DUROPAL | thermopal

PFLEIDERER

2025-11-26

Dane techniczne

Duropal Element Real Metal P2

Element wykonany z płyty wiórowej typu P2 według EN 312, oklejony obustronnie Duropal HPL Real Metal.

Zastosowania

Meblarstwo i wykończenie wnętrz

Właściwości

Real metal

Certyfikaty

Specyfikacja						Jed-nostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	**9,6**	**16**	**17,6**	**19**	**20,6**	**mm**	
HPL grubość	**0,8**	**0,8**	**0,8**	**0,8**	**0,8**	**mm**	
Wykończenie krawędzi przedniej	nieobrobiony						
Wykończenie krawędzi tylnej	nieobrobiony						
Tolerancja grubości	± 0,5					mm	ISO 13894-1
Tolerancja długości	± 5					mm	ISO 13894-1
Tolerancja szerokości	± 5					mm	ISO 13894-1
Wady powierzchni – HPL	max. 1 [1)] max. 10 [2)]					mm²/m² mm/m²	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	± 0,5					mm/m	ISO 13894-1
Prostopadłość krawędzi	≤ 2					mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (długość)	-	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (szerokość)	-	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	mm/m	ISO 13894-1
Odporność na zadrapania – HPL	min. 1					Wskaź-nik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2) – HPL	min. 4					Wskaź-nik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupa 3) – HPL	min. 4					Wskaź-nik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) – HPL	min. 4 Skala szarości						EN 438-2
Reakcja na ogień	standardowe właściwości przeciwpożarowe						
Reakcja na ogień (Euroclass)	nie podlega klasyfikacji	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0		EN 13501-1, CWFT zgodnie z 2003/593/EG
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05 TSCA Title VI						EN 717-1
Średnia gęstość	≥ 720 [3)]	670 - 650 [3)]	670 - 650 [3)]	670 - 650 [3)]	670 - 650 [3)]	kg/m³	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	11 [3)]					N/mm²	EN 310
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	1.800 [3)]	1.600 [3)]	1.600 [3)]	1.600 [3)]	1.600 [3)]	N/mm²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,4 [3)]	0,35 [3)]	0,35 [3)]	0,35 [3)]	0,35 [3)]	N/mm²	EN 319

Pfleiderer Deutschland GmbH
Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0
Faks +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com

2025-11-26

Dane techniczne

Duropal Element Real Metal P2

Specyfikacja						Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	**9,6**	**16**	**17,6**	**19**	**20,6**	**mm**	
HPL grubość	**0,8**	**0,8**	**0,8**	**0,8**	**0,8**	**mm**	
Mocowanie mechaniczne (powierzchnia)	≥ 40	≥ 600	≥ 600	≥ 600	≥ 600	N/mm N	ISO 13894-1
Mocowanie mechaniczne (krawędź)	≥ 350					N	ISO 13894-1
siła klejenia	≥ 0,6					N/mm²	ISO 13894-1
Wytrzymałość na rozciąganie podczas zginania	≥ 0,6					N/mm²	ISO 13894-1
Trwałość – Jakość spoiny klejowej	≥ 3					Wskaźnik	ISO 13894-1
Trwałość – odporność na podwyższone temperatury	bez zmian						ISO 13894-1

[1] brud, plamy i temu podobne wady powierzchni
[2] włókna, włosy, zadrapania
[3] Materiał nośny

Specyfikacja					Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	**23,6**	**25**	**29,6**	**39,6**	**mm**	
HPL grubość	**0,8**	**0,8**	**0,8**	**0,8**	**mm**	
Wykończenie krawędzi przedniej	nieobrobiony					
Wykończenie krawędzi tylnej	nieobrobiony					
Tolerancja grubości	± 0,5				mm	ISO 13894-1
Tolerancja długości	± 5				mm	ISO 13894-1
Tolerancja szerokości	± 5				mm	ISO 13894-1
Wady powierzchni – HPL	max. 1 [1] max. 10 [2]				mm²/m² mm/m²	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	± 0,5				mm/m	ISO 13894-1
Prostopadłość krawędzi	≤ 2				mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (długość)	max. 2				mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (szerokość)	max. 2				mm/m	ISO 13894-1
Odporność na zadrapania – HPL	min. 1				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2) – HPL	min. 4				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupa 3) – HPL	min. 4				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) – HPL	min. 4 Skala szarości					EN 438-2
Reakcja na ogień	standardowe właściwości przeciwpożarowe					
Reakcja na ogień (Euroclass)	D-s2,d0	D-s2,d0	nie podlega klasyfikacji	nie podlega klasyfikacji		EN 13501-1, CWFT zgodnie z 2003/593/EG
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05 TSCA Title VI					EN 717-1
Średnia gęstość	630 - 610[3]	630 - 610[3]	600 - 580[3]	580 - 540[3]	kg/m³	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	10,5 [3]	10,5 [3]	9,5 [3]	8,5 [3]	N/mm²	EN 310

