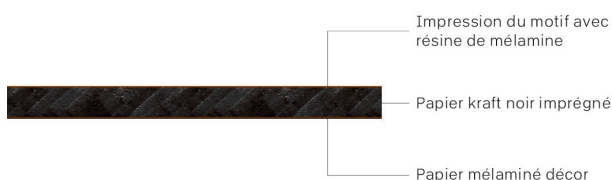


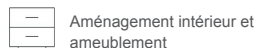
Fiche technique

Duropal HPL Compact Individual Motiv, âme noire

Panneau stratifié compact de qualité standard conçu avec différents modèles d'impression numérique, d'après la norme EN 438-4:CGS. Ce stratifié a une âme de couleur noire et face arrière blanche. Notre offre Individual vous permet d'utiliser vos propres images comme motif et est réalisable à partir d'un exemplaire.



Applications



Propriétés



Certificats



Spécification						Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	2	3	4	5	6	mm	
Tolérances d'épaisseur	± 0,2	± 0,3	± 0,3	± 0,4	± 0,4	mm	EN 438-2
Tolérance de longueur			+ 10			mm	EN 438-2
Tolérance de largeur			+ 10			mm	EN 438-2
Défauts de surface			max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾			mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Défauts de bord			max. 3			mm	EN 438-2
Rectitude des bords			max. 1,5			mm/m	EN 438-2
Equerrage			max. 1,5			mm/m	EN 438-2
Planéité	max. 8	max. 8	max. 8	max. 8	max. 5	mm/m	EN 438-2
Masse volumique			min. 1.350			kg/m ³	EN ISO 1183-1
Résistance à la flexion			min. 80			MPa	EN ISO 178
Module de flexion			min. 9.000			MPa	EN ISO 178
Résistance aux craquelures			min. 3			classe	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur)	max. 0,4	max. 0,4	max. 0,4	max. 0,3	max. 0,3	%	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (largeur)	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,6	max. 0,6	%	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (finitions brillantes)			min. 3			classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions)			min. 3			classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (finitions brillantes)			min. 3			classe	EN 438-2

Fiche technique

Duropal HPL Compact Individual Motiv, âme noire

Spécification						Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	2	3	4	5	6	mm	
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions)			min. 3			classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (finitions brillantes)			min. 1			classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions)			min. 1			classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (finitions brillantes)			min. 1			classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions)			min. 1			classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (chant)			min. 3			classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 2 ³⁾ 4)	max. 2 ³⁾ 4)	%	EN 438-2
Résistance à l'usure			min. 150			U	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions lisses)			min. 2			classe	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions structurées)			min. 3			classe	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Diamètre de l'empreinte			max. 10			mm	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Hauteur de chute	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.800	mm	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2)			min. 5			classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3)			min. 4			classe	EN 438-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon)			4 à 5 valeur sur l'échelle des gris				EN 438-2
Réaction au feu			normalement inflammable				
Réaction au feu (Euroclasse)	sans classification	sans classification	sans classification	sans classification	D-s2,d0		EN 13501-1, CWFT conformément à 2003/593/EG
Classe d'émission de formaldéhyde			E1 E05				EN 717-1

1) Tâches, salissures et défauts similaires

2) Fibres, cheveux, rayures

3) Accroissement de masse

4) Accroissement d'épaisseur

Spécification						Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	8	10	12	13	15	mm	
Tolérances d'épaisseur	± 0,5	± 0,5	± 0,6	± 0,6	± 0,6	mm	EN 438-2
Tolérance de longueur			+ 10			mm	EN 438-2
Tolérance de largeur			+ 10			mm	EN 438-2
Défauts de surface			max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾			mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Défauts de bord			max. 3			mm	EN 438-2

Fiche technique

Duropal HPL Compact Individual Motiv, âme noire

Spécification						Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	8	10	12	13	15	mm	
Rectitude des bords			max. 1,5			mm/m	EN 438-2
Equerrage			max. 1,5			mm/m	EN 438-2
Planéité	max. 5	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3	mm/m	EN 438-2
Masse volumique			min. 1.350			kg/m³	EN ISO 1183-1
Résistance à la flexion			min. 80			MPa	EN ISO 178
Module de flexion			min. 9.000			MPa	EN ISO 178
Résistance aux craquelures			min. 3			classe	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur)			max. 0,3			%	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (largeur)			max. 0,6			%	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (finitions brillantes)			min. 3			classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions)			min. 3			classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (finitions brillantes)			min. 3			classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions)			min. 3			classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (finitions brillantes)			min. 1			classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions)			min. 1			classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (finitions brillantes)			min. 1			classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions)			min. 1			classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (chant)			min. 3			classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante			max. 2 ^{3) 4)}			%	EN 438-2
Résistance à l'usure			min. 150			U	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions lisses)			min. 2			classe	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions structurées)			min. 3			classe	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Diamètre de l'empreinte			max. 10			mm	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Hauteur de chute			min. 1.800			mm	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2)			min. 5			classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3)			min. 4			classe	EN 438-2

