

Fiche technique

Duropal HPL Compact Pyroex, âme noire

Panneau stratifié compact de qualité ignifuge conformément à la norme EN 438-4:CGF. Ce stratifié a une âme de couleur noire et deux faces en résine de mélamine décorative.



Applications



Aménagement intérieur et ameublement



Prévention des incendies

Propriétés



Décors et/ou structures variés



Entretien facile



Antimicrobien



Adapté au contact alimentaire



Faible gonflement / résistant à l'humidité



Difficilement inflammable



Résistant aux chocs

Certificats



| Spécification | | | | | | | | Unité | Norme de contrôle |
|---|----------|----------|----------|---|-----------|-----------|-----------|--|-------------------|
| Épaisseur nominale | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 13 | mm | |
| Tolérances d'épaisseur | ± 0,3 | ± 0,4 | ± 0,4 | ± 0,5 | ± 0,5 | ± 0,6 | ± 0,6 | mm | EN 438-2 |
| Tolérance de longueur | | | | + 10 | | | | mm | EN 438-2 |
| Tolérance de largeur | | | | + 10 | | | | mm | EN 438-2 |
| Défauts de surface | | | | max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾ | | | | mm ² /m ² mm/m ² | EN 438-2 |
| Défauts de bord | | | | max. 3 | | | | mm | EN 438-2 |
| Rectitude des bords | | | | max. 1,5 | | | | mm/m | EN 438-2 |
| Equerrage | | | | max. 1,5 | | | | mm/m | EN 438-2 |
| Planéité | max. 8 | max. 8 | max. 5 | max. 5 | max. 3 | max. 3 | max. 3 | mm/m | EN 438-2 |
| Masse volumique | | | | min. 1.350 | | | | kg/m ³ | EN ISO 1183-1 |
| Résistance à la flexion | | | | min. 80 | | | | MPa | EN ISO 178 |
| Module de flexion | | | | min. 9.000 | | | | MPa | EN ISO 178 |
| Résistance aux craquelures | | | | min. 4 | | | | classe | EN 438-2 |
| Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur) | max. 0,4 | max. 0,3 | max. 0,3 | max. 0,3 | max. 0,3 | max. 0,3 | max. 0,3 | % | EN 438-2 |
| Stabilité dimensionnelle à températures élevées (largeur) | max. 0,8 | max. 0,6 | max. 0,6 | max. 0,6 | max. 0,6 | max. 0,6 | max. 0,6 | % | EN 438-2 |
| Résistance à la chaleur humide, 100 °C (finitions brillantes) | | | | min. 3 | | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions) | | | | min. 4 | | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (finitions brillantes) | | | | min. 3 | | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions) | | | | min. 4 | | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la vapeur d'eau (finitions brillantes) | | | | min. 3 | | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions) | | | | min. 4 | | | | classe | EN 438-2 |

Fiche technique

Duropal HPL Compact Pyroex, âme noire

| Spécification | | | | | | | | Unité | Norme de contrôle |
|---|--|--|--|--|--|--|--|-----------|-------------------|
| Épaisseur nominale | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 13 | mm | |
| Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (finitions brillantes) | min. 3 | | | | | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions) | min. 4 | | | | | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (chant) | min. 3 | | | | | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante | max. 7 ³⁾ max. 9 ⁴⁾ | max. 3 ³⁾ max. 6 ⁴⁾ | max. 3 ³⁾ max. 6 ⁴⁾ | max. 3 ³⁾ max. 6 ⁴⁾ | max. 3 ³⁾ max. 6 ⁴⁾ | max. 3 ³⁾ max. 6 ⁴⁾ | max. 3 ³⁾ max. 6 ⁴⁾ | % | EN 438-2 |
| Résistance à l'usure | min. 150 | | | | | | | U | EN 438-2 |
| Résistance aux rayures (finitions lisses) | min. 2 | | | | | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance aux rayures (finitions structurées) | min. 3 | | | | | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Diamètre de l'empreinte | max. 10 | | | | | | | mm | EN 438-2 |
| Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Hauteur de chute | min. 1.400 | min. 1.400 | min. 1.800 | min. 1.800 | min. 1.800 | min. 1.800 | min. 1.800 | mm | EN 438-2 |
| Résistance aux tâches (groupes 1 & 2) | min. 5 | | | | | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance aux tâches (groupe 3) | min. 4 | | | | | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon) | 4 à 5 valeur sur l'échelle des gris | | | | | | | | EN 438-2 |
| Réaction au feu | ignifugé | | | | | | | | |
| Réaction au feu (Euroclasse) | C-s2,d0 | B-s1,d0 | B-s1,d0 | B-s1,d0 | B-s1,d0 | B-s1,d0 | B-s1,d0 | | EN 13501-1 |
| Classe d'émission de formaldéhyde | E1 E05 | | | | | | | | EN 717-1 |