Pfleiderer Deutschland GmbH
Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0
Faks +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com

2025-11-26

Dane techniczne

Duropal Element Real Metal P2

Specyfikacja					Jed-nostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	**23,6**	**25**	**29,6**	**39,6**	**mm**	
HPL grubość	**0,8**	**0,8**	**0,8**	**0,8**	**mm**	
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	1.500 [3]	1.500 [3]	1.350 [3]	1.200 [3]	N/mm²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,3 [3]	0,3 [3]	0,25 [3]	0,2 [3]	N/mm²	EN 319
Mocowanie mechaniczne (powierzchnia)	≥ 600				N/mm N	ISO 13894-1
Mocowanie mechaniczne (krawędź)	≥ 350				N	ISO 13894-1
siła klejenia	≥ 0,6				N/mm²	ISO 13894-1
Wytrzymałość na rozciąganie podczas zginania	≥ 0,6				N/mm²	ISO 13894-1
Trwałość – Jakość spoiny klejowej	≥ 3				Wskaźnik	ISO 13894-1
Trwałość – odporność na podwyższone temperatury	bez zmian					ISO 13894-1

[1] brud, plamy i temu podobne wady powierzchni
[2] włókna, włosy, zadrapania
[3] Materiał nośny

Informacje dodatkowe

Norma produktu	• w oparciu o EN 13894-2
Obszary zastosowania	• Wyłącznie do zastosowania pionowego do wysokiej jakości wykończania wnętrz, sklepów, obiektów targowych, kuchni i mebli pokojowych. Powierzchnie aluminiowe nie nadają się do zastosowań poziomych lub obciążonych mechanicznie.
Materiał nośny	• ClassicBoard P2 • Drewnopochodne płyty wiórowe typu P2 łączone za pomocą żywicy mocznikowo -formaldehydowej. Spełniające wymogi normy EN 312, przeznaczone do elementów niekonstrukcyjnych w suchym środowisku.

Pfleiderer Deutschland GmbH
Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0
Faks +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com

2025-11-26

Dane techniczne

Duropal Element Real Metal P2

Bezpieczeństwo produktu	• Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. • Powierzchnię dekoracyjną tworzy lakierowana folia aluminiowa. Rdzeń jest wykonany z wielu warstw papieru nasączonego duroplastyczną żywicą. W procesie produkcji, pod wpływem wysokiej temperatury i ciśnienia ulega on całkowitemu utwardzeniu, tworząc stabilny, odporny i niewchodzący w reakcje materiał. • Panele wytwarzamy bez dodatku halogenów, metali ciężkich, środków konserwujących, środków ochrony drewna, czy rozpuszczalników organicznych.
Cechy charakterystyczne	• Ta powierzchnia wykonana jest z prawdziwego aluminium. W porównaniu z klasycznymi, melaminowanymi papierami dekoracyjnymi, mogą występować pewne efekty wizualne na powierzchni, większe różnice w dopasowaniu kolorów oraz niewielkie nierówności i zagłębienia. Te cechy nie są wadami, ale dowodem na to, że mamy do czynienia z prawdziwą metalową powierzchnią, a nie imitacją. • W przypadku realizacji rozwiązań z zakresu zabudowy wnętrz, w których wykorzystuje się powierzchnie metalowe, w zestawieniach elementów tworzących optycznie jedną całość należy stosować produkty pochodzące z jednej partii produkcyjnej. W układach oddalonych przestrzennie można stosować również produkty pochodzące z różnych partii. • Należy pamiętać, że powierzchnie metalowe są znacznie bardziej wrażliwe na zarysowania, uderzenia i ścieranie niż powierzchnie impregnowane żywicą melaminową. Odpowiednio niższa jest również odporność chemiczna. W związku z tym powierzchnie metalowe nadają się wyłącznie do zastosowań pionowych. W przypadku ewentualnego zastosowania w obszarze poziomym zalecamy przykrycie ich np. cienką płytą szklaną. • W przypadku formatu 2.800 x 2.070 mm widoczna jest przebiegająca wzdłuż spoina stykowa folii z prawdziwego metalu (2 pasma) przy ok. 1.380 mm i długości użytkowej co najmniej 2.780 mm. • Cięcie na wymiar niedostępne. • Proszę zapoznać się z naszymi materiałami sprzedażowymi, aby dowiedzieć się, jakie struktury są dostępne dla tego produktu. • Powierzchnie metalowe dostarczane są wyłącznie z folią ochronną odporną na temperaturę do 80°C. Folię ochronną należy usunąć najpóźniej sześć miesięcy po dostawie.
Wskazówka	• z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. • FSC license code: FSC® C011773 • PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	• Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. • Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury I nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. • Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. • Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo.

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH
Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności. Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.
Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa I regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.
Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: **www.pfleiderer.com**

Pfleiderer Deutschland GmbH
Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0
Faks +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com