

Scheda tecnica

Duropal HPL Compact Pyroex con kraft nero

Laminato compatto ad alta pressione in qualità ignifuga come da norma EN 438-4:CGF. Con kraft in pasta nera omogenea e superficie melamminica decorativa su entrambi i lati.

Carta decorativa impregnata con resine melamminiche Carta kraft nera impregnata ignifuga Carta decorativa impregnata con resine melamminiche

Applicazioni



Arredamento e design d'interni



Prevenzione del fuoco

Caratteristiche



Ampia scelta di decori e/ o finiture



Facile da pulire





Sicuro per gli alimenti



A basso rigonfiamento / resistente all'umidità



Difficilmente infiammabile



Resistente agli urti

Certificati









0 10 1								1
Specifiche							Unità	Norma prova
Spessore nominale	4	5	6	8	10	12	mm	
Tolleranza spessore	± 0,3	± 0,4	± 0,4	± 0,5	± 0,5	± 0,6	mm	EN 438-2
Tolleranza lunghezza			+	10			mm	EN 438-2
Tolleranza larghezza			+	10		••••••••••••	mm	EN 438-2
Difetti superficiali		max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾						EN 438-2
Difetti del bordo		***************************************	ma	x. 3	***************************************	•••••	mm	EN 438-2
Rettilineità dei bordi			max	c. 1,5			mm/m	EN 438-2
Ortogonalità			max	c. 1,5			mm/m	EN 438-2
Planaritá	max. 8	max. 8	max. 5	max. 5	max. 3	max. 3	mm/m	EN 438-2
Massa volumica			kg/m³	EN ISO 1183-1				
Resistenza a flessione			MPa	EN ISO 178				
Modulo di flessione			MPa	EN ISO 178				
Resistenza alla screpolatura	min. 4							EN 438-2
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (lunghezza)	max. 0,4	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	%	EN 438-2
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (larghezza)	max. 0,8	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	%	EN 438-2
Resistenza al calore umido, 100 °C (finiture lucide)		min. 3						EN 438-2
Resistenza al calore umido, 100 °C (altre finiture)	min. 4					classe	EN 438-2	
Resistenza al calore secco, 160 °C (finiture lucide)	min. 3					classe	EN 438-2	
Resistenza al calore secco, 160 °C (altre finiture)	min. 4					classe	EN 438-2	
Resistenza al vapore acqueo (fi- niture lucide)	min. 3					classe	EN 438-2	
Resistenza al vapore acqueo (altre finiture)	min. 4					classe	EN 438-2	



Scheda tecnica

Duropal HPL Compact Pyroex con kraft nero

Specifiche							Unità	Norma prova
Spessore nominale	4	5	6	8	10	12	mm	
Resistenza all'immersione in acqua bollente (finiture lucide)		4	classe	EN 438-2				
Resistenza all'immersione in acqua bollente (altre finiture)			miı	n. 4			classe	EN 438-2
Resistenza all'acqua bollente (bordo)			miı	n. 3			classe	EN 438-2
Resistenza all'immersione in acqua bollente	max. 7 ³⁾ max. 9 ⁴⁾	max. 3 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	%	EN 438-2				
Resistenza all'abrasione superficiale		min. 150						EN 438-2
Resistenza ai graffi (finiture lisce)		min. 2						EN 438-2
Resistenza ai graffi (finiture lavoate)	min. 3						classe	EN 438-2
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro – Dia- netro impronta	max. 10						mm	EN 438-2
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro – Altez- ca di caduta	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.800	min. 1.800	min. 1.800	min. 1.800	mm	EN 438-2
Resistenza alle macchie (gruppi & 2)	min. 5					classe	EN 438-2	
Resistenza alle macchie (gruppo	min. 4					classe	EN 438-2	
Resistenza alla variazione di co- ore alla luce all'arco allo xeno	4 a 5 class. della scala dei grigi						EN 438-2	
Reazione al fuoco	qualità ignifuga							
Reazione al fuoco (Euroclasse)	C-s2,d0 C-s2,d0 B-s1,d0 B-s1,d0 B-s1,d0						1	EN 13501-1
Classe formaldeide	E1 E05							EN 717-1

