

Technisch gegevensblad

Duropal Sandwichpaneel P2

Sandwichpaneel van een houtspaansplaat type P2 volgens EN 312, aan beide zijden afgewerkt met Duropal HPL.

Toepassingen



Meubel- en interieurinrichting



Eigenschappen



Diversiteit in decor en/of structuur



Onderhoudsvriendelijk



Antimicrobieel



Geschikt voor levensmiddelen



Bijzonder emissiearm

Certificaten



Specificatie						Eenheid	Testnorm
Nominale dikte	9,6	16	17,6	19	20,6	mm	
HPL-dikte	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Uitvoering voorkant	onbewerkt						
Uitvoering achterkant	onbewerkt						
Diktetolerantie	± 0,5					mm	ISO 13894-1
Lengtetolerantie	± 5					mm	ISO 13894-1
Breedtetolerantie	± 5					mm	ISO 13894-1
Oppervlakfouten – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾					mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Randrechttheid	± 0,5					mm/m	ISO 13894-1
Haaksheid	≤ 2					mm/m	ISO 13894-1
Vlakheid (lengte)	-	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	mm/m	ISO 13894-1
Vlakheid (dwars)	-	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	mm/m	ISO 13894-1
Bestendigheid tegen vochtige hitte, 100 °C (glanzende oppervlakken) – HPL	min. 3					Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen vochtige hitte, 100 °C (andere oppervlakken) – HPL	min. 4					Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen droge hitte, 160 °C (glanzende oppervlakken) – HPL	min. 3					Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen droge hitte, 160 °C (andere oppervlakken) – HPL	min. 4					Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen waterdamp (glanzende oppervlakken) – HPL	min. 3					Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen waterdamp (andere oppervlakken) – HPL	min. 4					Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen oppervlakteschuring – HPL	min. 50 ³⁾ min. 150 ⁴⁾					U	EN 438-2

Technisch gegevensblad

Duropal Sandwichpaneel P2

Specificatie						Eenheid	Testnorm
Nominale dikte	9,6	16	17,6	19	20,6	mm	
HPL-dikte	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Krasbestendigheid (gladde oppervlakken) – HPL	min. 1 ³⁾ min. 2 ⁴⁾					Graad	EN 438-2
Krasbestendigheid (gestructureerde oppervlakken) – HPL	min. 2 ³⁾ min. 3 ⁴⁾					Graad	EN 438-2
Bestendigheid teg. schokbelasting (kogel m. kleine Diameter)	min. 15					N	ISO 13894-1
Resistentie tegen vlekken (groep 1 & 2) – HPL	min. 5					Graad	EN 438-2
Resistentie tegen vlekken (groep 3) – HPL	min. 4					Graad	EN 438-2
Lichtechtheid (xenonbooglamp) – HPL	4-5 Grijsschaal						EN 438-2
Brandgedrag	normaal ontvlambaar						
Brandgedrag (Euroklasse)	niet-ingedeeld	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0		EN 13501-1, CWFT volgens 2003/593/EG
Formaldehyde-emissieklasse	E1 E05 TSCA Title VI						EN 717-1
Gemiddelde dichtheid	≥ 720 ⁵⁾	670 - 650 ⁵⁾	670 - 650 ⁵⁾	670 - 650 ⁵⁾	670 - 650 ⁵⁾	kg/m ³	EN 323
Buigvastheid	11 ⁵⁾					N/mm ²	EN 310
E-module buigvastheid	1.800 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	N/mm ²	EN 310
Dwarstrekvastheid	0,4 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	N/mm ²	EN 319
Verankering van de bevestigingsmiddelen (oppervlak)	≥ 40	≥ 600	≥ 600	≥ 600	≥ 600	N/mm ² N	ISO 13894-1
Verankering van de bevestigingsmiddelen (rand)	-	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	N	ISO 13894-1
Hafttaligheid	≥ 0,6					N/mm ²	ISO 13894-1
Buigtreksterkte	≥ 0,6					N/mm ²	ISO 13894-1
Duurzaamheid – Kwaliteit van de lijmverbinding	≥ 3					Graad	ISO 13894-1
Duurzaamheid – Bestendigheid tegen verhoogde temperaturen	Geen verandering						ISO 13894-1

¹⁾ Vuil, vlekken en soortgelijke oppervlakfouten

²⁾ Vezels, haren en krassen

³⁾ Classificatie VGP

⁴⁾ Classificatie HGP

⁵⁾ Basismateriaal

Specificatie					Eenheid	Testnorm
Nominale dikte	23,6	25	29,6	39,6	mm	
HPL-dikte	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Uitvoering voorkant	onbewerkt					
Uitvoering achterkant	onbewerkt					
Diktetolerantie	± 0,5				mm	ISO 13894-1
Lengtetolerantie	± 5				mm	ISO 13894-1
Breedtetolerantie	± 5				mm	ISO 13894-1

