

Scheda tecnica

Duropal HPL Compact LabSpec con kraft nero

Laminato compatto ad alta pressione in qualità standard come da norma EN 438-4:CGS, adatto per impiego di laboratorio.

Con kraft in pasta nera omogenea e una superficie laccata decorativa e resistente a prodotti chimici su entrambi i lati (classe SEFA 3).



Carta decorativa laccata
(classe SEFA 3)

Fogli di cellulosa
stratificati impregnati,
colore nero

Carta decorativa laccata
(classe SEFA 3)

Applicazioni



Arredamento e design
d'interni

Caratteristiche



Facile da pulire



Resistente ai prodotti chi-
mici



A basso rigonfiamento /
resistente all'umidità



Resistente agli urti

Certificati



Specifiche									Unità	Norma prova
Spessore nominale	2	3	4	5	6	8	10	12	mm	
Tolleranza spessore	± 0,2	± 0,3	± 0,3	± 0,4	± 0,4	± 0,5	± 0,5	± 0,6	mm	EN 438-2
Tolleranza lunghezza				+ 10					mm	EN 438-2
Tolleranza larghezza				+ 10					mm	EN 438-2
Difetti superficiali				max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾					mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Difetti del bordo				max. 3					mm	EN 438-2
Rettilinearità dei bordi				max. 1,5					mm/m	EN 438-2
Ortogonalità				max. 1,5					mm/m	EN 438-2
Planarità	max. 8	max. 8	max. 8	max. 8	max. 5	max. 5	max. 3	max. 3	mm/m	EN 438-2
Massa volumica				min. 1.350					kg/m ³	EN ISO 1183-1
Resistenza a flessione				min. 80					MPa	EN ISO 178
Modulo di flessione				min. 9.000					MPa	EN ISO 178
Resistenza alla screpolatura				min. 4					classe	EN 438-2
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (lunghezza)	max. 0,4	max. 0,4	max. 0,4	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	%	EN 438-2
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (larghezza)	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	%	EN 438-2
Resistenza al calore umido, 100 °C (altre finiture)				min. 4					classe	EN 438-2
Resistenza al calore secco, 160 °C (altre finiture)				min. 4					classe	EN 438-2
Resistenza al vapore acqueo (altre finiture)				min. 4					classe	EN 438-2
Resistenza all'immersione in acqua bollente (altre finiture)				min. 4					classe	EN 438-2
Resistenza all'acqua bollente (bordo)				min. 3					classe	EN 438-2

Scheda tecnica

Duropal HPL Compact LabSpec con kraft nero

Specifiche									Unità	Norma prova
Spessore nominale	2	3	4	5	6	8	10	12	mm	
Resistenza all'immersione in acqua bollente	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	%	EN 438-2
Resistenza all'abrasione superficiale	min. 150								U	EN 438-2
Resistenza ai graffi (finiture lavorate)	min. 3								classe	EN 438-2
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro – Diametro impronta	max. 10								mm	EN 438-2
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro – Altezza di caduta	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.800	min. 1.800	min. 1.800	min. 1.800	mm	EN 438-2
Resistente agli agenti chimici (SEFA 3 – Metodo A e B)	superato									SEFA 3:2020
Resistenza alle macchie (gruppi 1 & 2)	5								classe	EN 438-2
Resistenza alle macchie (gruppo 3)	5								classe	EN 438-2
Resistenza alla variazione di colore alla luce all'arco allo xeno	4 a 5 class. della scala dei grigi									EN 438-2
Reazione al fuoco	normalmente infiammabile									
Reazione al fuoco (Euroclasse)	non classificato	non classificato	non classificato	non classificato	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0		EN 13501-1, CWFT come da 2003/593/EG
Classe formaldeide	E1 E05									EN 717-1