¹⁾ Sporco, macchie e altri difetti superficiali simili

Specifiche							Unità	Norma prova
Spessore nominale	13	15	16	17	19	20	mm	
Tolleranza spessore	± 0,6	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,7	± 0,8	mm	EN 438-2
Tolleranza lunghezza			+	10			mm	EN 438-2
Tolleranza larghezza			+	10			mm	EN 438-2
Difetti superficiali	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾						mm²/m² mm/m²	EN 438-2
Difetti del bordo	max. 3							EN 438-2
Rettilineità dei bordi	max. 1,5						mm/m	EN 438-2
Ortogonalità	max. 1,5						mm/m	EN 438-2
Planaritá	max. 3						mm/m	EN 438-2
Massa volumica	min. 1.350						kg/m³	EN ISO 1183-1
Resistenza a flessione	min. 80						MPa	EN ISO 178
Modulo di flessione	min. 9.000						MPa	EN ISO 178
Resistenza alla screpolatura	min. 4					classe	EN 438-2	
Stabilità dimensionale a tempera- tura elevata (lunghezza)	max. 0,3						%	EN 438-2

²⁾ Fibre, fessure capillari e scalfitture

³⁾ Aumento della massa

⁴⁾ Aumento dello spessore



Scheda tecnica

Duropal HPL Compact Pyroex con kraft nero

Specifiche							Unità	Norma prova
Spessore nominale	13	15	16	17	19	20	mm	
Stabilità dimensionale a tempera- tura elevata (larghezza)	max. 0,6							EN 438-2
Resistenza al calore umido, 100 °C (finiture lucide)			classe	EN 438-2				
Resistenza al calore umido, 100 °C (altre finiture)	min. 4							EN 438-2
Resistenza al calore secco, 160 °C (finiture lucide)			classe	EN 438-2				
Resistenza al calore secco, 160 °C (altre finiture)			mi	n. 4			classe	EN 438-2
Resistenza al vapore acqueo (fi- niture lucide)			mi	n. 3			classe	EN 438-2
Resistenza al vapore acqueo (altre finiture)			mi	n. 4			classe	EN 438-2
Resistenza all'immersione in acqua bollente (finiture lucide)		min. 3					classe	EN 438-2
Resistenza all'immersione in acqua bollente (altre finiture)		min. 4						EN 438-2
Resistenza all'acqua bollente (bordo)	min. 3						classe	EN 438-2
Resistenza all'immersione in acqua bollente	max. 3 $^{3)}$ max. 6 $^{4)}$						%	EN 438-2
Resistenza all'abrasione superficiale	min. 150						U	EN 438-2
Resistenza ai graffi (finiture lisce)	min. 2						classe	EN 438-2
Resistenza ai graffi (finiture lavo- rate)	min. 3					classe	EN 438-2	
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro – Diametro impronta	max. 10					mm	EN 438-2	
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro – Altez- za di caduta	min. 1.800					mm	EN 438-2	
Resistenza alle macchie (gruppi 1 & 2)	min. 5						classe	EN 438-2
Resistenza alle macchie (gruppo 3)	min. 4						classe	EN 438-2
Resistenza alla variazione di co- lore alla luce all'arco allo xeno	4 a 5 class. della scala dei grigi							EN 438-2
Reazione al fuoco	qualità ignifuga							
Reazione al fuoco (Euroclasse)	B-s1,d0							EN 13501-1
Classe formaldeide			E1	E05				EN 717-1

Sporco, macchie e altri difetti superficiali simili
 Fibre, fessure capillari e scalfitture

Ulteriori informazioni

Norma prodotto	• EN 438-4
Campi d'applicazione	 Nel design d'interni laddove, oltre alla prevenzione al fuoco, vi siano esigenze specifiche in termini di elevata qualità e resistenza. Per rivestimenti pareti, componenti e mobili edifici industriali, commerciali e amministrativi, in strutture per il tempo libero e luoghi di riunione quali scuole, palestre, saloni per le feste, cinema, discoteche, alberghi, ospedali e case di cura.
Supporto	 Laminato compatto nero ignifugo Pannello stratificato con kraft in pasta nera omogenea, ideale per applicazioni ad alto impatto nella prevenzione antincendi.

