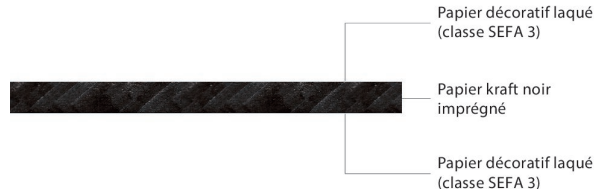



Fiche technique

Duropal HPL Compact LabSpec, âme noire

Panneau stratifié compact de qualité standard conformément à la norme EN 438-4:CGS, adapté aux équipements de laboratoire. Ce stratifié a une âme de couleur noire et deux faces laquées décoratives résistantes aux produits chimiques (classe SEFA 3).





Applications

 Aménagement intérieur et ameublement

Propriétés

 Entretien facile

 Résistant aux produits chimiques

 Faible gonflement / résistant à l'humidité

 Résistant aux chocs

Certificats



Spécification									Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	2	3	4	5	6	8	10	12	mm	
Tolérances d'épaisseur	± 0,2	± 0,3	± 0,3	± 0,4	± 0,4	± 0,5	± 0,5	± 0,6	mm	EN 438-2
Tolérance de longueur				+ 10					mm	EN 438-2
Tolérance de largeur				+ 10					mm	EN 438-2
Défauts de surface				max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾					mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Défauts de bord				max. 3					mm	EN 438-2
Rectitude des bords				max. 1,5					mm/m	EN 438-2
Equerrage				max. 1,5					mm/m	EN 438-2
Planéité	max. 8	max. 8	max. 8	max. 8	max. 5	max. 5	max. 3	max. 3	mm/m	EN 438-2
Masse volumique				min. 1.350					kg/m ³	EN ISO 1183-1
Résistance à la flexion				min. 80					MPa	EN ISO 178
Module de flexion				min. 9.000					MPa	EN ISO 178
Résistance aux craquelures				min. 4					classe	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur)	max. 0,4	max. 0,4	max. 0,4	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	%	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (largeur)	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	%	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions)				min. 4					classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions)				min. 4					classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions)				min. 4					classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions)				min. 4					classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (chant)				min. 3					classe	EN 438-2

Fiche technique

Duropal HPL Compact LabSpec, âme noire

Spécification									Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	2	3	4	5	6	8	10	12	mm	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	%	EN 438-2
Résistance à l'usure	min. 150								U	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions structurées)	min. 3								classe	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Diamètre de l'empreinte	max. 10								mm	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Hauteur de chute	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.800	min. 1.800	min. 1.800	min. 1.800	mm	EN 438-2
Résistant aux produits chimiques (SEFA 3 – Méthode A et B)	passe									SEFA 3:2020
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2)	5								classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3)	5								classe	EN 438-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon)	4 à 5 valeur sur l'échelle des gris									EN 438-2
Réaction au feu	normalement inflammable									
Réaction au feu (Euroclasse)	sans classification	sans classification	sans classification	sans classification	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0		EN 13501-1, CWFT conformément à 2003/593/EG
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05									EN 717-1

1) Tâches, salissures et défauts similaires

2) Fibres, cheveux, rayures

3) Accroissement de masse

4) Accroissement d'épaisseur

Spécification								Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	13	15	16	17	18	19	20	mm	
Tolérances d'épaisseur	± 0,6	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,7	± 0,7	± 0,8	mm	EN 438-2
Tolérance de longueur	+ 10							mm	EN 438-2
Tolérance de largeur	+ 10							mm	EN 438-2
Défauts de surface	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾							mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Défauts de bord	max. 3							mm	EN 438-2
Rectitude des bords	max. 1,5							mm/m	EN 438-2
Equerrage	max. 1,5							mm/m	EN 438-2
Planéité	max. 3							mm/m	EN 438-2
Masse volumique	min. 1.350							kg/m ³	EN ISO 1183-1
Résistance à la flexion	min. 80							MPa	EN ISO 178
Module de flexion	min. 9.000							MPa	EN ISO 178
Résistance aux craquelures	min. 4							classe	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur)	max. 0,3							%	EN 438-2

