

Scheda tecnica

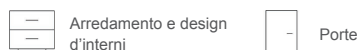
Duropal SolidColor

Laminato decorativo ad alta pressione in qualità standard rapportato alla norma EN 438-9:BTS, con kraft identico al decoro superficiale per una continuità cromatica e applicazioni di alta resa estetica, funzionalità e durata. Il retro viene levigato per renderlo adatto all'incollaggio.

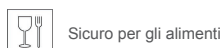
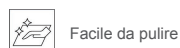
Carta decorativa impregnata con resine melaminiche

Impregnazione a base di cellulosa e retro levigato

Applicazioni



Caratteristiche



Certificati



| Specifiche | | | Unità | Norma prova |
|---|--------|--|--|---------------|
| Spessore nominale | 0,8 | 1,2 | mm | |
| Tolleranza spessore | ± 0,15 | ± 0,18 | mm | EN 438-2 |
| Tolleranza lunghezza | | + 10 | mm | EN 438-2 |
| Tolleranza larghezza | | + 10 | mm | EN 438-2 |
| Difetti superficiali | | max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾ | mm ² /m ² mm/m ² | EN 438-2 |
| Difetti del bordo | | max. 20 | mm | EN 438-2 |
| Rettilinearità dei bordi | | max. 1,5 | mm/m | EN 438-2 |
| Ortogonalità | | max. 1,5 | mm/m | EN 438-2 |
| Planarità (lunghezza) | | max. 100 | mm/m | EN 438-2 |
| Massa volumica | | min. 1.400 | kg/m ³ | EN ISO 1183-1 |
| Stabilità dimensionale a temperatura elevata (lunghezza) | | max. 0,8 | % | EN 438-2 |
| Stabilità dimensionale a temperatura elevata (larghezza) | | max. 1,4 | % | EN 438-2 |
| Resistenza al calore secco, 160 °C (altre finiture) | | min. 4 | classe | EN 438-2 |
| Resistenza al vapore acqueo (altre finiture) | | min. 4 | classe | EN 438-2 |
| Resistenza all'abrasione superficiale | | min. 150 | U | EN 438-2 |
| Resistenza ai graffi (altre finiture) | | min. 3 | classe | EN 438-2 |
| Resistenza alle macchie (gruppi 1 & 2) | | min. 5 | classe | EN 438-2 |
| Resistenza alle macchie (gruppo 3) | | min. 4 | classe | EN 438-2 |
| Resistenza alla variazione di colore alla luce all'arco allo xeno | | min. 4 class. della scala dei grigi ³⁾ min. 3 class. della scala dei grigi ⁴⁾ | | EN 438-2 |
| Reazione al fuoco | | normalmente infiammabile | | |

Scheda tecnica

Duropal SolidColor

| Specifiche | | | Unità | Norma prova |
|--------------------------------|--|-----|-------|--|
| Spessore nominale | 0,8 | 1,2 | mm | |
| Reazione al fuoco (Euroclasse) | D-s2,d0 o inferiore in combinazione con materiali di supporto normalmente o facilmente infiammabili. | | | EN 13501-1, CWFT classificazione senza prove secondo 2003/593/EG |
| Classe formaldeide | E1 | | | EN 717-1 |
| Formabilità (lunghezza) | Il materiale non è adatto per il postforming. | | | EN 438-2 |
| Formabilità (larghezza) | Il materiale non è adatto per il postforming. | | | |

- 1) Sporco, macchie e altri difetti superficiali simili
 2) Fibre, fessure capillari e scalfitture
 3) Superficie
 4) Strati interni

