

November 2025

Technisches Datenblatt

Duropal Verbundelement XTreme plus MDF plus

Verbundelement aus einer mitteldichten Faserplatte (MDF) mit homogenem Aufbau, beidseitig belegt mit Duropal HPL XTreme plus, einem attraktiven Supermatt-Oberflächenmaterial mit Anti-Fingerprint-Effekt, welches ideal für horizontal, stark beanspruchte Flächen geeignet ist.



Anwendungen



Möbel- und Innenausbau

Eigenschaften



Pflegeleicht



Anti-Fingerprint



Antimikrobiell



Lebensmittelecht



Hohe Kratzfestigkeit

Zertifikate





Spezifikation			Einheit	Prüfnorm
Nenndicke	17,6	20,6	mm	
HPL-Dicke	0,8	0,8	mm	
Ausführung Vorderkante	unbearbeitet			
Ausführung Hinterkante	unbearbeitet			
Dickentoleranz	± 0,5		mm	ISO 13894-1
Längentoleranz	± 5		mm	ISO 13894-1
Breitentoleranz	Ė	: 5	mm	ISO 13894-1
Oberflächenfehler – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾		mm²/m² mm/m²	EN 438-2
Kantengeradheit	± 0,5		mm/m	ISO 13894-1
Rechtwinkligkeit	≤2		mm/m	ISO 13894-1
Ebenheit (längs)	max. 2		mm/m	ISO 13894-1
Ebenheit (quer)	max. 2		mm/m	ISO 13894-1
Beständigkeit gegen feuchte Hit- ze, 100 °C (andere Oberflächen) – HPL	min. 4		Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegenüber trocke- ner Hitze, 160 °C (andere Ober- flächen) – HPL	min. 4		Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegenüber Ober- flächenabrieb – HPL	min. 400		U	EN 438-2
Kratzfestigkeit (glatte Oberflä- chen) – HPL	min. 4		Grad	EN 438-2
Beständigkeit geg. Stoßbean- spruchung (Kugel m. kleinem Durchmesser)	min. 15		N	ISO 13894-1
Fleckenunempfindlichkeit (Grup- pe 1 & 2) – HPL	min. 5		Grad	EN 438-2
Fleckenunempfindlichkeit (Grup- pe 3) – HPL	min. 5		Grad	EN 438-2



November 2025

Technisches Datenblatt

Duropal Verbundelement XTreme plus MDF plus

Spezifikation			Einheit	Prüfnorm
Nenndicke	17,6	20,6	mm	
HPL-Dicke	0,8	0,8	mm	
Lichtechtheit (Xenonbogenlam- pe) – HPL	4 bis 5 Graumaßstab			EN 438-2
Brandverhalten	normal entflammbar			
Brandverhalten (Euroklasse)	D-s2,d0			EN 13501-1, CWFT gemäß 2003/593/ EG
Formaldehydemissionsklasse	E1 E05 TSCA Title VI			EN 717-1
Mittlere Rohdichte	710 ³⁾		kg/m³	EN 323
Biegefestigkeit	23 ³⁾		N/mm²	EN 310
E-Modul Biegesteifigkeit	2.100 ³⁾		N/mm²	EN 310
Querzugfestigkeit	0,45 ³⁾		N/mm²	EN 319
Verankerung der Befestigungs- mittel (Fläche)	≥ 1.500		N	ISO 13894-1
Verankerung der Befestigungs- mittel (Kante)	≥ 500		N	ISO 13894-1
Haftfestigkeit / Oberflächenfestig- keit	≥ 0,8		N/mm²	ISO 13894-1
Biegezugfestigkeit	≥ 0,8		N/mm²	ISO 13894-1
Dauerhaftigkeit – Qualität der Klebefuge	≥ 3		Grad	ISO 13894-1
Dauerhaftigkeit – Beständigkeit gegenüber erhöhten Temperaturen	keine Veränderung			ISO 13894-1

¹⁾ Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler
²⁾ Fasern, Haare und Kratzer

Weitere Informationen

Produktnorm	• in Anlehnung an EN 13894-2
Anwendungsgebiete	 Dekorative, widerstandsfähige Elemente im Möbel- und Innenausbau, für die ein homogener Trägerwerkstoff mit bester Kantenqualität – profilierbar und lackierbar – benötigt wird: z. B. in der Gastronomie und im Ladenbau sowie für Büro- und Objektmöbel.
Trägermaterial	StyleBoard MDF plus Mitteldichte Faserplatte (MDF), mit homogenem Aufbau.
Produktsicherheit	 Dieses Produkt stellt gemäß REACH-Verordnung EG 1907/2006 ein Erzeugnis dar und unterliegt nach Artikel 7 nicht der Registrierungspflicht. Die Oberfläche ist physiologisch unbedenklich und gemäß Verordnung (EU) Nr. 10/2011 für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.

