

Fiche technique

PrimeBoard XTreme SuperMatt P2 TSCA

Panneau de particules de bois haute densité enduit de résine de mélamine, de type P2 conformément à la norme EN 312, avec des propriétés de surface améliorées ainsi qu'une laque supermate de haute qualité et innovante avec un effet anti-traces de doigts pour les applications verticales.



Applications

Aménagement intérieur et ameublement

Propriétés



Faible en émissions



Décors et/ou structures variés



Entretien facile



Anti-traces de doigts

Certificats



Spécification						Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	10	12	13	16	18	mm	
Tolérances d'épaisseur	+0,5/-0,3					mm	EN 14323
Tolérance en longueur et largeur	± 5					mm	EN 14323
Planéité	≤ 2 ¹⁾					mm/m	EN 14323
Écaillage des bords	≤ 10					mm	EN 14323
Résistance à la rayure	≥ 3,5					N	d'après la norme EN 15186 / Méthode B
Résistance aux micro-rayures	1					classe	DIN CEN/TS 16611, IHD-W-466 / Méthode A
Essai de quadrillage	≤ 1					valeur caractéristique	EN ISO 2409
Résistance chimique	1B					groupe de résistance	DIN 68861-1
Brillance des surfaces	≤ 5 / 60°						EN 13722
Comportement à l'abrasion	2A					groupe de résistance	DIN 68861-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière d'une lampe à arc au xénon	min. 4 valeur sur l'échelle des gris min. 6 Étalon de laine bleue						EN 15187
Résistance à la fissuration	5					niveau	EN 14323
Comportement à la chaleur sèche	7C (100 °C)					groupe de résistance	DIN 68861-7

Fiche technique

PrimeBoard XTreme SuperMatt P2 TSCA

Spécification						Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	10	12	13	16	18	mm	
Comportement à la chaleur humide	8B (70 °C)					groupe de résistance	DIN 68861-8
Défauts de surface	Les défauts de surface ne doivent pas avoir d'effet perturbateur. Des défauts ne dépassant pas 1,0 mm ² et sont détectés à une distance d'observation de 0,7 m, avec un angle de vision d'environ 30° pendant l'évaluation de la surface sont admissibles. Max. 1 défaut par m ² est admissible. Le nombre total autorisé d'imperfections par panneau peut être concentré en un point ou être réparti sur plusieurs imperfections.						AMK-MB-009
Réaction au feu	normalement inflammable						
Réaction au feu (Euroclasse)	D-s2,d0						EN 13986 (CWFT) en fonction de l'utilisation finale
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05 TSCA Title VI						EN 717-1
Densité moyenne	720 - 650 ²⁾	720 - 650 ²⁾	720 - 650 ²⁾	680 - 660 ²⁾	680 - 660 ²⁾	kg/m ³	EN 323
Résistance en flexion	11 ²⁾					N/mm ²	EN 310
Module d'élasticité en flexion	1.800 ²⁾	1.800 ²⁾	1.800 ²⁾	1.600 ²⁾	1.600 ²⁾	N/mm ²	EN 310
Résistance à la traction	0,4 ²⁾	0,4 ²⁾	0,4 ²⁾	0,35 ²⁾	0,35 ²⁾	N/mm ²	EN 319
Arrachement de la surface	0,8 ²⁾					N/mm ²	EN 311

¹⁾ Construction symétrique

²⁾ Matériau support

Spécification					Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	19	22	25	28	mm	
Tolérances d'épaisseur	+0,5/-0,3	±0,5	±0,5	±0,5	mm	EN 14323
Tolérance en longueur et largeur	± 5				mm	EN 14323
Planéité	≤ 2 ¹⁾				mm/m	EN 14323
Écaillage des bords	≤ 10				mm	EN 14323
Résistance à la rayure	≥ 3,5				N	d'après la norme EN 15186 / Méthode B
Résistance aux micro-rayures	1				classe	DIN CEN/TS 16611, IHD-W-466 / Méthode A
Essai de quadrillage	≤ 1				valeur caractéristique	EN ISO 2409
Résistance chimique	1B				groupe de résistance	DIN 68861-1
Brillance des surfaces	≤ 5 / 60°					EN 13722
Comportement à l'abrasion	2A				groupe de résistance	DIN 68861-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière d'une lampe à arc au xénon	min. 4 valeur sur l'échelle des gris min. 6 Étalon de laine bleue					EN 15187
Résistance à la fissuration	5				niveau	EN 14323

