

Technisches Datenblatt

PrimeBoard XTreme Matt P2

Melaminbeschichtete Holzspanplatte Typ P2 gemäß EN 312, mit hochwertiger und innovativer matten Mehrschicht-Lackierung bestehend aus einer dauerelastischen Funktionsschicht und Anti-Fingerprint-Effekt für vertikale Anwendungen.



Anwendungen



Eigenschaften



Dekor- und / oder Strukturvielfalt



Pflegeleicht



Anti-Fingerprint



Verarbeitungsfreundlich



Besonders emissionsarm

Zertifikate











| Spezifikation | | | | | | Einheit | Prüfnorm |
|--|---|----|-------------------|----|---------------|-------------------------------------|---|
| Nenndicke | 10 | 12 | 13 | 16 | 18 | mm | |
| Dickentoleranz | | | +0,5/-0,3 | | ź | mm | EN 14323 |
| Längen- und Breitentoleranz | | | ± 5 | | ••••• | mm | EN 14323 |
| Verzug | | | ≤ 2 ¹⁾ | | | mm/m | EN 14323 |
| Kantenausbrüche | | | ≤ 10 | | | mm | EN 14323 |
| Verhalten bei Kratzbeanspru- chung | ≥3 | | | | | | in Anlehnung an EN 15186 / Verfah- ren B |
| Mikrokratzbeständigkeit | 1 | | | | | Klasse | DIN CEN/TS 16611; IHD-W-466 / Verfahren A |
| Gitterschnittprüfung | ≤ 1 | | | | Kenn- wert | EN ISO 2409 | |
| Chemische Beständigkeit | 1B | | | | | Bean- spru- chungs- gruppe | DIN 68861-1 |
| Oberflächenglanz | ≤ 5 / 60° | | | | | | EN 13722 |
| Verhalten bei Abriebbeanspru- chung | 2A | | | | | Bean- spru- chungs- gruppe | DIN 68861-2 |
| Lichtechtheit (Xenon-Bogenlam- pe) | min. 4 Graumaßstab min. 6 Wollblau-Skala | | | | EN 15187 | | |
| Rissanfälligkeit | | | 5 | | | Stufe | EN 14323 |
| Verhalten bei trockener Hitze | 7D (70 °C) | | | | | Bean- spru- chungs- gruppe | DIN 68861-7 |



Technisches Datenblatt

PrimeBoard XTreme Matt P2

| Spezifikation | | | | | | Einheit | Prüfnorm |
|------------------------------|---|----|------------|-------|--------|--|-------------|
| Nenndicke | 10 | 12 | 13 | 16 | 18 | mm | |
| Verhalten bei feuchter Hitze | | | 8B (70 °C) | | | Bean- spru- chungs- gruppe | DIN 68861-8 |
| Oberflächenfehler | Oberflächenfehler dürfen nicht störend wirken. Zulässig sind Fehler, die nicht größer als 1,0 mm² sind und die bei der Beurteilung der Oberfläche aus 0,7 m Beobachtungsabstand und einem Blickwinkel von etwa 30° erkannt werden. Zulässig ist max. 1 Fehler pro m². Die insgesamt zulässige Anzahl der Fehler pro Platte darf dabei auf einen Punkt konzentriert sein, oder auf mehrere Fehler verteilt sein. | | | | | AMK-MB-009 | |
| Brandverhalten | normal entflammbar | | | | | | |
| Brandverhalten (Euroklasse) | D-s2,d0 | | | | | EN 13986 (CWFT) in Abhängigkeit von der Endanwendung | |
| Formaldehydemissionsklasse | E1 E05 | | | | | EN 717-1 | |
| Mittlere Rohdichte | 680 - 660 ²⁾ | | | kg/m³ | EN 323 | | |
| Biegefestigkeit | 11 ²⁾ | | | N/mm² | EN 310 | | |
| E-Modul Biegesteifigkeit | 1.600 ²⁾ | | | N/mm² | EN 310 | | |
| Querzugfestigkeit | 0,35 ²⁾ | | | | N/mm² | EN 319 | |
| Abhebefestigkeit | 0,8 2) | | | | | N/mm² | EN 311 |

