

## Fiche technique

### PremiumBoard P6 Plus

<b>Tolérances d'épaisseur</b>	± 0,3 mm
<b>Tolérance de longueur (EN 324-1)</b>	± 5 mm
<b>Tolérance de largeur (EN 324-1)</b>	± 5 mm
<b>Rectitude des bords (EN 324-2)</b>	1,5 mm/m
<b>Equerrage (EN 324-2)</b>	2 mm/m
<b>Humidité des panneaux (EN 322)</b>	9 % ± 4 %
<b>Classe d'émission de formaldéhyde</b>	E1 E05
<b>Disponibilités</b>	Autres formats et épaisseurs sur demande, veuillez également tenir compte de nos quantités minimales de commande.

Propriété	Méthode d'essai	Unité	Exigence		
			en épaisseur / Tranche (mm, dimension nominale)		
			> 25 à ≤ 32	> 32 à ≤ 40	> 40
Densité moyenne	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	720 – 700	720 – 700	≤ 680
Résistance à la flexion		N/mm <sup>2</sup>	17	16	14
Module d'élasticité en flexion		N/mm <sup>2</sup>	2.600	2.400	2.200
Résistance à la traction	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0,45	0,4	0,35
Gonflement en épaisseur, 24 h	EN 317	%	15	14	14

© Copyright 2024 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de la modification et du développement continus des produits et des modifications éventuelles des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations de produit ne représentent pas explicitement une garantie juridiquement contraignante des propriétés déclarées. Aucune adéquation à une application particulière ne peut en être conclue. Il est donc de la responsabilité personnelle de chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu, et d'examiner le cadre juridique et l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons explicitement référence à la validité de nos conditions générales de vente.