Fiche technique

Duropal HPL Compact Individual Motiv, âme noire

Spécification						Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	8	10	12	13	15	mm	
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon)	4 à 5 valeur sur l'échelle des gris						EN 438-2
Réaction au feu	normalement inflammable						
Réaction au feu (Euroclasse)	D-s2,d0						EN 13501-1, CWFT conformément à 2003/593/EG
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05						EN 717-1

¹⁾ Tâches, salissures et défauts similaires

²⁾ Fibres, cheveux, rayures

³⁾ Accroissement de masse

⁴⁾ Accroissement d'épaisseur

Informations supplémentaires

Norme du produit	d'après la norme EN 438-4
Domaines d'application	Éléments de mobilier et d'intérieur, particulièrement adapté en cas d'exigences accrues en termes de robustesse, de facilité d'entretien et de résistance à l'humidité du matériau. Mais également lorsque de petites sections transversales ou lorsque des solutions de chants apparents doivent être réalisées. Par exemple dans les domaines de la restauration, des points de vente et des aliments, dans les cabinets et les cliniques, dans les secteurs du bien-être et des installations sanitaires.
Matériau support	- Stratifié compact noir - Âme en stratifié compact, massive, homogène et teintée en noir, antichoc et résistant à l'humidité pour les applications à fortes charges.
Sécurité produit	- Ce produit respecte la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. - La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Règlement (UE) No 10/2011. - La surface décorative et l'âme du matériau constituée de couches de papier imprégnées de résines thermodurcissables. Les résines durcissent complètement pendant le processus de fabrication, sous l'effet de la chaleur et de la pression élevée. Elles forment un matériau stable, résistant et non réactivable. - Nous fabriquons ce produit sans ajout de composés organiques halogénés, de métaux lourds, de conservateurs, de produits de protection du bois et de solvants organiques.

Fiche technique

Duropal HPL Compact Individual Motiv, âme noire

Effet antimicrobien	Surface à effet antimicrobien dans les 24 h pour l'aménagement intérieur – Méthodologie de test JIS Z 2801 / ISO 22196
Particularités	- Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. - Avec des décors unis intensifs, notamment dans la gamme des rouges, les pigments de couleur peuvent, dans certaines circonstances, être délavés. Il est possible que les pigments de couleur ne soient pas liés par la résine pendant l'imprégnation du papier décoratif et qu'ils ne se déposent qu'à la surface de l'imprégnation et sont donc directement sur la surface. Si le nettoyage est ensuite effectué, on peut observer une légère décoloration des chiffons de nettoyage. C'est notamment le cas lorsque des nettoyeurs à base de solvants sont utilisés. Il ne s'agit pas d'un défaut de produit. - Pour des raisons de fabrication, de légères variations de couleur du cœur du matériau noir peuvent survenir. - En huilant ultérieurement (avec une huile alimentaire appropriée) le bord usiné, il est possible de réduire les traces d'usinage et d'utilisation. - Veillez noter qu'en cas d'utilisation quotidienne, des micro-rayures et une variation de la brillance peuvent apparaître. Ceci est particulièrement visible sur les décors les plus foncés. Il ne s'agit pas d'un défaut de qualité et cela n'empêche pas l'utilisation normale du produit. Il reflète plutôt un vieillissement naturel de la surface. Le produit répond à toutes les exigences de la norme EN 438. - Format maximal du motif du panneau, bordure extérieure incl. : 2.750 mm x 2.030 mm. Les grands motifs peuvent être réalisés par assemblage. - Pour des raisons liées à la technique de production, il est impossible de réaliser une répartition parallèle des motifs par rapport au chant des panneaux Supports. - Des différences de teinte peuvent survenir lors de la post-production. - La livraison de formats découpés n'est pas possible. - Livraison sans film de protection. - Veillez noter qu'en raison de leur composition, les stratifiés à impression numérique sont un peu plus durs et plus cassants que les stratifiés classiques. - En cas de construction asymétrique, aucune garantie sur la stabilité.
Notes	- Certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	- Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. - En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. - Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. - Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de l'évolution et du développement continus des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.

Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Allemagne

Téléphone+49 (0) 91 81 28 48 0

Fax +49 (0) 91 81 28 48 2

info@pfleiderer.com

www.pfleiderer.com