

Fiche technique

Duropal HPL Compact Pyroex, âme noire

Panneau stratifié compact de qualité ignifuge conformément à la norme EN 438-4:CGF. Ce stratifié a une âme de couleur noire et deux faces en résine de mélamine décorative.



Applications



Aménagement intérieur et ameublement



Prévention des incendies

Propriétés



Décors et/ou structures variés



Entretien facile



Adapté au contact alimen-



Faible gonflement / résistant à l'humidité



Difficilement inflammable



Résistant aux chocs

Certificats









Spécification							Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	4	5	6	8	10	12	mm	
Tolérances d'épaisseur	± 0,3	± 0,4	± 0,4	± 0,5	± 0,5	± 0,6	mm	EN 438-2
Tolérance de longueur			+	10			mm	EN 438-2
Tolérance de largeur			+	10		••••••	mm	EN 438-2
Défauts de surface		max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾						EN 438-2
Défauts de bord			ma	x. 3		•••••	mm	EN 438-2
Rectitude des bords			max	t. 1,5			mm/m	EN 438-2
Equerrage			max	t. 1,5			mm/m	EN 438-2
Planéité	max. 8	max. 8	max. 5	max. 5	max. 3	max. 3	mm/m	EN 438-2
Masse volumique			kg/m³	EN ISO 1183-1				
Résistance à la flexion			MPa	EN ISO 178				
Module de flexion	min. 9.000							EN ISO 178
Résistance aux craquelures	min. 4							EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à tempé- ratures élevées (longueur)	max. 0,4	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	%	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à tempé- ratures élevées (largeur)	max. 0,8	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	%	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (finitions brillantes)	min. 3						classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions)	min. 4						classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (finitions brillantes)	min. 3						classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions)	min. 4					classe	EN 438-2	
Résistance à la vapeur d'eau (finitions brillantes)	min. 3						classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions)		min. 4 classe EN 438-2					EN 438-2	



Fiche technique

Duropal HPL Compact Pyroex, âme noire

Spécification							Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	4	5	6	8	10	12	mm	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (finitions brillantes)	min. 3							EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions)		min. 4						EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (chant)			mir	า. 3			classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	max. 7 ³⁾ max. 9 ⁴⁾	max. 3 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	%	EN 438-2				
Résistance à l'usure			min.				U	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions lisses)	min. 2						classe	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions structurées)	min. 3						classe	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Diamètre de l'empreinte	max. 10					mm	EN 438-2	
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Hauteur de chute	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.800	min. 1.800	min. 1.800	min. 1.800	mm	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2)	min. 5						classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3)	min. 4					classe	EN 438-2	
Résistance à la dégradation de coloration sous exposion á la lumière (lampe á arc au xénon)	4 á 5 valeur sur l'échelle des gris						EN 438-2	
Réaction au feu	ignifugé							
Réaction au feu (Euroclasse)	C-s2,d0	C-s2,d0	C-s2,d0	B-s1,d0	B-s1,d0	B-s1,d0		EN 13501-1
Classe d'émission de formaldé- hyde	E1 E05						EN 717-1	

¹⁾ Tâches, salissures et défauts similaires

Spécification							Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	13	15	16	17	19	20	mm	
Tolérances d'épaisseur	± 0,6	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,7	± 0,8	mm	EN 438-2
Tolérance de longueur			+	10			mm	EN 438-2
Tolérance de largeur			+	10			mm	EN 438-2
Défauts de surface	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾							EN 438-2
Défauts de bord	max. 3							EN 438-2
Rectitude des bords	max. 1,5							EN 438-2
Equerrage	max. 1,5						mm/m	EN 438-2
Planéité	max. 3						mm/m	EN 438-2
Masse volumique	min. 1.350						kg/m³	EN ISO 1183-1
Résistance à la flexion	min. 80						MPa	EN ISO 178
Module de flexion	min. 9.000						MPa	EN ISO 178
Résistance aux craquelures	min. 4						classe	EN 438-2

