

Fiche technique

Duropol Crédence stratifiée XTreme P2

Crédence stratifiée composée d'un panneau de particules de bois de type P2 conformément à la norme EN 312, recouverte sur les deux faces de Duropol XTreme, un matériau de surface supermat avec un effet anti-traces de doigts.



Applications



Aménagement intérieur et ameublement

Propriétés



Décors et/ou structures variés



Entretien facile



Anti-traces de doigts



Adapté au contact alimentaire



Faible en émissions

Certificats



Spécification		Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	9,2	mm	
Épaisseur HPL	0,6	mm	
Structure Chant avant	fraisé		
Structure Chant arrière	fraisé		
Tolérances d'épaisseur	± 0,5	mm	ISO 13894-1
Tolérance de longueur	± 5	mm	ISO 13894-1
Tolérance de largeur	± 5	mm	ISO 13894-1
Défauts de surface – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾	mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Rectitude des bords	± 0,5	mm/m	ISO 13894-1
Equerrage	≤ 2	mm/m	ISO 13894-1
Planéité (longueur)	-		ISO 13894-1
Planéité (largeur)	-		ISO 13894-1
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions) – HPL	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions) – HPL	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions) – HPL	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à l'usure – HPL	min. 150	U	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions lisses) – HPL	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance au choc (bille de petit diamètre)	min. 15	N	ISO 13894-1
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2) – HPL	min. 5	classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3) – HPL	min. 4	classe	EN 438-2

Fiche technique

Duropol Crédence stratifiée XTreme P2

Spécification		Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	9,2	mm	
Épaisseur HPL	0,6	mm	
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon) – HPL	4 à 5 valeur sur l'échelle des gris		EN 438-2
Réaction au feu (Euroclasse)	sans classification		
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05 TSCA Title VI		EN 717-1
Densité moyenne	≥ 720 ³⁾	kg/m³	EN 323
Résistance à la flexion	11 ³⁾	N/mm²	EN 310
Module d'élasticité en flexion	1.800 ³⁾	N/mm²	
Résistance à la traction	0,4 ³⁾	N/mm²	EN 319
Résistance des fixations (face)	≥ 40	N/mm	ISO 13894-1
Résistance des fixations (bord)	-		ISO 13894-1
Résistance à l'arrachement	≥ 0,6	N/mm²	ISO 13894-1
Résistance en flexion	≥ 0,6	N/mm²	ISO 13894-1
Durabilité – Qualité du collage	≥ 3	classe	ISO 13894-1
Durabilité – Résistance aux températures élevées	sans effet		ISO 13894-1

¹⁾ Tâches, salissures et défauts similaires

²⁾ Fibres, cheveux, rayures

³⁾ Matériau support

Informations supplémentaires

Norme du produit	d'après la norme EN 13894-1
Domaines d'application	Les Duropol Crédences stratifiées ont leur place partout où les plus hautes exigences de solidité et de durabilité sont requises. En raison de leurs avantages en matière d'hygiène, ils sont utilisés dans les cuisines modernes, les cantines et les restaurants, ainsi que dans les cabinets médicaux, les laboratoires et les points de vente, mais également dans les lieux de travail industriels et commerciaux. La crédence stratifiée peut être utilisée en combinaison avec nos Duropol Plans de travail.
Matériau support	- ClassicBoard P2 - Panneau de particules de bois lié par résine d'urée de type P2 conformément à la norme EN 312, convient aux applications non porteuses dans des conditions sèches.

Fiche technique

Duropal Crédence stratifiée XTreme P2

Sécurité produit	- Ce produit respecte la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. - La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Règlement (UE) No 10/2011. - Nous fabriquons ce produit sans ajout de composés organiques halogénés, de métaux lourds, de conservateurs, de produits de protection du bois et de solvants organiques.
Particularités	- Plus la finition est lisse et plus le décor est foncé, plus le bois est sensible aux taches. - En raison d'une faible orientation de la surface laquée, certains effets optiques peuvent survenir selon le domaine d'utilisation concret, les conditions de luminosité et le décor. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. - Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. - En particulier pour les applications de grandes surfaces, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'uniformité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production. - Pour éviter toute dégradation esthétique et optique, nous recommandons de respecter impérativement l'orientation indiquée sur le film de protection du produit, en particulier en cas d'application sur de grandes surfaces. - XTreme Satiné Matt n'empêche pas les rayures mais permet toutefois l'utilisation horizontale. - La classification HGP, HGS et HGF est exclusivement atteinte avec les finitions de surface recommandées par nos soins pour les applications horizontales. Les exigences de la classification VGP, VGS et VGF sont respectées par toutes les finitions de surface. Vous trouverez les finitions disponibles pour ce produit dans nos documents de vente.
Notes	- Certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	- Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. - En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. - Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. - Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de l'évolution et du développement continus des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.

Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Allemagne

Téléphone+49 (0) 91 81 28 48 0

Fax +49 (0) 91 81 28 48 2

info@pfleiderer.com

www.pfleiderer.com