

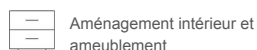
Fiche technique

Duropal HPL Compact, âme noire

Panneau stratifié compact de qualité standard conformément à la norme EN 438-4:CGS. Ce stratifié a une âme de couleur noire et deux faces en résine de mélamine décorative.



Applications



Propriétés



Certificats



Spécification									Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	2	3	4	5	6	8	10	12	mm	
Tolérances d'épaisseur	± 0,2	± 0,3	± 0,3	± 0,4	± 0,4	± 0,5	± 0,5	± 0,6	mm	EN 438-2
Tolérance de longueur	+ 10								mm	EN 438-2
Tolérance de largeur	+ 10								mm	EN 438-2
Défauts de surface	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾								mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Défauts de bord	max. 3								mm	EN 438-2
Rectitude des bords	max. 1,5								mm/m	EN 438-2
Equerrage	max. 1,5								mm/m	EN 438-2
Planéité	max. 8	max. 8	max. 8	max. 8	max. 5	max. 5	max. 3	max. 3	mm/m	EN 438-2
Masse volumique	min. 1.350								kg/m ³	EN ISO 1183-1
Résistance à la flexion	min. 80								MPa	EN ISO 178
Module de flexion	min. 9.000								MPa	EN ISO 178
Résistance aux craquelures	min. 4								classe	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur)	max. 0,4	max. 0,4	max. 0,4	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3	%	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (largeur)	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	max. 0,6	%	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (finitions brillantes)	min. 3								classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions)	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (finitions brillantes)	min. 3								classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions)	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (finitions brillantes)	min. 3								classe	EN 438-2

Fiche technique

Duropal HPL Compact, âme noire

Spécification									Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	2	3	4	5	6	8	10	12	mm	
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions)	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (finitions brillantes)	min. 3								classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions)	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (chant)	min. 3								classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 5 ³⁾ max. 6 ⁴⁾	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	max. 2 ^{3) 4)}	%	EN 438-2
Résistance à l'usure	min. 150								U	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions lisses)	min. 2								classe	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions structurées)	min. 3								classe	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Diamètre de l'empreinte	max. 10								mm	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Hauteur de chute	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.400	min. 1.800	min. 1.800	min. 1.800	min. 1.800	mm	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2)	min. 5								classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3)	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon)	4 à 5 valeur sur l'échelle des gris									EN 438-2
Réaction au feu	normalement inflammable									
Réaction au feu (Euroclasse)	sans classification	sans classification	sans classification	sans classification	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0		EN 13501-1, CWFT conformément à 2003/593/EG
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05									EN 717-1

¹⁾ Tâches, salissures et défauts similaires

²⁾ Fibres, cheveux, rayures

³⁾ Accroissement de masse

⁴⁾ Accroissement d'épaisseur

Spécification									Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	13	15	16	17	18	19	20		mm	
Tolérances d'épaisseur	± 0,6	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,7	± 0,7	± 0,8		mm	EN 438-2
Tolérance de longueur	+ 10								mm	EN 438-2
Tolérance de largeur	+ 10								mm	EN 438-2
Défauts de surface	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾								mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Défauts de bord	max. 3								mm	EN 438-2
Rectitude des bords	max. 1,5								mm/m	EN 438-2

Fiche technique

Duropal HPL Compact, âme noire

Spécification								Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	13	15	16	17	18	19	20	mm	
Equerrage				max. 1,5				mm/m	EN 438-2
Planéité				max. 3				mm/m	EN 438-2
Masse volumique				min. 1.350				kg/m ³	EN ISO 1183-1
Résistance à la flexion				min. 80				MPa	EN ISO 178
Module de flexion				min. 9.000				MPa	EN ISO 178
Résistance aux craquelures				min. 4				classe	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur)				max. 0,3				%	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (largeur)				max. 0,6				%	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (finitions brillantes)				min. 3				classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions)				min. 4				classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (finitions brillantes)				min. 3				classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions)				min. 4				classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (finitions brillantes)				min. 3				classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions)				min. 4				classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (finitions brillantes)				min. 3				classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions)				min. 4				classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (chant)				min. 3				classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante				max. 2 ^{3) 4)}				%	EN 438-2
Résistance à l'usure				min. 150				U	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions lisses)				min. 2				classe	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions structurées)				min. 3				classe	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Diamètre de l'empreinte				max. 10				mm	EN 438-2
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre – Hauteur de chute				min. 1.800				mm	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2)				min. 5				classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3)				min. 4				classe	EN 438-2

