

Technisch gegevensblad

Duropal HPL Kantenband

Kantenband van decoratief hogedrukkunststofplaat in postforming-kwaliteit conform EN 438-3:HGP/VGP, met slijtvast melamineharsoppervlak en geschuurde rug.

Toepassingen

 Meubel- en interieurinrichting

Melaminehars-decorpapier

Cellulosebanen geïmpregneerd met harsen, achterzijde geschuurd

Eigenschappen

 Diversiteit in decor en/of structuur

 Onderhoudsvriendelijk

 Antimicrobieel

 Geschikt voor levensmiddelen

 Bijzonder emissiearm

Certificaten



Specificatie		Eenheid	Testnorm
Nominale dikte	0,6	mm	
Diktetolerantie	± 0,1	mm	EN 438-2
Lengtetolerantie	+ 10	mm	EN 438-2
Breedtetolerantie	+ 10	mm	EN 438-2
Oppervlakfouten	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾	mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Randfouten	max. 20	mm	EN 438-2
Randrechtheid	max. 1,5	mm/m	EN 438-2
Haaksheid	max. 1,5	mm/m	EN 438-2
Vlakheid (lengte)	max. 60	mm/m	EN 438-2
Volumegegewicht	min. 1.350	kg/m ³	EN ISO 1183-1
Maatvastheid bij verhoogde temperatuur (in de lengte)	max. 0,55 ³⁾ max. 0,75 ⁴⁾	%	EN 438-2
Maatvastheid bij verhoogde temperatuur (dwars)	max. 1,05 ³⁾ max. 1,25 ⁴⁾	%	EN 438-2
Bestendigheid tegen vochtige hitte, 100 °C (glanzende oppervlakken)	min. 3	Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen vochtige hitte, 100 °C (andere oppervlakken)	min. 4	Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen droge hitte, 160 °C (glanzende oppervlakken)	min. 3	Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen droge hitte, 160 °C (andere oppervlakken)	min. 4	Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen waterdamp (glanzende oppervlakken)	min. 3	Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen waterdamp (andere oppervlakken)	min. 4	Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen kokend water (glanzende oppervlakken)	min. 3	Graad	EN 438-2

Technisch gegevensblad

Duropal HPL Kantenband

Specificatie		Eenheid	Testnorm
Nominale dikte	0,6	mm	
Bestendigheid tegen kokend water (andere oppervlakken)	min. 4	Graad	EN 438-2
Bestendigheid tegen oppervlakteschuring	min. 50 ⁴⁾ min. 150 ³⁾	U	EN 438-2
Krasbestendigheid (gladde oppervlakken)	min. 1 ⁴⁾ min. 2 ³⁾	Graad	EN 438-2
Krasbestendigheid (gestructureerde oppervlakken)	min. 2 ⁴⁾ min. 3 ³⁾	Graad	EN 438-2
Bestendigheid teg. schokbelasting (kogel m. kleine Diameter)	min. 15 ⁴⁾ min. 20 ³⁾	N	EN 438-2
Resistentie tegen vlekken (groep 1 & 2)	min. 5	Graad	EN 438-2
Resistentie tegen vlekken (groep 3)	min. 4	Graad	EN 438-2
Lichtechtheid (xenonbooglamp)	4-5 Grijsschaal		EN 438-2
Brandgedrag	normaal ontvlambaar		
Brandgedrag (Euroklasse)	D-s2,d0 of minder in combinatie met normale c.q. licht ontvlambare basismaterialen.		EN 13501-1, CWFT volgens 2003/593/EG
Formaldehyde-emissieklasse	E1 E05		EN 717-1
Latere vervormbaarheid (in de lengte)	min. 10 x t ⁵⁾		EN 438-2
Latere vervormbaarheid (dwars)	Niet vastgelegd, eigen onderzoek vereist.		

¹⁾ Vuil, vlekken en soortgelijke oppervlakfouten

²⁾ Vezels, haren en krassen

³⁾ Classificatie HGP

⁴⁾ Classificatie VGP

⁵⁾ t = nominale dikte van het laminaat

Aanvullende informatie

Productnorm	• EN 438-3
Toepassingsgebieden	• Oppervlaktemateriaal voor decoratieve en structureel identieke smalle oppervlaktebekleding van tafelen werkbladen.
Productveiligheid	• Dit product is in overeenstemming met de REACH-verordening EG 1907/2006 een fabricaat en dit fabricaat hoeft niet aan registratieplicht krachtens artikel 7 onderworpen te worden. • Het oppervlak is fysiologisch gezien onschadelijk en toegestaan voor het contact met levensmiddelen (conform Verordening (EU) Nr. 10/2011). • De decoratieve oppervlakken en de materiaalkern bestaan uit papierlagen, die met duroplastische harsen doordrenkt zijn. Deze harden tijdens het productieproces door hitte en hoge druk geheel uit. Ze bouwen een stabiele, resistente en niet reactief materiaal. • Wij fabriceren het product zonder toevoeging van organische halogeenvverbindingen, zware metalen, conserveringsmiddelen, houtbeschermingsmiddelen en organische oplosmiddelen.

