

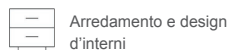
Scheda tecnica

Duropal Piani da lavoro Quadra P2

Piano da lavoro composto da un pannello truciolare tipo P2 come da norma EN 312, rivestito un lato con Duropal HPL. Il lato inferiore è costituito da una controbilanciatura resistente all'umidità. Il bordo anteriore postforming del piano da lavoro Quadra ha un raggio di 3 mm, mentre quello posteriore è sigillato con un bordo protettivo. Disponibile anche nella variante postforming due lati.



Applicazioni



Arredamento e design
d'interni

Caratteristiche



Ampia scelta di decori e/
o finiture



Facile da pulire



Antimicrobico



Sicuro per gli alimenti



Prodotto con basse emis-
sioni

Certificati



Specifiche							Unità	Norma prova
Spessore nominale	28	28	28	38	38	38	mm	
Altezza	600	900	1.200	600	900	1.200	mm	
Tolleranza spessore	± 0,4						mm	ISO 13894-1
Tolleranza lunghezza	± 5						mm	ISO 13894-1
Tolleranza larghezza	±0,5 mm a 500 mm, con ulteriori 0,05 mm per ogni 100 mm aggiuntivi							ISO 13894-1
Difetti superficiali – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾						mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Rettilinearità dei bordi	± 0,5						mm/m	ISO 13894-1
Ortogonalità	≤ 2						mm/m	ISO 13894-1
Planarità (lunghezza)	max. 2						mm/m	ISO 13894-1
Planarità (larghezza)	max. 2						mm/m	ISO 13894-1
Resistenza al calore umido, 100 °C (altre finiture) – HPL	min. 4						classe	EN 438-2
Resistenza al calore secco, 160 °C (altre finiture) – HPL	min. 4						classe	EN 438-2
Resistenza al vapore acqueo (altre finiture) – HPL	min. 4						classe	EN 438-2
Resistenza all'abrasione superficiale – HPL	min. 150						U	EN 438-2
Resistenza ai graffi (finiture lisce) – HPL	min. 2						classe	EN 438-2
Resistenza ai graffi (finiture lavorate) – HPL	min. 3						classe	EN 438-2
Resistenza all'urto (sfera di piccolo diametro)	min. 15						N	ISO 13894-1
Resistenza alle macchie (gruppi 1 & 2) – HPL	min. 5						classe	EN 438-2

Scheda tecnica

Duropol Piani da lavoro Quadra P2

Specifiche							Unità	Norma prova
Spessore nominale	28	28	28	38	38	38	mm	
Altezza	600	900	1.200	600	900	1.200	mm	
Resistenza alle macchie (gruppo 3) – HPL	min. 4						classe	EN 438-2
Resistenza alla variazione di colore alla luce all'arco allo xeno – HPL	4 a 5 class. della scala dei grigi							EN 438-2
Reazione al fuoco (Euroclasse)	non classificato							
Classe formaldeide	E1 E05 TSCA Title VI							EN 717-1
Peso specifico	600 - 580 ³⁾	600 - 580 ³⁾	600 - 580 ³⁾	580 - 540 ³⁾	580 - 540 ³⁾	580 - 540 ³⁾	kg/m ³	EN 323
Resistenza a flessione	9,5 ³⁾	9,5 ³⁾	9,5 ³⁾	8,5 ³⁾	8,5 ³⁾	8,5 ³⁾	N/mm ²	EN 310
Modulo di elasticità a flessione	1.350 ³⁾	1.350 ³⁾	1.350 ³⁾	1.200 ³⁾	1.200 ³⁾	1.200 ³⁾	N/mm ²	EN 310
Coesione interna	0,25 ³⁾	0,25 ³⁾	0,25 ³⁾	0,2 ³⁾	0,2 ³⁾	0,2 ³⁾	N/mm ²	EN 319
Forza di adesione	≥ 0,8						N/mm ²	ISO 13894-1
Durabilità – Qualità della linea in-collaggio	≥ 3						classe	ISO 13894-1
Durabilità – Resistenza a temperature elevate	nessun cambiamento							ISO 13894-1