Fiche technique

Duropal HPL Compact, âme noire

Spécification								Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	13	15	16	17	18	19	20	mm	
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon)	4 à 5 valeur sur l'échelle des gris								EN 438-2
Réaction au feu	normalement inflammable								
Réaction au feu (Euroclasse)	D-s2,d0								EN 13501-1, CWFT conformément à 2003/593/EG
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05								EN 717-1

¹⁾ Tâches, salissures et défauts similaires

²⁾ Fibres, cheveux, rayures

³⁾ Accroissement de masse

⁴⁾ Accroissement d'épaisseur

Informations supplémentaires

Norme du produit	EN 438-4
Domaines d'application	Pour le mobilier et les concepts d'intérieur d'exception dans les domaines privés et publics, dans le secteur des loisirs et dans les installations de spa, dans l'agencement de boutiques, dans le secteur de la restauration, dans des espaces humides et mouillés nécessitant une résistance particulière, une certaine durabilité, un respect de normes d'hygiène accrues ainsi qu'un matériau esthétique. Le matériau est adapté aux solutions de chants apparents ainsi qu'à la gravure pour des effets 3D personnalisés.
Matériau support	- Stratifié compact noir - Âme en stratifié compact, massive, homogène et teintée en noir, antichoc et résistant à l'humidité pour les applications à fortes charges.
Sécurité produit	- Ce produit respecte la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. - La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Règlement (UE) No 10/2011. - La surface décorative et l'âme du matériau constituée de couches de papier imprégnées de résines thermodurcissables. Les résines durcissent complètement pendant le processus de fabrication, sous l'effet de la chaleur et de la pression élevée. Elles forment un matériau stable, résistant et non réactivable. - Nous fabriquons ce produit sans ajout de composés organiques halogénés, de métaux lourds, de conservateurs, de produits de protection du bois et de solvants organiques.

Fiche technique

Duropal HPL Compact, âme noire

Effet antimicrobien	• Surface à effet antimicrobien dans les 24 h pour l'aménagement intérieur – Méthodologie de test JIS Z 2801 / ISO 22196
Particularités	• Plus la finition est grossière et plus le décor est clair, plus la résistance aux rayures est élevée. • Plus la finition est lisse et plus le décor est foncé, plus le bois est sensible aux taches. • Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. • En particulier pour les applications de grandes surfaces, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'uniformité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production. • Avec des décors unis intensifs, notamment dans la gamme des rouges, les pigments de couleur peuvent, dans certaines circonstances, être délavés. Il est possible que les pigments de couleur ne soient pas liés par la résine pendant l'imprégnation du papier décoratif et qu'ils ne se déposent qu'à la surface de l'imprégnation et sont donc directement sur la surface. Si le nettoyage est ensuite effectué, on peut observer une légère décoloration des chiffons de nettoyage. C'est notamment le cas lorsque des nettoyeurs à base de solvants sont utilisés. Il ne s'agit pas d'un défaut de produit. • En raison du cœur noir du matériau, de légères différences de décor par rapport à d'autres produits sont inévitables. • Pour des raisons de fabrication, de légères variations de couleur du cœur du matériau noir peuvent survenir. • L'aspect irrégulier des chants est lié au produit (profondeur de la finition pour la finition Solid Granite) et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. • Combinaison décor-finition face avant=Combinaison décor-finition face arrière • En huilant ultérieurement (avec une huile alimentaire appropriée) le bord usiné, il est possible de réduire les traces d'usinage et d'utilisation. • Veuillez noter qu'en cas d'utilisation quotidienne, des micro-rayures et une variation de la brillance peuvent apparaître. Ceci est particulièrement visible sur les décors les plus foncés. Il ne s'agit pas d'un défaut de qualité et cela n'empêche pas l'utilisation normale du produit. Il reflète plutôt un vieillissement naturel de la surface. Le produit répond à toutes les exigences de la norme EN 438. • Label Environnemental "Blue Angel" disponible dans les épaisseurs allant jusqu'à 15 mm. • Les épaisseurs de 16 à 20 mm sont réalisables au format 2.800 x 2.070 mm.
Notes	• 2.800 x 1.860/2.070, 5.600 x 2.070 mm – certification FSC ou certification PEFC disponible sur demande. • 4.100 x 1.300 mm – avec certification PEFC. • FSC license code: FSC® C011773 • PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	• Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. • En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. • Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. • Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de l'évolution et du développement continus des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.

Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Allemagne

Téléphone+49 (0) 91 81 28 48 0

Fax +49 (0) 91 81 28 48 2

info@pfleiderer.com

www.pfleiderer.com