

Scheda tecnica

Duropal Compact XTreme plus, con kraft nero

Laminato compatto ad alta pressione in qualità standard rapportato alla norma EN 438-4:CGS. Con kraft in pasta nera omogenea e superficie a fascio di elettroni altamente resistente



Superficie trattata con sistema ESH

Fogli di cellulosa stratificati impregnati, colore nero

Superficie trattata con sistema ESH

Specifiche						Unità	Norma
Spessore nominale	6	8	10	12	13	mm	
Tolleranza spessore	± 0,4	± 0,5	± 0,5	± 0,6	± 0,6	mm	EN 438-2:2016
Tolleranza lunghezza			+ 10			mm	EN 438-2:2016
Tolleranza larghezza			+ 10			mm	EN 438-2:2016
Difetti superficiali			max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾			mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-4:2016
Difetti del bordo			max. 3			mm	EN 438-4:2016
Rettilineità dei bordi			max. 1,5			mm/m	EN 438-2:2016
Ortogonalità			max. 1,5			mm/m	EN 438-2:2016
Planarità	max. 5	max. 5	max. 3	max. 3	max. 3	mm/m	EN 438-2:2016
Massa volumica			min. 1.350			kg/m ³	EN ISO 1183-1
Resistenza a flessione			min. 80			MPa	EN ISO 178
Modulo di flessione			min. 9.000			MPa	EN ISO 178
Resistenza alla screpolatura			min. 4			classe	EN 438-2:2016
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (lunghezza)			max. 0,3			%	EN 438-2:2016
Stabilità dimensionale a temperatura elevata (larghezza)			max. 0,6			%	EN 438-2:2016
Resistenza al calore umido, 100 °C (finiture lisce)			min. 4			classe	EN 438-2:2016
Resistenza al calore secco, 160 °C (finiture lisce)			min. 4			classe	EN 438-2:2016
Resistenza al vapore acqueo (finiture lisce)			min. 4			classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'immersione in acqua bollente (finiture lisce)			min. 4			classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'acqua bollente (bordo)			min. 3			classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'immersione in acqua bollente			max. 2 ^{3) 4)}			%	EN 438-2:2016
Resistenza all'abrasione superficiale			min. 400			U	EN 438-2:2016
Resistenza ai graffi (finiture lisce)			min. 5			classe	EN 438-2:2016
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro – Diametro impronta			max. 10			mm	EN 438-2:2016
Resistenza all'urto mediante una sfera di grande diametro - Altezza di caduta			min. 1.800			mm	EN 438-2:2016
Resistenza alle macchie (gruppi 1 & 2)			min. 5			classe	EN 438-2:2016
Resistenza alle macchie (gruppo 3)			min. 5			classe	EN 438-2:2016
Resistenza alla variazione di colore alla luce all'arco allo xeno			4 a 5 class. della scala dei grigi				EN 438-2:2016
Reazione al fuoco			normalmente infiammabile				

Scheda tecnica

Duropal Compact XTreme plus, con kraft nero

Laminato compatto ad alta pressione in qualità standard rapportato alla norma EN 438-4:CGS. Con kraft in pasta nera omogenea e superficie a fascio di elettroni altamente resistente



Specifiche						Unità	Norma
Spessore nominale	6	8	10	12	13	mm	
Reazione al fuoco (Euroclasse)	D-s2,d0						EN 13501-1, CWFT classificazione senza prove secondo 2003/593/EG
Classe formaldeide	E1						EN 717-1

