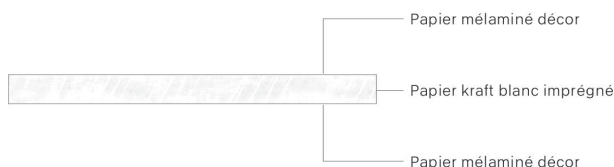


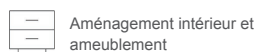
Fiche technique

Duropal HPL Compact, âme blanche

Panneau stratifié compact de qualité standard, conformément à la norme EN 438-9:BCS. Ce stratifié a une âme de couleur blanche et deux faces en résine de mélamine décorative.



Applications



Propriétés



Certificats



Spécification									Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	4	5	6	8	10	12	13	15	mm	
Tolérances d'épaisseur	± 0,4	± 0,5	± 0,5	± 0,7	± 0,7	± 0,8	± 0,8	± 0,8	mm	EN 438-2
Tolérance de longueur	+ 10								mm	EN 438-2
Tolérance de largeur	+ 10								mm	EN 438-2
Défauts de surface	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾								mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-9
Défauts de bord	max. 3								mm	EN 438-9
Rectitude des bords	max. 1,5								mm/m	EN 438-2
Equerrage	max. 1,5								mm/m	EN 438-2
Planéité	max. 12	max. 12	max. 8	max. 8	max. 5	max. 5	max. 5	max. 5	mm/m	EN 438-2
Masse volumique	min. 1.400								kg/m ³	EN ISO 1183-1
Résistance à la flexion	min. 80								MPa	EN ISO 178
Module de flexion	min. 9.000								MPa	EN ISO 178
Résistance aux craquelures	min. 3 ³⁾ min. 4 ⁴⁾								classe	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur)	max. 0,6	max. 0,5	max. 0,5	max. 0,5	max. 0,5	max. 0,5	max. 0,5	max. 0,5	%	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (largeur)	max. 1	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,8	max. 0,8	%	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions)	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions)	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions)	min. 4								classe	EN 438-2

Fiche technique

Duropal HPL Compact, âme blanche

Spécification									Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	4	5	6	8	10	12	13	15	mm	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (chant)	min. 3								classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	max. 5 ⁵⁾ max. 6 ⁶⁾	max. 3 ⁵⁾ max. 4 ⁶⁾	max. 3 ⁵⁾ max. 4 ⁶⁾	max. 3 ⁵⁾ max. 4 ⁶⁾	max. 3 ⁵⁾ max. 4 ⁶⁾	max. 3 ⁵⁾ max. 4 ⁶⁾	max. 3 ⁵⁾ max. 4 ⁶⁾	max. 3 ⁵⁾ max. 4 ⁶⁾	%	EN 438-2
Résistance à l'usure	min. 150								U	EN 438-2
Résistance aux rayures (autres finitions)	min. 3								classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2)	min. 5								classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3)	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon)	min. 3 valeur sur l'échelle des gris ³⁾ min. 4 valeur sur l'échelle des gris ⁴⁾									EN 438-2
Réaction au feu	normalement inflammable									
Réaction au feu (Euroclasse)	sans classification	sans classification	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0		EN 13501-1, CWFT selon 2003/593/EG
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05									

¹⁾ Tâches, salissures et défauts similaires

²⁾ Fibres, cheveux, rayures

³⁾ Bord/Noyau

⁴⁾ Surface

⁵⁾ Accroissement de masse

⁶⁾ Accroissement d'épaisseur

Informations supplémentaires

Norme du produit	<ul style="list-style-type: none"> EN 438-9
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> Pour le mobilier et les concepts d'intérieur d'exception dans les domaines privés et publics, dans le secteur des loisirs et dans les installations de spa, dans l'agencement de boutiques, dans le secteur de la restauration, dans des espaces humides et mouillés nécessitant une résistance particulière, une certaine durabilité, un respect de normes d'hygiène accrues ainsi qu'un matériau esthétique. Le matériau est adapté aux solutions de chants apparents ainsi qu'à la gravure pour des effets 3D personnalisés.
Matériau support	<ul style="list-style-type: none"> Stratifié compact blanc Âme en stratifié compact, massive, homogène et colorée en blanc, antichoc et résistant à l'humidité pour les applications à fortes charges.
Sécurité produit	<ul style="list-style-type: none"> La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Règlement (UE) No 10/2011. La surface décorative et l'âme du matériau constituée de couches de papier imprégnées de résines thermodurcissables. Les résines durcissent complètement pendant le processus de fabrication, sous l'effet de la chaleur et de la pression élevée. Elles forment un matériau stable, résistant et non réactivable. Ce produit respect la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. Nous fabriquons nos produits sans ajout d'halogènes, de métaux lourds et sans ajout d'agents de conservateur, de lasures et de solvants organiques.

Fiche technique

Duropal HPL Compact, âme blanche

Effet antimicrobien	<ul style="list-style-type: none"> Surface à effet antimicrobien dans les 24 h pour l'aménagement intérieur – Méthodologie de test JIS Z 2801 / ISO 22196
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. En particulier pour les applications de grandes surfaces, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'uniformité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production. Plus la finition est lisse et plus le décor est foncé, plus le bois est sensible aux taches. Avec des décors unis intensifs, notamment dans la gamme des rouges, les pigments de couleur peuvent, dans certaines circonstances, être délavés. Il est possible que les pigments de couleur ne soient pas liés par la résine pendant l'imprégnation du papier décoratif et qu'ils ne se déposent qu'à la surface de l'imprégnation et sont donc directement sur la surface. Si le nettoyage est ensuite effectué, on peut observer une légère décoloration des chiffons de nettoyage. C'est notamment le cas lorsque des nettoyeurs à base de solvants sont utilisés. Il ne s'agit pas d'un défaut de produit. Couleur de l'âme : similaire U11102 En raison du cœur en matériau blanc, de légères différences de décor par rapport à d'autres produits sont inévitables. Pour des raisons de fabrication, de légères variations de couleur du cœur en matériau blanc peuvent survenir. Les noyaux des Duropal HPL Compact, âme blanche, sont quelque peu plus durs et plus cassants que les panneaux de compact avec une âme noire. Ils présentent un effet de cintrage plus important en cas de variations climatiques. L'aspect irrégulier des chants est lié au produit (profondeur de la finition pour la finition Solid Granite) et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. Combinaison décor-finition face avant=Combinaison décor-finition face arrière En huilant ultérieurement (avec une huile alimentaire appropriée) le bord usiné, il est possible de réduire les traces d'usinage et d'utilisation. Veuillez noter qu'en cas d'utilisation quotidienne, des micro-rayures et une variation de la brillance peuvent apparaître. Ceci est particulièrement visible sur les décors les plus foncés. Il ne s'agit pas d'un défaut de qualité et cela n'empêche pas l'utilisation normale du produit. Il reflète plutôt un vieillissement naturel de la surface. Le produit répond à toutes les exigences de la norme EN 438.
Notes	<ul style="list-style-type: none"> 2.800 x 2.070 – certification FSC ou certification PEFC - disponible sur demande. 4.100 x 1.300 – Avec certification PEFC. FSC license code: FSC® C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	<ul style="list-style-type: none"> Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2023 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de la modification et du développement continus des produits et des modifications éventuelles des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations de produit ne représentent pas explicitement une garantie juridiquement contraignante des propriétés déclarées. Aucune adéquation à une application particulière ne peut en être conclue. Il est donc de la responsabilité personnelle de chaque utilisateur de vérifier l'usage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu, et d'examiner le cadre juridique et l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons explicitement référence à la validité de nos conditions générales de vente.