

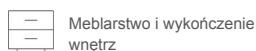
Dane techniczne

PrimeBoard XTreme SuperMatt P2 TSCA

Płyta wiórowa o wysokiej gęstości, melaminowana typu P2 według EN 312, z ulepszonymi właściwościami powierzchniowymi, jak również z wysokiej jakości innowacyjną supermatową powłoką lakierniczą, z efektem anti-fingerprint, do zastosowań pionowych.



Zastosowania



Meblarstwo i wykończenie
wnętrz

Właściwości



Szczególnie niskoemisyjny



Różnorodność dekorów i/lub struktur



Łatwa pielęgnacja



Anti-fingerprint

Certyfikaty



Specyfikacja						Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	10	12	13	16	18	mm	
Tolerancja grubości			+0,5/-0,3			mm	EN 14323
Tolerancja długości i szerokości			± 5			mm	EN 14323
Płaskość			≤ 2 ¹⁾			mm/m	EN 14323
Wyłamania krawędzi			≤ 10			mm	EN 14323
Zachowanie przy teście na zarysowanie			≥ 3,5			N	w oparciu o EN 15186 / Procedura B
Odporność na mikrozarysowania			1			Klasa	DIN CEN/TS 16611, IHD-W-466 / Procedura A
Test przyczepności			≤ 1			Parametr	EN ISO 2409
Odporność chemiczna			1B			Klasa wytrzymałości	DIN 68861-1
Połysk powierzchni			≤ 5 / 60°				EN 13722
Odporność na ścieranie			2A			Klasa wytrzymałości	DIN 68861-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)			min. 4 Skala szarości min. 6 w niebieskiej skali				EN 15187
Podatność na pęknięcia			5			Ocena	EN 14323
Zachowanie w warunkach suchego gorąca			7C (100 °C)			Klasa wytrzymałości	DIN 68861-7
Zachowanie w warunkach wilgotnego gorąca			8B (70 °C)			Klasa wytrzymałości	DIN 68861-8

2026-02-11

Dane techniczne

PrimeBoard XTreme SuperMatt P2 TSCA

Specyfikacja						Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	10	12	13	16	18	mm	
Wady powierzchni	Wady powierzchniowe nie mogą powodować efektu zakłócenia. Dopuszczalne są błędy, które nie przekraczają 1,0 mm ² i wykryte z odległości obserwacyjnej 0,7 m oraz kąta widzenia około 30° podczas oceny powierzchni. Dopuszczalna jest maksymalnie 1 usterka na m ² . Całkowita dopuszczalna liczba wad na płycie może być skoncentrowana na jednym punkcie lub rozłożona na kilka błędów.						AMK-MB-009
Reakcja na ogień	standardowe właściwości przeciwpożarowe						
Reakcja na ogień (Euroclass)	D-s2,d0						EN 13986 (CWFT) zależnie od finalnego zastosowania
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05 TSCA Title VI						EN 717-1
Średnia gęstość	720 - 650 ²⁾	720 - 650 ²⁾	720 - 650 ²⁾	680 - 660 ²⁾	680 - 660 ²⁾	kg/m ³	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	11 ²⁾					N/mm ²	EN 310
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	1.800 ²⁾	1.800 ²⁾	1.800 ²⁾	1.600 ²⁾	1.600 ²⁾	N/mm ²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,4 ²⁾	0,4 ²⁾	0,4 ²⁾	0,35 ²⁾	0,35 ²⁾	N/mm ²	EN 319
Wytrzymałość na odrywanie	0,8 ²⁾					N/mm ²	EN 311

1) W przypadku konstrukcji symetrycznej

2) Materiał nośny

Specyfikacja					Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	19	22	25	28	mm	
Tolerancja grubości	+0,5/-0,3	±0,5	±0,5	±0,5	mm	EN 14323
Tolerancja długości i szerokości	± 5				mm	EN 14323
Płaskość	≤ 2 ¹⁾				mm/m	EN 14323
Wylamania krawędzi	≤ 10				mm	EN 14323
Zachowanie przy teście na zarysowanie	≥ 3,5				N	w oparciu o EN 15186 / Procedura B
Odporność na mikrozarysowania	1				Klasa	DIN CEN/TS 16611, IHD-W-466 / Procedura A
Test przyczepności	≤ 1				Parametr	EN ISO 2409
Odporność chemiczna	1B				Klasa wytrzymałości	DIN 68861-1
Połysk powierzchni	≤ 5 / 60°					EN 13722
Odporność na ścieranie	2A				Klasa wytrzymałości	DIN 68861-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	min. 4 Skala szarości min. 6 w niebieskiej skali					EN 15187
Podatność na pęknięcia	5				Ocena	EN 14323
Zachowanie w warunkach suchego gorąca	7C (100 °C)				Klasa wytrzymałości	DIN 68861-7

