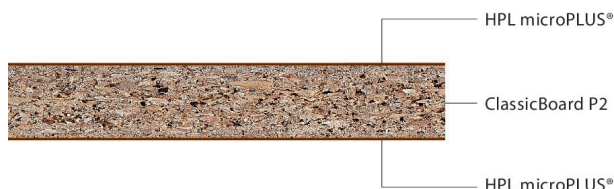


Dane techniczne

Duropal Element microPLUS® P2

Element wykonany z płyty wiórowej typu P2 według EN 312, oklejony obustronnie Duropal HPL microPLUS®, z antymikrobowym oraz antywirusowym wykończeniem powierzchni (Sanitized® Silver).



Zastosowania



Meblarstwo i wykończenie
wnętrz

Właściwości



Różnorodność dekorów i/
lub struktur



Łatwa pielęgnacja



Antymikrobiowy



Przeznaczone do kontaktu
z żywnością

Certyfikaty



Specyfikacja									Jed- nostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	9,6	16	17,6	19	20,6	25	29,6	39,6	mm	
HPL grubość	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Wykończenie krawędzi przedniej	nieobrobiony									
Wykończenie krawędzi tylnej	nieobrobiony									
Tolerancja grubości	± 0,5								mm	ISO 13894-1
Tolerancja długości	± 5								mm	ISO 13894-1
Tolerancja szerokości	± 5								mm	ISO 13894-1
Wady powierzchni – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾								mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	± 0,5								mm/m	ISO 13894-1
Prostopadłość krawędzi	≤ 2								mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (długość)	-	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (szerokość)	-	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	max. 2	mm/m	ISO 13894-1
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (powierzchnie błyszczące) – HPL	min. 3								Wskaź- nik	EN 438-2
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4								Wskaź- nik	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (powierzchnie błyszczące) – HPL	min. 3								Wskaź- nik	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4								Wskaź- nik	EN 438-2
Odporność na przenikanie pary wodnej (powierzchnie błyszczące) – HPL	min. 3								Wskaź- nik	EN 438-2

Dane techniczne

Duropal Element microPLUS® P2

Specyfikacja									Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	9,6	16	17,6	19	20,6	25	29,6	39,6	mm	
HPL grubość	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Odporność na przenikanie pary wodnej (inne powierzchnie) – HPL	min. 4								Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na ścieranie powierzchni – HPL	min. 50 ³⁾ min. 150 ⁴⁾								U	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia gładkie) – HPL	min. 1 ³⁾ min. 2 ⁴⁾								Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia z teksturą) – HPL	min. 2 ³⁾ min. 3 ⁴⁾								Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na uderzenia kuli o małej średnicy	min. 15								N	ISO 13894-1
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2) – HPL	min. 5								Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupa 3) – HPL	min. 4								Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) – HPL	4-5 skala szarości									EN 438-2
Reakcja na ogień	standardowe właściwości przeciwpożarowe									
Reakcja na ogień (Euroclass)	nie podlega klasyfikacji	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0	nie podlega klasyfikacji	nie podlega klasyfikacji		EN 13501-1, CWFT zgodnie z 2003/593/EG
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05 TSCA Title VI									EN 717-1
Średnia gęstość	≥ 720 ⁵⁾	670 - 650 ⁵⁾	670 - 650 ⁵⁾	670 - 650 ⁵⁾	670 - 650 ⁵⁾	630 - 610 ⁵⁾	600 - 580 ⁵⁾	580 - 540 ⁵⁾	kg/m³	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	11 ⁵⁾	11 ⁵⁾	11 ⁵⁾	11 ⁵⁾	11 ⁵⁾	10,5 ⁵⁾	9,5 ⁵⁾	8,5 ⁵⁾	N/mm²	EN 310
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	1.800 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.600 ⁵⁾	1.500 ⁵⁾	1.350 ⁵⁾	1.200 ⁵⁾	N/mm²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,4 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,35 ⁵⁾	0,3 ⁵⁾	0,25 ⁵⁾	0,2 ⁵⁾	N/mm²	EN 319
Mocowanie mechaniczne (powierzchnia)	≥ 40	≥ 600	≥ 600	≥ 600	≥ 600	≥ 600	≥ 600	≥ 600	N/mm N	ISO 13894-1
Mocowanie mechaniczne (krawędź)	-	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	N	ISO 13894-1
Siła klejenia	≥ 0,6								N/mm²	ISO 13894-1
Wytrzymałość na rozciąganie podczas zginania	≥ 0,6								N/mm²	ISO 13894-1
Trwałość – Jakość spoiny klejowej	≥ 3								Wskaźnik	ISO 13894-1
Trwałość – odporność na podwyższone temperatury	bez zmian									ISO 13894-1

