

Scheda tecnica

Duropal XTerior compact - laccatura due lati

Laminato compatto ad alta pressione per uso all'esterno in qualità standard come da norma EN 438-6:EDS / decori intensi come da norma EN 438-6:EGS. Con kraft in pasta nera omogenea e laccatura acrilica due lati.

Applicazioni

 Applicazioni all'esterno

Caratteristiche

 Ampia scelta di decori e/o finiture	 Facile da pulire	 Effetto anti-finger
 Anti-graffiti	 Resistente agli UV	 Resistenti agli agenti atmosferici
 A basso rigonfiamento / resistente all'umidità	 Resistente agli urti	 Facile da lavorare

Certificati



Strato funzionale resistente agli agenti atmosferici
Carta decorativa impregnata con resine melamminiche
Fogli di cellulosa stratificati impregnati, colore nero
Strato funzionale resistente agli agenti atmosferici

Specifiche						Unità	Norma prova
Spessore nominale	6	8	10	12	13	mm	
Tolleranza spessore	± 0,4	± 0,5	± 0,5	± 0,6	± 0,6	mm	EN 438-2
Tolleranza lunghezza			+ 10			mm	EN 438-2
Tolleranza larghezza			+ 10			mm	EN 438-2
Difetti superficiali			max. 2 ¹⁾ max. 20 ²⁾			mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-6
Difetti del bordo			max. 3			mm	EN 438-6
Rettilinearità dei bordi			max. 1,5			mm/m	EN 438-2
Ortogonalità			max. 1,5			mm/m	EN 438-2
Planarità	max. 5	max. 5	max. 3	max. 3	max. 3	mm/m	EN 438-2
Massa volumica			min. 1.350			kg/m ³	EN ISO 1183-1
Resistenza alla flessione			min. 80			MPa	EN ISO 178
Modulo di flessione			min. 9.000			MPa	EN ISO 178
Resistenza agli elementi di fissaggio (superficie)	min. 2.000	min. 3.000	min. 4.000	min. 4.000	min. 4.000	N	EN 438-7
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (lunghezza)			max. 0,3			%	EN 438-2
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (larghezza)			max. 0,6			%	EN 438-2
Resistenza agli shock climatici (aspetto)			min. 4			classe	EN 438-2
Indice di resistenza alla flessione perpendicolare D _s			min. 0,8				EN 438-2
Indice del modulo di flessione D _m			min. 0,8				EN 438-2

Scheda tecnica

Duropal XTerior compact - laccatura due lati

Specifiche						Unità	Norma prova
Spessore nominale	6	8	10	12	13	mm	
Resistenza all'umidità (aspetto)	min. 3 ³⁾ min. 4 ⁴⁾					classe	EN 438-2
Resistenza all'umidità (aumento della massa)	max. 5					%	EN 438-2
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro – Diametro impronta	max. 10					mm	EN 438-2
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro – Diametro impronta	min. 1.800					mm	EN 438-2
Resistenza al weathering artificiale – 3.000 h (contrasto)	min. 3					class. della scala dei grigi	EN 438-2
Resistenza al weathering artificiale – 3.000 h (aspetto)	min. 4					classe	EN 438-2
Resistenza della laccatura acrilica ai raggi UV – 1.500 h (contrasto)	min. 3					class. della scala dei grigi	EN 438-2
Resistenza della laccatura acrilica ai raggi UV – 1.500 h (aspetto)	min. 4					classe	EN 438-2
Conduttività termica	ca. 0,3					W/(mK)	EN 438-7
Reazione al fuoco	normalmente incombustibile						
Reazione al fuoco (Euroclasse)	D-s2,d0						EN 13501-1, CWFT come da 2003/593/EG

¹⁾ Sporco, macchie e altri difetti superficiali simili

²⁾ Fibre, fessure capillari e scalfitture

³⁾ bordo

⁴⁾ Superficie

Ulteriori informazioni

Norma prodotto	EN 438-6
Campi d'applicazione	Duropal XTerior compact soddisfa i requisiti più elevati di resistenza agli agenti atmosferici e UV e grazie ai suoi alti valori di stabilità meccanica e alla sua grande versatilità è ideale per l'uso all'esterno p.es. come facciate, mobili da giardino, pareti frangivista, intradossi di tetti, balconi o attrezzature dei parco giochi. Particolarmente resistente e di facile manutenzione grazie al suo effetto antifinger.
Supporto	- Laminato compatto nero - Pannello stratificato con kraft in pasta nera omogenea, resistente agli urti e all'umidità per applicazioni ad alto impatto.
Sicurezza prodotto	Questo prodotto è conforme al REACH CE 1907/2006 un materiale non soggetto ai sensi dell' articolo 7 e alla sua registrazione.