¹⁾ Tâches, salissures et défauts similaires

²⁾ Fibres, cheveux, rayures

³⁾ Accroissement de masse

⁴⁾ Accroissement d'épaisseur

| Spécification | | | | | | | Unité | Norme de contrôle |
|----------------------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|-------------------|
| Épaisseur nominale | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | mm | |
| Tolérances d'épaisseur | ± 0,6 | ± 0,7 | ± 0,7 | ± 0,7 | ± 0,7 | ± 0,8 | mm | EN 438-2 |
| Tolérance de longueur | + 10 | | | | | | mm | EN 438-2 |
| Tolérance de largeur | + 10 | | | | | | mm | EN 438-2 |
| Défauts de surface | max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾ | | | | | | mm ² /m ² mm/m ² | EN 438-2 |
| Défauts de bord | max. 3 | | | | | | mm | EN 438-2 |
| Rectitude des bords | max. 1,5 | | | | | | mm/m | EN 438-2 |
| Equerrage | max. 1,5 | | | | | | mm/m | EN 438-2 |
| Planéité | max. 3 | | | | | | mm/m | EN 438-2 |
| Masse volumique | min. 1.350 | | | | | | kg/m ³ | EN ISO 1183-1 |
| Résistance à la flexion | min. 80 | | | | | | MPa | EN ISO 178 |
| Module de flexion | min. 9.000 | | | | | | MPa | EN ISO 178 |
| Résistance aux craquelures | min. 4 | | | | | | classe | EN 438-2 |

Fiche technique

Duropal HPL Compact Pyroex, âme noire

| Spécification | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | Unité | Norme de contrôle |
|---|----|----|----|--|----|----|--------|-------------------|
| Épaisseur nominale | | | | | | | mm | |
| Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur) | | | | max. 0,3 | | | % | EN 438-2 |
| Stabilité dimensionnelle à températures élevées (largeur) | | | | max. 0,6 | | | % | EN 438-2 |
| Résistance à la chaleur humide, 100 °C (finitions brillantes) | | | | min. 3 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions) | | | | min. 4 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (finitions brillantes) | | | | min. 3 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions) | | | | min. 4 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la vapeur d'eau (finitions brillantes) | | | | min. 3 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions) | | | | min. 4 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (finitions brillantes) | | | | min. 3 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions) | | | | min. 4 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (chant) | | | | min. 3 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante | | | | max. 3 ³⁾ max. 6 ⁴⁾ | | | % | EN 438-2 |
| Résistance à l'usure | | | | min. 150 | | | U | EN 438-2 |
| Résistance aux rayures (finitions lisses) | | | | min. 2 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance aux rayures (finitions structurées) | | | | min. 3 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Diamètre de l'empreinte | | | | max. 10 | | | mm | EN 438-2 |
| Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Hauteur de chute | | | | min. 1.800 | | | mm | EN 438-2 |
| Résistance aux tâches (groupes 1 & 2) | | | | min. 5 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance aux tâches (groupe 3) | | | | min. 4 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon) | | | | 4 à 5 valeur sur l'échelle des gris | | | | EN 438-2 |
| Réaction au feu | | | | ignifugé | | | | |
| Réaction au feu (Euroclasse) | | | | B-s1,d0 | | | | EN 13501-1 |
| Classe d'émission de formaldéhyde | | | | E1 E05 | | | | EN 717-1 |

