

Technisches Datenblatt

Duropal Verbundelement P2

Verbundelement aus einer Holzspanplatte Typ P2 gemäß EN 312, beidseitig belegt mit Duropal HPL.

Anwendungen



Möbel- und Innenausbau

Eigenschaften



Dekor- und / oder Strukturvielfalt



Pflegeleicht



Antimikrobiell



Lebensmittelecht



Besonders emissionsarm

Zertifikate



Spezifikation						Einheit	Prüfnorm
Neendicke	9,6	16	17,6	19	20,6	mm	
HPL-Dicke	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Ausführung Vorderkante	unbearbeitet						
Ausführung Hinterkante	unbearbeitet						
Dickentoleranz	± 0,5					mm	ISO 13894-1
Längentoleranz	± 5					mm	ISO 13894-1
Breitentoleranz	± 5					mm	ISO 13894-1
Oberflächenfehler – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾					mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Kantengeradheit	± 0,5					mm/m	ISO 13894-1
Rechtwinkligkeit	≤ 2					mm/m	ISO 13894-1
Ebenheit (längs)	-	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	mm/m	ISO 13894-1
Ebenheit (quer)	-	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	mm/m	ISO 13894-1
Beständigkeit gegen feuchte Hitze, 100 °C (Glanzoberflächen) – HPL	min. 3					Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegen feuchte Hitze, 100 °C (andere Oberflächen) – HPL	min. 4					Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze, 160 °C (Glanzoberflächen) – HPL	min. 3					Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze, 160 °C (andere Oberflächen) – HPL	min. 4					Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf (Glanzoberflächen) – HPL	min. 3					Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf (andere Oberflächen) – HPL	min. 4					Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb – HPL	min. 50 ³⁾ min. 150 ⁴⁾					U	EN 438-2

Technisches Datenblatt

Duropal Verbundelement P2

Spezifikation						Einheit	Prüfnorm
Neendicke	9,6	16	17,6	19	20,6	mm	
HPL-Dicke	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Kratzfestigkeit (glatte Oberflächen) – HPL	min. 1 ³⁾ min. 2 ⁴⁾					Grad	EN 438-2
Kratzfestigkeit (strukturierte Oberflächen) – HPL	min. 2 ³⁾ min. 3 ⁴⁾					Grad	EN 438-2
Beständigkeit geg. Stoßbeanspruchung (Kugel m. kleinem Durchmesser)	min. 15					N	ISO 13894-1
Fleckenunempfindlichkeit (Gruppe 1 & 2) – HPL	min. 5					Grad	EN 438-2
Fleckenunempfindlichkeit (Gruppe 3) – HPL	min. 4					Grad	EN 438-2
Lichtechtheit (Xenonbogenlampe) – HPL	4 bis 5 Graumaßstab						EN 438-2
Brandverhalten	normal entflammbar						
Brandverhalten (Euroklasse)	nicht klassifiziert	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0		EN 13501-1, CWFT gemäß 2003/593/EG
Formaldehydemissionsklasse	E1 E05 TSCA Title VI						EN 717-1
Mittlere Rohdichte	≥ 720 ⁵⁾	670 - 650 ⁵⁾	670 - 650 ⁵⁾	670 - 650 ⁵⁾	670 - 650 ⁵⁾	kg/m³	EN 323
Biegefestigkeit	11 ⁵⁾					N/mm²	EN 310
E-Modul Biegesteifigkeit	1.800 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	N/mm²	EN 310
Querkzugfestigkeit	0,4 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	N/mm²	EN 319
Verankerung der Befestigungsmittel (Fläche)	≥ 40	≥ 600	≥ 600	≥ 600	≥ 600	N/mm N	ISO 13894-1
Verankerung der Befestigungsmittel (Kante)	-	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	N	ISO 13894-1
Haftfestigkeit / Oberflächenfestigkeit	≥ 0,6					N/mm²	ISO 13894-1
Biegezugfestigkeit	≥ 0,6					N/mm²	ISO 13894-1
Dauerhaftigkeit – Qualität der Klebefuge	≥ 3					Grad	ISO 13894-1
Dauerhaftigkeit – Beständigkeit gegenüber erhöhten Temperaturen	keine Veränderung						ISO 13894-1

1) Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler

2) Fasern, Haare und Kratzer

3) Klassifizierung VGP

4) Klassifizierung HGP

5) Trägermaterial

Spezifikation					Einheit	Prüfnorm
Neendicke	23,6	25	29,6	39,6	mm	
HPL-Dicke	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Ausführung Vorderkante	unbearbeitet					
Ausführung Hinterkante	unbearbeitet					
Dickentoleranz	± 0,5				mm	ISO 13894-1
Längentoleranz	± 5				mm	ISO 13894-1

