

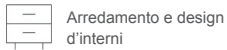
Scheda tecnica

PrimeBoard XTreme Matt P2 TSCA

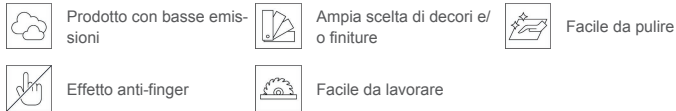
Pannello truciolare ad alta densità melamminico di tipo P2 come da norma EN 312, con proprietà superficiali migliorate e di alta qualità con innovativa laccatura opaca costituita da una strato funzionale permanentemente elastico e effetto anti-finger per applicazioni verticali.



Applicazioni



Caratteristiche



Certificati



Specifiche	10	12	13	16	18	Unità	Norma prova
Spessore nominale						mm	
Tolleranza spessore			+0,5/-0,3			mm	EN 14323
Tolleranza sulla lunghezza e larghezza			± 5			mm	EN 14323
Planarità			≤ 2 ¹⁾			mm/m	EN 14323
Rottura del bordo			≤ 10			mm	EN 14323
Comportamento sotto stress da graffiatura			≥ 3			N	rapportato alla norma EN 15186 / Procedura B
Resistenza ai micrograffi			1			classe	DIN CEN/TS 16611, IHD-W-466 / Procedura A
Test trasversale			≤ 1			norma	EN ISO 2409
Resistenza chimica			1B			gruppo di resistenza	DIN 68861-1
Lucentezza della superficie			≤ 5 / 60°				EN 13722
Resistenza all'abrasione			2A			gruppo di resistenza	DIN 68861-2
Resistenza alla variazione di colore alla luce all'arco allo xeno			min. 4 class. della scala dei grigi min. 6 scala lana blu				EN 15187
Resistenza alla fessurazione			5			classe	EN 14323
Resistenza al calore			7C (100 °C)			gruppo di resistenza	DIN 68861-7
Resistenza all'umidità			8B (70 °C)			gruppo di resistenza	DIN 68861-8

Scheda tecnica

PrimeBoard XTreme Matt P2 TSCA

Specifiche						Unità	Norma prova
Spessore nominale	10	12	13	16	18	mm	
Difetti superficiali	I difetti superficiali non devono avere un effetto di disturbo. Sono ammessi difetti non superiori a 1,0 mm ² rilevati da una distanza di osservazione di 0,7 m e un angolo visivo di circa 30°. È ammesso al massimo 1 difetto per m ² . Il numero totale ammissibile di difetti per pannello può essere concentrato su un punto o ripartito su più di essi.						AMK-MB-009
Reazione al fuoco	normalmente infiammabile						
Reazione al fuoco (Euroclasse)	D-s2,d0						EN 13986 (CWFT) a seconda dell' utilizzo finale
Classe formaldeide	E1 E05 TSCA Title VI						EN 717-1
Peso specifico	720 - 650 ²⁾	720 - 650 ²⁾	720 - 650 ²⁾	680 - 660 ²⁾	680 - 660 ²⁾	kg/m ³	EN 323
Resistenza alla flessione	11 ²⁾					N/mm ²	EN 310
Modulo di elasticità a flessione	1.800 ²⁾	1.800 ²⁾	1.800 ²⁾	1.600 ²⁾	1.600 ²⁾	N/mm ²	EN 310
Coesione interna	0,4 ²⁾	0,4 ²⁾	0,4 ²⁾	0,35 ²⁾	0,35 ²⁾	N/mm ²	EN 319
Resistenza allo strappo	0,8 ²⁾					N/mm ²	EN 311

