

Dane techniczne

Duropal Element Real Metal P2

Element wykonany z płyty wiórowej typu P2 według EN 312, oklejony obustronnie Duropal HPL Real Metal.

Zastosowania

Meblarstwo i wykończenie
wnętrz

Właściwości

Real metal

Certyfikaty



Specyfikacja						Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	9,6	16	17,6	19	20,6	mm	
HPL grubość	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Wykończenie krawędzi przedniej	nieobrobiony						
Wykończenie krawędzi tylnej	nieobrobiony						
Tolerancja grubości	± 0,5					mm	ISO 13894-1
Tolerancja długości	± 5					mm	ISO 13894-1
Tolerancja szerokości	± 5					mm	ISO 13894-1
Wady powierzchni – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾					mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	± 0,5					mm/m	ISO 13894-1
Prostopadłość krawędzi	≤ 2					mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (długość)	-	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (szerokość)	-	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	mm/m	ISO 13894-1
Odporność na zadrapania – HPL	min. 1					Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2) – HPL	min. 4					Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupa 3) – HPL	min. 4					Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) – HPL	min. 4 Skala szarości						EN 438-2
Reakcja na ogień	standardowe właściwości przeciwpożarowe						
Reakcja na ogień (Euroclass)	nie podlega klasyfikacji	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0		EN 13501-1, CWFT zgodnie z 2003/593/EG
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05 TSCA Title VI						EN 717-1
Średnia gęstość	≥ 720 ³⁾	670 - 650 ³⁾	670 - 650 ³⁾	670 - 650 ³⁾	670 - 650 ³⁾	kg/m ³	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	11 ³⁾					N/mm ²	EN 310
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	1.800 ³⁾	1.600 ³⁾	1.600 ³⁾	1.600 ³⁾	1.600 ³⁾	N/mm ²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,4 ³⁾	0,35 ³⁾	0,35 ³⁾	0,35 ³⁾	0,35 ³⁾	N/mm ²	EN 319

Dane techniczne

Duropal Element Real Metal P2

Specyfikacja						Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	9,6	16	17,6	19	20,6	mm	
HPL grubość	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Mocowanie mechaniczne (powierzchnia)	≥ 40	≥ 600	≥ 600	≥ 600	≥ 600	N/mm N	ISO 13894-1
Mocowanie mechaniczne (krawędź)	≥ 350					N	ISO 13894-1
siła klejenia	≥ 0,6					N/mm ²	ISO 13894-1
Wytrzymałość na rozciąganie podczas zginania	≥ 0,6					N/mm ²	ISO 13894-1
Trwałość – Jakość spoiny klejowej	≥ 3					Wskaźnik	ISO 13894-1
Trwałość – odporność na podwyższone temperatury	bez zmian						ISO 13894-1

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Materiał nośny

Specyfikacja					Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	23,6	25	29,6	39,6	mm	
HPL grubość	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Wykończenie krawędzi przedniej	nieobrobiony					
Wykończenie krawędzi tylnej	nieobrobiony					
Tolerancja grubości	± 0,5				mm	ISO 13894-1
Tolerancja długości	± 5				mm	ISO 13894-1
Tolerancja szerokości	± 5				mm	ISO 13894-1
Wady powierzchni – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾				mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	± 0,5				mm/m	ISO 13894-1
Prostopadłość krawędzi	≤ 2				mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (długość)	max. 2				mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (szerokość)	max. 2				mm/m	ISO 13894-1
Odporność na zadrapania – HPL	min. 1				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2) – HPL	min. 4				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupa 3) – HPL	min. 4				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) – HPL	min. 4 Skala szarości					EN 438-2
Reakcja na ogień	standardowe właściwości przeciwpożarowe					
Reakcja na ogień (Euroclass)	D-s2,d0	D-s2,d0	nie podlega klasyfikacji	nie podlega klasyfikacji		EN 13501-1, CWFT zgodnie z 2003/593/EG
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05 TSCA Title VI					EN 717-1
Średnia gęstość	630 - 610 ³⁾	630 - 610 ³⁾	600 - 580 ³⁾	580 - 540 ³⁾	kg/m ³	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	10,5 ³⁾	10,5 ³⁾	9,5 ³⁾	8,5 ³⁾	N/mm ²	EN 310