Technisches Datenblatt

Duropal Verbundelement P2

Spezifikation					Einheit	Prüfnorm
Nennstärke	23,6	25	29,6	39,6	mm	
HPL-Dicke	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Breitentoleranz	± 5				mm	ISO 13894-1
Oberflächenfehler – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾				mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Kantengeradheit	± 0,5				mm/m	ISO 13894-1
Rechtwinkligkeit	≤ 2				mm/m	ISO 13894-1
Ebenheit (längs)	max. 2				mm/m	ISO 13894-1
Ebenheit (quer)	max. 2				mm/m	ISO 13894-1
Beständigkeit gegen feuchte Hitze, 100 °C (Glanzoberflächen) – HPL	min. 3				Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegen feuchte Hitze, 100 °C (andere Oberflächen) – HPL	min. 4				Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze, 160 °C (Glanzoberflächen) – HPL	min. 3				Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze, 160 °C (andere Oberflächen) – HPL	min. 4				Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf (Glanzoberflächen) – HPL	min. 3				Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf (andere Oberflächen) – HPL	min. 4				Grad	EN 438-2
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb – HPL	min. 50 ³⁾ min. 150 ⁴⁾				U	EN 438-2
Kratzfestigkeit (glatte Oberflächen) – HPL	min. 1 ³⁾ min. 2 ⁴⁾				Grad	EN 438-2
Kratzfestigkeit (strukturierte Oberflächen) – HPL	min. 2 ³⁾ min. 3 ⁴⁾				Grad	EN 438-2
Beständigkeit geg. Stoßbeanspruchung (Kugel m. kleinem Durchmesser)	min. 15				N	ISO 13894-1
Fleckenunempfindlichkeit (Gruppe 1 & 2) – HPL	min. 5				Grad	EN 438-2
Fleckenunempfindlichkeit (Gruppe 3) – HPL	min. 4				Grad	EN 438-2
Lichtechtheit (Xenonbogenlampe) – HPL	4 bis 5 Graumaßstab					EN 438-2
Brandverhalten	normal entflammbar					
Brandverhalten (Euroklasse)	D-s2,d0	D-s2,d0	nicht klassifiziert	nicht klassifiziert		EN 13501-1, CWFT gemäß 2003/593/EG
Formaldehydemissionsklasse	E1 E05 TSCA Title VI					EN 717-1
Mittlere Rohdichte	630 - 610 ⁵⁾	630 - 610 ⁵⁾	600 - 580 ⁵⁾	580 - 540 ⁵⁾	kg/m ³	EN 323
Biegefestigkeit	10,5 ⁵⁾	10,5 ⁵⁾	9,5 ⁵⁾	8,5 ⁵⁾	N/mm ²	EN 310
E-Modul Biegesteifigkeit	1.500 ⁵⁾	1.500 ⁵⁾	1.350 ⁵⁾	1.200 ⁵⁾	N/mm ²	EN 310
Querkzugfestigkeit	0,3 ⁵⁾	0,3 ⁵⁾	0,25 ⁵⁾	0,2 ⁵⁾	N/mm ²	EN 319
Verankerung der Befestigungsmittel (Fläche)	≥ 600				N/mm N	ISO 13894-1
Verankerung der Befestigungsmittel (Kante)	≥ 350				N	ISO 13894-1

Technisches Datenblatt

Duropol Verbundelement P2

Spezifikation					Einheit	Prüfnorm
Nerndicke	23,6	25	29,6	39,6	mm	
HPL-Dicke	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Haftfestigkeit / Oberflächenfestigkeit	$\geq 0,6$				N/mm ²	ISO 13894-1
Biegezugfestigkeit	$\geq 0,6$				N/mm ²	ISO 13894-1
Dauerhaftigkeit – Qualität der Klebefuge	≥ 3				Grad	ISO 13894-1
Dauerhaftigkeit – Beständigkeit gegenüber erhöhten Temperaturen	keine Veränderung					ISO 13894-1

¹⁾ Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler

²⁾ Fasern, Haare und Kratzer

³⁾ Klassifizierung VGP

⁴⁾ Klassifizierung HGP

⁵⁾ Trägermaterial

Weitere Informationen

Produktnorm	in Anlehnung an EN 13894-2
Anwendungsgebiete	Im Möbel- und Innenausbau überall dort, wo hohe Ansprüche an Qualität und Strapazierfähigkeit gestellt werden: bei Küchen- und Objektmöbeln, im Laden- und Trennwandbau, im Innenausbau von Banken, Büros, Schulen, Kliniken, Laboratorien, öffentlichen Gebäuden, im Schiffs- und Fahrzeugbau.
Trägermaterial	- ClassicBoard P2 - Harnstoffharzgebundene Holzspanplatte Typ P2 gemäß EN 312, geeignet für nicht tragende Zwecke im Trockenbereich.
Produktsicherheit	- Dieses Produkt stellt gemäß REACH-Verordnung EG 1907/2006 ein Erzeugnis dar und unterliegt nach Artikel 7 nicht der Registrierungspflicht. - Die Oberfläche ist physiologisch unbedenklich und gemäß Verordnung (EU) Nr. 10/2011 für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. - Die dekorative Oberfläche und der Materialkern bestehen aus Papierlagen, die mit duroplastischen Harzen durchtränkt sind. Diese härten während des Herstellprozesses durch Hitze und hohen Druck vollständig aus. Sie bilden ein stabiles, resistentes und nicht reaktivierbares Material. - Das Produkt stellen wir ohne Zusatz von halogenorganischen Verbindungen, Schwermetallen, Konservierungsmitteln, Holzschutzmitteln und organischen Lösemitteln her.