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Klasyfikacja VGP

⁴⁾ Klasyfikacja HGP

⁵⁾ Materiał nośny

Dane techniczne

Duropol Element microPLUS® P2

Informacje dodatkowe

Norma produktu	w oparciu o EN 13894-2
Obszary zastosowania	Do zastosowania wszędzie tam, gdzie wymagane są materiały o wysokiej jakości i odporności na intensywne użytkowanie, takie jak: meble kuchenne, wyposażenie obiektów użyteczności publicznej, wyposażenie sklepów, ściany działowe, wnętrza banków, biur, szkół, placówek medycznych, laboratoriów, budynków użyteczności publicznej, a także wnętrza statków i pojazdów.
Materiał nośny	- ClassicBoard P2 - Drewnopochodne płyty wiórowe typu P2 łączone za pomocą żywicy mocznikowo -formaldehadowej. Spełniające wymogi normy EN 312, przeznaczone do elementów niekonstrukcyjnych w suchym środowisku.
Bezpieczeństwo produktu	- Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. - Powierzchnia jest bezpieczna dla zdrowia i dopuszczona do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011. - Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcję materiałem.
Działanie antymikrobiowe	Powierzchnia o działaniu antymikrobowym w ciągu 7 h, do wykończeń wnętrz – Metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196
Działanie antywirusowe	Powierzchnia o działaniu antywirusowym przeciwko wirusom osłonkowym w ciągu 24 h, do wykończenia wnętrz – Metodyka badań ISO 21702:2019
Cechy charakterystyczne	- Im bardziej nierówna jest struktura i jaśniejszy dekor, tym większa jest odporność na zarysowania. - Im gładsza jest struktura i ciemniejszy dekor, tym większa jest wrażliwość na plamy. - Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i rodzaju dekoru obiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu. - Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i elementów ciętych oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki. - W przypadku intensywnych dekorów jednobarwnych, zwłaszcza w odcieniach czerwieni, może wystąpić zjawisko wypłukiwania pigmentu. Jest możliwe, że pigmenty barwiące podczas impregnacji papieru dekoracyjnego nie są wiązane przez żywicę i osadzają się jedynie powierzchniowo na impregnacji, znajdując się bezpośrednio na powierzchni. W przypadku czyszczenia takich powierzchni, szczególnie przy użyciu środków czyszczących zawierających rozpuszczalniki, można zaobserwować lekkie zabarwienie ścierek. Nie stanowi to wady jakościowej produktu. - Sanitized® Silver opiera się na naturalnych właściwościach srebra, osadzonego w opatentowanym szkłe ceramicznym. Dodatek nie zawiera nanocząstek i jest wprowadzany w postaci dyspersji używanej do impregnacji papierów dekoracyjnych/overlay. - Sanitized® Silver pozostaje na stałe w produkcie i nie wypłukuje się. Działanie jest zagwarantowane podczas całego cyklu eksploatacji produktu. - Klasyfikacja HGP/HGS/HGF ma zastosowanie wyłącznie dla powierzchni/struktur rekomendowanych przez nas do zastosowań poziomych. Wymagania klasyfikacji VGP/VGS/VGF są spełnione dla wszystkich powierzchni. Proszę zapoznać się z naszymi materiałami sprzedażowymi, aby uzyskać informacje o dostępnych strukturach tego produktu.
Wskazówka	- z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo.

Dane techniczne

Duropal Element microPLUS® P2

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności.

Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com