Ulteriori informazioni

| | |
|----------------------------------|---|
| Norma prodotto | <ul style="list-style-type: none"> • rapportato alla norma EN 438-9 |
| Campi d'applicazione | <ul style="list-style-type: none"> • La colorazione del kraft lascia ampia libertà progettuale per tutte le realizzazioni monocromatiche, senza lasciare a vista giunte o fughe. Indicato per l'arredamento d'interni privato e contract di alta qualità e di alta resa estetica, come scaffali, mensole, frontali, antine per porte, tavoli, arredamenti fieristici ed espositori. Tuttavia, il materiale non è adatto alle aree soggette a forti oscillazioni climatiche in termini di temperatura e umidità o all'esposizione permanente all'umidità. |
| Sicurezza prodotto | <ul style="list-style-type: none"> • Questo prodotto è conforme al REACH CE 1907/2006 un materiale non soggetto ai sensi dell' articolo 7 e alla sua registrazione. • In conformità al Regolamento (UE) N. 10/2011 la superficie si presenta fisiologicamente senza pericolo e adatta per un contatto diretto con gli alimenti. • La superficie decorativa e l'anima si compongono di più strati di carta impregnate di resine termoindurenti; queste resine si fondono completamente durante il processo di fabbricazione che sotto l'effetto del calore e dell'elevata pressione si da origine ad un materiale stabile, resistente e irreversibile. • Produciamo i nostri pannelli senza l'aggiunta di sostanze alogene e/o metalli pesanti, agenti di conservazione, di prodotti di protezione del legno e solventi organici. |
| Effetto antimicrobico | <ul style="list-style-type: none"> • Superficie con effetto antimicrobico entro 24 h per il design di interni – Metodologia di prova JIS Z 2801 / ISO 22196 |
| Particolarità | <ul style="list-style-type: none"> • In base al decoro e alla finitura, cambiando l'angolo di osservazione, possono presentarsi minime differenze ottiche tra pannello e pannello. Ciò è dovuto alle tecniche di produzione e non costituisce un difetto della qualità. • Per le applicazioni su superfici ampie si consiglia, in particolare, durante la post-lavorazione e/o il montaggio di fare attenzione all'omogeneità cromatica e strutturale dei pannelli e dei tagli utilizzati e di lavorare il materiale tenendo conto della direzione di produzione. • Si tenga presente che, data la loro composizione, i rivestimenti in pasta colorata bianca sono più duri e fragili rispetto ai rivestimenti classici con kraft in resina fenolica e che con gli sbalzi climatici presentano un'accentuata torsione assiale. • A causa di colore dell'anima del supporto, delle differenze nella tonalità con ulteriori prodotti sono inevitabili. |
| Consiglio | <ul style="list-style-type: none"> • certificato FSC o certificato PEFC – disponibile su richiesta. • FSC license code: FSC® C011773 • PEFC license code: PEFC/04-32-0828 |
| Corrispondenza colore e finitura | <ul style="list-style-type: none"> • Decoro, finitura e supporto influenzano l'aspetto finale del prodotto. • A causa delle differenze specifiche del prodotto nelle varie tecnologie di produzione, anche perfetti abbinamenti di decori/finiture/supporti su diverse tipologie di prodotti e formati possono subire delle leggere modifiche ottiche e tattili. Tali differenze non costituiscono un difetto. • La scelta della finitura superficiale, in particolar modo, ha un'influenza significativa sul risultato visivo, la percezione tattile e le caratteristiche tecniche del prodotto. Pertanto, l'effetto finale di un decorativo può cambiare quasi completamente a seconda della finitura prescelta. Inoltre, le proprietà meccaniche sulla superficie del prodotto possono portare ad una maggiore percezione ottica di contrasto con i decori scuri. • Per assicurarvi il miglior risultato possibile con i nostri prodotti e per chiarire in anticipo eventuali differenze saremo lieti di consigliarvi la migliore soluzione. |

Scheda tecnica

Duropal SolidColor

Ulteriori informazioni su prodotti, formati e combinazioni di decori/strutture sono disponibili su www.pfleiderer.com.

© Copyright 2022 Pfleiderer Deutschland GmbH

Le presenti informazioni sono state redatte con grande scrupolosità. Non possiamo tuttavia garantire la loro correttezza, completezza e attualità. Eventuali differenze cromatiche rispetto all'originale sono dovute alla stampa.

In considerazione del continuo perfezionamento e trasformazione dei nostri prodotti nonché delle possibili modifiche alle norme, leggi e disposizioni rilevanti, le schede tecniche e le documentazioni dei nostri prodotti non costituiscono alcuna garanzia giuridicamente vincolante delle proprietà in esse specificate. Da esse, in particolare, non si può dedurre alcuna idoneità per un concreto scopo di utilizzo. Pertanto è responsabilità personale del singolo utilizzatore verificare che i prodotti qui descritti siano adatti alla lavorazione e all'utilizzo che si intende fare, tenuto conto del quadro normativo e dei progressi dello stato dell'arte. Facciamo inoltre espressamente presente che verranno applicate le nostre condizioni generali di vendita.