Technisches Datenblatt

Duropol Verbundelement P2

Antimikrobielle Wirkung	• Oberfläche mit antimikrobieller Wirkung in 24 h für den Innenausbau – Prüfmethodik JIS Z 2801 / ISO 22196
Besonderheiten	• Je gröber die Struktur und je heller das Dekor ist, umso höher die Kratzfestigkeit. • Je glatter die Struktur und je dunkler das Dekor ist, desto fleckenempfindlicher ist die Oberfläche. • In Abhängigkeit von Dekor und Oberflächenstruktur können aus verschiedenen Betrachtungswinkeln von Formatplatte zu Formatplatte geringfügig unterschiedliche optische Oberflächeneindrücke entstehen. Dies ist fertigungstechnisch bedingt und stellt keinen Qualitätsmangel dar. • Insbesondere bei großflächigen Anwendungen wird empfohlen, bei Weiterverarbeitung und Einbau auf die Farb- und Struktur-Homogenität der verwendeten Platten und Zuschnitte zu achten und das Material unter Berücksichtigung der Produktionsrichtung zu verarbeiten. • Bei intensiven Uni-Dekoren, vor allem im Rot-Bereich, kann es unter Umständen zu einer Farbpigment-Auswaschung kommen. So ist es möglich, dass Farbpigmente während der Imprägnierung des Dekorpapiers nicht vom Harz gebunden werden und sich lediglich oberflächlich auf dem Imprägnat ablagern und sich damit direkt an der Oberfläche befinden. Sofern dann eine Reinigung erfolgt, sind leichte Verfärbungen der Reinigungstücher festzustellen. Dies ist insbesondere bei dem Einsatz von lösemittelhaltigen Reinigern der Fall. Es handelt sich dabei nicht um einen Produktmangel. • Die Klassifizierung HGP, HGS bzw. HGF wird ausschließlich mit den von uns für horizontale Anwendungen empfohlenen Oberflächenstrukturen erreicht. Die Anforderungen der Klassifizierung VGP, VGS bzw. VGF werden durch alle Oberflächenstrukturen eingehalten. Bitte entnehmen Sie unseren Verkaufsunterlagen, welche Strukturen für dieses Produkt verfügbar sind.
Hinweise	• FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich. • FSC license code: FSC® C011773 • PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Farb- und Oberflächenübereinstimmung	• Dekor, Struktur und Träger beeinflussen das finale Erscheinungsbild des Endproduktes. • Aufgrund der produktspezifisch unterschiedlichen Fertigungstechnologien kommt es auch bei identischen Dekor-/Struktur-/Träger-Kombinationen innerhalb bzw. bei unterschiedlichen Produktgruppen und -formaten zu geringfügigen optischen sowie haptischen Abweichungen. Derartige Abweichungen stellen keinen Mangel dar. • Insbesondere die Wahl der Oberflächenstruktur hat wesentlichen Einfluss auf den optischen Eindruck, die haptische Wahrnehmung sowie die technischen Eigenschaften des Produkts. So kann sich der Gesamteindruck eines Dekors in Abhängigkeit der Oberflächenstruktur nahezu vollständig ändern. Des Weiteren können mechanische Einwirkungen auf die Produktoberfläche bei dunklen Dekoren zu einer kontraststärkeren optischen Wahrnehmung führen. • Damit Sie mit unseren Produkten stets das beste Ergebnis erzielen und um etwaige Abweichungen im Vorfeld zu klären, beraten wir Sie gerne individuell.

Weitere Informationen zu Produkten, Formaten und Dekor- / Strukturkombinationen erhalten Sie unter www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Diese Informationen wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Drucktechnisch bedingte farbliche Abweichungen sind möglich.

Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Veränderung unserer Produkte, möglicher Änderungen der relevanten Normen, Gesetze und Bestimmungen stellen unsere technischen Datenblätter und Produktunterlagen ausdrücklich keine rechtlich verbindliche Zusicherung der dort angegebenen Eigenschaften dar. Insbesondere kann hieraus keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck abgeleitet werden. Es liegt daher in der persönlichen Verantwortung des einzelnen Anwenders, die Verarbeitung und Eignung der in diesem Dokument beschriebenen Produkte jeweils selbst für die beabsichtigte Verwendung zuvor zu prüfen sowie die rechtlichen Rahmenbedingungen und den jeweiligen aktuellen Stand der Technik zu berücksichtigen. Weiterhin verweisen wir ausdrücklich auf die Geltung unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Internetseite: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 15
92318 Neumarkt
Deutschland

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0
Fax +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com