³⁾ Trägermaterial



November 2025

Technisches Datenblatt

Duropal Verbundelement XTreme plus MDF plus

Antimikrobielle Wirkung	Oberfläche mit antimikrobieller Wirkung in 24 h für den Innenausbau – Prüfmethodik JIS Z 2801 / ISO 22196
Besonderheiten	 Je glatter die Struktur und je dunkler das Dekor ist, desto fleckenempfindlicher ist die Oberfläche. Abhängig vom konkreten Einsatzbereich, den Lichtverhältnissen und dem Dekor können aufgrund einer geringen Orientierung der Lackoberfläche gewisse optische Effekte auftreten. Dies ist fertigungstechnisch bedingt und stellt keinen Qualitätsmangel dar. In Abhängigkeit von Dekor und Oberflächenstruktur können aus verschiedenen Betrachtungswinkeln von Formatplatte zu Formatplatte geringfügig unterschiedliche optische Oberflächeneindrücke entstehen. Dies ist fertigungstechnisch bedingt und stellt keinen Qualitätsmangel dar. Insbesondere bei großflächigen Anwendungen wird empfohlen, bei Weiterverarbeitung und Einbau auf die Farb- und Struktur-Homogenität der verwendeten Platten und Zuschnitte zu achten und das Material unter Berücksichtigung der Produktionsrichtung zu verarbeiten. Zur Vermeidung möglicher ästhetischer und optischer Beeinträchtigungen empfehlen wir, die auf der Schutzfolie des Produktes angegebene Orientierung der Platten – insbesondere bei großflächigen Anwendungen – dringend zu beachten. XTreme plus verhindert keine Kratzer, ermöglicht jedoch den horizontalen Einsatz. Die Klassifizierung HGP, HGS bzw. HGF wird ausschließlich mit den von uns für horizontale Anwendungen empfohlenen Oberflächenstrukturen erreicht. Die Anforderungen der Klassifizierung VGP, VGS bzw. VGF werden durch alle Oberflächenstrukturen eingehalten. Bitte entnehmen Sie unseren Verkaufsunterlagen, welche Strukturen für dieses Produkt verfügbar sind.
Hinweise	 FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich. FSC license code: FSC[®] C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Farb- und Oberflächenübereinstimmung	 Dekor, Struktur und Träger beeinflussen das finale Erscheinungsbild des Endproduktes. Aufgrund der produktspezifisch unterschiedlichen Fertigungstechnologien kommt es auch bei identischen Dekor-/Struktur-/Träger-Kombinationen innerhalb bzw. bei unterschiedlichen Produktgruppen und -formaten zu geringfügigen optischen sowie haptischen Abweichungen. Derartige Abweichungen stellen keinen Mangel dar. Insbesondere die Wahl der Oberflächenstruktur hat wesentlichen Einfluss auf den optischen Eindruck,

Weitere Informationen zu Produkten, Formaten und Dekor- / Strukturkombinationen erhalten Sie unter www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Diese Informationen wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Drucktechnisch bedingte farbliche Abweichungen sind möglich.

Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Veränderung unserer Produkte, möglicher Änderungen der relevanten Normen, Gesetze und Bestimmungen stellen unsere technischen Datenblätter und Produktunterlagen ausdrücklich keine rechtlich verbindliche Zusicherung der dort angegebenen Eigenschaften dar. Insbesondere kann hieraus keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck abgeleitet werden. Es liegt daher in der persönlichen Verantwortung des einzelnen Anwenders, die Verarbeitung und Eignung der in diesem Dokument beschriebenen Produkte jeweils selbst für die beabsichtigte Verwendung zuvor zu prüfen sowie die rechtlichen Rahmenbedingungen und den jeweiligen aktuellen Stand der Technik zu berücksichtigen. Weiterhin verweisen wir ausdrücklich auf die Geltung unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Internetseite: www.pfleiderer.com