³⁾ Aumento della massa

⁴⁾ Aumento dello spessore



Scheda tecnica

Duropal HPL Compact Pyroex con kraft nero

Sicurezza prodotto	 Questo prodotto è conforme al REACH CE 1907/2006 un materiale non soggetto ai sensi dell' articolo 7 e alla sua registrazione. In conformità al Regolamento (UE) N. 10/2011 la superficie si presenta fisiologicamente senza pericolo e adatta per un contatto diretto con gli alimenti. La superficie decorativa e l'anima si compongono di piú strati di carta impregnate di resine termoindurenti; queste resine si fondono completamente durante il processo di fabbricazione che sotto l'effetto del calore e dell'elevata pressione si da origine ad un materiale stabile, resistente e irreversibile.
Effetto antimicrobico	Superficie con effetto antimicrobico entro 24 h per il design di interni – Metodologia di prova JIS Z 2801 / ISO 22196
Particolarità	 Più grossolana è la struttura e più chiaro è il decoro, maggiore è la caratteristica antigraffio. Più liscia è la finitura e più scuro è il decoro, più sensibile è la superficie alle macchie. In base al decoro e alla finitura, cambiando l'angolo di osservazione, possono presentarsi minime differenze ottiche tra pannello e pannello. Ciò è dovuto alle tecniche di produzione e non costituisce un difetto della qualità. Per le applicazioni su superfici ampie si consiglia, in particolare, durante la post-lavorazione e/o il montaggio di fare attenzione all'omogeneità cromatica e strutturale dei pannelli e dei tagli utilizzati e di lavorare il materiale tenendo conto della direzione di produzione. Con le tinte unite intense, specialmente nella gamma dei rossi, la lisciviazione dei pigmenti di colore può verificarsi in determinate circostanze. È quindi possibile che tali pigmenti non verrannno completamente legati fra loro dalla resina durante l'impregnazione della carta decorativa e che si possano depositare solo superficialmente sulla carta impregnata e quindi direttamente sulla superficie. Durante le normali operazioni di pulizia, si potrà infatti notare una leggera decolorazione dei panni di pulizia. Questo processo si potrà particolarmente verificare quando si usano detergenti a base di solventi, ma di per sé non rappresenta un difetto del prodotto. Variazioni minime del decoro rispetto ad altri prodotti sono inevitabili a causa del kraft in pasta nera. Per motivi legati ai processi produttivi possono verificarsi variazioni cromatiche minime del kraft in pasta nera. Combinazione strutturata decorata lato anteriore = combinazione strutturata decorata lato posteriore La successiva oliatura (con olio da cucina adatto) del bordo lavorato può ridurre i segni di lavorazione e di usura. Si prega di notare che nell'uso quotidiano, a causa di sollecitazioni meccaniche, possono verificarsi graffi e macchie lucide, particolarmente visibi
Consiglio	certificato FSC o certificato PEFC – disponibile su richiesta. FSC license code: FSC [®] C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Corrispondenza colore e finitura	 Decoro, finitura e supporto influenzano l'aspetto finale del prodotto. A causa delle differenze specifiche del prodotto nelle varie tecnologie di produzione, anche perfetti abbinamenti di decori/finiture/supporti su diverse tipologie di prodotti e formati possono subire delle leggere modifiche ottiche e tattili. Tali differenze non costituiscono un difetto. La scelta della finitura superficiale, in particolar modo, ha un'influenza significativa sul risultato visivo, la percezione tattile e le caratteristiche tecniche del prodotto. Pertanto, l'effetto finale di un decorativo può cambiare quasi completamente a seconda della finitura prescelta. Inoltre, le propietà meccaniche sulla superficie del prodotto possono portare ad una maggiore percezione ottica di contrasto con i decori scuri. Per assicurarvi il miglior risultato possobile con i nostri prodotti e per chiarire in anticipo eventuali differenze saremo lieti di consigliarvi la migliore soluzione.

Ulteriori informazioni su prodotti, formati e combinazioni di decori/strutture sono disponibili su www.pfleiderer.com.

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Le presenti informazioni sono state redatte con grande scrupolosità. Non possiamo tuttavia garantire la loro correttezza, completezza e attualità. Eventuali differenze cromatiche rispetto all'originale sono dovute alla stampa.

A causa del continuo sviluppo e della incessante evoluzione dei nostri prodotti, di possibili modifiche delle norme, leggi e dei regolamenti in materia, le nostre schede tecniche e i documenti dei prodotti non costituiscono espressamente una garanzia giuridicamente vincolante delle proprietà ivi indicate. In particolare, da essi non si può dedurre alcuna idoneità per una specifica applicazione. È pertanto responsabilità personale del singolo utente verificare preventivamente l'elaborazione e l'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso previsto e tenere conto del quadro giuridico e dello stato attuale della tecnica. Facciamo infine espressamente riferimento alla validità delle nostre condizioni generali di vendita.

Potete trovare le nostre condizioni generali di vendita nel nostro sito: www.pfleiderer.com