Dane techniczne

PrimeBoard XTreme SuperMatt P2 TSCA

Specyfikacja					Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	19	22	25	28	mm	
Zachowanie w warunkach wilgotnego gorąca	8B (70 °C)				Klasa wytrzymałości	DIN 68861-8
Wady powierzchni	Wady powierzchniowe nie mogą powodować efektu zakłócenia. Dopuszczalne są błędy, które nie przekraczają 1,0 mm ² i wykryte z odległości obserwacyjnej 0,7 m oraz kąta widzenia około 30° podczas oceny powierzchni. Dopuszczalna jest maksymalnie 1 usterka na m ² . Całkowita dopuszczalna liczba wad na płycie może być skoncentrowana na jednym punkcie lub rozłożona na kilka błędów.					AMK-MB-009
Reakcja na ogień	standardowe właściwości przeciwpożarowe					
Reakcja na ogień (Euroclass)	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	nie podlega klasyfikacji		EN 13986 (CWFT) zależnie od finalnego zastosowania
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05 TSCA Title VI					EN 717-1
Średnia gęstość	680 - 660 ²⁾	630 - 610 ²⁾	630 - 610 ²⁾	600 - 580 ²⁾	kg/m ³	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	11 ²⁾	10,5 ²⁾	10,5 ²⁾	9,5 ²⁾	N/mm ²	EN 310
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	1.600 ²⁾	1.500 ²⁾	1.500 ²⁾	1.350 ²⁾	N/mm ²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,35 ²⁾	0,3 ²⁾	0,3 ²⁾	0,25 ²⁾	N/mm ²	EN 319
Wytrzymałość na odrywanie	0,8 ²⁾				N/mm ²	EN 311

¹⁾ W przypadku konstrukcji symetrycznej

²⁾ Materiał nośny

Informacje dodatkowe

Norma produktu	• w oparciu o normę EN 14322
Obszary zastosowania	• Ekskluzywne wykończenie wnętrz i obiektów, meble do salonu i sypialni / drzwi przesuwne i fronty kuchenne.
Materiał nośny	• ClassicBoard P2 HD TSCA • Płyta wiórowa wiązana żywicą mocznikowo-formaldehydową, typ P2 zgodnie z normą EN 312, o wysokiej gęstości i ulepszonych właściwościach powierzchniowych.
Bezpieczeństwo produktu	• Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. • Panele wytwarzamy bez dodatku halogenów, metali ciężkich, środków konserwujących, środków ochrony drewna, czy rozpuszczalników organicznych.

Dane techniczne

PrimeBoard XTreme SuperMatt P2 TSCA

Cechy charakterystyczne	- Lakierowanie może być jedno- lub dwustronne. - Dostępne dekory: Kolekcja PrimeBoard XTreme - W niniejszym dokumencie wymieniono kluczowe cechy jakościowe płyty PrimeBoard Xtreme SuperMatt. Pozostałe, indywidualnie wymagane właściwości, które nie zostały tutaj wymienione, mogą być określone na życzenie, zgodnie z odpowiednimi normami i procedurami badawczymi. - Ze względu na przemysłowy proces produkcyjny i pomimo najnowocześniejszej technologii produkcji, nie jest możliwe uzyskanie powierzchni całkowicie pozbawionej wad, dlatego dopuszczalne są drobne niedoskonałości i nierówności powierzchni. - Aby zapewnić ochronę wysokiej jakości powierzchni, Pfleiderer dostarcza lakierowane powierzchnie pokryte ochronną folią. Folia ochronna musi być usunięta jak najszybciej po obróbce – najpóźniej po 6 miesiącach od daty dostawy – aby zapewnić usunięcie folii bez pozostałości. Ponadto arkusze płyty z folią nie mogą być wystawione na bezpośrednie działanie promieni słonecznych (promieniowanie UV). - Zalecamy stosowanie we wnętrzach o normalnych warunkach klimatycznych, tj. z wilgotnością względną 40 – 60% i naturalnym świetle dziennym. W budynkach wyposażonych w wentylację, normalne warunki klimatyczne powinny być utrzymywane poprzez odpowiednią wentylację. - Wszystkie podane wartości techniczne obowiązują wyłącznie w umiarkowanych warunkach w temperaturze pokojowej nie przekraczającej 35°C. - W niekorzystnych warunkach klimatycznych, takich jak temperatury powyżej 35°C, całkowita ciemność i bardzo wysoka wilgotność, lakierowane produkty mogą lekko żółknąć. Proces ten może być odwracalny przez naświetlanie UV, jednak pełne przywrócenie pierwotnego odcienia kolorystycznego nie jest gwarantowane. Nie ponosimy odpowiedzialności za ten proces i wynikające z niego przebarwienia. - PrimeBoard XTreme są fazowane na wszystkich krawędziach. Wymagają zazwyczaj przycięcia przed dalszą obróbką.
Utylizacja	PrimeBoard XTreme SuperMatt został sklasyfikowany jako drewno odpadowe klasy A2. Obowiązują standardowe przepisy dotyczące recyklingu materiałów i odzysku energii.
Wskazówka	- z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo.

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2026 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności. Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 15
92318 Neumarkt
Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0
Faks +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com