¹⁾ Struttura simmetrica

²⁾ Supporto

Specifiche					Unità	Norma prova
Spessore nominale	19	22	25	28	mm	
Tolleranza spessore	+0,5/-0,3	±0,5	±0,5	±0,5	mm	EN 14323
Tolleranza sulla lunghezza e larghezza	± 5				mm	EN 14323
Planarità	≤ 2 ¹⁾				mm/m	EN 14323
Rottura del bordo	≤ 10				mm	EN 14323
Comportamento sotto stress da graffiatura	≥ 3				N	rapportato alla norma EN 15186 / Procedura B
Resistenza ai micrograffi	1				classe	DIN CEN/TS 16611, IHD-W-466 / Procedura A
Test trasversale	≤ 1				norma	EN ISO 2409
Resistenza chimica	1B				gruppo di resistenza	DIN 68861-1
Lucentezza della superficie	≤ 5 / 60°					EN 13722
Resistenza all'abrasione	2A				gruppo di resistenza	DIN 68861-2
Resistenza alla variazione di colore alla luce all'arco allo xeno	min. 4 class. della scala dei grigi min. 6 scala lana blu					EN 15187
Resistenza alla fessurazione	5				classe	EN 14323
Resistenza al calore	7C (100 °C)				gruppo di resistenza	DIN 68861-7
Resistenza all'umidità	8B (70 °C)				gruppo di resistenza	DIN 68861-8

Scheda tecnica

PrimeBoard XTreme Matt P2 TSCA

Specifiche					Unità	Norma prova
Spessore nominale	19	22	25	28	mm	
Difetti superficiali	I difetti superficiali non devono avere un effetto di disturbo. Sono ammessi difetti non superiori a 1,0 mm ² rilevati da una distanza di osservazione di 0,7 m e un angolo visivo di circa 30°. È ammesso al massimo 1 difetto per m ² . Il numero totale ammissibile di difetti per pannello può essere concentrato su un punto o ripartito su più di essi.					AMK-MB-009
Reazione al fuoco	normalmente infiammabile					
Reazione al fuoco (Euroclasse)	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	non classificato		EN 13986 (CWFT) a seconda dell' utilizzo finale
Classe formaldeide	E1 E05 TSCA Title VI					EN 717-1
Peso specifico	680 - 660 ²⁾	630 - 610 ²⁾	630 - 610 ²⁾	600 - 580 ²⁾	kg/m ³	EN 323
Resistenza alla flessione	11 ²⁾	10,5 ²⁾	10,5 ²⁾	9,5 ²⁾	N/mm ²	EN 310
Modulo di elasticità a flessione	1.600 ²⁾	1.500 ²⁾	1.500 ²⁾	1.350 ²⁾	N/mm ²	EN 310
Coesione interna	0,35 ²⁾	0,3 ²⁾	0,3 ²⁾	0,25 ²⁾	N/mm ²	EN 319
Resistenza allo strappo	0,8 ²⁾				N/mm ²	EN 311

¹⁾ Struttura simmetrica

²⁾ Supporto

Ulteriori informazioni

Norma prodotto	<ul style="list-style-type: none"> • rapportato alla norma EN 14322
Campi d'applicazione	<ul style="list-style-type: none"> • Esclusivi arredi interni e contract, mobili per soggiorni e camere da letto, porte scorrevoli e frontali per cucine.
Supporto	<ul style="list-style-type: none"> • ClassicBoard P2 HD TSCA • Pannello truciolare legato con resina urea-formaldeide, tipo P2 conforme alla norma EN 312, ad alta densità e con proprietà superficiali migliorate.
Sicurezza prodotto	<ul style="list-style-type: none"> • Questo prodotto è conforme al REACH CE 1907/2006 un materiale non soggetto ai sensi dell' articolo 7 e alla sua registrazione. • Produciamo i nostri pannelli senza l'aggiunta di composti alogeno-organici e/o metalli pesanti, agenti di conservazione, di prodotti di protezione del legno e solventi organici.

