

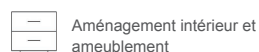
Fiche technique

Duropal Élément SolidColor XTreme P2

Élément replaqué composé d'un panneau de particules de bois de type P2 conformément à la norme EN 312, recouvert sur les deux faces de Duropal SolidColor XTreme teinté dans la masse. La surface robuste avec un effet anti-traces de doigts et le matériau de support certifié garantissent un niveau exceptionnel de qualité et d'esthétique.



Applications



Aménagement intérieur et ameublement

Propriétés



Entretien facile



Anti-traces de doigts



Adapté au contact alimentaire

Certificats



Spécification									Unité	Norme de contrôle
Paisseur nominale	9,6	16	17,6	19	20,6	25	29,6	39,6	mm	
Épaisseur HPL	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Structure Chant avant	non traité									
Structure Chant arrière	non traité									
Tolérances d'épaisseur	± 0,5								mm	ISO 13894-1
Tolérance de longueur	± 5								mm	ISO 13894-1
Tolérance de largeur	± 5								mm	ISO 13894-1
Défauts de surface – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾								mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Rectitude des bords	± 0,5								mm/m	ISO 13894-1
Equerrage	≤ 2								mm/m	ISO 13894-1
Planéité (longueur)	≤ 2								mm/m	ISO 13894-1
Planéité (largeur)	≤ 2								mm/m	ISO 13894-1
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions) – HPL	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions) – HPL	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à l'usure – HPL	min. 150								U	EN 438-2
Résistance aux rayures (autres finitions) – HPL	min. 3								classe	EN 438-2
Résistance au choc (bille de petit diamètre)	≥ 15								N	ISO 13894-1
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2) – HPL	min. 5								classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3) – HPL	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon) – HPL	min. 4 valeur sur l'échelle des gris ³⁾ min. 3 valeur sur l'échelle des gris ⁴⁾									EN 438-2
Réaction au feu	normalement inflammable									

Fiche technique

Duropal Élément SolidColor XTreme P2

Spécification									Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	9,6	16	17,6	19	20,6	25	29,6	39,6	mm	
Épaisseur HPL	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Réaction au feu (Euroclasse)	sans classification	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	sans classification	sans classification		EN 13501-1, CWFT selon 2003/593/EG
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05									EN 717-1
Densité moyenne	≥ 720 ⁵⁾	640 - 620 ⁵⁾	640 - 620 ⁵⁾	640 - 620 ⁵⁾	640 - 620 ⁵⁾	620 - 600 ⁵⁾	600 - 580 ⁵⁾	580 - 540 ⁵⁾	kg/m ³	EN 323
Résistance à la flexion	11 ⁵⁾	11 ⁵⁾	11 ⁵⁾	11 ⁵⁾	11 ⁵⁾	10,5 ⁵⁾	9,5 ⁵⁾	8,5 ⁵⁾	N/mm ²	EN 310
Module d'élasticité en flexion	1.800 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.500 ⁵⁾	1.350 ⁵⁾	1.200 ⁵⁾	N/mm ²	EN 310
Résistance à la traction	0,4 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,3 ⁵⁾	0,25 ⁵⁾	0,2 ⁵⁾	N/mm ²	EN 319
Arrachement de la surface	0,8 ⁵⁾								N/mm ²	EN 311
Durabilité – Résistance à l'eau	≤ 15								%	ISO 13894-1
Résistance des fixations (face)	≥ 50	≥ 600	≥ 600	≥ 600	≥ 600	≥ 600	≥ 600	≥ 600	N/mm ² N	ISO 13894-1
Résistance des fixations (bord)		≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	N	ISO 13894-1
Résistance à l'arrachement				≥ 0,6					N/mm ²	ISO 13894-1
Résistance en flexion				≥ 0,6					N/mm ²	ISO 13894-1
Durabilité – Qualité du collage				≥ 3					classe	ISO 13894-1
Durabilité – Résistance aux températures élevées	sans effet									ISO 13894-1

1) Tâches, salissures et défauts similaires

2) Fibres, cheveux, rayures

3) Surface

4) Couches d'âme

5) Matériau support

Informations supplémentaires

Norme du produit	<ul style="list-style-type: none"> EN 13894-1
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> La composition particulière du matériau ouvre de nouvelles possibilités pour le mobilier et les concepts d'intérieur sophistiqués. Dans le secteur privé, mais également dans le secteur de la restauration, les centres culturels et les centres de congrès, les banques, les bureaux et l'agencement de boutiques. Pour les installations, les éléments d'aménagement et de présentation, les étagères, les façades de meubles, les comptoirs, les tables et plans de travail, etc. En revanche, le matériau n'est pas adapté aux zones soumises à de grandes variations climatiques en termes de température et d'humidité ou à une exposition permanente à l'humidité.
Matériau support	<ul style="list-style-type: none"> ClassicBoard P2 CARB2 Panneau de particules de bois à émission réduite de type P2 selon la norme EN 312, convient aux applications non porteuses dans des conditions sèches.

Fiche technique

Duropal Élément SolidColor XTreme P2

Sécurité produit	<ul style="list-style-type: none"> Ce produit respecte la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Règlement (UE) No 10/2011. Nous fabriquons nos produits sans ajout d'halogènes, de métaux lourds et sans ajout d'agents de conservateur, de lasures et de solvants organiques.
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> Duropal SolidColor XTreme n'empêche pas les rayures mais permet toutefois l'utilisation horizontale. Veuillez noter qu'en raison de la composition de leurs matériaux, les stratifiés colorés sont légèrement plus durs et plus cassants que les stratifiés classiques avec résine phénolique foncée et présentent une déformation accrue en cas de variations climatiques. En raison du cœur du matériau teinté dans la masse, il n'est pas possible d'éviter de légères différences de couleur par rapport aux autres produits. Plus la finition est lisse et plus le décor est foncé, plus le bois est sensible aux taches. Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. En particulier pour les applications étendues, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'homogénéité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production. En raison d'une faible orientation de la surface durcie au faisceau électronique, certains effets optiques peuvent survenir selon le domaine d'utilisation concret, les conditions de luminosité de la pièce et le décor. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. Pour éviter toute dégradation esthétique et optique, nous recommandons de respecter impérativement l'orientation indiquée sur le film de protection du produit, en particulier en cas d'application sur de grandes surfaces.
Notes	<ul style="list-style-type: none"> certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. FSC license code: FSC® C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	<ul style="list-style-type: none"> Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2022 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de la modification et du développement continus des produits et des modifications éventuelles des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations de produit ne représentent pas explicitement une garantie juridiquement contraignante des propriétés déclarées. Aucune adéquation à une application particulière ne peut en être conclue. Il est donc de la responsabilité personnelle de chaque utilisateur de vérifier l'usage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu, et d'examiner le cadre juridique et l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons explicitement référence à la validité de nos conditions générales de vente.