Fiche technique

Duropal HPL Compact LabSpec, âme noire

Spécification	13	15	16	17	18	19	20	Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale								mm	
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (largeur)				max. 0,6				%	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions)				min. 4				classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions)				min. 4				classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions)				min. 4				classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions)				min. 4				classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (chant)				min. 3				classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante				max. 2 ^{3) 4)}				%	EN 438-2
Résistance à l'usure				min. 150				U	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions structurées)				min. 3				classe	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Diamètre de l'empreinte				max. 10				mm	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Hauteur de chute				min. 1.800				mm	EN 438-2
Résistant aux produits chimiques (SEFA 3 – Méthode A et B)				pas					SEFA 3:2020
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2)				5				classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3)				5				classe	EN 438-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon)				4 à 5 valeur sur l'échelle des gris					EN 438-2
Réaction au feu				normalement inflammable					
Réaction au feu (Euroclasse)				D-s2,d0					EN 13501-1, CWFT conformément à 2003/593/EG
Classe d'émission de formaldéhyde				E1 E05					EN 717-1

1) Tâches, salissures et défauts similaires

2) Fibres, cheveux, rayures

3) Accroissement de masse

4) Accroissement d'épaisseur

Informations supplémentaires

Norme du produit	<ul style="list-style-type: none"> EN 438-4
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> Pour les environnements de laboratoire et de travail exigeants comme les instituts de recherche chimique, les laboratoires biologiques et analytiques, les salles blanches pharmaceutiques et les zones de contrôle qualité, où une robustesse exceptionnelle, une résistance chimique élevée et un niveau d'hygiène maximal sont requis. Le matériau convient aussi pour les domaines d'application dans le secteur de la santé, de l'industrie alimentaire, des cuisines industrielles et des ateliers où des solvants, des acides, des bases, des huiles ou des désinfectants sont régulièrement utilisés et où une résistance maximale et une durabilité à long terme sont nécessaires. De plus, le matériau répond aux exigences esthétiques et fonctionnelles des concepts d'aménagement intérieur modernes.
Matériau support	<ul style="list-style-type: none"> Stratifié compact noir Âme en stratifié compact, massive, homogène et teintée en noir, antichoc et résistant à l'humidité pour les applications à fortes charges.

Fiche technique

Duropal HPL Compact LabSpec, âme noire

Sécurité produit	<ul style="list-style-type: none"> Ce produit respect la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. Nous fabriquons ce produit sans ajout de composés organiques halogénés, de métaux lourds, de conservateurs, de produits de protection du bois et de solvants organiques.
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> Plus la finition est grossière et plus le décor est clair, plus la résistance aux rayures est élevée. Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. En particulier pour les applications de grandes surfaces, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'uniformité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production. En raison du cœur noir du matériau, de légères différences de décor par rapport à d'autres produits sont inévitables. En raison de la surface laquée, de légères différences de décor par rapport à d'autres produits sont inévitables. Pour des raisons de fabrication, de légères variations de couleur du cœur du matériau noir peuvent survenir. Combinaison décor-finition face avant=Combinaison décor-finition face arrière En huilant ultérieurement (avec une huile alimentaire appropriée) le bord usiné, il est possible de réduire les traces d'usinage et d'utilisation. Veuillez noter qu'en cas d'utilisation quotidienne, des micro-rayures et une variation de la brillance peuvent apparaître. Ceci est particulièrement visible sur les décors les plus foncés. Il ne s'agit pas d'un défaut de qualité et cela n'empêche pas l'utilisation normale du produit. Il reflète plutôt un vieillissement naturel de la surface. Le produit répond à toutes les exigences de la norme EN 438.
Notes	<ul style="list-style-type: none"> Certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. FSC license code: FSC® C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	<ul style="list-style-type: none"> Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2026 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de l'évolution et du développement continus des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.

Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : www.pfleiderer.com