

Octobre 2025

Fiche technique

OrganicBoard Pure P2

Panneau de particules de bois sain conçu avec un liant 100 % biosourcé (OrganicGlue) et 100 % de bois recyclé, revêtu de mélamine décorative sur les deux faces, distingué par le label Blue Angel.



Applications



Propriétés



Décors et/ou structures



Entretien facile



Antimicrobien



Ecologique



Faible en émissions

Certificats











Spécification								Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	8	10	16	18	19	22	25	mm	
Tolérances d'épaisseur	±0,3 pour les classes 1, 2 +0,5/-0,3 pour les classes 3A, 3B, 4 et les surfaces brillantes	±0,5	±0,5	mm	EN 14323				
Tolérance en longueur et largeur		± 5							EN 14323
Tolérance en longueur et largeur (pann. prédécoupés)	± 2,5							mm	EN 14323
Planéité			≤ 2 ¹⁾	≤ 2 ¹⁾	≤ 2 ¹⁾	≤ 2 ¹⁾	≤ 2 ¹⁾	mm/m	EN 14323
Écaillage des bords	≤10					mm	EN 14323		
Écaillage des bords (pann. pré- découpés)	≤ 3						mm	EN 14323	
Défauts de surface (Points)	≤ 2						mm²/m²	EN 14323	
Défauts de surface (Défaut de longueur)	≤ 20						mm/m	EN 14323	
Résistance à la rayure	≥ 1,5 ²⁾						N	EN 14323	
Résistance aux tâches	≥ 3						niveau	EN 14323	
Résistance à la fissuration	≥3						niveau		
Résistance à l'abrasion (décors unis)	3A						classe	EN 14323	
Résistance à l'abrasion (décors imprimés)	1						classe	EN 14323	
Résistance à l'abrasion (décors imprimés avec overlay)	3A					classe	EN 14323		



Octobre 2025

Fiche technique

OrganicBoard Pure P2

Spécification								Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	8	10	16	18	19	22	25	mm	
Résistance à la dégradation de coloration sous expositionà la lumière d'une lampe à arc au xénon	min. 4 valeur sur l'échelle des gris							EN 14323	
Densité moyenne	740 - 680 ³⁾	740 - 680 ³⁾	680 - 650 ³⁾	680 - 650 ³⁾	680 - 650 ³⁾	650 - 630 ³⁾	650 - 630 ³⁾	kg/m³	EN 323
Résistance à la flexion	11 ³⁾	11 ³⁾	11 ³⁾	11 ³⁾	11 ³⁾	10,5 ³⁾	10,5 ³⁾	N/mm²	EN 310
Module d'élasticité en flexion	1.800 ³⁾	1.800 ³⁾	1.600 ³⁾	1.600 ³⁾	1.600 ³⁾	1.500 ³⁾	1.500 ³⁾	N/mm²	EN 310
Résistance à la traction	0,4 3)	0,4 ³⁾	0,35 ³⁾	0,35 ³⁾	0,35 ³⁾	0,3 3)	0,3 ³⁾	N/mm²	EN 319
Arrachement de la surface	0,8 3)						N/mm²	EN 311	
Émission de formaldéhyde	E1 E05, F****, TSCA Title VI 4)								
Réaction au feu (Euroclasse)	D-s2,d0 selon la norme EN 13986 en fonction de l'utilisation finale (pour une épaisseur: ≥ 9 mm / et une masse volumique: ≥ 600 kg/m³)								

Informations supplémentaires

Norme du produit	• EN 14322
caractéristiques	 Support composé de bois 100 % recyclé Support encollé avec 100 % d'OrganicGlue Préservation maximale des ressources fossiles Encollage sans formaldéhyde
Domaines d'application	 Corps et façades de meubles, magasins et aménagement intérieur. Pour les projets avec une plus haute exigence environnementale et de santé de l'habitat.
Matériau support	 OrganicBoard Pure P2 brut Panneau de particules de bois lié avec une colle 100 % biogène et sans formaldéhyde (OrganicGlue), contenant 100 % de bois recyclé de type P2 selon la norme EN 312, adapté aux usages non porteurs en milieu sec.
Sécurité produit	 Ce produit respect la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement slon l'article 7. La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Réglement (UE) No 10/2011. Nous fabriquons ce produit sans ajout de composés organiques halogénés, de métaux lourds, de conservateurs, de produits de protection du bois et de solvants organiques.
Effet antimicrobien	Surface à effet antimicrobien dans les 24 h pour l'aménagement intérieur – Méthodologie de test JIS Z 2801 / ISO 22196

Allemagne

 ¹⁾ Construction symétrique
 2) Exception faite des structures lisses et mates, ainsi que des décors nacrés

³⁾ Matériau support

 $^{^{4)}}$ Organic Glue – encollage sans formaldéhyde



Octobre 2025

Fiche technique

OrganicBoard Pure P2

Résistance à la chaleur	 Les sources de chaleur (par exemple les machines à café, les imprimantes, les télécopieurs, etc.) ne doivent pas être en contact direct avec le panneau, car cela peut entraîner la formation de fissures dues au séchage. En cas d'exposition continue à la chaleur, des températures allant jusqu'à 50°C maximum sont autorisées. En cas de charges thermiques permanentes, nous mettons en garde contre un risque de fissures.
Particularités	 Un film de protection doit être enlevé le plus rapidement possible après l'usinage – au plus tard dans les 6 mois suivant la livraison – afin de garantir une élimination sans résidus du film. De plus, les panneaux filmés ne doivent pas être exposés directement au soleil (rayonnement UV).
Notes	Certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande.
	* FSC license code: FSC [®] C011773
	PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	 Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut.
	 Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres.
	 Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de l'évolution et du développement continus des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.

Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : www.pfleiderer.com