¹⁾ Bei symmetrischem Dekoraufbau

| Spezifikation | | | | | Einheit | Prüfnorm |
|--|---|------|-----------------|------|-------------------------------------|---|
| Nenndicke | 19 | 22 | 25 | 28 | mm | |
| Dickentoleranz | +0,5/-0,3 | ±0,5 | ±0,5 | ±0,5 | mm | EN 14323 |
| Längen- und Breitentoleranz | | ± | 5 | | mm | EN 14323 |
| Verzug | | ≤ 2 | 2 ¹⁾ | | mm/m | EN 14323 |
| Kantenausbrüche | | ≤ | 10 | | mm | EN 14323 |
| Verhalten bei Kratzbeanspru- chung | ≥3 | | | | | in Anlehnung an EN 15186 / Verfah- ren B |
| Mikrokratzbeständigkeit | 1 | | | | | DIN CEN/TS 16611; IHD-W-466 / Verfahren A |
| Gitterschnittprüfung | ≤1 | | | | Kenn- wert | EN ISO 2409 |
| Chemische Beständigkeit | 1B | | | | | DIN 68861-1 |
| Oberflächenglanz | ≤ 5 / 60° | | | | gruppe | EN 13722 |
| Verhalten bei Abriebbeanspru- chung | 2A | | | | Bean- spru- chungs- gruppe | DIN 68861-2 |
| Lichtechtheit (Xenon-Bogenlam- pe) | min. 4 Graumaßstab min. 6 Wollblau-Skala | | | | - | EN 15187 |
| Rissanfälligkeit | 5 | | | | | EN 14323 |

²⁾ Trägermaterial



Technisches Datenblatt

PrimeBoard XTreme Matt P2

| Spezifikation | | | | | Einheit | Prüfnorm |
|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------------------|--|
| Nenndicke | 19 | 22 | 25 | 28 | mm | |
| Verhalten bei trockener Hitze | 7D (70 °C) | | | | | DIN 68861-7 |
| Verhalten bei feuchter Hitze | 8B (70 °C) | | | | Bean- spru- chungs- gruppe | DIN 68861-8 |
| Oberflächenfehler | Oberflächenfehler dürfen nicht störend wirken. Zulässig sind Fehler, die nicht größer als 1,0 mm² sind und die bei der Beurteilung der Oberfläche aus 0,7 m Beobachtungsabstand und einem Blickwinkel von etwa 30° erkannt werden. Zulässig ist max. 1 Fehler pro m². Die insgesamt zulässige Anzahl der Fehler pro Platte darf dabei auf einen Punkt konzentriert sein. oder auf mehrere Fehler verteilt sein. | | | | | AMK-MB-009 |
| Brandverhalten | normal entflammbar | | | | | |
| Brandverhalten (Euroklasse) | D-s2,d0 | D-s2,d0 | D-s2,d0 | nicht klassifiziert | | EN 13986 (CWFT) in Abhängigkeit von der Endanwendung |
| Formaldehydemissionsklasse | E1 E05 | | | | | EN 717-1 |
| Mittlere Rohdichte | 680 - 660 ²⁾ | 660 - 640 ²⁾ | 660 - 640 ²⁾ | 660 - 640 ²⁾ | kg/m³ | EN 323 |
| Biegefestigkeit | 11 ²⁾ | 10,5 ²⁾ | 10,5 ²⁾ | 10,5 ²⁾ | N/mm² | EN 310 |
| E-Modul Biegesteifigkeit | 1.600 ²⁾ | 1.500 ²⁾ | 1.500 ²⁾ | 1.500 ²⁾ | N/mm² | EN 310 |
| Querzugfestigkeit | 0,35 ²⁾ | 0,3 ²⁾ | 0,3 ²⁾ | 0,3 2) | N/mm² | EN 319 |
| Abhebefestigkeit | 0,8 2) | | | | N/mm² | EN 311 |

¹⁾ Bei symmetrischem Dekoraufbau ²⁾ Trägermaterial

Weitere Informationen

| Produktnorm | in Anlehnung an EN 14322 |
|-------------------|--|
| Anwendungsgebiete | Exklusive Innen- und Objekteinrichtungen, Wohn- und Schlafzimmermöbel / Schiebetüren und Küchenfronten. |
| Trägermaterial | ClassicBoard P2 HD Harnstoffharzgebundene Holzspanplatte Typ P2 gemäß EN 312, hochverdichtet und mit verbesserten Oberflächeneigenschaften. |
| Produktsicherheit | Dieses Produkt stellt gemäß REACH-Verordnung EG 1907/2006 ein Erzeugnis dar und unterliegt nach Artikel 7 nicht der Registrierungspflicht. Das Produkt stellen wir ohne Zusatz von halogenorganischen Verbindungen, Schwermetallen, Konservierungsmitteln, Holzschutzmitteln und organischen Lösemitteln her. |



