

Scheda tecnica

Duropal HPL Compact Individual con kraft nero

Laminato compatto ad alta pressione in qualità standard con motivi a stampa digitale personalizzati approssimato a la norma EN 438-4:CGS. Con kraft in pasta nera omogenea e retro bianco.



Impregnazione melaminica del motivo digitale

Fogli di cellulosa stratificati impregnati, colore nero

Carta decorativa impregnata con resine melaminiche

Specifiche							Unità	Norma
Spessore nominale	2	3	4	5	6	7	mm	
Tolleranza spessore	± 0,2	± 0,3	± 0,3	± 0,4	± 0,4	± 0,4	mm	EN 438-2:2016
Tolleranza lunghezza				+ 10			mm	EN 438-2:2016
Tolleranza larghezza				+ 10			mm	EN 438-2:2016
Difetti superficiali				max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾			mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-4:2016
Difetti del bordo				max. 3			mm	EN 438-4:2016
Rettilinearità dei bordi				max. 1,5			mm/m	EN 438-2:2016
Ortogonalità				max. 1,5			mm/m	EN 438-2:2016
Planarità	max. 8	max. 8	max. 8	max. 8	max. 5	max. 5	mm/m	EN 438-2:2016
Massa volumica				min. 1.350			kg/m ³	EN ISO 1183-1
Resistenza a flessione				min. 80			MPa	EN ISO 178
Modulo di flessione				min. 9.000			MPa	EN ISO 178
Resistenza alla screpolatura				min. 3			classe	EN 438-2:2016
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (lunghezza)	max. 0,4	max. 0,4	max. 0,4	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	%	EN 438-2:2016
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (larghezza)	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	%	EN 438-2:2016
Resistenza al calore umido, 100 °C (finiture lisce)				min. 3			classe	EN 438-2:2016
Resistenza al calore umido (finiture lavorate)				min. 3			classe	EN 438-2:2016
Resistenza al calore secco, 160 °C (finiture lisce)				min. 3			classe	EN 438-2:2016
Resistenza al calore secco, 160 °C (finiture lavorate)				min. 3			classe	EN 438-2:2016
Resistenza al vapore acqueo (finiture lisce)				min. 1			classe	EN 438-2:2016
Resistenza al vapore acqueo (finiture lavorate)				min. 1			classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'immersione in acqua bollente (finiture lisce)				min. 1			classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'immersione in acqua bollente (finiture lavorate)				min. 1			classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'acqua bollente (bordo)				min. 3			classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'immersione in acqua bollente	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	%	EN 438-2:2016
Resistenza all'abrasione superficiale				min. 50			U	EN 438-2:2016
Resistenza ai graffi (finiture lisce)				min. 2			classe	EN 438-2:2016
Resistenza ai graffi (finiture lavorate)				min. 3			classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro – Diametro impronta				max. 10			mm	EN 438-2:2016

Scheda tecnica

Duropal HPL Compact Individual con kraft nero

Laminato compatto ad alta pressione in qualità standard con motivi a stampa digitale personalizzati approssimato a la norma EN 438-4:CGS. Con kraft in pasta nera omogenea e retro bianco.



Impregnazione melaminica del motivo digitale

Fogli di cellulosa stratificati impregnati, colore nero

Carta decorativa impregnata con resine melaminiche

Specifiche							Unità	Norma
Spessore nominale	2	3	4	5	6	7	mm	
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro - Altezza di caduta	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.800	min. 1.800	mm	EN 438-2:2016
Resistenza alle macchie (gruppi 1 & 2)	min. 5						classe	EN 438-2:2016
Resistenza alle macchie (gruppo 3)	min. 4						classe	EN 438-2:2016
Resistenza alla variazione di colore alla luce all'arco allo xeno	4 a 5 class. della scala dei grigi							EN 438-2:2016
Reazione al fuoco	normalmente infiammabile							
Reazione al fuoco (Euroclasse)	non classificato	non classificato	non classificato	non classificato	D-s2,d0	D-s2,d0		EN 13501-1, CWFT classificazione senza prove secondo 2003/593/EG
Classe di formaldeide	E1							EN 717-1

¹⁾ Sporco, macchie e altri difetti superficiali simili

²⁾ Fibre, fessure capillari e scalfitture

³⁾ Aumento della massa

⁴⁾ Aumento dello spessore

Scheda tecnica

Duropal HPL Compact Individual con kraft nero

Laminato compatto ad alta pressione in qualità standard con motivi a stampa digitale personalizzati approssimato a la norma EN 438-4:CGS. Con kraft in pasta nera omogenea e retro bianco.