Fiche technique

PrimeBoard XTreme SuperMatt P2 TSCA

Spécification					Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	19	22	25	28	mm	
Comportement à la chaleur sèche	7C (100 °C)				groupe de résistance	DIN 68861-7
Comportement à la chaleur humide	8B (70 °C)				groupe de résistance	DIN 68861-8
Défauts de surface	Les défauts de surface ne doivent pas avoir d'effet perturbateur. Des défauts ne dépassant pas 1,0 mm ² et sont détectés à une distance d'observation de 0,7 m, avec un angle de vision d'environ 30° pendant l'évaluation de la surface sont admissibles. Max. 1 défaut par m ² est admissible. Le nombre total autorisé d'imperfections par panneau peut être concentré en un point ou être réparti sur plusieurs imperfections.					AMK-MB-009
Réaction au feu	normalement inflammable					
Réaction au feu (Euroclasse)	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	sans classification		EN 13986 (CWFT) en fonction de l'utilisation finale
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05 TSCA Title VI					EN 717-1
Densité moyenne	680 - 660 ²⁾	630 - 610 ²⁾	630 - 610 ²⁾	600 - 580 ²⁾	kg/m ³	EN 323
Résistance en flexion	11 ²⁾	10,5 ²⁾	10,5 ²⁾	9,5 ²⁾	N/mm ²	EN 310
Module d'élasticité en flexion	1.600 ²⁾	1.500 ²⁾	1.500 ²⁾	1.350 ²⁾	N/mm ²	EN 310
Résistance à la traction	0,35 ²⁾	0,3 ²⁾	0,3 ²⁾	0,25 ²⁾	N/mm ²	EN 319
Arrachement de la surface	0,8 ²⁾				N/mm ²	EN 311

¹⁾ Construction symétrique

²⁾ Matériau support

Informations supplémentaires

Norme du produit	d'après la norme EN 14322
Domaines d'application	Aménagement intérieur et aménagement de bâtiments de très haute qualité, mobilier de salon et de chambre / portes coulissantes et façades de cuisine.
Matériau support	- ClassicBoard P2 HD TSCA - Panneau de particules lié par résine urée-formaldéhyde, type P2 conformément à la norme EN 312, à haute densité et avec des propriétés de surface améliorées.
Sécurité produit	- Ce produit respecte la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. - Nous fabriquons ce produit sans ajout de composés organiques halogénés, de métaux lourds, de conservateurs, de produits de protection du bois et de solvants organiques.

Fiche technique

PrimeBoard XTreme SuperMatt P2 TSCA

Particularités	- Le laquage peut être réalisé sur une ou deux faces. - Décors: Se reporter à la Collection PrimeBoard XTreme - Les principaux critères de qualité du PrimeBoard XTreme SuperMatt sont listés dans ce document. Les propriétés qui ne figurent pas dans cette liste, mais qui sont requises individuellement, peuvent être déterminées si nécessaire et sur demande conformément aux normes et procédures d'essai en vigueur. - En raison du processus de fabrication industriel et malgré une technique de production ultramoderne, il n'est pas possible d'obtenir une surface absolument irréprochable, de légères imperfections et irrégularités de surface sont donc admissibles. - Pour la protection des surfaces de haute qualité, Pfleiderer protège les surfaces laquées avec un film de protection. Le film de protection doit être enlevé le plus rapidement possible après l'usinage – au plus tard dans les 6 mois suivant la livraison – afin de garantir une élimination sans résidus du film. De plus, les panneaux filmés ne doivent pas être exposés directement au soleil (rayonnement UV). - Nous recommandons une utilisation à l'intérieur dans des conditions climatiques normales, c'est-à-dire avec un taux d'hygrométrie relatif de 40 à 60 % et une lumière naturelle. Dans les bâtiments équipés d'un système de ventilation, le climat normal doit être maintenu en permanence grâce à une aération appropriée. - Toutes les valeurs techniques mentionnées sont exclusivement valables pour des zones climatiques tempérées avec des températures ambiantes de 35°C maximum. - Dans des conditions climatiques défavorables, comme des températures supérieures à 35°C, l'obscurité totale et une très forte humidité de l'air, les produits laqués peuvent développer un léger jaunissement. Celui-ci est réversible grâce à l'exposition aux UV, mais le rétablissement complet de la teinte d'origine n'est pas garanti. Nous déclinons toute responsabilité quant à ce procédé et aux changements de couleur qui en résultent. - PrimeBoard XTreme est chanfreiné sur tous les côtés. Une coupe de propreté est nécessaire avant toute transformation ultérieure.
Elimination	Le PrimeBoard XTreme SuperMatt est classé dans la classe de déchets de bois A2. Les prescriptions connues en matière de recyclage des matériaux et de recyclage énergétique s'appliquent.
Notes	- Certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	- Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. - En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. - Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. - Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2026 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de l'évolution et du développement continus des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.

Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Allemagne

Téléphone+49 (0) 91 81 28 48 0

Fax +49 (0) 91 81 28 48 2

info@pfleiderer.com

www.pfleiderer.com