1) Tâches, salissures et défauts similaires

2) Fibres, cheveux, rayures

3) Accroissement de masse

4) Accroissement d'épaisseur

Fiche technique

Duropal HPL Compact Pyroex, âme noire

Informations supplémentaires

| | |
|--|---|
| Norme du produit | <ul style="list-style-type: none"> EN 438-4 |
| Domaines d'application | <ul style="list-style-type: none"> Adapté partout où, dans l'aménagement intérieur, en plus de la protection incendie, des exigences élevées sont requises en termes de qualité et de durabilité. Pour les revêtements muraux, les installations et le mobilier de collectivité dans l'industrie, la vente et l'administration, dans les installations de loisirs et les lieux recevant du public tels que les écoles, les salles de sport et les salles des fêtes, les cinémas, les discothèques, les hôtels, les hôpitaux et les maisons médicales. |
| Matériau support | <ul style="list-style-type: none"> Stratifié compact noir difficilement inflammable Âme en stratifié compact, massive, homogène et teintée en noir, convient aux applications à forte charge soumises aux exigences de comportement au feu. |
| Sécurité produit | <ul style="list-style-type: none"> Ce produit respect la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Règlement (UE) No 10/2011. La surface décorative et l'âme du matériau constituée de couches de papier imprégnées de résines thermodurcissables. Les résines durcissent complètement pendant le processus de fabrication, sous l'effet de la chaleur et de la pression élevée. Elles forment un matériau stable, résistant et non réactivable. |
| Effet antimicrobien | <ul style="list-style-type: none"> Surface à effet antimicrobien dans les 24 h pour l'aménagement intérieur – Méthodologie de test JIS Z 2801 / ISO 22196 |
| Particularités | <ul style="list-style-type: none"> Plus la finition est grossière et plus le décor est clair, plus la résistance aux rayures est élevée. Plus la finition est lisse et plus le décor est foncé, plus le bois est sensible aux taches. Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. En particulier pour les applications de grandes surfaces, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'uniformité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production. Avec des décors unis intenses, notamment dans la gamme des rouges, les pigments de couleur peuvent, dans certaines circonstances, être délavés. Il est possible que les pigments de couleur ne soient pas liés par la résine pendant l'imprégnation du papier décoratif et qu'ils ne se déposent qu'à la surface de l'imprégnation et sont donc directement sur la surface. Si le nettoyage est ensuite effectué, on peut observer une légère décoloration des chiffons de nettoyage. C'est notamment le cas lorsque des nettoyeurs à base de solvants sont utilisés. Il ne s'agit pas d'un défaut de produit. En raison du cœur noir du matériau, de légères différences de décor par rapport à d'autres produits sont inévitables. Pour des raisons de fabrication, de légères variations de couleur du cœur du matériau noir peuvent survenir. Combinaison décor-finition face avant=Combinaison décor-finition face arrière En huilant ultérieurement (avec une huile alimentaire appropriée) le bord usiné, il est possible de réduire les traces d'usinage et d'utilisation. Veuillez noter qu'en cas d'utilisation quotidienne, des micro-rayures et une variation de la brillance peuvent apparaître. Ceci est particulièrement visible sur les décors les plus foncés. Il ne s'agit pas d'un défaut de qualité et cela n'empêche pas l'utilisation normale du produit. Il reflète plutôt un vieillissement naturel de la surface. Le produit répond à toutes les exigences de la norme EN 438. Les épaisseurs de 16 à 20 mm sont réalisables au format 2.800 x 2.070 mm. |
| Notes | <ul style="list-style-type: none"> Certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. FSC license code: FSC® C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828 |
| Correspondance de la couleur et la surface | <ul style="list-style-type: none"> Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement. |

Fiche technique

Duropal HPL Compact Pyroex, âme noire

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2026 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de l'évolution et du développement continus des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.

Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : www.pfleiderer.com