Technisch gegevensblad

Duropal HPL Kantenband

Antimicrobiële werking	• Oppervlak met antimicrobiële effect binnen 24 uur voor interieurafwerking – Testmethode JIS Z 2801 / ISO 22196
Bijzonderheden	• Hoe groter de structuur en hoe lichter het decor is, des te meer stijgt de krasvastheid. • Hoe gladder de structuur en hoe donkerder het decor is, des te vlekgevoeliger is het oppervlak. • Afhankelijk van decor en oppervlaktestructuur kunnen vanuit verschillende observatiehoeken van formaatplaat tot formaatplaat lichtelijk verschillende optische indrukken van het oppervlak ontstaan. Dit is productietechnisch bepaald en vormt geen kwaliteitsgebrek. • Met name bij toepassingen op grote oppervlakken wordt aanbevolen, bij verdere verwerking en inbouw op de kleur- en structuurhomogeniteit van de te gebruiken platen en het voorbereide materiaal te letten en het materiaal met inachtneming van het type productie te verwerken. • Bij intensieve effen decors, vooral in het rode gamma, kan onder bepaalde omstandigheden uitloging van kleurpigmenten optreden. Het is dus mogelijk dat kleurpigmenten tijdens het impregneren van het decorpapier niet door het hars worden gebonden en slechts oppervlakkig op het impregnaat worden afgezet en zich dus direct op het oppervlak bevinden. Als vervolgens wordt gereinigd, kan een lichte verkleuring van de reinigingsdoeken worden waargenomen. Dit is met name het geval wanneer reinigingsmiddelen op basis van oplosmiddelen worden gebruikt. Dit is geen defect aan het product. • De classificatie HGP, HGS resp. HGF wordt uitsluitend met de door ons voor horizontale toepassingen aanbevolen oppervlakstructuren bereikt. De vereisten van de classificatie VGP, VGS resp. VGF worden door alle oppervlakstructuren aangehouden. Verneem in onze verkoopdocumenten, welke structuren voor dit product beschikbaar zijn.
Opmerkingen	• FSC-certificering of PEFC-certificering – Op aanvraag verkrijgbaar. • FSC license code: FSC® C011773 • PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Kleuren en oppervlakken passen bij elkaar	• Decor, structuur en drager beïnvloeden het uiteindelijke uiterlijk van het eindproduct. • Door de productspecifieke verschillen in productietechnologieën, zelfs identieke decor/structuur/basiscombinaties binnen of met verschillende productgroepen en formaten tot lichte optische en haptische afwijkingen. Dergelijke afwijkingen vormen geen gebrek. • Vooral de keuze van de oppervlakstructuur heeft een belangrijke invloed op de visuele indruk, de haptische perceptie en de technische kenmerken van het product. Zo kan de algemene indruk van een decor bijna volledig veranderen afhankelijk van de oppervlakstructuur. Bovendien kunnen mechanische invloeden op het productoppervlak leiden tot een hoger contrasterende optische waarneming met donkere decors. • Om ervoor te zorgen dat u altijd het beste resultaat behaalt met onze producten en om eventuele afwijkingen vooraf op te helderen, adviseren wij u graag individueel.

Meer informatie over producten, formaten en decor/structuur-combinaties vindt u op www.pfleiderer.com.

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Deze informatie werd met grote zorgvuldigheid samengesteld. Wij kunnen echter niet garanderen dat de informatie correct, volledig en up-to-date is. Druktechnisch bepaalde kleurafwijkingen zijn mogelijk.

Op grond van de continue verdere ontwikkeling en verandering van onze producten, mogelijke veranderingen van de relevante normen, wetten en bepalingen vormen onze technische gegevensbladen en productdocumentatie nadrukkelijk geen wettelijk vaste toezegging van de daar aangegeven eigenschappen. In het bijzonder kan hieruit geen geschiktheid voor een specifiek toepassingsdoeleinde worden afgeleid. Het is daarom de persoonlijke verantwoordelijkheid van iedere gebruiker, de verwerking en geschiktheid van de in dit document beschreven producten telkens zelf voor het beoogde gebruik voorafgaand te testen alsook rekening te houden met de wettelijke randvoorwaarden en de desbetreffende huidige stand van de techniek. Verder verwijzen wij uitdrukkelijk naar de rechtsgeldigheid van onze algemene voorwaarden.

Onze algemene voorwaarden vindt u op onze internetpagina: www.pfleiderer.com