DUROPAL | thermopal

PFLEIDERER

Novembre 2025

Fiche technique

Duropal Élément Magnétique P2

Panneau replaqué stratifié composé d'un panneau de particules de bois de type P2 conformément à la norme EN 312, recouvert sur les deux faces de Duropal HPL Magnétique.

Applications

- Aménagement intérieur et ameublement

Propriétés

- Décors et/ou structures variés
- Magnétique
- Entretien facile
- Antimicrobien
- Adapté au contact alimentaire

Certificats

CE UKCA FSC PEFC

Spécification									Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	**16,8**	**18,4**	**19,8**	**21,4**	**25,8**	**30,4**	**32,4**	**40,4**	**mm**	
Épaisseur HPL	**1,2**	**1,2**	**1,2**	**1,2**	**1,2**	**1,2**	**1,2**	**1,2**	**mm**	
Structure Chant avant	non traité									
Structure Chant arrière	non traité									
Tolérances d'épaisseur	± 0,5								mm	ISO 13894-1
Tolérance de longueur	± 5								mm	ISO 13894-1
Tolérance de largeur	± 5								mm	ISO 13894-1
Défauts de surface – HPL	max. 1 [1)] max. 10 [2)]								mm²/m² mm/m²	EN 438-2
Rectitude des bords	± 0,5								mm/m	ISO 13894-1
Equerrage	≤ 2								mm/m	ISO 13894-1
Planéité (longueur)	max. 2								mm/m	ISO 13894-1
Planéité (largeur)	max. 2								mm/m	ISO 13894-1
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (finitions brillantes) - HPL	min. 3								classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions) – HPL	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (finitions brillantes) – HPL	min. 3								classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions) – HPL	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d´eau (finitions brillantes) – HPL	min. 3								classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d´eau (autres finitions) – HPL	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à l'usure – HPL	min. 150								U	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions lisses) – HPL	min. 2								classe	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions structurées) – HPL	min. 3								classe	
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2) – HPL	min. 5								classe	EN 438-2

Pfleiderer Deutschland GmbH
Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Allemagne

Téléphone +49 (0) 91 81 28 48 0
Fax +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com

Novembre 2025

Fiche technique

Duropal Élément Magnétique P2

Spécification									Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	**16,8**	**18,4**	**19,8**	**21,4**	**25,8**	**30,4**	**32,4**	**40,4**	**mm**	
Épaisseur HPL	**1,2**	**1,2**	**1,2**	**1,2**	**1,2**	**1,2**	**1,2**	**1,2**	**mm**	
Résistance aux tâches (groupe 3) – HPL	min. 4								classe	EN 438-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposion á la lumière (lampe á arc au xénon) – HPL	min. 4 valeur sur l'échelle des gris									EN 438-2
Réaction au feu	normalement inflammable									
Réaction au feu (Euroclasse)	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	sans classification	sans classification	sans classification		EN 13501-1, CWFT conformément à 2003/593/EG
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05 TSCA Title VI									EN 717-1
Densité moyenne	670 - 650 [3]	670 - 650 [3]	670 - 650 [3]	670 - 650 [3]	630 - 610 [3]	600 - 580 [3]	600 - 580 [3]	580 - 540 [3]	kg/m³	EN 323
Résistance à la flexion	11 [3]	11 [3]	11 [3]	11 [3]	10,5 [3]	9,5 [3]	9,5 [3]	8,5 [3]	N/mm²	EN 310
Module d'élasticité en flexion	1.600 [3]	1.600 [3]	1.600 [3]	1.600 [3]	1.500 [3]	1.350 [3]	1.350 [3]	1.200 [3]	N/mm²	EN 310
Résistance à la traction	0,35 [3]	0,35 [3]	0,35 [3]	0,35 [3]	0,3 [3]	0,25 [3]	0,25 [3]	0,2 [3]	N/mm²	EN 319
Résistance des fixations (face)	≥ 600								N	ISO 13894-1
Résistance des fixations (bord)	≥ 350								N	ISO 13894-1
Résistance à l´arrachement	≥ 0,6								kg/cm²	ISO 13894-1
Résistance en flexion	≥ 0,6								N/mm²	ISO 13894-1
Durabilité – Qualité du collage	≥ 3								classe	ISO 13894-1
Durabilité – Résistance aux températures élevées	sans effet									ISO 13894-1

[1] Tâches, salissures et défauts similaires
[2] Fibres, cheveux, rayures
[3] Matériau support

Informations supplémentaires

Norme du produit	• d´après la norme EN 13894-2
Domaines d'application	• Le mobilier, les cloisons et revêtements muraux avec des propriétés magnétiques dans les magasins et expositions, les bureaux, les écoles, les crèches, les structures de soins, les établissements publics, etc.
Matériau support	• ClassicBoard P2 • Panneau de particules de bois lié par résine d'urée de type P2 conformément à la norme EN 312, convient aux applications non porteuses dans des conditions sèches.
Sécurité produit	• Ce produit respect la réglementation REACH CE 1907/2006 et n´est pas soumis á l´enregistrement slon l´article 7. • La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Réglement (UE) No 10/2011. • La surface décorative et l'âme du matériau constituée de couches de papier imprégnées de résines thermodurcissables. Les résines durcissent complètement pendant le processus de fabrication, sous l'effet de la chaleur et de la pression élevée. Elles forment un matériau stable, résistant et non réactivable. • Nous fabriquons ce produit sans ajout de composés organiques halogénés, de métaux lourds, de conservateurs, de produits de protection du bois et de solvants organiques.

Pfleiderer Deutschland GmbH
Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Allemagne

Téléphone +49 (0) 91 81 28 48 0
Fax +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com

Novembre 2025

Fiche technique

Duropal Élément Magnétique P2

Effet antimicrobien	• Surface à effet antimicrobien dans les 24 h pour l'aménagement intérieur – Méthodologie de test JIS Z 2801 / ISO 22196
Particularités	• Plus la finition est lisse et plus le décor est foncé, plus le bois est sensible aux taches. • Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. • En particulier pour les applications de grandes surfaces, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l´uniformité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production. • Avec des décors unis intensifs, notamment dans la gamme des rouges, lles pigments de couleur peuvent, dans certaines circonstances, être délavés. Il est possible que les pigments de couleur ne soient pas liés par la résine pendant l'imprégnation du papier décoratif et qu'ils ne se déposent qu'à la surface de l'imprégnation et sont donc directement sur la surface. Si le nettoyage est ensuite effectué, on peut observer une légère décoloration des chiffons de nettoyage.C'est notamment le cas lorsque des nettoyants à base de solvants sont utilisés. Il ne s'agit pas d'un défaut de produit. • Le panneau plein format présente une bande non magnétique d'environ 30 mm de large sur l'ensemble du pourtour du panneau et légèrement différente visuellement. • Produit non réalisable sur les décors en aluminium véritable. • L'insertion du tissu métallique (treillis magnétiques) entraîne des différences visuelles au niveau de la structure par rapport aux produits standards. • Nous recommandons un échantillonnage préalable pour ce produit. • La livraison de formats découpés n'est pas possible.
Notes	• Certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. • FSC license code: FSC® C011773 • PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	• Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. • En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. • Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. • Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH
Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.
En raison de l'évolution et du développement continus des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.
Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : **www.pfleiderer.com**

Pfleiderer Deutschland GmbH
Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Allemagne

Téléphone +49 (0) 91 81 28 48 0
Fax +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com