Scheda tecnica

PrimeBoard XTreme Matt P2 TSCA

Particolarità	<ul style="list-style-type: none"> • La laccatura può essere applicata su uno o entrambi i lati. • Si veda la Collezione PrimeBoard XTreme • Le principali caratteristiche qualitative di PrimeBoard XTreme sono elencate in questo documento. Le proprietà tecniche qui non elencate possono essere fornite a richiesta. • A causa del processo di produzione industriale e nonostante la più moderna tecnologia in nostro possesso, non è possibile produrre una superficie completamente priva di difetti, sono quindi ammesse piccole imperfezioni e irregolarità superficiali. • Per proteggere le superfici pregiate, Pfleiderer fornisce i lati verniciati con una pellicola di protezione. La pellicola protettiva deve essere rimossa il più rapidamente possibile dopo la lavorazione – al più tardi dopo 6 mesi dopo la consegna – per garantirne una rimozione senza residui. Inoltre, i pannelli non devono essere esposti alla luce solare diretta (raggi UV). • Si consiglia l'uso in ambienti interni con condizioni climatiche normali e cioè con un'umidità relativa del 40-60% e luce naturale. Negli edifici dotati di tecnologia di ventilazione, il clima normale deve essere mantenuto in modo permanente mediante un'adeguata ventilazione. • Tutti i valori tecnici indicati si riferiscono esclusivamente a zone climatiche temperate con temperature ambiente di massimo 35°C. • In condizioni climatiche sfavorevoli, come temperature superiori a 35°C, buio completo e umidità molto elevata, i prodotti laccati potrebbero sviluppare un leggero ingiallimento. Questo fenomeno è reversibile con l'irradiazione UV, ma non è garantito il ripristino completo del colore originale e per questo non possiamo assumerci alcuna responsabilità e/o per conseguenti variazioni di colore. • PrimeBoard XTreme è provvisto di una fresata su tutti i lati. E' necessario rifilare il pannello prima della lavorazione. • Eco-label "Blue Angel" disponibile fino al 25 mm.
Smaltimento	<ul style="list-style-type: none"> • PrimeBoard XTreme è fornibile in classe A2. Si applicano le normative vigenti in materia di riciclaggio materiali e salvaguardia energetica.
Consiglio	<ul style="list-style-type: none"> • certificato FSC o certificato PEFC – disponibile su richiesta. • FSC license code: FSC® C011773 • PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Corrispondenza colore e finitura	<ul style="list-style-type: none"> • Decoro, finitura e supporto influenzano l'aspetto finale del prodotto. • A causa delle differenze specifiche del prodotto nelle varie tecnologie di produzione, anche perfetti abbinamenti di decori/finiture/supporti su diverse tipologie di prodotti e formati possono subire delle leggere modifiche ottiche e tattili. Tali differenze non costituiscono un difetto. • La scelta della finitura superficiale, in particolare modo, ha un'influenza significativa sul risultato visivo, la percezione tattile e le caratteristiche tecniche del prodotto. Pertanto, l'effetto finale di un decorativo può cambiare quasi completamente a seconda della finitura prescelta. Inoltre, le proprietà meccaniche sulla superficie del prodotto possono portare ad una maggiore percezione ottica di contrasto con i decori scuri. • Per assicurarvi il miglior risultato possibile con i nostri prodotti e per chiarire in anticipo eventuali differenze saremo lieti di consigliarvi la migliore soluzione.

Ulteriori informazioni su prodotti, formati e combinazioni di decori/strutture sono disponibili su www.pfleiderer.com.

© Copyright 2026 Pfleiderer Deutschland GmbH

Le presenti informazioni sono state redatte con grande scrupolosità. Non possiamo tuttavia garantire la loro correttezza, completezza e attualità. Eventuali differenze cromatiche rispetto all'originale sono dovute alla stampa.

A causa del continuo sviluppo e della incessante evoluzione dei nostri prodotti, di possibili modifiche delle norme, leggi e dei regolamenti in materia, le nostre schede tecniche e i documenti dei prodotti non costituiscono espressamente una garanzia giuridicamente vincolante delle proprietà ivi indicate. In particolare, da essi non si può dedurre alcuna idoneità per una specifica applicazione. È pertanto responsabilità personale del singolo utente verificare preventivamente l'elaborazione e l'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso previsto e tenere conto del quadro giuridico e dello stato attuale della tecnica. Facciamo infine espressamente riferimento alla validità delle nostre condizioni generali di vendita.

Potete trovare le nostre condizioni generali di vendita nel nostro sito: www.pfleiderer.com