

## Scheda tecnica

### DecoBoard MFP Hybrid

Anima centrale in MFP e copertine in HDF ad alta densità, nobilitato direttamente.



#### Applicazioni

Arredamento e design d'interni

#### Caratteristiche

- Ampia scelta di decori e/o finiture
- Facile da pulire
- Antimicrobico
- Sicuro per gli alimenti
- A basso rigonfiamento / resistente all'umidità
- Elevata resistenza alla flessione

#### Certificati



Specifiche					Unità	Norma prova	
Spessore nominale	16	19	22	25	mm		
Tolleranza spessore	±0,3 per le classi 1 e 2 +0,5/-0,3 per le classi 3A, 3B, 4 e le finiture lucide	±0,3 per le classi 1 e 2 +0,5/-0,3 per le classi 3A, 3B, 4 e le finiture lucide	±0,5		±0,5	mm	EN 14323
Tolleranza sulla lunghezza e larghezza	± 5				mm	EN 14323	
Tolleranza sulla lunghezza e larghezza (pannelli sezionati)	± 2,5				mm	EN 14323	
Planarità	≤ 2 <sup>1)</sup>				mm/m	EN 14323	
Rottura del bordo	≤ 10				mm	EN 14323	
Rottura del bordo (pannelli pre-tagliati)	≤ 3				mm	EN 14323	
Difetti superficiali (Puntini)	≤ 2				mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	EN 14323	
Difetti superficiali (Difetto longitudinale)	≤ 20				mm/m <sup>2</sup>	EN 14323	
Comportamento sotto stress da graffiatura	≥ 1,5 <sup>2)</sup>				N	EN 14323	
Resistenza alle macchie	≥ 3				classe	EN 14323	
Resistenza alla fessurazione	≥ 3				classe	EN 14323	
Resistenza all'abrasione (tinte unite)	3A				classe	EN 14323	
Resistenza all'abrasione (decori stampati)	1				classe	EN 14323	
Resistenza alla variazione di colore alla luce all'arco allo xeno	min. 4 class. della scala dei grigi					EN 14323	
Peso specifico	820 - 840 <sup>3)</sup>	760 - 780 <sup>3)</sup>	740 - 760 <sup>3)</sup>	710 - 730 <sup>3)</sup>	kg/m <sup>3</sup>	EN 323	
Resistenza a flessione	30 <sup>3)</sup>	28 <sup>3)</sup>	26 <sup>3)</sup>	24 <sup>3)</sup>	N/mm <sup>2</sup>	EN 310	
Modulo di elasticità	4.200 <sup>3)</sup>	4.100 <sup>3)</sup>	4.000 <sup>3)</sup>	3.800 <sup>3)</sup>	N/mm <sup>2</sup>	EN 310	
Coessione interna	0,5 <sup>3)</sup>				N/mm <sup>2</sup>	EN 319	

## Scheda tecnica

### DecoBoard MFP Hybrid

Specifiche					Unità	Norma prova
Spessore nominale	16	19	22	25	mm	
Resistenza allo strappo	0,8 <sup>3)</sup>				N/mm <sup>2</sup>	EN 311
Resistenza all'estrazione della vite dalla superficie	2.100 <sup>3)</sup>	1.900 <sup>3)</sup>	1.700 <sup>3)</sup>	1.700 <sup>3)</sup>	N	EN 320
Resistenza all'estrazione della vite dal bordo	1.600 <sup>3)</sup>	1.500 <sup>3)</sup>	1.300 <sup>3)</sup>	1.100 <sup>3)</sup>	N	EN 320
Emissione di formaldeide	E1 E05					

<sup>1)</sup> Struttura simmetrica

<sup>2)</sup> Tranne che per le finiture lisce ed opache, così come per i decorativi metallizzati