Technisch gegevensblad

Duropal Sandwichpaneel P2

Specificatie					Eenheid	Testnorm
Nominale dikte	23,6	25	29,6	39,6	mm	
HPL-dikte	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Oppervlakfouten – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾				mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Randrechtheid	± 0,5				mm/m	ISO 13894-1
Haaksheid	≤ 2				mm/m	ISO 13894-1
Vlakheid (lengte)	max. 2				mm/m	ISO 13894-1
Vlakheid (dwars)	max. 2				mm/m	ISO 13894-1
Bestendigheid tegen vochtige hitte, 100 °C (glanzende oppervlakken) – HPL	min. 3				Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen vochtige hitte, 100 °C (andere oppervlakken) – HPL	min. 4				Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen droge hitte, 160 °C (glanzende oppervlakken) – HPL	min. 3				Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen droge hitte, 160 °C (andere oppervlakken) – HPL	min. 4				Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen waterdamp (glanzende oppervlakken) – HPL	min. 3				Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen waterdamp (andere oppervlakken) – HPL	min. 4				Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen oppervlakteschuring – HPL	min. 50 ³⁾ min. 150 ⁴⁾				U	EN 438-2
Krasbestendigheid (gladde oppervlakken) – HPL	min. 1 ³⁾ min. 2 ⁴⁾				Graad	EN 438-2
Krasbestendigheid (gestructureerde oppervlakken) – HPL	min. 2 ³⁾ min. 3 ⁴⁾				Graad	EN 438-2
Bestendigheid teg. schokbelasting (kogel m. kleine Diameter)	min. 15				N	ISO 13894-1
Resistentie tegen vlekken (groep 1 & 2) – HPL	min. 5				Graad	EN 438-2
Resistentie tegen vlekken (groep 3) – HPL	min. 4				Graad	EN 438-2
Lichtechtheid (xenonbooglamp) – HPL	4-5 Grijsschaal					EN 438-2
Brandgedrag	normaal ontvlambaar					
Brandgedrag (Euroklasse)	D-s2,d0	D-s2,d0	niet-ingedeeld	niet-ingedeeld		EN 13501-1, CWFT volgens 2003/593/EG
Formaldehyde-emissieklasse	E1 E05 TSCA Title VI					EN 717-1
Gemiddelde dichtheid	630 - 610 ⁵⁾	630 - 610 ⁵⁾	600 - 580 ⁵⁾	580 - 540 ⁵⁾	kg/m ³	EN 323
Buigvastheid	10,5 ⁵⁾	10,5 ⁵⁾	9,5 ⁵⁾	8,5 ⁵⁾	N/mm ²	EN 310
E-module buigvastheid	1.500 ⁵⁾	1.500 ⁵⁾	1.350 ⁵⁾	1.200 ⁵⁾	N/mm ²	EN 310
Dwarstrekvastheid	0,3 ⁵⁾	0,3 ⁵⁾	0,25 ⁵⁾	0,2 ⁵⁾	N/mm ²	EN 319
Verankering van de bevestigingsmiddelen (oppervlak)	≥ 600				N/mm N	ISO 13894-1
Verankering van de bevestigingsmiddelen (rand)	≥ 350				N	ISO 13894-1

Technisch gegevensblad

Duropal Sandwichpaneel P2

Specificatie					Eenheid	Testnorm
Nominale dikte	23,6	25	29,6	39,6	mm	
HPL-dikte	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Häfttålighet	≥ 0,6				N/mm ²	ISO 13894-1
Buigtreksterkte	≥ 0,6				N/mm ²	ISO 13894-1
Duurzaamheid – Kwaliteit van de lijmverbinding	≥ 3				Graad	ISO 13894-1
Duurzaamheid – Bestendigheid tegen verhoogde temperaturen	Geen verandering					ISO 13894-1

¹⁾ Vuil, vlekken en soortgelijke oppervlakfouten

²⁾ Vezels, haren en krassen

³⁾ Classificatie VGP

⁴⁾ Classificatie HGP

⁵⁾ Basismateriaal

Aanvullende informatie

Productnorm	• gebaseerd op EN 13894-2
Toepassingsgebieden	• In de meubel- en interieurinrichting, overal waar hoge eisen aan kwaliteit en slijtvastheid worden gesteld: bij keukenmeubels en projectinrichting, in de winkel- en scheidingswandenbouw, in de interieurinrichting van banken, kantoren, scholen, klinieken, laboratoria, openbare gebouwen, in de scheeps- en voertuigbouw.
Basismateriaal	• ClassicBoard P2 • Ureumharsgebonden houtspaanplaat type P2 volgens EN 312, geschikt voor niet-dragende doeleinden in droge ruimtes.
Productveiligheid	• Dit product is in overeenstemming met de REACH-verordening EG 1907/2006 een fabricaat en dit fabricaat hoeft niet aan registratieplicht krachtens artikel 7 onderworpen te worden. • Het oppervlak is fysiologisch gezien onschadelijk en toegestaan voor het contact met levensmiddelen (conform Verordening (EU) Nr. 10/2011). • De decoratieve oppervlakken en de materiaalkern bestaan uit papierlagen, die met duroplastische harsen doordrenkt zijn. Deze harden tijdens het productieproces door hitte en hoge druk geheel uit. Ze bouwen een stabiele, resistente en niet reactief materiaal. • Wij fabriceren het product zonder toevoeging van organische halogeenvverbindingen, zware metalen, conserveringsmiddelen, houtbeschermingsmiddelen en organische oplosmiddelen.

