

Scheda tecnica

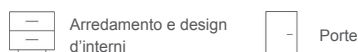
Duropal HPL microPLUS®

Laminato decorativo ad alta pressione in qualità postforming come da norma EN 438-3:HGP/VGP, con superficie melamminica altamente resistente antimicrobico ed antivirale (Sanitized Silver) e retro levigato.

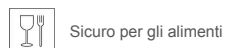
Carta decorativa impregnata con resine melamminiche con superficie antimicrobica ed antivirale microPLUS®

Impregnazione a base di cellulosa e retro levigato

Applicazioni



Caratteristiche



Certificati



| Specifiche | | | | Unità | Norma prova |
|---|-------|--|--------|--|---------------|
| Spessore nominale | 0,6 | 0,8 | 1,2 | mm | |
| Tolleranza spessore | ± 0,1 | ± 0,1 | ± 0,15 | mm | EN 438-2 |
| Tolleranza lunghezza | | + 10 | | mm | EN 438-2 |
| Tolleranza larghezza | | + 10 | | mm | EN 438-2 |
| Difetti superficiali | | max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾ | | mm ² /m ² mm/m ² | EN 438-2 |
| Difetti del bordo | | max. 20 | | mm | EN 438-2 |
| Rettilineità dei bordi | | max. 1,5 | | mm/m | EN 438-2 |
| Ortogonalità | | max. 1,5 | | mm/m | EN 438-2 |
| Planarità (lunghezza) | | max. 60 | | mm/m | EN 438-2 |
| Massa volumica | | min. 1.350 | | kg/m ³ | EN ISO 1183-1 |
| Stabilità dimensionale a temperatura elevata (lunghezza) | | max. 0,55 ³⁾ max. 0,75 ⁴⁾ | | % | EN 438-2 |
| Stabilità dimensionale a temperatura elevata (larghezza) | | max. 1,05 ³⁾ max. 1,25 ⁴⁾ | | % | EN 438-2 |
| Resistenza al calore umido, 100 °C (finiture lucide) | | min. 3 | | classe | EN 438-2 |
| Resistenza al calore umido, 100 °C (altre finiture) | | min. 4 | | classe | EN 438-2 |
| Resistenza al calore secco, 160 °C (finiture lucide) | | min. 3 | | classe | EN 438-2 |
| Resistenza al calore secco, 160 °C (altre finiture) | | min. 4 | | classe | EN 438-2 |
| Resistenza al vapore acqueo (finiture lucide) | | min. 3 | | classe | EN 438-2 |
| Resistenza al vapore acqueo (altre finiture) | | min. 4 | | classe | EN 438-2 |
| Resistenza all'immersione in acqua bollente (finiture lucide) | | min. 3 | | classe | EN 438-2 |

Scheda tecnica

Duropal HPL microPLUS®

| Specifiche | | | | Unità | Norma prova |
|---|--|---------------------------|--|-----------|---|
| Spessore nominale | 0,6 | 0,8 | 1,2 | mm | |
| Resistenza all'immersione in acqua bollente (altre finiture) | min. 4 | | | classe | EN 438-2 |
| Resistenza all'abrasione superficiale | min. 50 ⁴⁾ min. 150 ³⁾ | | | U | EN 438-2 |
| Resistenza ai graffi (finiture lisce) | min. 1 ⁴⁾ min. 2 ³⁾ | | | classe | EN 438-2 |
| Resistenza ai graffi (finiture lavorate) | min. 2 ⁴⁾ min. 3 ³⁾ | | | classe | EN 438-2 |
| Resistenza all'urto (sfera di piccolo diametro) | min. 15 ⁴⁾ min. 20 ³⁾ | | | N | EN 438-2 |
| Resistenza alle macchie (gruppi 1 & 2) | min. 5 | | | classe | EN 438-2 |
| Resistenza alle macchie (gruppo 3) | min. 4 | | | classe | EN 438-2 |
| Resistenza alla variazione di colore alla luce all'arco allo xeno | 4 a 5 class. della scala dei grigi | | | | EN 438-2 |
| Reazione al fuoco | normalmente infiammabile | | | | |
| Reazione al fuoco (Euroclasse) | D-s2,d0 o inferiore in combinazione con materiali di supporto normalmente o facilmente infiammabili. | | | | EN 13501-1, CWFT classificazione senza prove secondo 2003/593/EG |
| Classe formaldeide | E1 | | | | EN 717-1 |
| Formabilità (lunghezza) | min. 10 x t ⁵⁾ | min. 10 x t ⁵⁾ | min. 10 x t ⁵⁾ a seconda del decoro e della finitura – Si raccomanda quindi di effettuare sempre delle prove | | EN 438-2 |
| Formabilità (larghezza) | Nessuna determinata. Si raccomanda quindi di effettuare sempre delle prove. | | | | |