<sup>3)</sup> Supporto

#### Ulteriori informazioni

Norma prodotto	<ul style="list-style-type: none"> <li>EN 14322</li> </ul>
Campi d'applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Arredamento e design d'interni, costruzione palcoscenici e quinte, scaffalature, mobili, fondi per mobili, doppi fondi.</li> </ul>
Supporto	<ul style="list-style-type: none"> <li>PremiumBoard MFP Hybrid</li> <li>PremiumBoard MFP Hybrid è costituito da un'anima centrale in PremiumBoard MFP Living P5 e copertine HDF dello spessore di 2 mm nobilitati su entrambi i lati. L'incollaggio tra MFP e HDF avviene con colla PVAC (D4). Grazie alla resistenza alla flessione isotropa, all'elevata resistenza all'estrazione delle viti e alla buona stabilità dimensionale, questo pannello ibrido è ideale soprattutto per le applicazioni dove è richiesta stabilità e resistenza.</li> </ul>
Sicurezza prodotto	<ul style="list-style-type: none"> <li>Questo prodotto è conforme al REACH CE 1907/2006 un materiale non soggetto ai sensi dell' articolo 7 e alla sua registrazione.</li> <li>In conformità al Regolamento (UE) N. 10/2011 la superficie si presenta fisiologicamente senza pericolo e adatta per un contatto diretto con gli alimenti.</li> <li>Produciamo i nostri pannelli senza l'aggiunta di sostanze alogene e/o metalli pesanti, agenti di conservazione, di prodotti di protezione del legno e solventi organici.</li> </ul>
Effetto antimicrobico	<ul style="list-style-type: none"> <li>Superficie con effetto antimicrobico entro 24 h per il design di interni – Metodologia di prova JIS Z 2801 / ISO 22196</li> </ul>
Resistenza al calore	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le fonti di calore (ad es. macchine da caffè, stampanti, fax, ecc.) non devono avere un contatto diretto con la superficie, poiché ciò può causare la formazione di crepe dovute al surriscaldamento. Per l'esposizione continua al calore, sono ammesse temperature fino ad un massimo di 50°C. In caso di carichi termici permanenti, segnaliamo espressamente il rischio di screpolature.</li> </ul>
Particolarità	<ul style="list-style-type: none"> <li>Una pellicola protettiva deve essere rimossa il più rapidamente possibile dopo la lavorazione – al più tardi dopo 6 mesi dopo la consegna – per garantirne una rimozione senza residui. Inoltre, i pannelli non devono essere esposti alla luce solare diretta (raggi UV).</li> </ul>
Consiglio	<ul style="list-style-type: none"> <li>certificato FSC o certificato PEFC – disponibile su richiesta.</li> <li>FSC license code: FSC® C011773</li> <li>PEFC license code: PEFC/04-32-0828</li> </ul>
Corrispondenza colore e finitura	<ul style="list-style-type: none"> <li>Decoro, finitura e supporto influenzano l'aspetto finale del prodotto.</li> <li>A causa delle differenze specifiche del prodotto nelle varie tecnologie di produzione, anche perfetti abbinamenti di decori/finiture/supporti su diverse tipologie di prodotti e formati possono subire delle leggere modifiche ottiche e tattili. Tali differenze non costituiscono un difetto.</li> <li>La scelta della finitura superficiale, in particolar modo, ha un'influenza significativa sul risultato visivo, la percezione tattile e le caratteristiche tecniche del prodotto. Pertanto, l'effetto finale di un decorativo può cambiare quasi completamente a seconda della finitura prescelta. Inoltre, le proprietà meccaniche sulla superficie del prodotto possono portare ad una maggiore percezione ottica di contrasto con i decori scuri.</li> <li>Per assicurarvi il miglior risultato possibile con i nostri prodotti e per chiarire in anticipo eventuali differenze saremo lieti di consigliarvi la migliore soluzione.</li> <li>In alcuni casi, la combinazione colore-finitura potrebbe generare piccole irregolarità superficiali. Ciò è dovuto al materiale di supporto e non a lacune produttive.</li> </ul>

## Scheda tecnica

### DecoBoard MFP Hybrid

Ulteriori informazioni su prodotti, formati e combinazioni di decori/strutture sono disponibili su [www.pfleiderer.com](http://www.pfleiderer.com).

© Copyright 2024 Pfleiderer Deutschland GmbH

Le presenti informazioni sono state redatte con grande scrupolosità. Non possiamo tuttavia garantire la loro correttezza, completezza e attualità. Eventuali differenze cromatiche rispetto all'originale sono dovute alla stampa.

In considerazione del continuo perfezionamento e trasformazione dei nostri prodotti nonché delle possibili modifiche alle norme, leggi e disposizioni rilevanti, le schede tecniche e le documentazioni dei nostri prodotti non costituiscono alcuna garanzia giuridicamente vincolante delle proprietà in esse specificate. Da esse, in particolare, non si può dedurre alcuna idoneità per un concreto scopo di utilizzo. Pertanto è responsabilità personale del singolo utilizzatore verificare che i prodotti qui descritti siano adatti alla lavorazione e all'utilizzo che si intende fare, tenuto conto del quadro normativo e dei progressi dello stato dell'arte. Facciamo inoltre espressamente presente che verranno applicate le nostre condizioni generali di vendita.