Technisch gegevensblad

Duropol Sandwichpaneel P2

Antimicrobiële werking	• Oppervlak met antimicrobiële effect binnen 24 uur voor interieurafwerking – Testmethode JIS Z 2801 / ISO 22196
Bijzonderheden	• Hoe groter de structuur en hoe lichter het decor is, des te meer stijgt de krasvastheid. • Hoe gladder de structuur en hoe donkerder het decor is, des te vlekgevoeliger is het oppervlak. • Afhankelijk van decor en oppervlaktestructuur kunnen vanuit verschillende observatiehoeken van formaatplaat tot formaatplaat lichtelijk verschillende optische indrukken van het oppervlak ontstaan. Dit is productietechnisch bepaald en vormt geen kwaliteitsgebrek. • Met name bij toepassingen op grote oppervlakken wordt aanbevolen, bij verdere verwerking en inbouw op de kleur- en structuurhomogeniteit van de te gebruiken platen en het voorbereide materiaal te letten en het materiaal met inachtneming van het type productie te verwerken. • Bij intensieve effen decors, vooral in het rode gamma, kan onder bepaalde omstandigheden uitloging van kleurpigmenten optreden. Het is dus mogelijk dat kleurpigmenten tijdens het impregneren van het decorpapier niet door het hars worden gebonden en slechts oppervlakkig op het impregnaat worden afgezet en zich dus direct op het oppervlak bevinden. Als vervolgens wordt gereinigd, kan een lichte verkleuring van de reinigingsdoeken worden waargenomen. Dit is met name het geval wanneer reinigingsmiddelen op basis van oplosmiddelen worden gebruikt. Dit is geen defect aan het product. • De classificatie HGP, HGS resp. HGF wordt uitsluitend met de door ons voor horizontale toepassingen aanbevolen oppervlakstructuren bereikt. De vereisten van de classificatie VGP, VGS resp. VGF worden door alle oppervlakstructuren aangehouden. Verneem in onze verkoopdocumenten, welke structuren voor dit product beschikbaar zijn.
Opmerkingen	• FSC-certificering of PEFC-certificering – Op aanvraag verkrijgbaar. • FSC license code: FSC® C011773 • PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Kleuren en oppervlakken passen bij elkaar	• Decor, structuur en drager beïnvloeden het uiteindelijke uiterlijk van het eindproduct. • Door de productspecifieke verschillen in productietechnologieën, zelfs identieke decor/structuur/basiscombinaties binnen of met verschillende productgroepen en formaten tot lichte optische en haptische afwijkingen. Dergelijke afwijkingen vormen geen gebrek. • Vooral de keuze van de oppervlakstructuur heeft een belangrijke invloed op de visuele indruk, de haptische perceptie en de technische kenmerken van het product. Zo kan de algemene indruk van een decor bijna volledig veranderen afhankelijk van de oppervlakstructuur. Bovendien kunnen mechanische invloeden op het productoppervlak leiden tot een hoger contrasterende optische waarneming met donkere decors. • Om ervoor te zorgen dat u altijd het beste resultaat behaalt met onze producten en om eventuele afwijkingen vooraf op te helderen, adviseren wij u graag individueel.

Meer informatie over producten, formaten en decor/structuur-combinaties vindt u op www.pfleiderer.com.

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Deze informatie werd met grote zorgvuldigheid samengesteld. Wij kunnen echter niet garanderen dat de informatie correct, volledig en up-to-date is. Druktechnisch bepaalde kleurafwijkingen zijn mogelijk.

Op grond van de continue verdere ontwikkeling en verandering van onze producten, mogelijke veranderingen van de relevante normen, wetten en bepalingen vormen onze technische gegevensbladen en productdocumentatie nadrukkelijk geen wettelijk vaste toezegging van de daar aangegeven eigenschappen. In het bijzonder kan hieruit geen geschiktheid voor een specifiek toepassingsdoeleinde worden afgeleid. Het is daarom de persoonlijke verantwoordelijkheid van iedere gebruiker, de verwerking en geschiktheid van de in dit document beschreven producten telkens zelf voor het beoogde gebruik voorafgaand te testen alsook rekening te houden met de wettelijke randvoorwaarden en de desbetreffende huidige stand van de techniek. Verder verwijzen wij uitdrukkelijk naar de rechtsgeldigheid van onze algemene voorwaarden.

Onze algemene voorwaarden vindt u op onze internetpagina: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Duitsland

Telefoon +49 (0) 91 81 28 48 0

Fax +49 (0) 91 81 28 48 2

info@pfleiderer.com

www.pfleiderer.com