1) Sporco, macchie e altri difetti superficiali simili

2) Fibre, fessure capillari e scalfitture

3) Aumento della massa

4) Aumento dello spessore

Specifiche								Unità	Norma prova	
Spessore nominale	13	15	16	17	18	19	20	mm		
Tolleranza spessore	± 0,6	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,7	± 0,7	± 0,8	mm	EN 438-2	
Tolleranza lunghezza								+ 10	mm	EN 438-2
Tolleranza larghezza								+ 10	mm	EN 438-2
Difetti superficiali								max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾	mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Difetti del bordo								max. 3	mm	EN 438-2
Rettilinearità dei bordi								max. 1,5	mm/m	EN 438-2
Ortogonalità								max. 1,5	mm/m	EN 438-2
Planarità								max. 3	mm/m	EN 438-2
Massa volumica								min. 1.350	kg/m ³	EN ISO 1183-1
Resistenza a flessione								min. 80	MPa	EN ISO 178
Modulo di flessione								min. 9.000	MPa	EN ISO 178
Resistenza alla screpolatura								min. 4	classe	EN 438-2
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (lunghezza)								max. 0,3	%	EN 438-2
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (larghezza)								max. 0,6	%	EN 438-2

Scheda tecnica

Duropal HPL Compact LabSpec con kraft nero

Specifiche								Unità	Norma prova
Spessore nominale	13	15	16	17	18	19	20	mm	
Resistenza al calore umido, 100 °C (altre finiture)				min. 4				classe	EN 438-2
Resistenza al calore secco, 160 °C (altre finiture)				min. 4				classe	EN 438-2
Resistenza al vapore acqueo (altre finiture)				min. 4				classe	EN 438-2
Resistenza all'immersione in acqua bollente (altre finiture)				min. 4				classe	EN 438-2
Resistenza all'acqua bollente (bordo)				min. 3				classe	EN 438-2
Resistenza all'immersione in acqua bollente				max. 2 ^{3) 4)}				%	EN 438-2
Resistenza all'abrasione superficiale				min. 150				U	EN 438-2
Resistenza ai graffi (finiture lavorate)				min. 3				classe	EN 438-2
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro – Diametro impronta				max. 10				mm	EN 438-2
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro – Altezza di caduta				min. 1.800				mm	EN 438-2
Resistente agli agenti chimici (SEFA 3 – Metodo A e B)				superato					SEFA 3:2020
Resistenza alle macchie (gruppi 1 & 2)				5				classe	EN 438-2
Resistenza alle macchie (gruppo 3)				5				classe	EN 438-2
Resistenza alla variazione di colore alla luce all'arco allo xeno				4 a 5 class. della scala dei grigi					EN 438-2
Reazione al fuoco				normalmente infiammabile					
Reazione al fuoco (Euroclasse)				D-s2,d0					EN 13501-1, CWFT come da 2003/593/EG
Classe formaldeide				E1 E05					EN 717-1

¹⁾ Sporco, macchie e altri difetti superficiali simili

²⁾ Fibre, fessure capillari e scalfitture

³⁾ Aumento della massa

⁴⁾ Aumento dello spessore

Ulteriori informazioni

Norma prodotto	<ul style="list-style-type: none"> EN 438-4
Campi d'applicazione	<ul style="list-style-type: none"> Per ambienti di lavoro e di laboratorio particolarmente esigenti, come strutture di ricerca chimica, laboratori biologici e analitici, camere bianche farmaceutiche e aree di controllo qualità, in cui sono richieste un'eccezionale robustezza, un'elevata resistenza chimica e i massimi standard igienici. Il materiale è inoltre adatto per l'impiego nel settore sanitario, nell'industria alimentare, nelle cucine industriali e nelle officine, dove vengono regolarmente utilizzati solventi, acidi, basi, oli o disinfettanti e dove sono quindi indispensabili massima resistenza e durata nel tempo. Inoltre, il materiale soddisfa i requisiti estetici e funzionali dei moderni concetti di interior design.
Supporto	<ul style="list-style-type: none"> Laminato compatto nero Pannello stratificato con kraft in pasta nera omogenea, resistente agli urti e all'umidità per applicazioni ad alto impatto.