Impregnazione melaminica del motivo digitale

Fogli di cellulosa stratificati impregnati, colore nero

Carta decorativa impregnata con resine melaminiche

Specifiche							Unità	Norma
Spessore nominale	8	9	10	12	13	15	mm	
Tolleranza spessore	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,6	± 0,6	± 0,6	mm	EN 438-2:2016
Tolleranza lunghezza				+ 10			mm	EN 438-2:2016
Tolleranza larghezza				+ 10			mm	EN 438-2:2016
Difetti superficiali			max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾				mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-4:2016
Difetti del bordo			max. 3				mm	EN 438-4:2016
Rettilinearità dei bordi			max. 1,5				mm/m	EN 438-2:2016
Ortogonalità			max. 1,5				mm/m	EN 438-2:2016
Planarità	max. 5	max. 5	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3	mm/m	EN 438-2:2016
Massa volumica			min. 1.350				kg/m ³	EN ISO 1183-1
Resistenza a flessione			min. 80				MPa	EN ISO 178
Modulo di flessione			min. 9.000				MPa	EN ISO 178
Resistenza alla screpolatura			min. 3				classe	EN 438-2:2016
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (lunghezza)			max. 0,3				%	EN 438-2:2016
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (larghezza)			max. 0,6				%	EN 438-2:2016
Resistenza al calore umido, 100 °C (finiture lisce)			min. 3				classe	EN 438-2:2016
Resistenza al calore umido (finiture lavorate)			min. 3				classe	EN 438-2:2016
Resistenza al calore secco, 160 °C (finiture lisce)			min. 3				classe	EN 438-2:2016
Resistenza al calore secco, 160 °C (finiture lavorate)			min. 3				classe	EN 438-2:2016
Resistenza al vapore acqueo (finiture lisce)			min. 1				classe	EN 438-2:2016
Resistenza al vapore acqueo (finiture lavorate)			min. 1				classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'immersione in acqua bollente (finiture lisce)			min. 1				classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'immersione in acqua bollente (finiture lavorate)			min. 1				classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'acqua bollente (bordo)			min. 3				classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'immersione in acqua bollente			max. 2 ^{3) 4)}				%	EN 438-2:2016
Resistenza all'abrasione superficiale			min. 50				U	EN 438-2:2016
Resistenza ai graffi (finiture lisce)			min. 2				classe	EN 438-2:2016
Resistenza ai graffi (finiture lavorate)			min. 3				classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro – Diametro impronta			max. 10				mm	EN 438-2:2016

Scheda tecnica

Duropal HPL Compact Individual con kraft nero

Laminato compatto ad alta pressione in qualità standard con motivi a stampa digitale personalizzati approssimato a la norma EN 438-4:CGS. Con kraft in pasta nera omogenea e retro bianco.



Impregnazione melaminica del motivo digitale

Fogli di cellulosa stratificati impregnati, colore nero

Carta decorativa impregnata con resine melaminiche

Specifiche	8	9	10	12	13	15	Unità	Norma
Spessore nominale							mm	
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro - Altezza di caduta	min. 1.800						mm	EN 438-2:2016
Resistenza alle macchie (gruppi 1 & 2)	min. 5						classe	EN 438-2:2016
Resistenza alle macchie (gruppo 3)	min. 4						classe	EN 438-2:2016
Resistenza alla variazione di colore alla luce all'arco allo xeno	4 a 5 class. della scala dei grigi							EN 438-2:2016
Reazione al fuoco	normalmente infiammabile							
Reazione al fuoco (Euroclasse)	D-s2,d0							EN 13501-1, CWFT classificazione senza prove secondo 2003/593/EG
Classe di formaldeide	E1							EN 717-1