Technisches Datenblatt

PrimeBoard XTreme Matt P2

| Besonderheiten | Die Lackierung kann ein- oder beidseitig erfolgen. Verfügbare Dekore siehe PrimeBoard XTreme Kollektion Die wesentlichen Qualitätsmerkmale von PrimeBoard XTreme sind in diesem Dokument aufgeführt. Hier nicht aufgeführte, aber individuell erforderliche Eigenschaften können im Bedarfsfall und auf Anfrage gemäß der entsprechenden Normen und Prüfverfahren ermittelt werden. Eine komplett fehlerfreie Oberfläche ist aufgrund des industriellen Herstellungsverfahrens und trotz modernster Produktionstechnik nicht darstellbar. Kleinere Fehlstellen und Oberflächenunregelmäßigkeiten sind daher zulässig. Zum Schutz der hochwertigen Oberflächen liefert Pfleiderer die lackierten Flächen mit einer Schutzfolie aus. Diese Schutzfolie ist schnellstmöglich nach Verarbeitung – spätestens aber nach 6 Monaten nach Auslieferung – zu entfernen um die rückstandsfreie Entfernung der Folie zu gewährleisten. Zudem dürfen folierte Platten nicht der direkten Sonnenstrahlung (UV-Strahlung) ausgesetzt werden. Wir empfehlen den Einsatz in Innenräumen mit normalen klimatischen Bedingungen, d.h. mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 – 60 % und natürlichem Tageslicht. In Gebäuden mit Belüftungstechnik ist das normale Klima durch die entsprechende Belüftung permanent einzuhalten. Alle genannten technischen Werte gelten ausschließlich für gemäßigte Klimazonen mit Raumtemperaturen von max. 35°C. Unter ungünstigen klimatischen Bedingungen, wie Temperaturen über 35°C, völliger Dunkelheit und sehr hoher Luftfeuchtigkeit, können lackierte Produkte eine leichte Dunkelvergilbung entwickeln. Diese ist durch UV-Bestrahlung reversibel, jedoch ist eine vollständige Wiederherstellung des ursprünglichen Farbveränderungen. |
|---|---|
| Entsorgung | PrimeBoard XTreme ist in die Altholzklasse A2 eingeordnet. Es gelten die bekannten Entsorgungsregelungen hins. stofflicher und energetischer Verwertung. |
| Hinweise | FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich. FSC license code: FSC® C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828 |
| Farb- und Oberflächenübereinstimmung | Dekor, Struktur und Träger beeinflussen das finale Erscheinungsbild des Endproduktes. Aufgrund der produktspezifisch unterschiedlichen Fertigungstechnologien kommt es auch bei identischen Dekor-/Struktur-/Träger-Kombinationen innerhalb bzw. bei unterschiedlichen Produktgruppen und -formaten zu geringfügigen optischen sowie haptischen Abweichungen. Derartige Abweichungen stellen keinen Mangel dar. Insbesondere die Wahl der Oberflächenstruktur hat wesentlichen Einfluss auf den optischen Eindruck, die haptische Wahrnehmung sowie die technischen Eigenschaften des Produkts. So kann sich der Gesamteindruck eines Dekors in Abhängigkeit der Oberflächenstruktur nahezu vollständig ändern. Des Weiteren können mechanische Einwirkungen auf die Produktoberfläche bei dunklen Dekoren zu einer kontraststärkeren optischen Wahrnehmung führen. Damit Sie mit unseren Produkten stets das beste Ergebnis erzielen und um etwaige Abweichungen im Vorfeld zu klären, beraten wir Sie gerne individuell. |

Weitere Informationen zu Produkten, Formaten und Dekor- / Strukturkombinationen erhalten Sie unter www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Diese Informationen wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Drucktechnisch bedingte farbliche Abweichungen sind möglich.

Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Veränderung unserer Produkte, möglicher Änderungen der relevanten Normen, Gesetze und Bestimmungen stellen unsere technischen Datenblätter und Produktunterlagen ausdrücklich keine rechtlich verbindliche Zusicherung der dort angegebenen Eigenschaften dar. Insbesondere kann hieraus keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck abgeleitet werden. Es liegt daher in der persönlichen Verantwortung des einzelnen Anwenders, die Verarbeitung und Eignung der in diesem Dokument beschriebenen Produkte jeweils selbst für die beabsichtigte Verwendung zuvor zu prüfen sowie die rechtlichen Rahmenbedingungen und den jeweiligen aktuellen Stand der Technik zu berücksichtigen. Weiterhin verweisen wir ausdrücklich auf die Geltung unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Internetseite: www.pfleiderer.com