Scheda tecnica

Duropal HPL Compact LabSpec con kraft nero

Sicurezza prodotto	<ul style="list-style-type: none"> • Questo prodotto è conforme al REACH CE 1907/2006 un materiale non soggetto ai sensi dell' articolo 7 e alla sua registrazione. • Produciamo i nostri pannelli senza l'aggiunta di composti alogeno-organici e/o metalli pesanti, agenti di conservazione, di prodotti di protezione del legno e solventi organici.
Particolarità	<ul style="list-style-type: none"> • Più grossolana è la struttura e più chiaro è il decoro, maggiore è la caratteristica antigraffio. • In base al decoro e alla finitura, cambiando l'angolo di osservazione, possono presentarsi minime differenze ottiche tra pannello e pannello. Ciò è dovuto alle tecniche di produzione e non costituisce un difetto della qualità. • Per le applicazioni su superfici ampie si consiglia, in particolare, durante la post-lavorazione e/o il montaggio di fare attenzione all'omogeneità cromatica e strutturale dei pannelli e dei tagli utilizzati e di lavorare il materiale tenendo conto della direzione di produzione. • Variazioni minime del decoro rispetto ad altri prodotti sono inevitabili a causa del kraft in pasta nera. • Variazioni minime del decoro rispetto ad altri prodotti sono inevitabili a causa del superficie laccata. • Per motivi legati ai processi produttivi possono verificarsi variazioni cromatiche minime del kraft in pasta nera. • Combinazione strutturata decorata lato anteriore = combinazione strutturata decorata lato posteriore • La successiva oliatura (con olio da cucina adatto) del bordo lavorato può ridurre i segni di lavorazione e di usura. • Si prega di notare che nell'uso quotidiano, a causa di sollecitazioni meccaniche, possono verificarsi graffi e macchie lucide, particolarmente visibili nello decori più scuri. Ciò non rappresenta però un difetto di qualità o una limitazione dell'utilizzo ma, piuttosto, riflette il naturale invecchiamento della superficie. Il prodotto è conforme a tutti i requisiti della norma EN 438.
Consiglio	<ul style="list-style-type: none"> • certificato FSC o certificato PEFC – disponibile su richiesta. • FSC license code: FSC® C011773 • PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Corrispondenza colore e finitura	<ul style="list-style-type: none"> • Decoro, finitura e supporto influenzano l'aspetto finale del prodotto. • A causa delle differenze specifiche del prodotto nelle varie tecnologie di produzione, anche perfetti abbinamenti di decori/finiture/supporti su diverse tipologie di prodotti e formati possono subire delle leggere modifiche ottiche e tattili. Tali differenze non costituiscono un difetto. • La scelta della finitura superficiale, in particolar modo, ha un'influenza significativa sul risultato visivo, la percezione tattile e le caratteristiche tecniche del prodotto. Pertanto, l'effetto finale di un decorativo può cambiare quasi completamente a seconda della finitura prescelta. Inoltre, le proprietà meccaniche sulla superficie del prodotto possono portare ad una maggiore percezione ottica di contrasto con i decori scuri. • Per assicurarvi il miglior risultato possibile con i nostri prodotti e per chiarire in anticipo eventuali differenze saremo lieti di consigliarvi la migliore soluzione.

Ulteriori informazioni su prodotti, formati e combinazioni di decori/strutture sono disponibili su www.pfleiderer.com.

© Copyright 2026 Pfleiderer Deutschland GmbH

Le presenti informazioni sono state redatte con grande scrupolosità. Non possiamo tuttavia garantire la loro correttezza, completezza e attualità. Eventuali differenze cromatiche rispetto all'originale sono dovute alla stampa.

A causa del continuo sviluppo e della incessante evoluzione dei nostri prodotti, di possibili modifiche delle norme, leggi e dei regolamenti in materia, le nostre schede tecniche e i documenti dei prodotti non costituiscono espressamente una garanzia giuridicamente vincolante delle proprietà ivi indicate. In particolare, da essi non si può dedurre alcuna idoneità per una specifica applicazione. È pertanto responsabilità personale del singolo utente verificare preventivamente l'elaborazione e l'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso previsto e tenere conto del quadro giuridico e dello stato attuale della tecnica. Facciamo infine espressamente riferimento alla validità delle nostre condizioni generali di vendita.

Potete trovare le nostre condizioni generali di vendita nel nostro sito: www.pfleiderer.com