²⁾ Fibres, cheveux, rayures

³⁾ Accroissement de masse

⁴⁾ Accroissement d'épaisseur



Fiche technique

Duropal HPL Compact Pyroex, âme noire

Spécification							Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	13	15	16	17	19	20	mm	
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur)			%	EN 438-2				
Stabilité dimensionnelle à tempé- ratures élevées (largeur)			%	EN 438-2				
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (finitions brillantes)			classe	EN 438-2				
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions)			mi	n. 4			classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (finitions brillantes)			mi	n. 3			classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions)			mi	n. 4			classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (finitions brillantes)			mi	n. 3			classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions)			mi	n. 4			classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (finitions brillantes)			classe	EN 438-2				
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions)		min. 4						EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (chant)	min. 3						classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante		max. 3 ³⁾ max. 6 ⁴⁾						EN 438-2
Résistance à l'usure	min. 150						U	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions lisses)		min. 2						EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions structurées)		min. 3						EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Diamètre de l'empreinte	max. 10						mm	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Hauteur de chute	min. 1.800						mm	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2)	min. 5						classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3)	min. 4						classe	EN 438-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposion á la lumière (lampe á arc au xénon)	4 á 5 valeur sur l'échelle des gris							EN 438-2
Réaction au feu				ifugé				=
Réaction au feu (Euroclasse)			B-s	1,d0				EN 13501-1
Classe d'émission de formaldé- hyde	E1 E05							EN 717-1

¹⁾ Tâches, salissures et défauts similaires

²⁾ Fibres, cheveux, rayures

³⁾ Accroissement de masse

⁴⁾ Accroissement d'épaisseur



Fiche technique

Duropal HPL Compact Pyroex, âme noire

Informations supplémentaires

Norme du produit	• EN 438-4
Domaines d'application	 Adapté partout où, dans l'aménagement intérieur, en plus de la protection incendie, des exigences élevées sont requises en termes de qualité et de durabilité. Pour les revêtements muraux, les installations et le mobilier de collectivité dans l'industrie, la vente et l'administration, dans les installations de loisirs et les lieux recevant du public tels que les écoles, les salles de sport et les salles des fêtes, les cinémas, les discothèques, les hôtels, les hôpitaux et les maisons médicales.
Matériau support	 Stratifié compact noir difficilement inflammable Âme en stratifié compact, massive, homogène et teintée en noir, convient aux applications à forte charge soumises aux exigences de comportement au feu.
Sécurité produit	 Ce produit respect la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement slon l'article 7. La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Réglement (UE) No 10/2011. La surface décorative et l'âme du matériau constituée de couches de papier imprégnées de résines thermodurcissables. Les résines durcissent complètement pendant le processus de fabrication, sous l'effet de la chaleur et de la pression élevée. Elles forment un matériau stable, résistant et non réactivable. Surface à effet antimicrobien dans les 24 h pour l'aménagement intérieur – Méthodologie de test JIS Z
Effet antimicrobien	2801 / ISO 22196
Particularités	 Plus la finition est grossière et plus le décor est clair, plus la résistance aux rayures est élevée. Plus la finition est lisse et plus le décor est foncé, plus le bois est sensible aux taches. Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. En particulier pour les applications de grandes surfaces, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'uniformité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production. Avec des décors unis intensifs, notamment dans la gamme des rouges, lles pigments de couleur peuvent, dans certaines circonstances, être délavés. Il est possible que les pigments de couleur ne soient pas liés par la résine pendant l'imprégnation du papier décoratif et qu'ils ne se déposent qu'à la surface de l'imprégnation et sont donc directement sur la surface. Si le nettoyage est ensuite effectué, on peut observer une légère décoloration des chiffons de nettoyage. C'est notamment le cas lorsque des nettoyants à base de solvants sont utilisés. Il ne s'agit pas d'un défaut de produit. En raison du cœur noire du matériau, de légères différences de décor par rapport à d'autres produits sont inévitables. Pour des raisons de fabrication, de légères variations de couleur du cœur du matériau noir peuvent survenir. Combinaison décor-finition face avant=Combinaison décor-finition face arrière En huilant ultérieurement (avec une huile alimentaire appropriée) le bord usiné, il est possible de réduire les traces d'usinage et d'utilisation. Veuillez noter qu'en cas d'utilisation quotidienne, des micro-rayures et une variation de la brillance peuvent apparaître. Ceci est particulièrement
Notes	Certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. FSC license code: FSC [®] C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	 Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.







Fiche technique

Duropal HPL Compact Pyroex, âme noire

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de l'évolution et du développement continus des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.

Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : www.pfleiderer.com