

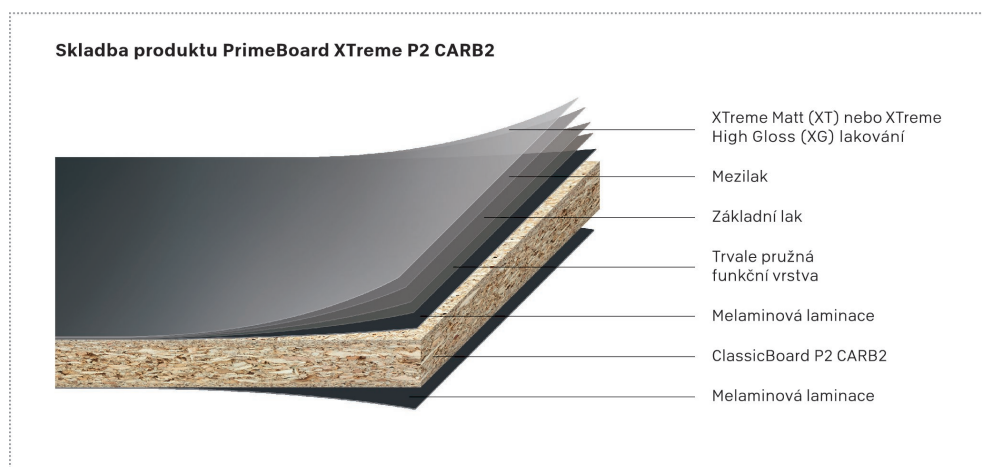
List technických údajů

PrimeBoard XTreme P2 CARB2

Dřevotřísková deska s minimálními emisemi s povlakem z melaminové pryskyřice s vysoce kvalitním a inovativním vícevrstevným lakováním, který tvoří trvale pružná funkční vrstva a akrylátové UV zářením vytvrzované laky.

Nové standardy u vysoce kvalitních lakovaných povrchů: Jemné, ale pevné: Se značkou PrimeBoard XTreme Pfleiderer představuje desku na bázi dřeva, která kombinuje příjemný vzhled lakovaného povrchu, optimální zpracovatelnost a vysokou namáhatelnost.

Ať se jedná o PrimeBoard XTreme Matt s matným povrchem nebo PrimeBoard XTreme High Gloss s vysokým leskem: Inovativní technologie nanášení vícevrstvého nátěru zajišťuje vysokou stálost barev a vynikající materiálové vlastnosti pro bezproblémové zpracování. Skrze produktové spojení se deska PrimeBoard XTreme od firmy Pfleiderer dá všestranně a flexibilně využívat a kombinovat.



Aplikace



Vlastnosti



Certifikáty



Specifikace						Jednotka	Zkušební norma
Jmenovitá tloušťka	10	12	13	16	18	mm	
Délka	2.800					mm	
Šířka	2.100					mm	
Tolerance tloušťky	+ 0,5, -0,3					mm	EN 14323
Tolerance délky a šířky	± 5					mm	EN 14323
Průhyb	≤ 2 ¹⁾					mm/m	EN 14323
Vytrhávání v oblasti hrany	≤ 10					mm	EN 14323