Dane techniczne

Duropal Element Real Metal P2

Specyfikacja					Jed-nostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	23,6	25	29,6	39,6	mm	
HPL grubość	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	1.500 ³⁾	1.500 ³⁾	1.350 ³⁾	1.200 ³⁾	N/mm ²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,3 ³⁾	0,3 ³⁾	0,25 ³⁾	0,2 ³⁾	N/mm ²	EN 319
Mocowanie mechaniczne (powierzchnia)	≥ 600				N/mm N	ISO 13894-1
Mocowanie mechaniczne (krawędź)	≥ 350				N	ISO 13894-1
siła klejenia	≥ 0,6				N/mm ²	ISO 13894-1
Wytrzymałość na rozciąganie podczas zginania	≥ 0,6				N/mm ²	ISO 13894-1
Trwałość – Jakość spoiny klejowej	≥ 3				Wskaźnik	ISO 13894-1
Trwałość – odporność na podwyższone temperatury	bez zmian					ISO 13894-1

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Materiał nośny

Informacje dodatkowe

Norma produktu	w oparciu o EN 13894-2
Obszary zastosowania	Wyłącznie do zastosowania pionowego do wysokiej jakości wykończania wnętrz, sklepów, obiektów targowych, kuchni i mebli pokojowych. Powierzchnie aluminiowe nie nadają się do zastosowań poziomych lub obciążonych mechanicznie.
Materiał nośny	- ClassicBoard P2 - Drewnopochodne płyty wiórowe typu P2 łączone za pomocą żywicy mocznikowo -formaldehydowej. Spełniające wymogi normy EN 312, przeznaczone do elementów niekonstrukcyjnych w suchym środowisku.

Dane techniczne

Duropal Element Real Metal P2

Bezpieczeństwo produktu	- Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. - Powierzchnię dekoracyjną tworzy lakierowana folia aluminiowa. Rdzeń jest wykonany z wielu warstw papieru nasączonego duroplastyczną żywicą. W procesie produkcji, pod wpływem wysokiej temperatury i ciśnienia ulega on całkowitemu utwardzeniu, tworząc stabilny, odporny i niewchodzący w reakcje materiał. - Panele wytwarzamy bez dodatku halogenów, metali ciężkich, środków konserwujących, środków ochrony drewna, czy rozpuszczalników organicznych.
Cechy charakterystyczne	- Ta powierzchnia wykonana jest z prawdziwego aluminium. W porównaniu z klasycznymi, melaminowanymi papierami dekoracyjnymi, mogą występować pewne efekty wizualne na powierzchni, większe różnice w dopasowaniu kolorów oraz niewielkie nierówności i zagłębienia. Te cechy nie są wadami, ale dowodem na to, że mamy do czynienia z prawdziwą metalową powierzchnią, a nie imitacją. - W przypadku realizacji rozwiązań z zakresu zabudowy wnętrz, w których wykorzystuje się powierzchnie metalowe, w zestawieniach elementów tworzących optycznie jedną całość należy stosować produkty pochodzące z jednej partii produkcyjnej. W układach oddalonych przestrzennie można stosować również produkty pochodzące z różnych partii. - Należy pamiętać, że powierzchnie metalowe są znacznie bardziej wrażliwe na zarysowania, uderzenia i ścieranie niż powierzchnie impregnowane żywicą melaminową. Odpowiednio niższa jest również odporność chemiczna. W związku z tym powierzchnie metalowe nadają się wyłącznie do zastosowań pionowych. W przypadku ewentualnego zastosowania w obszarze poziomym zalecamy przykrycie ich np. cienką płytą szklaną. - W przypadku formatu 2.800 x 2.070 mm widoczna jest przebiegająca wzdłuż spoina stykowa folii z prawdziwego metalu (2 pasma) przy ok. 1.380 mm i długości użytkowej co najmniej 2.780 mm. - Cięcie na wymiar niedostępne. - Proszę zapoznać się z naszymi materiałami sprzedażowymi, aby dowiedzieć się, jakie struktury są dostępne dla tego produktu. - Powierzchnie metalowe dostarczane są wyłącznie z folią ochronną odporną na temperaturę do 80°C. Folię ochronną należy usunąć najpóźniej sześć miesięcy po dostawie.
Wskazówka	- z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo.

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności. Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 15
92318 Neumarkt
Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0
Faks +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com