

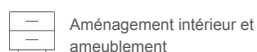
Fiche technique

DecoBoard MFP Hybrid

Combinaison d'un panneau de fibres de bois (MFP) en tant que couche intermédiaire et, de chaque côté, d'un panneau mince de fibres haute densité (HDF) en tant que couche de finition avec résine de mélamine décorative sur les deux faces.



Applications



Aménagement intérieur et ameublement

Propriétés



Décors et/ou structures variés



Entretien facile



Antimicrobien



Porteur – haute résistance à la flexion

Certificats



Spécification					Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	16	19	22	25	mm	
Tolérances d'épaisseur	±0,3 pour les classes 1, 2 +0,5/-0,3 pour les classes 3A, 3B, 4 et les surfaces brillantes	±0,3 pour les classes 1, 2 +0,5/-0,3 pour les classes 3A, 3B, 4 et les surfaces brillantes	±0,5	±0,5	mm	EN 14323
Tolérance en longueur et largeur	± 5				mm	EN 14323
Tolérance en longueur et largeur (pann. prédécoupés)	± 2,5				mm	EN 14323
Planéité	≤ 2 ¹⁾				mm/m	EN 14323
Écaillage des bords	≤ 10				mm	EN 14323
Écaillage des bords (pann. prédécoupés)	≤ 3				mm	EN 14323
Défauts de surface (Points)	≤ 2				mm ² /m ²	EN 14323
Défauts de surface (Défaut de longueur)	≤ 20				mm/m	EN 14323
Résistance à la rayure	≥ 1,5 ²⁾				N	EN 14323
Résistance aux tâches	≥ 3				niveau	EN 14323
Résistance à la fissuration	≥ 3				niveau	EN 14323
Résistance à l'abrasion (décors unis)	3A				classe	EN 14323
Résistance à l'abrasion (décors imprimés)	1				classe	EN 14323
Résistance à l'abrasion (décors imprimés avec overlay)	3A				classe	EN 14323
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière d'une lampe à arc au xénon	min. 4 valeur sur l'échelle des gris					EN 14323
Densité moyenne	820 - 840 ³⁾	760 - 780 ³⁾	740 - 760 ³⁾	710 - 730 ³⁾	kg/m ³	EN 323

Fiche technique

DecoBoard MFP Hybrid

Spécification					Unité	Norme de contrôle
Épaisseur nominale	16	19	22	25	mm	
Résistance à la flexion	30 ³⁾	28 ³⁾	26 ³⁾	24 ³⁾	N/mm ²	EN 310
Module d'élasticité en flexion	4.200 ³⁾	4.100 ³⁾	4.000 ³⁾	3.800 ³⁾	N/mm ²	EN 310
Résistance à la traction	0,5 ³⁾				N/mm ²	EN 319
Arrachement de la surface	0,8 ³⁾				N/mm ²	EN 311
Résistance à l'arrachement des vis en surface	2.100 ³⁾	1.900 ³⁾	1.700 ³⁾	1.700 ³⁾	N	EN 320
Résistance à l'arrachement des vis dans le chant	1.600 ³⁾	1.500 ³⁾	1.300 ³⁾	1.100 ³⁾	N	EN 320
Émission de formaldéhyde	E1 E05					

¹⁾ Construction symétrique

²⁾ Exception faite des structures lisses et mates, ainsi que des décors nacrés

³⁾ Matériau support

Informations supplémentaires

Norme du produit	EN 14322
Domaines d'application	Ameublement et aménagement intérieur, construction de scènes et de coulisses, systèmes de rayonnages, meubles, étagères de meubles, faux planchers.
Matériau support	- PremiumBoard MFP Hybrid - Le panneau PremiumBoard MFP Hybrid est la combinaison d'un panneau multi fonction PremiumBoard MFP en tant que couche intermédiaire et d'un panneau de fibres haute densité (HDF) en tant que couche de finition de 2 mm d'épaisseur pouvant être mélaminé sur les deux côtés. Le collage du MFP et du HDF s'effectue à l'aide d'une colle PVAC (colle D4). En raison de sa résistance à la flexion isotrope, de sa très haute résistance à l'extraction des vis et de sa bonne endurance, il est particulièrement adapté aux utilisations nécessitant une bonne stabilité et une haute résistance mécanique.
Sécurité produit	- Ce produit respecte la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. - La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Règlement (UE) No 10/2011. - Nous fabriquons ce produit sans ajout de composés organiques halogénés, de métaux lourds, de conservateurs, de produits de protection du bois et de solvants organiques.
Effet antimicrobien	Surface à effet antimicrobien dans les 24 h pour l'aménagement intérieur – Méthodologie de test JIS Z 2801 / ISO 22196

Fiche technique

DecoBoard MFP Hybrid

Résistance à la chaleur	Les sources de chaleur (par exemple les machines à café, les imprimantes, les télécopieurs, etc.) ne doivent pas être en contact direct avec le panneau, car cela peut entraîner la formation de fissures dues au séchage. En cas d'exposition continue à la chaleur, des températures allant jusqu'à 50°C maximum sont autorisées. En cas de charges thermiques permanentes, nous mettons en garde contre un risque de fissures.
Particularités	Un film de protection doit être enlevé le plus rapidement possible après l'usinage – au plus tard dans les 6 mois suivant la livraison – afin de garantir une élimination sans résidus du film. De plus, les panneaux filmés ne doivent pas être exposés directement au soleil (rayonnement UV).
Notes	- Certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	- Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. - En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. - Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. - Afin de garantir que vous obteniez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement. - Certaines combinaisons décors - structures, peuvent provoquer un léger effet de moutonnement. Il en résulte de la constitution du support et ne représente aucun manque qualitatif.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de l'évolution et du développement continus des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.

Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Allemagne

Téléphone+49 (0) 91 81 28 48 0

Fax +49 (0) 91 81 28 48 2

info@pfleiderer.com

www.pfleiderer.com