List technických údajů

PrimeBoard XTreme P2 CARB2

Specifikace						Jednotka	Zkušební norma
Jmenovitá tloušťka	10	12	13	16	18	mm	
Reakce na oheň	D-s2,d0 podle EN 13986 v závislosti na použití (Tloušťka: ≥ 9 mm / Hustota (nosná deska): ≥ 600 kg/m ³)					EU třída reakce	
Chování v případě ořezu	≥ 3 ²⁾	≥ 3 ²⁾	≥ 3 ²⁾	$\geq 2,5$ ³⁾ ≥ 3 ²⁾	$\geq 2,5$ ³⁾ ≥ 3 ²⁾	N	V odkazu na EN 15186 / Verfahren A
Odolnost vůči mikroškrábancům	1					Třída	DIN CEN/TS 16611; IHD-W-466 / Verfahren A
Zkouška tzv. řezání mřížky	≤ 1					Hodnota	EN ISO 2409
Chemická odolnost	1B					skupina zatížení	DIN 68861-1
Povrchový lesk	$\leq 5 / 60^\circ$ ²⁾	$\leq 5 / 60^\circ$ ²⁾	$\leq 5 / 60^\circ$ ²⁾	$\geq 90 / 60^\circ$ ³⁾ $\leq 5 / 60^\circ$ ²⁾	$\geq 90 / 60^\circ$ ³⁾ $\leq 5 / 60^\circ$ ²⁾		EN 13722
Odolnost vůči ořezu	2B ²⁾	2B ²⁾	2B ²⁾	2B ²⁾ ³⁾	2B ²⁾ ³⁾	skupina zatížení	DIN 68861-2
Světelná stálost (xenonová-obloukovka)	min. 4 Šedá stupnice min. 6 na stupnici modré						EN 15187
Náchylnost k tvoření trhlin	5					Stupeň	EN 14323
Chování v suchém žáru	7D (70 °C)					skupina zatížení	DIN 68861-7
Chování ve vlhkém žáru	8B (70 °C)					skupina zatížení	DIN 68861-8
Vady v povrchu	Vady v povrchu nesmí být rušivé. Jsou přípustné chyby větší než 1,0 mm ² , které jsou zjištěny při hodnocení povrchu z pozorování vzdálenosti a úhlu pohledu asi na 30°. Maximálně 1 chyba na m ² . Celkový počet chyb povolených na desce může být soustředěn na jeden bod nebo rozdělen na více chyb.						AMK-MB-009

¹⁾ U symetrické struktury výrobku

²⁾ XTreme Matt

³⁾ XTreme High Gloss

Specifikace					Jednotka	Zkušební norma
Jmenovitá tloušťka	19	22	25	28	mm	
Délka	2.800				mm	
Šířka	2.100				mm	
Tolerance tloušťky	+ 0,5, -0,3	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	mm	EN 14323
Tolerance délky a šířky	± 5				mm	EN 14323
Průhyb	≤ 2 ¹⁾				mm/m	EN 14323
Vytrhávání v oblasti hrany	≤ 10				mm	EN 14323
Reakce na oheň	D-s2,d0 podle EN 13986 v závislosti na použití (Tloušťka: ≥ 9 mm / Hustota (nosná deska): ≥ 600 kg/m ³)				EU třída reakce	
Chování v případě ořezu	$\geq 2,5$ ³⁾ ≥ 3 ²⁾				N	V odkazu na EN 15186 / Verfahren A
Odolnost vůči mikroškrábancům	1				Třída	DIN CEN/TS 16611; IHD-W-466 / Verfahren A
Zkouška tzv. řezání mřížky	≤ 1				Hodnota	EN ISO 2409
Chemická odolnost	1B				skupina zatížení	DIN 68861-1
Povrchový lesk	$\geq 90 / 60^\circ$ ³⁾ $\leq 5 / 60^\circ$ ²⁾					EN 13722
Odolnost vůči ořezu	2B ²⁾ ³⁾				skupina zatížení	DIN 68861-2

List technických údajů

PrimeBoard XTreme P2 CARB2

Specifikace					Jednotka	Zkušební norma
	19	22	25	28		
Jmenovitá tloušťka					mm	
Světelná stálost (xenonová-obloubkovka)	min. 4 Šedá stupnice min. 6 na stupnici modré					EN 15187
Náchylnost k tvoření trhlin	5				Stupeň	EN 14323
Chování v suchém žáru	7D (70 °C)				skupina zatížení	DIN 68861-7
Chování ve vlhkém žáru	8B (70 °C)				skupina zatížení	DIN 68861-8
Vady v povrchu	Vady v povrchu nesmí být rušivé. Jsou přípustné chyby větší než 1,0 mm ² , které jsou zjištěny při hodnocení povrchu z pozorování vzdálenosti a úhlu pohledu asi na 30°. Maximálně 1 chyba na m ² . Celkový počet chyb povolených na desce může být soustředěn na jeden bod nebo rozdělen na více chyb.					AMK-MB-009

