

Technisches Datenblatt

DecoBoard Echtmetall P2

Harnstoffharzgebundene Holzspanplatte mit beidseitiger echter Aluminiumfolie im Direktbeschichtungsverfahren.

Anwendungen



Möbel- und Innenausbau

Eigenschaften



Echtmetalloberfläche

Zertifikate



Spezifikation				Einheit	Prüfnorm
Neendicke	16	18	19	mm	
Dickentoleranz	±0,3 für Klasse 1, 2 +0,5/-0,3 für Klasse 3A, 3B, 4 sowie glänzende Oberflächen			mm	EN 14323
Längen- und Breitentoleranz	± 5			mm	EN 14323
Verzug	≤ 2 ¹⁾			mm/m	EN 14323
Kantenausbrüche	≤ 10			mm	EN 14323
Oberflächenfehler (Punkte)	≤ 2			mm ² /m ²	EN 14323
Oberflächenfehler (Längsfehler)	≤ 20			mm/m	EN 14323
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	≤ 1			N	EN 14323
Fleckenunempfindlichkeit	≥ 3			Stufe	EN 14323
Rissanfälligkeit	≥ 3			Stufe	EN 14323
Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe)	min. 4 Graumaßstab				EN 14323
Mittlere Rohdichte	670 - 650 ²⁾			kg/m ³	EN 323
Rohdichte-Grenzabweichung	± 10 ²⁾			%	EN 323
Biegefestigkeit	11 ²⁾			N/mm ²	EN 310
Biege-Elastizitätsmodul	1.600 ²⁾			N/mm ²	EN 310
Querzugfestigkeit	0,35 ²⁾			N/mm ²	EN 319
Abhebefestigkeit	0,8 ²⁾			N/mm ²	EN 311
Formaldehydabgabe	E1 E05				
Brandverhalten (Euroklasse)	D-s2,d0 gemäß EN 13986 in Abhängigkeit von der Endanwendung (Dicke: ≥ 9 mm / Rohdichte: ≥ 600 kg/m ³)				

