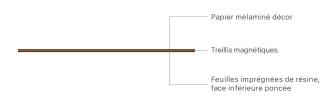


Septembre 2022

# Fiche technique Duropal HPL Magnétique

Stratifié décoratif haute pression magnétique de qualité standard, en référence à la norme EN 438-9:RTS. La face arrière est poncée afin d'être prête pour le collage.



### Applications



Aménagement intérieur et ameublement

### Propriétés



Décors et/ou structures variés



Magnétique



Entretien facile



Antimicrobien



Adapté au contact alimen-

#### Certificats





Spécification		Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	1,2	mm	
Tolérances d'épaisseur	± 0,18	mm	EN 438-2
Tolérance de longueur	+ 10	mm	EN 438-2
Tolérance de largeur	+ 10	mm	EN 438-2
Défauts de surface	max. 1 <sup>1)</sup> max. 10 <sup>2)</sup>	mm²/m² mm/m²	EN 438-2
Défauts de bord	max. 20	mm	EN 438-2
Rectitude des bords	max. 1,5	mm/m	EN 438-2
Equerrage	max. 1,5	mm/m	EN 438-2
Planéité (longueur)	max. 100	mm/m	EN 438-2
Masse volumique	min. 2.200	kg/m³	EN ISO 1183-1
Stabilité dimensionnelle à tempé- ratures élevées (longueur)	max. 0,75	%	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à tempé- ratures élevées (largeur)	max. 1,25	%	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (finitions brillantes)	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions)	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (finitions brillantes)	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions)	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (finitions brillantes)	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions)	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (finitions brillantes)	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions)	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à l'usure	min. 150	U	EN 438-2



Septembre 2022

## Fiche technique

### Duropal HPL Magnétique

Spécification		Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	1,2	mm	
Résistance aux rayures (finitions brillantes)	min. 2	classe	EN 438-2
Résistance aux rayures (autres finitions)	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2)	min. 5	classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3)	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposion á la lumière (lampe á arc au xénon)	min. 4 valeur sur l'échelle des gris		EN 438-2
Réaction au feu	normalement inflammable		
Réaction au feu (Euroclasse)	D-s2,d0 ou moindre selon le support sur lequel il est appliqué (normalement ou difficilement inflammable)		EN 13501-1, CWFT selon 2003/593/EG
Classe d'émission de formaldé- hyde	E1		EN 717-1
Aptitude au formage (longitudi- nal)	Ce produit n'est pas adapté pour l'enrobage.		EN 438-2
Aptitude au formage (largeur)	Ce produit n'est pas adapté pour l'enrobage.		

<sup>1)</sup> Tâches, salissures et défauts similaires

#### Informations supplémentaires

Norme du produit	• en référence à la norme EN 438-9
Domaines d'application	<ul> <li>Le mobilier, les cloisons et revêtements muraux avec des propriétés magnétiques dans les magasins et expositions, les bureaux, les écoles, les crèches, les structures de soins, les établissements publics, etc.</li> </ul>
Sécurité produit	<ul> <li>Ce produit respect la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement slon l'article 7.</li> <li>La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Réglement (UE) No 10/2011.</li> <li>La surface décorative et l'âme du matériau constituée de couches de papier imprégnées de résines thermodurcissables. Les résines durcissent complètement pendant le processus de fabrication, sous l'effet de la chaleur et de la pression élevée. Elles forment un matériau stable, résistant et non</li> </ul>
	réactivable.  Nous fabriquons nos produits sans ajout d'halogènes, de métaux lourds et sans ajout d'agents de conservateur, de lasures et de solvants organiques.

<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> Fibres, cheveux, rayures



Septembre 2022

### Fiche technique

### Duropal HPL Magnétique

Effet antimicrobien	Surface à effet antimicrobien dans les 24 h pour l'aménagement intérieur – Méthodologie de test JIS Z 2801 / ISO 22196
Particularités	<ul> <li>Plus la finition est lisse et plus le décor est foncé, plus le bois est sensible aux taches.</li> <li>Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité.</li> <li>En particulier pour les applications étendues, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'homogénéité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production.</li> <li>Avec des décors unis intensifs, notamment dans la gamme des rouges, lles pigments de couleur peuvent, dans certaines circonstances, être délavés. Il est possible que les pigments de couleur ne soient pas liés par la résine pendant l'imprégnation du papier décoratif et qu'ils ne se déposent qu'à la surface de l'imprégnation et sont donc directement sur la surface. Si le nettoyage est ensuite effectué, on peut observer une légère décoloration des chiffons de nettoyage. C'est notamment le cas lorsque des nettoyants à base de solvants sont utilisés. Il ne s'agit pas d'un défaut de produit.</li> <li>Le panneau plein format présente une bande non magnétique d'environ 30 mm de large sur l'ensemble du pourtour du panneau et légèrement différente visuellement.</li> <li>Produit non réalisable sur les décors en aluminium véritable.</li> <li>La finition HG est recommandée pour l'inscription à l'aide de marqueurs courants, les finitions VV et MP sont recommandées pour l'inscription à l'aide de craies.</li> <li>L'insertion du tissu métallique (treillis magnétiques) entraîne des différences visuelles au niveau de la structure par rapport aux produits standards.</li> <li>Nous recommandons un échantillonnage préalable pour ce produit.</li> <li>La livraison de formats découpés n'est pas possible.</li> </ul>
Notes	certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande.     FSC license code: FSC® C011773     PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la coule et la surface	<ul> <li>Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini.</li> <li>En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut.</li> <li>Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres.</li> <li>Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.</li> </ul>

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

#### © Copyright 2022 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de la modification et du développement continus des produits et des modifications éventuelles des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations de produit ne représentent pas explicitement une garantie juridiquement contraignante des propriétés déclarées. Aucune adéquation à une application particulière ne peut en être conclue. Il est donc de la responsabilité personnelle de chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu, et d'examiner le cadre juridique et l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons explicitement référence à la validité de nos conditions générales de vente.