¹⁾ Sporco, macchie e altri difetti superficiali simili

²⁾ Fibre, fessure capillari e scalfitture

³⁾ Aumento della massa

⁴⁾ Aumento dello spessore

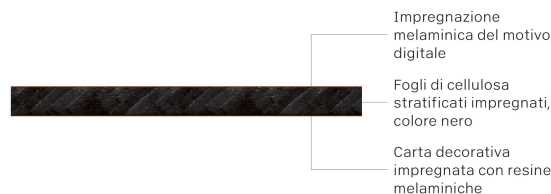
Ulteriori informazioni

Norma prodotto	<ul style="list-style-type: none"> • approssimato a la norma EN 438-4
Campi d'applicazione	<ul style="list-style-type: none"> • Elementi personalizzati per mobili e componenti, in particolare dove si richiede un'estrema solidità, facilità di pulizia e resistenza all'umidità del materiale. Adatto anche quando siano richiesti spessori sottili oppure soluzioni senza bordatura. Per esempio, in ristoranti, negozi, aree sensibili per gli alimenti, ambulatori, ospedali, ambienti sanitari, piscine, saune e spa. Il materiale non è adatto per un uso prolungato in ambienti esterni.
Supporto	<ul style="list-style-type: none"> • Laminato compatto nero • Laminato compatto con kraft in pasta nera, resistente all'urto e all'umidità per applicazioni ad alto impatto.
Sicurezza prodotto	<ul style="list-style-type: none"> • In conformità al Regolamento (UE) N. 10/2011 la superficie si presenta fisiologicamente senza pericolo e adatta per un contatto diretto con gli alimenti. • Produciamo i nostri pannelli senza l'aggiunta di sostanze alogene e/o metalli pesanti, agenti di conservazione, di prodotti di protezione del legno e solventi organici. • Questo prodotto è in conformità con il REACH CE 1907/2006 un materiale non soggetto ai sensi dell'articolo 7 e alla sua registrazione.

Scheda tecnica

Duropal HPL Compact Individual con kraft nero

Laminato compatto ad alta pressione in qualità standard con motivi a stampa digitale personalizzati approssimato a la norma EN 438-4:CGS. Con kraft in pasta nera omogenea e retro bianco.



Particolarità

- Certificato Blue Angel - Ecolabel (RAL DE-UZ 76)
- certificato FSC® (license code: FSC-C011773) o certificato PEFC (license code: PEFC/04-32-0828) - disponibile su richiesta.
- Formato massimo del motivo per pannello, trapping compreso: 2.750 mm x 2.030 mm. I motivi più grandi possono essere piastrellati.
- Fornitura fondamentalmente senza pellicola protettiva.
- Sezionatura non disponibile.
- In caso di produzioni successive, possono verificarsi scostamenti cromatici.
- nessuna responsabilità in caso di richiesta con controbilanciatura sul lato inferiore.
- Un'assegnazione parallela dei motivi rispetto al bordo delle piastre di supporto non è possibile per motivi tecnico-produttivi.
- In base al decoro e alla finitura, cambiando l'angolo di osservazione, possono presentarsi minime differenze ottiche tra pannello e pannello. Ciò è dovuto alle tecniche di produzione e non costituisce un difetto della qualità.
- Per motivi tecnici di produzione è possibile che ci siano leggere differenze di tonalità di colore dell'anima del supporto.
- Si precisa che visto la sua naturale composizione, questo laminato si presenta con una struttura un po' più rigida e fragile dei HPL tradizionali.
- La superficie decorativa e l'anima si compongono di più strati di carta impregnate di resine termoindurenti; queste resine si fondono completamente durante il processo di fabbricazione che sotto l'effetto del calore e dell'elevata pressione si da origine ad un materiale stabile, resistente e irreversibile.

© Copyright 2019 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer Polska sp. z o.o.

Le presenti informazioni sono state redatte con grande scrupolosità. Non possiamo tuttavia garantire la loro correttezza, completezza e attualità. Eventuali differenze cromatiche rispetto all'originale sono dovute alla stampa.

In considerazione del continuo perfezionamento e trasformazione dei nostri prodotti nonché delle possibili modifiche alle norme, leggi e disposizioni rilevanti, le schede tecniche e le documentazioni dei nostri prodotti non costituiscono alcuna garanzia giuridicamente vincolante delle proprietà in esse specificate. Da esse, in particolare, non si può dedurre alcuna idoneità per un concreto scopo di utilizzo. Pertanto è responsabilità personale del singolo utilizzatore verificare che i prodotti qui descritti siano adatti alla lavorazione e all'utilizzo che si intende fare, tenuto conto del quadro normativo e dei progressi dello stato dell'arte. Facciamo inoltre espressamente presente che verranno applicate le nostre condizioni generali di vendita.