¹⁾ Sporco, macchie e altri difetti superficiali simili

²⁾ Fibre, fessure capillari e scalfitture

³⁾ Classificazione HGP

⁴⁾ Classificazione VGP

⁵⁾ t = spessore nominale

Ulteriori informazioni

| | |
|-----------------------|--|
| Norma prodotto | • EN 438-3 |
| Campi d'applicazione | • Superfici per l'arredo ufficio e mobili da cucina, pareti e porte, mobili e componenti per strutture commerciali e per il tempo libero, ristorazione, edifici amministrativi, asili e scuole, cliniche, ospedali e laboratori. In particolare dove sia richiesta un'estrema resistenza, facilità di pulizia ed igiene. |
| Sicurezza prodotto | • Questo prodotto è conforme al REACH CE 1907/2006 un materiale non soggetto ai sensi dell' articolo 7 e alla sua registrazione. • In conformità al Regolamento (UE) N. 10/2011 la superficie si presenta fisiologicamente senza pericolo e adatta per un contatto diretto con gli alimenti. • La superficie decorativa e l'anima si compongono di più strati di carta impregnate di resine termoindurenti; queste resine si fondono completamente durante il processo di fabbricazione che sotto l'effetto del calore e dell'elevata pressione si da origine ad un materiale stabile, resistente e irreversibile. |
| Effetto antimicrobico | • Superficie con effetto antimicrobico entro 7 h per il design di interni – Metodologia di prova JIS Z 2801 / ISO 22196 |

Scheda tecnica

Duropal HPL microPLUS®

| | |
|----------------------------------|---|
| Effetto antivirale | <ul style="list-style-type: none"> • Superficie con effetto antivirale contro i virus incapsulati entro 24 h per il design di interni - Metodologia di prova ISO 21702:2019 |
| Particolarità | <ul style="list-style-type: none"> • Più grossolana è la struttura e più chiaro è il decoro, maggiore è la caratteristica antigraffio. • Più liscia è la finitura e più scuro è il decoro, più sensibile è la superficie alle macchie. • In base al decoro e alla finitura, cambiando l'angolo di osservazione, possono presentarsi minime differenze ottiche tra pannello e pannello. Ciò è dovuto alle tecniche di produzione e non costituisce un difetto della qualità. • Per le applicazioni su superfici ampie si consiglia, in particolare, durante la post-lavorazione e/o il montaggio di fare attenzione all'omogeneità cromatica e strutturale dei pannelli e dei tagli utilizzati e di lavorare il materiale tenendo conto della direzione di produzione. • Con le tinte unite intense, specialmente nella gamma dei rossi, la lisciviazione dei pigmenti di colore può verificarsi in determinate circostanze. È quindi possibile che tali pigmenti non verranno completamente legati fra loro dalla resina durante l'impregnazione della carta decorativa e che si possano depositare solo superficialmente sulla carta impregnata e quindi direttamente sulla superficie. Durante le normali operazioni di pulizia, si potrà infatti notare una leggera decolorazione dei panni di pulizia. Questo processo si potrà particolarmente verificare quando si usano detergenti a base di solventi, ma di per sé non rappresenta un difetto del prodotto. • Sanitized Silver si basa sull'effetto naturale dell'argento incorporato in una vetroceramica brevettata. La polvere è priva di nanoparticelle e viene applicata come dispersione nella resina delle nostre carte decorative/fogli overlay. • Sanitized Silver rimane nel prodotto e non si disperde. L'effetto è garantito per l'intero ciclo di vita del prodotto. • La classificazione HGP, HGS e HGF viene ottenuta esclusivamente con le strutture superficiali da noi raccomandate per le applicazioni orizzontali. I requisiti della classificazione VGP, VGS e VGF sono rispettati da tutte le strutture superficiali. Le strutture disponibili per questo prodotto sono reperibili dai nostri documenti di vendita. |
| Consiglio | <ul style="list-style-type: none"> • certificato FSC o certificato PEFC – disponibile su richiesta. • FSC license code: FSC® C011773 • PEFC license code: PEFC/04-32-0828 |
| Corrispondenza colore e finitura | <ul style="list-style-type: none"> • Decoro, finitura e supporto influenzano l'aspetto finale del prodotto. • A causa delle differenze specifiche del prodotto nelle varie tecnologie di produzione, anche perfetti abbinamenti di decori/finiture/supporti su diverse tipologie di prodotti e formati possono subire delle leggere modifiche ottiche e tattili. Tali differenze non costituiscono un difetto. • La scelta della finitura superficiale, in particolar modo, ha un'influenza significativa sul risultato visivo, la percezione tattile e le caratteristiche tecniche del prodotto. Pertanto, l'effetto finale di un decorativo può cambiare quasi completamente a seconda della finitura prescelta. Inoltre, le proprietà meccaniche sulla superficie del prodotto possono portare ad una maggiore percezione ottica di contrasto con i decori scuri. • Per assicurarvi il miglior risultato possibile con i nostri prodotti e per chiarire in anticipo eventuali differenze saremo lieti di consigliarvi la migliore soluzione. |

Ulteriori informazioni su prodotti, formati e combinazioni di decori/strutture sono disponibili su www.pfleiderer.com.

© Copyright 2022 Pfleiderer Deutschland GmbH

Le presenti informazioni sono state redatte con grande scrupolosità. Non possiamo tuttavia garantire la loro correttezza, completezza e attualità. Eventuali differenze cromatiche rispetto all'originale sono dovute alla stampa.

In considerazione del continuo perfezionamento e trasformazione dei nostri prodotti nonché delle possibili modifiche alle norme, leggi e disposizioni rilevanti, le schede tecniche e le documentazioni dei nostri prodotti non costituiscono alcuna garanzia giuridicamente vincolante delle proprietà in esse specificate. Da esse, in particolare, non si può dedurre alcuna idoneità per un concreto scopo di utilizzo. Pertanto è responsabilità personale del singolo utilizzatore verificare che i prodotti qui descritti siano adatti alla lavorazione e all'utilizzo che si intende fare, tenuto conto del quadro normativo e dei progressi dello stato dell'arte. Facciamo inoltre espressamente presente che verranno applicate le nostre condizioni generali di vendita.