¹⁾ Sporco, macchie e altri difetti superficiali simili

²⁾ Fibre, fessure capillari e scalfitture

³⁾ Supporto

Ulteriori informazioni

Norma prodotto	<ul style="list-style-type: none"> • rapportato alla norma EN 13894-2
Campi d'applicazione	<ul style="list-style-type: none"> • I Duropol Piani da lavoro trovano applicazione ovunque siano richieste un'elevata resistenza e una lunga durata. Visti i loro vantaggi igienici, sono utilizzati soprattutto in bagni e cucine moderne, mense e ristoranti, ambulatori medici, laboratori, negozi, ma anche in posti di lavoro industriali e commerciali.
Supporto	<ul style="list-style-type: none"> • ClassicBoard P2 • Pannello truciolare ureico tipo P2 come da norma EN 312, ideale per applicazioni non di supporto in ambienti asciutti.
Sicurezza prodotto	<ul style="list-style-type: none"> • Questo prodotto è conforme al REACH CE 1907/2006 un materiale non soggetto ai sensi dell' articolo 7 e alla sua registrazione. • In conformità al Regolamento (UE) N. 10/2011 la superficie si presenta fisiologicamente senza pericolo e adatta per un contatto diretto con gli alimenti. • La superficie decorativa e l'anima si compongono di più strati di carta impregnate di resine termoindurenti; queste resine si fondono completamente durante il processo di fabbricazione che sotto l'effetto del calore e dell'elevata pressione si da origine ad un materiale stabile, resistente e irreversibile. • Produciamo i nostri pannelli senza l'aggiunta di composti alogeno-organici e/o metalli pesanti, agenti di conservazione, di prodotti di protezione del legno e solventi organici.

Scheda tecnica

Duropal Piani da lavoro Quadra P2

Effetto antimicrobico	<ul style="list-style-type: none"> Superficie con effetto antimicrobico entro 24 h per il design di interni – Metodologia di prova JIS Z 2801 / ISO 22196
Particolarità	<ul style="list-style-type: none"> Più grossolana è la struttura e più chiaro è il decoro, maggiore è la caratteristica antigraffio. Più liscia è la finitura e più scuro è il decoro, più sensibile è la superficie alle macchie. In base al decoro e alla finitura, cambiando l'angolo di osservazione, possono presentarsi minime differenze ottiche tra pannello e pannello. Ciò è dovuto alle tecniche di produzione e non costituisce un difetto della qualità. Per le applicazioni su superfici ampie si consiglia, in particolare, durante la post-lavorazione e/o il montaggio di fare attenzione all'omogeneità cromatica e strutturale dei pannelli e dei tagli utilizzati e di lavorare il materiale tenendo conto della direzione di produzione. Con le tinte unite intense, specialmente nella gamma dei rossi, la lisciviazione dei pigmenti di colore può verificarsi in determinate circostanze. È quindi possibile che tali pigmenti non verranno completamente legati fra loro dalla resina durante l'impregnazione della carta decorativa e che si possano depositare solo superficialmente sulla carta impregnata e quindi direttamente sulla superficie. Durante le normali operazioni di pulizia, si potrà infatti notare una leggera decolorazione dei panni di pulizia. Questo processo si potrà particolarmente verificare quando si usano detergenti a base di solventi, ma di per sé non rappresenta un difetto del prodotto.
Consiglio	<ul style="list-style-type: none"> certificato FSC o certificato PEFC – disponibile su richiesta. FSC license code: FSC® C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Corrispondenza colore e finitura	<ul style="list-style-type: none"> Decoro, finitura e supporto influenzano l'aspetto finale del prodotto. A causa delle differenze specifiche del prodotto nelle varie tecnologie di produzione, anche perfetti abbinamenti di decori/finiture/supporti su diverse tipologie di prodotti e formati possono subire delle leggere modifiche ottiche e tattili. Tali differenze non costituiscono un difetto. La scelta della finitura superficiale, in particolar modo, ha un'influenza significativa sul risultato visivo, la percezione tattile e le caratteristiche tecniche del prodotto. Pertanto, l'effetto finale di un decorativo può cambiare quasi completamente a seconda della finitura prescelta. Inoltre, le proprietà meccaniche sulla superficie del prodotto possono portare ad una maggiore percezione ottica di contrasto con i decori scuri. Per assicurarvi il miglior risultato possibile con i nostri prodotti e per chiarire in anticipo eventuali differenze saremo lieti di consigliarvi la migliore soluzione.

Ulteriori informazioni su prodotti, formati e combinazioni di decori/strutture sono disponibili su www.pfleiderer.com.

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Le presenti informazioni sono state redatte con grande scrupolosità. Non possiamo tuttavia garantire la loro correttezza, completezza e attualità. Eventuali differenze cromatiche rispetto all'originale sono dovute alla stampa.

A causa del continuo sviluppo e della incessante evoluzione dei nostri prodotti, di possibili modifiche delle norme, leggi e dei regolamenti in materia, le nostre schede tecniche e i documenti dei prodotti non costituiscono espressamente una garanzia giuridicamente vincolante delle proprietà ivi indicate. In particolare, da essi non si può dedurre alcuna idoneità per una specifica applicazione. È pertanto responsabilità personale del singolo utente verificare preventivamente l'elaborazione e l'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso previsto e tenere conto del quadro giuridico e dello stato attuale della tecnica. Facciamo infine espressamente riferimento alla validità delle nostre condizioni generali di vendita.

Potete trovare le nostre condizioni generali di vendita nel nostro sito: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Germania

Telefono +49 (0) 91 81 28 48 0

Fax +49 (0) 91 81 28 48 2

info@pfleiderer.com

www.pfleiderer.com