

Fiche technique

Duropal Crédence stratifiée P2

Crédence stratifiée composée d'un panneau de particules de bois de type P2 conformément à la norme EN 312, recouverte sur les deux faces de Duropal HPL.

Applications

- Aménagement intérieur et ameublement

Propriétés

- | | | |
|--|---|---|
|  Décors et/ou structures variés |  Entretien facile |  Antimicrobien |
|  Adapté au contact alimentaire |  Faible en émissions | |

Certificats



Spécification		Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	9,2	mm	
Épaisseur HPL	0,6	mm	
Structure Chant avant	fraisé		
Structure Chant arrière	fraisé		
Tolérances d'épaisseur	± 0,5	mm	ISO 13894-1
Tolérance de longueur	± 5	mm	ISO 13894-1
Tolérance de largeur	± 5	mm	ISO 13894-1
Défauts de surface – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾	mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Rectitude des bords	± 0,5	mm/m	ISO 13894-1
Equerrage	≤ 2	mm/m	ISO 13894-1
Planéité (longueur)	-		ISO 13894-1
Planéité (largeur)	-		ISO 13894-1
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (finitions brillantes) – HPL	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions) – HPL	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (finitions brillantes) – HPL	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions) – HPL	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (finitions brillantes) – HPL	min. 3	classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions) – HPL	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à l'usure – HPL	min. 50 ³⁾ min. 150 ⁴⁾	U	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions lisses) – HPL	min. 1 min. 2	classe	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions structurées) – HPL	min. 2 ³⁾ min. 3 ⁴⁾	classe	

Fiche technique

Duropal Crédence stratifiée P2

Spécification		Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	9,2	mm	
Épaisseur HPL	0,6	mm	
Résistance au choc (bille de petit diamètre)	min. 15	N	ISO 13894-1
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2) – HPL	min. 5	classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3) – HPL	min. 4	classe	EN 438-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon) – HPL	4 à 5 valeur sur l'échelle des gris		EN 438-2
Réaction au feu (Euroclasse)	sans classification		
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05 TSCA Title VI		EN 717-1
Densité moyenne	≥ 720 ⁵⁾	kg/m ³	EN 323
Résistance à la flexion	11 ⁵⁾	N/mm ²	EN 310
Module d'élasticité en flexion	1.800 ⁵⁾	N/mm ²	
Résistance à la traction	0,4 ⁵⁾	N/mm ²	EN 319
Résistance des fixations (face)	≥ 40	N/mm	ISO 13894-1
Résistance des fixations (bord)	-		ISO 13894-1
Résistance à l'arrachement	≥ 0,6	N/mm ²	ISO 13894-1
Résistance en flexion	≥ 0,6	N/mm ²	ISO 13894-1
Durabilité – Qualité du collage	≥ 3	classe	ISO 13894-1
Durabilité – Résistance aux températures élevées	sans effet		ISO 13894-1

¹⁾ Tâches, salissures et défauts similaires

²⁾ Fibres, cheveux, rayures

³⁾ Classification VGP

⁴⁾ Classification HGP

⁵⁾ Matériau support

Informations supplémentaires

Norme du produit	<ul style="list-style-type: none"> d'après la norme EN 13894-2
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> Les Duropal Crédences stratifiées ont leur place partout où les plus hautes exigences de solidité et de durabilité sont requises. En raison de leurs avantages en matière d'hygiène, ils sont utilisés dans les cuisines modernes, les cantines et les restaurants, ainsi que dans les cabinets médicaux, les laboratoires et les points de vente, mais également dans les lieux de travail industriels et commerciaux. La crédence stratifiée peut être utilisée en combinaison avec nos Duropal Plans de travail.
Matériau support	<ul style="list-style-type: none"> ClassicBoard P2 Panneau de particules de bois lié par résine d'urée de type P2 conformément à la norme EN 312, convient aux applications non porteuses dans des conditions sèches.
Sécurité produit	<ul style="list-style-type: none"> Ce produit respect la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Règlement (UE) No 10/2011. La surface décorative et l'âme du matériau constituée de couches de papier imprégnées de résines thermodurcissables. Les résines durcissent complètement pendant le processus de fabrication, sous l'effet de la chaleur et de la pression élevée. Elles forment un matériau stable, résistant et non réactif. Nous fabriquons ce produit sans ajout de composés organiques halogénés, de métaux lourds, de conservateurs, de produits de protection du bois et de solvants organiques.

Novembre 2025

Fiche technique

Duropal Crédence stratifiée P2

Effet antimicrobien	<ul style="list-style-type: none"> Surface à effet antimicrobien dans les 24 h pour l'aménagement intérieur – Méthodologie de test JIS Z 2801 / ISO 22196 Plus la finition est grossière et plus le décor est clair, plus la résistance aux rayures est élevée. Plus la finition est lisse et plus le décor est foncé, plus le bois est sensible aux taches. Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. En particulier pour les applications de grandes surfaces, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'uniformité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production.
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> Avec des décors unis intensifs, notamment dans la gamme des rouges, les pigments de couleur peuvent, dans certaines circonstances, être délavés. Il est possible que les pigments de couleur ne soient pas liés à la résine pendant l'imprégnation du papier décoratif et qu'ils ne se déposent qu'à la surface de l'imprégnation et sont donc directement sur la surface. Si le nettoyage est ensuite effectué, on peut observer une légère décoloration des chiffons de nettoyage. C'est notamment le cas lorsque des nettoyeurs à base de solvants sont utilisés. Il ne s'agit pas d'un défaut de produit. La classification HGP, HGS et HGF est exclusivement atteinte avec les finitions de surface recommandées par nos soins pour les applications horizontales. Les exigences de la classification VGP, VGS et VGF sont respectées par toutes les finitions de surface. Vous trouverez les finitions disponibles pour ce produit dans nos documents de vente.
Notes	<ul style="list-style-type: none"> Certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. FSC license code: FSC® C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	<ul style="list-style-type: none"> Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. Afin de garantir que vous obtenez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de l'évolution et du développement continu des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.

Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : www.pfleiderer.com