¹⁾ U symetrické struktury výrobku

²⁾ XTreme Matt

³⁾ XTreme High Gloss

Další informace

Oblasti použití	<ul style="list-style-type: none"> Exkluzivní vnitřní zařízení a vybavení objektů, nábytek pro ložnice a obývací pokoje / posuvné dveře, koupelnový nábytek a přední strany kuchyňského nábytku.
Lakování Dekorativní rozmanitost	<ul style="list-style-type: none"> Lakování je možné buď jednostranné nebo oboustranné. Viz Kolekce PrimeBoard XTreme
Kvality	<ul style="list-style-type: none"> V tomto dokumentu jsou uvedeny hlavní rysy kvality PrimeBoard XTreme. Vlastnosti, které zde nejsou uvedeny, ale budou jednotlivě požadovány, lze doplnit na požádání v souladu s příslušnými normami a zkušebními postupy. Door het industriële productieproces en ondanks de modernste productietechnologie is het niet mogelijk om een volledig foutloos oppervlak te produceren; kleine onvolkomenheden en oneffenheden in het oppervlak zijn daarom toegestaan. Kvůli ochraně vysoce kvalitních povrchů dodává Pfleiderer lakované plochy opatřené ochrannou fólií. Ochranná fólie musí být odstraněna co nejdříve po zpracování - nejpозději však po 6 měsících - aby bylo zajištěno odstranění fólie beze zbytků. Fóliové desky nesmí být vystaveny přímému slunečnímu záření (UV záření).
Bezpečnost výrobku	<ul style="list-style-type: none"> Tento produkt podle REACH nařízení ES 1907/2006 představuje výrobek a podle článku 7 nepodléhá povinnosti registrace. Výrobek vyrábíme bez přísad halogenů, těžkých kovů, konzervačních látek, prostředků na ochranu dřeva a bez organických rozpouštědel.
Likvidace	<ul style="list-style-type: none"> Deska PrimeBoard XTreme je klasifikována jako starší třída dřeva a2. Platí pro ně známá pravidla likvidace odpadu pro využití materiálu a energie.
Poznámka	<ul style="list-style-type: none"> certifikací FSC nebo certifikací PEFC - K dostání na vyžádání
Barevná a povrchová shoda	<ul style="list-style-type: none"> Dekor, struktura a opotřebení ovlivňují konečný vzhled produktu. Vzhledem k různým výrobním technologickým specifickým pro daný výrobek dochází také k dekorativním/strukturovým/nosným kombinacím díky kterým mohou různé skupinami výrobků a formáty vykazovat menší optické a hmatové odchylky. Takové odchylky nepředstavují vadu. Zejména volba struktury povrchu má významný vliv na vizuální dojem a to jak ve vnímání hmatu, jakož to i technické vlastností výrobku. To znamená, že celkový dojem z dekoru se může změnit v závislosti na struktuře povrchu. Kromě toho mechanické vlivy na povrch výrobku v tmavých dekorech mohou vést k kontrastnějšímu optickému vnímání. Abychom zajistili, že u našich výrobků vždy dosáhnete nejlepšího výsledku a předem vyjasníme případné odchylky, rádi vám poradíme individuálně.

List technických údajů

PrimeBoard XTreme P2 CARB2

Další informace o produktech, formátech a kombinacích dekorů/struktur naleznete v www.pfleiderer.com

© Copyright 2021 Pfleiderer Deutschland GmbH

Tyto informace byly zpracovány velice pečlivě. Za správnost, úplnost a aktuálnost obsahu však ručit nemůžeme. Může dojít k barevným odchylkám způsobeným technickými možnostmi tisku.

S ohledem na neustálý další vývoj a proměnu našich produktů, možné změny relevantních norem, zákonů a předpisů naše technické datové listy a výrobní podklady výslovně nepředstavují žádné právně závazné ujištění o obsažených vlastnostech produktů. Zejména z nich nelze odvozovat vhodnost produktu pro konkrétní účel použití. Proto tedy každý jednotlivý uživatel osobně odpovídá za to, že si předem sám odzkouší zpracování a vhodnost produktů popsaných v tomto dokumentu pro zamýšlené použití a že bude mít na zřeteli právně závazné rámcové podmínky a příslušnou aktuální technickou úroveň. Dále odkazujeme výslovně na naše Všeobecné obchodní podmínky.