkblatt**
- **Sicherheitsdatenblatt**
- **Nachhaltigkeitsdatenblatt**



Quelle: sto.de

Hinweis: Die Aktualität der Zertifikate obliegt dem Inhaber



## Farbmuster:



Farbe: StoSil Patina  
 Farbton: Y03 93 02  
 Träger: PremiumBoard  
 MFP Living P5



Farbe: StoSil Patina  
 Farbton: LF00097  
 Träger: PremiumBoard  
 MFP Living P5



Farbe: StoSil Patina  
 Farbton: LF00105  
 Träger: PremiumBoard  
 MFP Living P5



Farbe: StoSil Patina  
 Farbton: Y11 60 10  
 Träger: PremiumBoard  
 MFP Living P5



Farbe: StoSil Patina  
 Farbton: LF00107  
 Träger: PremiumBoard  
 MFP Living P5



Farbe: StoSil Patina  
 Farbton: N00 65 00  
 Träger: PremiumBoard  
 MFP Living P5

Information: Alle Muster wurden zweifach in den Farbtönen behandelt.

## Beschichten mit ADLER

Für das optimale Ergebnis bei der Beschichtung mit **Lignovit Terra-Lasur & Color** sind folgende Herstellerhinweise zu beachten.

Anwendungsgebiet prüfen (Hier Innenraum)	Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: + 10°C	Untergründe vorbereiten und Produkt vor Gebrauch aufrühren	
Mit Düse (0,28 mm) oder Pinsel für gewünschten Effekt auftragen. Hinweise beachten	Min. Trockenzeit von 6 Stunden beachten (23°C 50% rel. LF)	Die Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen	

Optik: bei Lignovit Terra-Lasur (lasierend); Lignovit Terra-Color (deckend glänzend)  
Verbrauchsmenge: 80-100 ml/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang (abh. Von Material, Untergrund und Konsistenz)

**Das Produkt ist sofort verarbeitungsfertig und bedarf keiner zweiten Komponente. Ein doppelter Anstrich mit Zwischenschliff (K240-280) der Flächen wird empfohlen!**

Weiterführende Hinweise zum Produkt finden Sie hier:

- **Technisches Merkblatt:** Lasur Color
- **Nachhaltigkeitsdatenblatt** Lasur Color



Quelle: adler-lacke.com








baubook  
Produkt ist deklariert und validiert



Hinweis: Die Aktualität der Zertifikate obliegt dem Inhaber

## Farbmuster:

<p>PremiumBoard MFP Living</p> <p><b>ADLER</b></p> <p>Lignovit Terra-Color RAL 9016 Verkehrsweiß 2x gestrichen</p> 	<p>PremiumBoard MFP Living</p> <p><b>ADLER</b></p> <p>Lignovit Terra-Lasur ST08/3 Tukan 2x gestrichen</p> 	
<p>Farbe: Weiß deckend Farbton: RAL 9016 Träger: PremiumBoard MFP Living P5 (Nut &amp; Feder)</p>	<p>Farbe: Rot lasierend Farbton: ST08/3 Tukan Träger: PremiumBoard MFP Living P5 (Nut &amp; Feder)</p>	
<p>PremiumBoard MFP Living</p> <p><b>ADLER</b></p> <p>Lignovit Terra-Lasur ST05/1 Rennmaus 2x gestrichen</p> 	<p>LivingBoard P5</p> <p><b>ADLER</b></p> <p>Lignovit Terra-Color RAL 8015 Kastanienbraun 2x gestrichen</p> 	<p>PremiumBoard MFP Living</p> <p><b>ADLER</b></p> <p>Lignovit Terra-Lasur ST04/1 Spok 2x gestrichen</p> 
<p>Farbe: Braun lasierend Farbton: ST05/1 Rennmaus Träger: PremiumBoard MFP Living P5 (Nut &amp; Feder)</p>	<p>Farbe: Braun deckend Farbton: RAL 8015 Träger: LivingBoard P5</p>	<p>Farbe: Grau lasierend Farbton: ST04/1 Spok Träger: PremiumBoard MFP Living P5 (Nut &amp; Feder)</p>
















Information: Alle Muster wurden zweifach in den Farbtönen behandelt.

## Produktempfehlungen

Folgende Produkte wurden getestet und können empfohlen werden:

- Keim Lignosil Inco & Lignosil UV-C
- Sto StoSil Patina
- ADLER Lignovit Terra-Lasur & - Color

Die getesteten Farbvarianten sind hier zu finden:

Farbton	Keim		Sto		ADLER	
Weiß/ Transparent	UV-C		Y03 93 02		-	-
Weiß lasierend	RAL 9003		LF00097		RAL 9016	
Rot lasierend	KEIM 9146		LF00105		ST08/3	
Braun lasierend	-	-	Y11 60 10		ST05/1	
deckend	-	-	-	-	RAL 8015	
Grün	-	-	LF00107		-	-
Grau lasierend	KEIM 9546		N00 65 00		ST04/1	

Alle Muster wurden zweifach in den entsprechenden Farbtönen behandelt!

Bei der Verwendung von Keim Lignosil Inco ist für die lasierende Einstellung Lignosil-Inco-DL zu verwenden!

Neben den getesteten Varianten sind die Produkte auch in anderen Farbtönen erhältlich.

**Hinweis: Die Farbentwicklung kann in Realität von den hier gezeigten Mustern abweichen!**



Quelle: Keim.com



Quelle: sto.de



Quelle: adler-lacke.com



Bei anderen Anforderungen und Angelegenheiten können Sie jederzeit auf unser Pfleiderer Produktmanagement Construction vertrauen und dieses kontaktieren!

Für genauere Beratung betreffend Applikation, technische Fragen oder Kauf der empfohlenen Produkte bitten wir Sie auf die einzelnen Farbhersteller zuzugehen!

**KEIMFARBEN GMBH****info@keimfarben.de**

Keimstr. 16  
86420 Diedorf  
www.keim.com

**Sto****infoservice@sto.com**

Sto SE & Co. KGaA  
Ehrenbachstr. 1,  
D-79780 Stühlingen  
www.sto.de

**ADLER Deutschland GmbH****deutschland@adler-lacke.com**

Kunstmühlstraße 14  
D-83026 Rosenheim  
www.adler-lacke.com

**KONTAKT****Pfleiderer  
Team Construction****+49 9181 28-0****Product@pfleiderer.com**

DUROPAL

thermopal

WCS

 PFLEIDERER

# LIVING- BOARD

DIE BESSERE  
GROBSPANPLATTE