

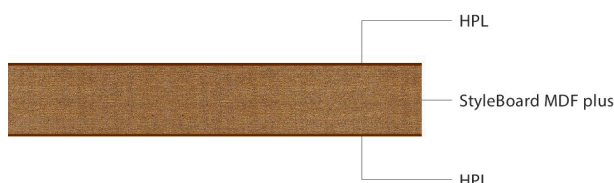
Dane techniczne

Duropal Element MDF plus

Element wykonany z płyty MDF, o jednnorodnej strukturze, oklejony obustronnie Duropal HPL.

Zastosowania

 Meblarstwo i wykończenie wnętrz



Właściwości

 Różnorodność dekorów // lub struktur

 Łatwa pielęgnacja

 Antymikrobiowy

 Przeznaczone do kontaktu z żywnością

Certyfikaty



Specyfikacja					Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	9,6	17,6	19,6	20,6	mm	
HPL grubość	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Wykończenie krawędzi przedniej	nieobrobiony					
Wykończenie krawędzi tylnej	nieobrobiony					
Tolerancja grubości	± 0,5				mm	ISO 13894-1
Tolerancja długości	± 5				mm	ISO 13894-1
Tolerancja szerokości	± 5				mm	ISO 13894-1
Wady powierzchni – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾				mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	± 0,5				mm/m	ISO 13894-1
Prostopadłość krawędzi	≤ 2				mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (długość)	-	max. 2	max. 2	max. 2	mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (szerokość)	-	max. 2	max. 2	max. 2	mm/m	ISO 13894-1
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (powierzchnie błyszczące) – HPL	min. 3				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (powierzchnie błyszczące) – HPL	min. 3				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na przenikanie pary wodnej (powierzchnie błyszczące) – HPL	min. 3				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na przenikanie pary wodnej (inne powierzchnie) – HPL	min. 4				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na ścieranie powierzchni – HPL	min. 50 ³⁾ min. 150 ⁴⁾				U	EN 438-2

Dane techniczne

Duropal Element MDF plus

Specyfikacja					Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	9,6	17,6	19,6	20,6	mm	
HPL grubość	0,8	0,8	0,8	0,8	mm	
Odporność na zadrapania (wykończenia gładkie) – HPL	min. 1 ³⁾ min. 2 ⁴⁾				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia z teksturą) – HPL	min. 2 ³⁾ min. 3 ⁴⁾				Wskaźnik	
Odporność na uderzenia kuli o małej średnicy	min. 15				N	ISO 13894-1
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2) – HPL	min. 5				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupa 3) – HPL	min. 4				Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) – HPL	4-5 skala szarości					EN 438-2
Reakcja na ogień	standardowe właściwości przeciwpożarowe					
Reakcja na ogień (Euroclass)	nie podlega klasyfikacji	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0		EN 13501-1, CWFT zgodnie z 2003/593/EG
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05 TSCA Title VI					EN 717-1
Średnia gęstość	720 ⁵⁾	710 ⁵⁾	710 ⁵⁾	710 ⁵⁾	kg/m ³	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	25 ⁵⁾	23 ⁵⁾	23 ⁵⁾	23 ⁵⁾	N/mm ²	EN 310
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	2.200 ⁵⁾	2.100 ⁵⁾	2.100 ⁵⁾	2.100 ⁵⁾	N/mm ²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,55 ⁵⁾	0,45 ⁵⁾	0,45 ⁵⁾	0,45 ⁵⁾	N/mm ²	EN 319
Mocowanie mechaniczne (powierzchnia)	≥ 100	≥ 1.500	≥ 1.500	≥ 1.500	N/mm N	ISO 13894-1
Mocowanie mechaniczne (krawędź)	≥ 500				N	ISO 13894-1
Siła klejenia	≥ 0,8				N/mm ²	ISO 13894-1
Wytrzymałość na rozciąganie podczas zginania	≥ 0,8				N/mm ²	ISO 13894-1
Trwałość – Jakość spoiny klejowej	≥ 3				Wskaźnik	ISO 13894-1
Trwałość – odporność na podwyższone temperatury	bez zmian					ISO 13894-1

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Klasyfikacja VGP

⁴⁾ Klasyfikacja HGP

⁵⁾ Materiał nośny

Informacje dodatkowe

Norma produktu	• w oparciu o EN 13894-2
Obszary zastosowania	• Dekoracyjne elementy do urządzania wnętrz i mebli, wymagających homogenicznego materiału nośnego o najlepszej jakości krawędzi – dających się profilować i lakierować, np. do gastronomii i urządzania sklepów, biur i obiektów.
Materiał nośny	• StyleBoard MDF plus • Płyta pilśniowa średniej gęstości (MDF), o jednorodnej strukturze.

Dane techniczne

Duropal Element MDF plus

Bezpieczeństwo produktu	- Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. - Powierzchnia jest bezpieczna dla zdrowia i dopuszczona do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011. - Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcję materiałem.
Działanie antymikrobiowe	Powierzchnia o działaniu antymikrobowym w ciągu 24 h, do wykończeń wewnątrz – Metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196
Cechy charakterystyczne	- Im bardziej nierówna jest struktura i jaśniejszy dekor, tym większa jest odporność na zarysowania. - Im gładsza jest struktura i ciemniejszy dekor, tym większa jest wrażliwość na plamy. - Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i rodzaju dekoru obiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu. - Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i elementów ciętych oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki. - W przypadku intensywnych dekorów jednobarwnych, zwłaszcza w odcieniach czerwieni, może wystąpić zjawisko wypłukiwania pigmentu. Jest możliwe, że pigmenty barwiące podczas impregnacji papieru dekoracyjnego nie są wiązane przez żywicę i osadzają się jedynie powierzchniowo na impregnacji, znajdując się bezpośrednio na powierzchni. W przypadku czyszczenia takich powierzchni, szczególnie przy użyciu środków czyszczących zawierających rozpuszczalniki, można zaobserwować lekkie zabarwienie ścierek. Nie stanowi to wady jakościowej produktu. - Klasyfikacja HGP/HGS/HGF ma zastosowanie wyłącznie dla powierzchni/struktur rekomendowanych przez nas do zastosowań poziomych. Wymagania klasyfikacji VGP/VGS/VGF są spełnione dla wszystkich powierzchni. Proszę zapoznać się z naszymi materiałami sprzedażowymi, aby uzyskać informacje o dostępnych strukturach tego produktu.
Wskazówka	- z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo.

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności. Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0
Faks +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com