DUROPAL | thermopal

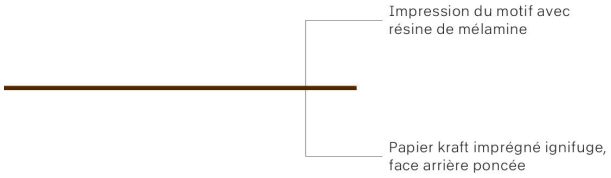
PFLEIDERER

Août 2022

Fiche technique

Duropal HPL Individual Motiv Pyroex

Stratifié haute pression de qualité ignifuge conçu avec différents modèles d'impression numérique, en référence à la norme EN 438-3:HGF/VGF. La face arrière est poncée afin d'être prête pour le collage. Notre offre Individual vous permet d'utiliser vos propres images comme motif et est réalisable à partir d'un exemplaire.



Applications

Aménagement intérieur et ameublement

Prévention des incendies

Propriétés

Individual

Entretien facile

Antimicrobien

Adapté au contact alimentaire

Difficilement inflammable

Certificats

Spécification		Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	**1,2**	**mm**	
Tolérances d'épaisseur	± 0,15	mm	EN 438-2
Tolérance de longueur	+ 10	mm	EN 438-2
Tolérance de largeur	+ 10	mm	EN 438-2
Défauts de surface	max. 1 [1)] max. 10 [2)]	mm²/m² mm/m²	EN 438-2
Défauts de bord	max. 20	mm	EN 438-2
Rectitude des bords	max. 1,5	mm/m	EN 438-2
Equerrage	max. 1,5	mm/m	EN 438-2
Planéité (longueur)	max. 60	mm/m	EN 438-2
Masse volumique	min. 1.350	kg/m³	EN ISO 1183-1
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur)	max. 0,55 [3)] max. 0,75 [4)]	%	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (largeur)	max. 1,05 [3)] max. 1,25 [4)]	%	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (finitions brillantes)	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions)	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (finitions brillantes)	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions)	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d´eau (finitions brillantes)	min. 1	classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d´eau (autres finitions)	min. 1	classe	EN 438-2

Pfleiderer Deutschland GmbH
Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Allemagne

Téléphone +49 (0) 91 81 28 48 0
Fax +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com

Août 2022

Fiche technique

Duropal HPL Individual Motiv Pyroex

Spécification		Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	**1,2**	**mm**	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (finitions brillantes)	min. 1	classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions)	min. 1	classe	EN 438-2
Résistance à l'usure	min. 50 [4)] min. 150 [3)]	U	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions lisses)	min. 1 [4)] min. 2 [3)]	classe	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions structurées)	min. 2 [4)] min. 3 [3)]	classe	EN 438-2
Résistance aux rayures	min. 1 min. 2	classe	
Résistance au choc (bille de petit diamètre)	min. 15 [4)] min. 20 [3)]	N	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2)	min. 5	classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3)	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposion á la lumière (lampe á arc au xénon)	4 á 5 valeur sur l'échelle des gris		EN 438-2
Réaction au feu	ignifugé		
Réaction au feu (Euroclasse)	C-s1,d0 [5)]		EN 13501-1
Classe d'émission de formaldéhyde	E1		EN 717-1
Aptitude au formage (longitudinal)	Ce produit n'est pas adapté pour l'enrobage.		EN 438-2
Aptitude au formage (largeur)	Ce produit n'est pas adapté pour l'enrobage.		

[1)] Tâches, salissures et défauts similaires
[2)] Fibres, cheveux, rayures
[3)] Classification HGF
[4)] Classification VGF
[5)] Les éléments replaqués HPL présentent une classification différente selon la colle et le support utilisés. Duropal Elément Pyroex recommandé.

Informations supplémentaires

Norme du produit	• en référence à la norme EN 438-3
Domaines d'application	• Matériau de surface ignifuge pour les expositions, les points de vente et les événements, les bâtiments publics et les bâtiments spéciaux, les hôtels, les écoles, les cabinets médicaux et les hôpitaux. Partout où une exigence particulière de conception unique, de facilité d'entretien et de durabilité est posée en plus de la protection incendie des bâtiments.
Sécurité produit	• Ce produit respect la réglementation REACH CE 1907/2006 et n´est pas soumis á l´enregistrement slon l´article 7. • La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Réglement (UE) No 10/2011. • La surface décorative et l'âme du matériau constituée de couches de papier imprégnées de résines thermodurcissables. Les résines durcissent complètement pendant le processus de fabrication, sous l'effet de la chaleur et de la pression élevée. Elles forment un matériau stable, résistant et non réactivable.

Pfleiderer Deutschland GmbH
Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Allemagne

Téléphone +49 (0) 91 81 28 48 0
Fax +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com

Août 2022

Fiche technique

Duropal HPL Individual Motiv Pyroex

Effet antimicrobien	• Surface à effet antimicrobien dans les 24 h pour l'aménagement intérieur – Méthodologie de test JIS Z 2801 / ISO 22196
Particularités	• Avec des décors unis intensifs, notamment dans la gamme des rouges, lles pigments de couleur peuvent, dans certaines circonstances, être délavés. Il est possible que les pigments de couleur ne soient pas liés par la résine pendant l'imprégnation du papier décoratif et qu'ils ne se déposent qu'à la surface de l'imprégnation et sont donc directement sur la surface. Si le nettoyage est ensuite effectué, on peut observer une légère décoloration des chiffons de nettoyage.C'est notamment le cas lorsque des nettoyants à base de solvants sont utilisés. Il ne s'agit pas d'un défaut de produit. • Ce produit n'est pas adapté pour l'enrobage. • Format maximal du motif du panneau, bordure extérieure incl. : 2.750 mm x 2.030 mm. Les grands motifs peuvent être réalisés par assemblage. • Pour des raisons liées à la technique de production, il est impossible de réaliser une répartition parallèle des motifs par rapport au chant des panneaux Supports. • Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. • Des différences de teinte peuvent survenir lors de la post-production. • Veuillez noter qu'en raison de leur composition, les stratifiés à impression numérique sont un peu plus durs et plus cassants que les stratifiés classiques. • La livraison de formats découpés n'est pas possible. • La classification HGP, HGS et HGF est exclusivement atteinte avec les finitions de surface recommandées par nos soins pour les applications horizontales. Les exigences de la classification VGP, VGS et VGF sont respectées par toutes les finitions de surface. Vous trouverez les finitions disponibles pour ce produit dans nos documents de vente.
Notes	• certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. • FSC license code: FSC® C011773 • PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	• Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. • En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. • Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. • Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2022 Pfleiderer Deutschland GmbH
Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.
En raison de la modification et du développement continus des produits et des modifications éventuelles des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations de produit ne représentent pas explicitement une garantie juridiquement contraignante des propriétés déclarées. Aucune adéquation à une application particulière ne peut en être conclue. Il est donc de la responsabilité personnelle de chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu, et d'examiner le cadre juridique et l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons explicitement référence à la validité de nos conditions générales de vente.

Pfleiderer Deutschland GmbH
Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Allemagne

Téléphone +49 (0) 91 81 28 48 0
Fax +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com