Scheda tecnica

Duropal XTerior compact - laccatura due lati

Particolarità	- Con le tinte unite intense, specialmente nella gamma dei rossi, la lisciviazione dei pigmenti di colore può verificarsi in determinate circostanze. È quindi possibile che tali pigmenti non verranno completamente legati fra loro dalla resina durante l'impregnazione della carta decorativa e che si possano depositare solo superficialmente sulla carta impregnata e quindi direttamente sulla superficie. Durante le normali operazioni di pulizia, si potrà infatti notare una leggera decolorazione dei panni di pulizia. Questo processo si potrà particolarmente verificare quando si usano detergenti a base di solventi, ma di per sé non rappresenta un difetto del prodotto. - Per motivi tecnici di produzione è possibile che ci siano leggere differenze di tonalità di colore dell'anima del supporto. - Visto il ciclo di laccatura in continuo, nelle fasi successive di lavorazione si raccomanda di utilizzare il prodotto tenendo conto della direzione di produzione, e di prestare attenzione al colore e all'omogeneità strutturale dei pannelli utilizzati. - In base al decoro e alla finitura, cambiando l'angolo di osservazione, possono presentarsi minime differenze ottiche tra pannello e pannello. Ciò è dovuto alle tecniche di produzione e non costituisce un difetto della qualità. - Per le applicazioni su superfici ampie si consiglia, in particolare, durante la post-lavorazione e/o il montaggio di fare attenzione all'omogeneità cromatica e strutturale dei pannelli e dei tagli utilizzati e di lavorare il materiale tenendo conto della direzione di produzione. - Duropal XTerior compact è provvisto di una fresata su tutti i lati. E' necessario rifilare il pannello prima della lavorazione.
Consiglio	- certificato FSC o certificato PEFC – disponibile su richiesta. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Suggerimenti	- Per le applicazioni su superfici ampie si consiglia, in particolare, durante la post-lavorazione e/o il montaggio di fare attenzione all'omogeneità cromatica e strutturale dei pannelli e dei tagli utilizzati e di lavorare il materiale tenendo conto della direzione di produzione. - Lavorazione con utensili a metallo pesante sulle tradizionali macchine per la lavorazione del legno.
Corrispondenza colore e finitura	- Decoro, finitura e supporto influenzano l'aspetto finale del prodotto. - A causa delle differenze specifiche del prodotto nelle varie tecnologie di produzione, anche perfetti abbinamenti di decori/finiture/supporti su diverse tipologie di prodotti e formati possono subire delle leggere modifiche ottiche e tattili. Tali differenze non costituiscono un difetto. - La scelta della finitura superficiale, in particolar modo, ha un'influenza significativa sul risultato visivo, la percezione tattile e le caratteristiche tecniche del prodotto. Pertanto, l'effetto finale di un decorativo può cambiare quasi completamente a seconda della finitura prescelta. Inoltre, le proprietà meccaniche sulla superficie del prodotto possono portare ad una maggiore percezione ottica di contrasto con i decori scuri. - Per assicurarvi il miglior risultato possibile con i nostri prodotti e per chiarire in anticipo eventuali differenze saremo lieti di consigliarvi la migliore soluzione.

Ulteriori informazioni su prodotti, formati e combinazioni di decori/strutture sono disponibili su www.pfleiderer.com.

© Copyright 2026 Pfleiderer Deutschland GmbH

Le presenti informazioni sono state redatte con grande scrupolosità. Non possiamo tuttavia garantire la loro correttezza, completezza e attualità. Eventuali differenze cromatiche rispetto all'originale sono dovute alla stampa.

A causa del continuo sviluppo e della incessante evoluzione dei nostri prodotti, di possibili modifiche delle norme, leggi e dei regolamenti in materia, le nostre schede tecniche e i documenti dei prodotti non costituiscono espressamente una garanzia giuridicamente vincolante delle proprietà ivi indicate. In particolare, da essi non si può dedurre alcuna idoneità per una specifica applicazione. È pertanto responsabilità personale del singolo utente verificare preventivamente l'elaborazione e l'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso previsto e tenere conto del quadro giuridico e dello stato attuale della tecnica. Facciamo infine espressamente riferimento alla validità delle nostre condizioni generali di vendita.

Potete trovare le nostre condizioni generali di vendita nel nostro sito: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Germania

Telefono +49 (0) 91 81 28 48 0

Fax +49 (0) 91 81 28 48 2

info@pfleiderer.com

www.pfleiderer.com