

Dane techniczne

Duropal Element MFP Hybrid

Element do zastosowań heavy-duty o izotropowej wytrzymałości na zginanie, wykonany z płyty wiórowej MFP według EN 312 jako warstwa środkowa oraz płyty HDF jako warstwa wierzchnia, oklejony obustronnie Duropal HPL. Innowacyjne połączenie materiałów drewnianych zapewnia maksymalną stabilność przy optymalnej jednorodności powierzchni.



Zastosowania



Meblarstwo i wykończenie
wnętrz

Właściwości



Różnorodność dekorów i/
lub struktur



Łatwa pielęgnacja



Antymikrobiowy



Przeznaczone do kontaktu
z żywnością



Elementy nośne o pod-
wyższonej wytrzymałości
na wyginanie

Certyfikaty



Specyfikacja			Jed- nostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	20,6	26,6	mm	
HPL grubość	0,8	0,8	mm	
Wykończenie krawędzi przedniej	nieobrobiony			
Wykończenie krawędzi tylnej	nieobrobiony			
Tolerancja grubości	± 0,5		mm	ISO 13894-1
Tolerancja długości	± 5		mm	ISO 13894-1
Tolerancja szerokości	± 5		mm	ISO 13894-1
Wady powierzchni – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾		mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	± 0,5		mm/m	ISO 13894-1
Prostopadłość krawędzi	≤ 2		mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (długość)	max. 2		mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (szerokość)	max. 2		mm/m	ISO 13894-1
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (powierzchnie błyszczące) – HPL	min. 3		Wskaź- nik	EN 438-2
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4		Wskaź- nik	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (powierzchnie błyszczące) – HPL	min. 3		Wskaź- nik	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4		Wskaź- nik	EN 438-2

Dane techniczne

Duropol Element MFP Hybrid

Specyfikacja			Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	20,6	26,6	mm	
HPL grubość	0,8	0,8	mm	
Odporność na przenikanie pary wodnej (powierzchnie błyszczące) – HPL	min. 3		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na przenikanie pary wodnej (inne powierzchnie) – HPL	min. 4		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na ścieranie powierzchni – HPL	min. 50 ³⁾ min. 150 ⁴⁾		U	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia gładkie) – HPL	min. 1 ³⁾ min. 2 ⁴⁾		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia z teksturą) – HPL	min. 2 ³⁾ min. 3 ⁴⁾		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na uderzenia kuli o małej średnicy	min. 15		N/mm	EN 13894-1
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2) – HPL	min. 5		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupa 3) – HPL	min. 4		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) – HPL	4-5 skala szarości			EN 438-2
Reakcja na ogień	standardowe właściwości przeciwpożarowe			
Reakcja na ogień (Euroclass)	D-s2,d0			EN 13501-1, CWFT zgodnie z 2003/593/EG
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05			EN 717-1
Średnia gęstość	760 - 780 ⁵⁾	710 - 730 ⁵⁾	kg/m ³	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	28 ⁵⁾	24 ⁵⁾	N/mm ²	EN 310
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	4.100 ⁵⁾	3.800 ⁵⁾	N/mm ²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,5 ⁵⁾		N/mm ²	EN 319
Mocowanie mechaniczne (powierzchnia)	≥ 1.500		N	ISO 13894-1
Mocowanie mechaniczne (krawędź)	≥ 500		N	ISO 13894-1
Siła klejenia	≥ 1		N/mm ²	ISO 13894-1
Wytrzymałość na rozciąganie podczas zginania	≥ 1		N/mm ²	ISO 13894-1
Trwałość – Jakość spoiny klejowej	≤ 5		Wskaźnik	ISO 13894-1
Trwałość – odporność na podwyższone temperatury	bez zmian			ISO 13894-1

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Klasyfikacja VGP

⁴⁾ Klasyfikacja HGP

⁵⁾ Materiał nośny

Dane techniczne

Duropal Element MFP Hybrid

Informacje dodatkowe

Norma produktu	w oparciu o EN 13894-2
Obszary zastosowania	Do produkcji mebli i wyposażenia wnętrz o wysokiej jakości, idealny do systemów sklepowych i regałów, a także do mebli biurowych i do obiektów. Dzięki niezależnej od kierunku wytrzymałości na zginanie, dobrej stabilności oraz wytrzymałej powłoce Duropal HPL, jest uniwersalny i szczególnie ekonomiczny w obróbce.
Materiał nośny	- PremiumBoard MFP Hybrid - W przypadku produktu PremiumBoard MFP Hybrid mamy do czynienia z kombinacją płyty PremiumBoard MFP, stanowiącej warstwę środkową, oraz płyt HDF, stanowiących warstwy wierzchnie o grubości 2 mm. Dodatkowo mogą być one pokryte po obu stronach laminatem. Płyty PremiumBoard MFP i HDF łączone są za pomocą kleju PVAC (klej D4). Ten typ płyty hybrydowej, dzięki izotropowej odporności na gięcie oraz wytrzymałości na wyrywanie śrub, przeznaczony jest do zastosowań, w których liczy się stabilność oraz odporność na obciążenia.
Bezpieczeństwo produktu	- Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. - Powierzchnia jest bezpieczna dla zdrowia i dopuszczona do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011. - Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcję materiałem. - Panele wytwarzamy bez dodatku halogenów, metali ciężkich, środków konserwujących, środków ochrony drewna, czy rozpuszczalników organicznych.
Działanie antymikrobiowe	Powierzchnia o działaniu antymikrobiowym w ciągu 24 h, do wykończeń wnętrz – Metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196
Cechy charakterystyczne	- Im bardziej nierówna jest struktura i jaśniejszy dekor, tym większa jest odporność na zarysowania. - Im gładziej jest struktura i ciemniejszy dekor, tym większa jest wrażliwość na plamy. - Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i rodzaju dekoru obiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu. - Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i elementów ciętych oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki. - W przypadku intensywnych dekorów jednobarwnych, zwłaszcza w odcieniach czerwieni, może wystąpić zjawisko wypłukiwania pigmentu. Jest możliwe, że pigmenty barwiące podczas impregnacji papieru dekoracyjnego nie są wiązane przez żywicę i osadzają się jedynie powierzchniowo na impregnację, znajdując się bezpośrednio na powierzchni. W przypadku czyszczenia takich powierzchni, szczególnie przy użyciu środków czyszczących zawierających rozpuszczalniki, można zaobserwować lekkie zabarwienie ścierek. Nie stanowi to wady jakościowej produktu. - Klasyfikacja HGP/HGS/HGF ma zastosowanie wyłącznie dla powierzchni/struktur rekomendowanych przez nas do zastosowań poziomych. Wymagania klasyfikacji VGP/VGS/VGF są spełnione dla wszystkich powierzchni. Proszę zapoznać się z naszymi materiałami sprzedażowymi, aby uzyskać informacje o dostępnych strukturach tego produktu.
Wskazówka	- z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo. - W przypadku niektórych kombinacji dekorów i struktur mogą być widoczne niewielkie nierówności powierzchni. Właściwość ta wynika z właściwości materiału nośnika i nie stanowi wady jakościowej produktu.

Dane techniczne

Duropal Element MFP Hybrid

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2026 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności.

Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com