

Fiche technique

Duropal XTerior compact - laqué une face

Panneau stratifié compact pour l'extérieur en qualité standard conformément à la norme EN 438-6:EDS / pour les décors intensifs conformément à la norme EN 438-6:EGS. Ce stratifié a une âme de couleur noire, revêtu d'une laque acrylique décorative sur la face supérieure, la contreface sera revêtue d'une résine mélaminée décorative.



Applications



Utilisation extérieure

Propriétés



Décors et/ou structures variés



Entretien facile



Anti-traces de doigts



Anti-graffiti



Résistant aux UV



Résistant aux intempéries



Faible gonflement / résistant à l'humidité



Résistant aux chocs



Usage facile

Certificats



Spécification						Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	6	8	10	12	13	mm	
Tolérances d'épaisseur	± 0,4	± 0,5	± 0,5	± 0,6	± 0,6	mm	EN 438-2
Tolérance de longueur			+ 10			mm	EN 438-2
Tolérance de largeur			+ 10			mm	EN 438-2
Défauts de surface			max. 2 ¹⁾ max. 20 ²⁾			mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-6
Défauts de bord			max. 3			mm	EN 438-6
Rectitude des bords			max. 1,5			mm/m	EN 438-2
Equerrage			max. 1,5			mm/m	EN 438-2
Planéité	max. 5	max. 5	max. 3	max. 3	max. 3	mm/m	EN 438-2
Masse volumique			min. 1.350			kg/m ³	EN ISO 1183-1
Résistance en flexion			min. 80			MPa	EN ISO 178
Module de flexion			min. 9.000			MPa	EN ISO 178
Résistance des fixations (face)	min. 2.000	min. 3.000	min. 4.000	min. 4.000	min. 4.000	N	EN 438-7
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur)			max. 0,3			%	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (largeur)			max. 0,6			%	EN 438-2
Résistance au changement rapide de climat (aspect)			min. 4			classe	EN 438-2
Indice de résistance à la flexion D _s			min. 0,8				EN 438-2
Indice de module de flexion D _m			min. 0,8				EN 438-2

Fiche technique

Duropal XTerior compact - laqué une face

Spécification						Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	6	8	10	12	13	mm	
Résistance à l'humidité (aspect)	min. 3 ³⁾ min. 4 ⁴⁾					classe	EN 438-2
Résistance à l'humidité (augmentation de la masse)	max. 5					%	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Diamètre de l'empreinte	max. 10					mm	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Diamètre de l'empreinte	min. 1.800					mm	EN 438-2
Résistance aux intempéries artificielles – 3 000 h (contraste)	min. 3					valeur sur l'échelle des gris	EN 438-2
Résistance aux intempéries artificielles – 3 000 h (aspect)	min. 4					classe	EN 438-2
Résistance aux rayons UV du laquage au vernis acrylique – 1.500 h (contraste)	min. 3					valeur sur l'échelle des gris	EN 438-2
Résistance aux rayons UV du laquage au vernis acrylique – 1.500 h (aspect)	min. 4					classe	EN 438-2
Conductivité thermique	env. 0,3					W/(mK)	EN 438-7
Réaction au feu	normalement inflammable						
Réaction au feu (Euroclasse)	D-s2,d0						EN 13501-1, CWFT conformément à 2003/593/EG

¹⁾ Tâches, salissures et défauts similaires

²⁾ Fibres, cheveux, rayures

³⁾ bord

⁴⁾ Surface

Informations supplémentaires

Norme du produit	EN 438-6
Domaines d'application	Duropal XTerior compact répond aux exigences les plus élevées en matière de résistance aux UV de la surface et, grâce à sa grande résistance mécanique et à sa liberté de conception, est idéal pour les applications extérieures telles que les façades, les meubles de jardin, les claustras, les dessous de toiture, les balcons ou les équipements d'airs de jeux. Surtout lorsque les exigences en matière de robustesse, de résistance aux intempéries et de facilité de nettoyage sont élevées.
Matériau support	- Stratifié compact noir - Âme en stratifié compact, massive, homogène et teintée en noir, antichoc et résistant à l'humidité pour les applications à fortes charges.
Sécurité produit	Ce produit respect la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7.

Fiche technique

Duropal XTerior compact - laqué une face

Particularités	- Avec des décors unis intensifs, notamment dans la gamme des rouges, les pigments de couleur peuvent, dans certaines circonstances, être délavés. Il est possible que les pigments de couleur ne soient pas liés par la résine pendant l'imprégnation du papier décoratif et qu'ils ne se déposent qu'à la surface de l'imprégnation et sont donc directement sur la surface. Si le nettoyage est ensuite effectué, on peut observer une légère décoloration des chiffons de nettoyage. C'est notamment le cas lorsque des nettoyeurs à base de solvants sont utilisés. Il ne s'agit pas d'un défaut de produit. - Pour des raisons techniques, des différences de teintes infimes de l'âme peuvent se présenter. - En raison du laquage de la surface en continu, il est recommandé d'utiliser le produit, durant l'usinage et l'installation, en tenant compte du sens de la production, et de prêter attention à l'homogénéité de la couleur et de la structure des panneaux utilisés. - Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. - En particulier pour les applications de grandes surfaces, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'uniformité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production. - Duropal XTerior compact est chanfreiné sur tous les côtés. Une coupe de propreté est nécessaire avant toute transformation ultérieure. - Le film sur une face peut entraîner une déformation du panneau si celui-ci n'est pas stocké correctement. Nous recommandons donc de retirer le film de protection le plus rapidement possible après la livraison par Pfleiderer, ainsi que le plus tôt possible dans le processus de transformation.
Notes	- Certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Conseil d'usage	- En particulier pour les applications de grandes surfaces, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'uniformité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production. - Réalisable avec des outils rapportés au carbure sur des machines de travail du bois classiques.
Correspondance de la couleur et la surface	- Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. - En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. - Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. - Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2026 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de l'évolution et du développement continus des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.

Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : www.pfleiderer.com