¹⁾ Bei symmetrischem Aufbau

²⁾ Trägermaterial

Technisches Datenblatt

DecoBoard Echtmetall P2

Weitere Informationen

Anwendungsgebiete	Zur ausschließlich vertikalen Anwendung im hochwertigen Innenausbau, Laden- und Messebau, für Küchen- und Wohnmöbel. Echtaluminiumoberflächen sind für horizontale sowie für mechanisch beanspruchte Bereiche nicht geeignet.
Trägermaterial	- ClassicBoard P2 - Harnstoffharzgebundene Holzspanplatte Typ P2 gemäß EN 312, geeignet für nicht tragende Zwecke im Trockenbereich.
Produktsicherheit	- Dieses Produkt stellt gemäß REACH-Verordnung EG 1907/2006 ein Erzeugnis dar und unterliegt nach Artikel 7 nicht der Registrierungspflicht. - Das Produkt stellen wir ohne Zusatz von halogenorganischen Verbindungen, Schwermetallen, Konservierungsmitteln, Holzschutzmitteln und organischen Lösemitteln her.
Hitzebeständigkeit	Wärmequellen (z. B. Kaffeemaschinen, Drucker, Faxgeräte, etc.) sollten keinen direkten Kontakt zur Platte haben, da es sonst zu Rissbildungen durch Austrocknung kommen kann. Für andauernde Wärmeeinwirkung sind Temperaturen bis maximal 50°C zulässig. Bei dauerhaften Wärmebelastungen weisen wir ausdrücklich auf das Risiko einer Rissbildung hin.
Besonderheiten	- Die Echtmetalloberfläche besteht aus Aluminium. Im Vergleich zu klassischen, mit Melamin imprägnierten Dekorpapieren können dadurch gewisse optische Flächeneffekte und höhere Unterschiede im Farbschluss sowie geringe Oberflächenunruhen und leichte Vertiefungen auftreten. Diese Eigenschaften sind keine Qualitätsmängel, sondern Beweis dafür, dass es sich um echte Metalloberflächen und nicht um Imitationen handelt. - Bitte beachten Sie, dass Metalloberflächen insbesondere auf Kratz-, Stoß- und Abriebbeanspruchung wesentlich sensibler reagieren als Melaminoberflächen. Auch die chemische Resistenz ist vergleichsweise geringer. - Lieferung von Zuschnitten nicht möglich. - Eine Schutzfolie ist schnellstmöglich nach Verarbeitung – spätestens aber nach 6 Monaten nach Auslieferung – zu entfernen um die rückstandsfreie Entfernung der Folie zu gewährleisten. Zudem dürfen folierte Platten nicht der direkten Sonnenstrahlung (UV-Strahlung) ausgesetzt werden.
Hinweise	- FSC-Zertifizierung oder PEFC-Zertifizierung auf Anfrage erhältlich. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Bearbeitungshinweise	- Verarbeitung mit Schutzfolie empfohlen. Schmutzeinschlüsse sowie schwere oder spitze Gegenstände können zu Druckstellen auf der Oberfläche führen. - Bei einer Weiterverarbeitung mit Schutzfolie beachten Sie bitte die Längsorientierung der Dekoroberfläche sowie die längs verlaufende Stoßfuge der Echtmetallfolie bei ca. 1.380 mm (2 Bahnen) beim Format 2.800 x 2.070 mm. - Gutseite auf Maschinentisch oben liegend. Grate können mit feiner Feile oder Schleifpapier entfernt werden. Vermeidung von Graten durch „ziehenden Schnitt“ und Fräsen mit niedriger Drehzahl, möglichst im Gleichlauf. - Empfohlen werden stationäre Anlagen. - Geeignet sind Dick- und Dünnkanten.
Farb- und Oberflächenübereinstimmung	- Dekor, Struktur und Träger beeinflussen das finale Erscheinungsbild des Endproduktes. - Aufgrund der produktspezifisch unterschiedlichen Fertigungstechnologien kommt es auch bei identischen Dekor-/Struktur-/Träger-Kombinationen innerhalb bzw. bei unterschiedlichen Produktgruppen und -formaten zu geringfügigen optischen sowie haptischen Abweichungen. Derartige Abweichungen stellen keinen Mangel dar. - Insbesondere die Wahl der Oberflächenstruktur hat wesentlichen Einfluss auf den optischen Eindruck, die haptische Wahrnehmung sowie die technischen Eigenschaften des Produkts. So kann sich der Gesamteindruck eines Dekors in Abhängigkeit der Oberflächenstruktur nahezu vollständig ändern. Des Weiteren können mechanische Einwirkungen auf die Produktoberfläche bei dunklen Dekoren zu einer kontraststärkeren optischen Wahrnehmung führen. - Damit Sie mit unseren Produkten stets das beste Ergebnis erzielen und um etwaige Abweichungen im Vorfeld zu klären, beraten wir Sie gerne individuell.

Technisches Datenblatt

DecoBoard Echtmetall P2

Weitere Informationen zu Produkten, Formaten und Dekor- / Strukturkombinationen erhalten Sie unter www.pfleiderer.com

© Copyright 2026 Pfeiderer Deutschland GmbH

Diese Informationen wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Drucktechnisch bedingte farbliche Abweichungen sind möglich.

Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Veränderung unserer Produkte, möglicher Änderungen der relevanten Normen, Gesetze und Bestimmungen stellen unsere technischen Datenblätter und Produktunterlagen ausdrücklich keine rechtlich verbindliche Zusicherung der dort angegebenen Eigenschaften dar. Insbesondere kann hieraus keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck abgeleitet werden. Es liegt daher in der persönlichen Verantwortung des einzelnen Anwenders, die Verarbeitung und Eignung der in diesem Dokument beschriebenen Produkte jeweils selbst für die beabsichtigte Verwendung zuvor zu prüfen sowie die rechtlichen Rahmenbedingungen und den jeweiligen aktuellen Stand der Technik zu berücksichtigen. Weiterhin verweisen wir ausdrücklich auf die Geltung unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Internetseite: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Deutschland

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0

Fax +49 (0) 91 81 28 48 2

info@pfleiderer.com

www.pfleiderer.com