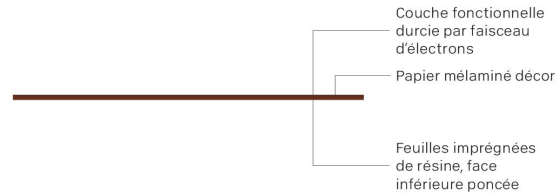


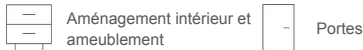
Fiche technique

Duropol Stratifié mince 0,35 XTreme (Bobine)

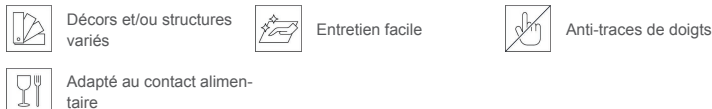
Stratifié mince décoratif en qualité postformable en référence à la norme EN 438-3:VGP face avant durcie par faisceau d'électrons et face arrière poncée. Le Duropol stratifié mince 0,35 XTreme est un matériau de surface supermat avec un effet anti-traces de doigts. Il est un des rares produits de ce type qui peut être postformé. Stratifié mince 0,35 XTreme est uniquement livré en bobine.



Applications



Propriétés



Certificats



Spécification		Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	0,35	mm	
Tolérances d'épaisseur	± 0,05	mm	EN 438-2
Tolérance de longueur	+ 15	%	EN 438-2
Tolérance de largeur	+ 10	mm	EN 438-2
Diamètre central	152	mm	
Diamètre de la bobine	env. 400	mm	
Tracé des rouleaux (latéral)	± 10	mm	
Poids de la bobine	env. 220	kg	
Défauts de surface	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾	mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Défauts de bord	max. 20	mm	EN 438-2
Rectitude des bords	max. 1,5	mm/m	EN 438-2
Equerrage	max. 1,5	mm/m	EN 438-2
Planéité (longueur)	max. 60	mm/m	EN 438-2
Masse volumique	min. 1.350	kg/m ³	EN ISO 1183-1
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur)	max. 0,75	%	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (largeur)	max. 1,25	%	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions)	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions)	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions)	min. 4	classe	EN 438-2

Fiche technique

Duropal Stratifié mince 0,35 XTreme (Bobine)

Spécification		Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	0,35	mm	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions)	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à l'usure	min. 150	U	EN 438-2
Résistance aux rayures (aspect brillant)	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance au choc (bille de petit diamètre)	min. 15	N	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2)	min. 5	classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3)	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon)	4 à 5 valeur sur l'échelle des gris		EN 438-2
Réaction au feu	normalement inflammable		
Réaction au feu (Euroclasse)	D-s2,d0 ou moindre selon le support sur lequel il est appliqué (normalement ou difficilement inflammable)		EN 13501-1, CWFT selon 2003/593/EG
Classe d'émission de formaldéhyde	E1		EN 717-1
Aptitude au formage (longitudinal)	min. 10 x t ³⁾		EN 438-2
Aptitude au formage (largeur)	Non déterminée. Essai préalable nécessaire.		

¹⁾ Tâches, salissures et défauts similaires

²⁾ Fibres, cheveux, rayures

³⁾ t = épaisseur nominale

Fiche technique

Duropal Stratifié mince 0,35 XTreme (Bobine)

Informations supplémentaires

Norme du produit	<ul style="list-style-type: none"> en référence à la norme EN 438-3
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> Revêtement d'éléments de porte et de châssis de porte, de façades de meubles, de tablettes de fenêtres, de seuils, de profilés de corniches et de profilés de corniches lumineuses. Le Duropal stratifié mince 0,35 XTreme est exclusivement recommandé pour une application verticale.
Sécurité produit	<ul style="list-style-type: none"> Ce produit respect la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Règlement (UE) No 10/2011. Nous fabriquons nos produits sans ajout d'halogènes, de métaux lourds et sans ajout d'agents de conservateur, de lasures et de solvants organiques.
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. En particulier pour les applications étendues, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'homogénéité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production. Les décors métalliques et les décors en métal véritable ne sont pas possible. Stockage dans l'emballage d'origine - enveloppé dans un film plastique, couché sur un emballage en polystyrène. Température ambiante 18-25 °C. Humidité relative 50-65 %. Protéger de l'humidité, de la lumière directe du soleil et des dommages mécaniques. Une seule combinaison décor-structure autorisée par bobine Défauts : les défauts liés à la fabrication (entre autres les défauts techniques et optiques) sont marqués de manière visible sur la bobine ; les défauts restent dans la bobine et ne sont pas facturés; nombre de défauts autorisé par bobine – 3 Livraison par paire - 2 ou 4 bobines - sur palette Les critères ci-dessus respectés, le stockage après la production est possible pendant au moins 12 mois sans aucune restriction de qualité.
Notes	<ul style="list-style-type: none"> certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. FSC license code: FSC® C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	<ul style="list-style-type: none"> Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2022 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de la modification et du développement continus des produits et des modifications éventuelles des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations de produit ne représentent pas explicitement une garantie juridiquement contraignante des propriétés déclarées. Aucune adéquation à une application particulière ne peut en être conclue. Il est donc de la responsabilité personnelle de chaque utilisateur de vérifier l'usage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu, et d'examiner le cadre juridique et l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons explicitement référence à la validité de nos conditions générales de vente.