¹⁾ Sporco, macchie e altri difetti superficiali simili

²⁾ Fibre, fessure capillari e scalfitture

³⁾ Aumento della massa

⁴⁾ Aumento dello spessore

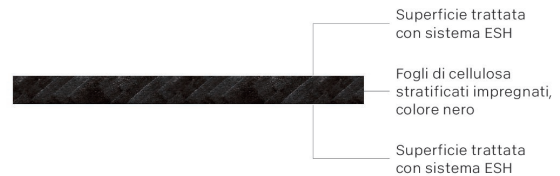
Ulteriori informazioni

Norma prodotto	<ul style="list-style-type: none"> Rapportato alla norma EN 438-4
Campi d'applicazione	<ul style="list-style-type: none"> Per mobili e allestimenti di interni straordinari nel settore abitativo e commerciale, in strutture ricreative e di wellness, nel design di negozi, gastronomia nonché in ambienti umidi per i quali si richiede una robustezza particolare, una lunga durata ed elevati requisiti igienici ed estetica. Il materiale è adatto per tutte le soluzioni che non richiedono la bordatura.
Supporto	<ul style="list-style-type: none"> Laminato compatto nero Laminato compatto con kraft in pasta nera, resistente agli urti e all'umidità per applicazioni ad alto impatto.
Sicurezza prodotto	<ul style="list-style-type: none"> La superficie decorativa e l'anima si compongono di più strati di carta impregnate di resine termoindurenti; queste resine si fondono completamente durante il processo di fabbricazione che sotto l'effetto del calore e dell'elevata pressione si da origine ad un materiale stabile, resistente e irreversibile. In conformità al Regolamento (UE) N. 10/2011 la superficie si presenta fisiologicamente senza pericolo e adatta per un contatto diretto con gli alimenti. Questo prodotto è in conformità con il REACH CE 1907/2006 un materiale non soggetto ai sensi dell'articolo 7 e alla sua registrazione. Produciamo i nostri pannelli senza l'aggiunta di sostanze alogene e/o metalli pesanti, agenti di conservazione, di prodotti di protezione del legno e solventi organici.

Scheda tecnica

Duropal Compact XTreme plus, con kraft nero

Laminato compatto ad alta pressione in qualità standard rapportato alla norma EN 438-4:CGS. Con kraft in pasta nera omogenea e superficie a fascio di elettroni altamente resistente



<p>Particolarità</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Variazioni minime del decoro rispetto ad altri prodotti sono inevitabili a causa del kraft in pasta nera. • Con certificato PEFC (license code: PEFC/04-32-0828). • Più liscia è la finitura e più scuro è il decoro, più sensibile è la superficie alle macchie. • Per motivi legati ai processi produttivi possono verificarsi variazioni cromatiche minime del kraft in pasta nera. • A seconda del campo di impiego concreto, delle condizioni di luce spaziali e della decorazione, possono presentarsi determinati effetti ottici in ragione di un orientamento esiguo della superficie ESH. Ciò è dovuto alle tecniche di produzione e non costituisce un difetto della qualità. • Disponibile nel decoro U12000 (U1200) Nero Vulcano. • Duropal Compact XTreme plus non impedisce del tutto i graffi, ma può essere impiegato per utilizzi orizzontali. Nei colori più scuri si potrebbero generare dei contrasti ottici superficiali. Vi invitiamo, prima dell'applicazione, ad effettuare dei test di prova anche per i decori più chiari. • Il materiale non può essere esposto a fonti di calore provenienti da raggi solari o temperature elevate: il rischio è di aumentare la temperatura superficiale oltre i 50 °C. • In base al decoro e alla finitura, cambiando l'angolo di osservazione, possono presentarsi minime differenze ottiche tra pannello e pannello. Ciò è dovuto alle tecniche di produzione e non costituisce un difetto della qualità. • Per le applicazioni su superfici ampie si consiglia, in particolare, durante la post-lavorazione e/o il montaggio di fare attenzione all'omogeneità cromatica e strutturale dei pannelli e dei tagli utilizzati e di lavorare il materiale tenendo conto della direzione di produzione.
----------------------	--

© Copyright 2020 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer Polska sp. z o.o.

Le presenti informazioni sono state redatte con grande scrupolosità. Non possiamo tuttavia garantire la loro correttezza, completezza e attualità. Eventuali differenze cromatiche rispetto all'originale sono dovute alla stampa.

In considerazione del continuo perfezionamento e trasformazione dei nostri prodotti nonché delle possibili modifiche alle norme, leggi e disposizioni rilevanti, le schede tecniche e le documentazioni dei nostri prodotti non costituiscono alcuna garanzia giuridicamente vincolante delle proprietà in esse specificate. Da esse, in particolare, non si può dedurre alcuna idoneità per un concreto scopo di utilizzo. Pertanto è responsabilità personale del singolo utilizzatore verificare che i prodotti qui descritti siano adatti alla lavorazione e all'utilizzo che si intende fare, tenuto conto del quadro normativo e dei progressi dello stato dell'arte. Facciamo inoltre espressamente presente che verranno applicate le nostre condizioni generali di vendita.