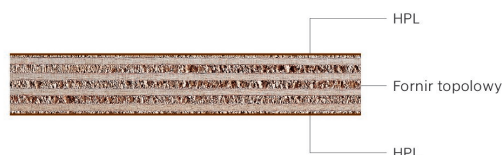


Dane techniczne

Duropal Element Fornir topolowy

Płyta fornirowa topolowa, klejona w sposób odporny na wilgoć, oklejony obustronnie Duropal HPL. Spełnia najwyższe wymagania w zakresie odporności na wilgoć i stabilność przy niewielkiej wadze.



Zastosowania



Meblarstwo i wykończenie wnętrz



Lekkie konstrukcje meblowe

Właściwości



Różnorodność dekorów i/lub struktur



Łatwa pielęgnacja



Antymikrobiowy



Przeznaczone do kontaktu z żywnością



Elementy nośne o podwyższonej wytrzymałości na wyginanie

Certyfikaty



Specyfikacja			Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	16,6	19,6	mm	
HPL grubość	0,8	0,8	mm	
Wykończenie krawędzi przedniej	nieobrobiony			
Wykończenie krawędzi tylnej	nieobrobiony			
Tolerancja grubości	± 0,5		mm	ISO 13894-1
Tolerancja długości	± 5		mm	ISO 13894-1
Tolerancja szerokości	± 5		mm	ISO 13894-1
Wady powierzchni – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾		mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	± 0,5		mm/m	ISO 13894-1
Prostopadłość krawędzi	≤ 2		mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (długość)	max. 2		mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (szerokość)	max. 2		mm/m	ISO 13894-1
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na przenikanie pary wodnej (inne powierzchnie) – HPL	min. 4		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na ścieranie powierzchni – HPL	min. 150		U	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia z teksturą) – HPL	min. 3		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na uderzenia kuli o małej średnicy	min. 15		N	ISO 13894-1
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2) – HPL	min. 5		Wskaźnik	EN 438-2

Dane techniczne

Duropal Element Fornir topolowy

Specyfikacja			Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	16,6	19,6	mm	
HPL grubość	0,8	0,8	mm	
Odporność na zaplamienie (grupa 3) – HPL	min. 4		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) – HPL	4-5 skala szarości			EN 438-2
Reakcja na ogień (Euroclass)	nie podlega klasyfikacji			
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05			EN 717-1
Średnia gęstość	450 ³⁾		kg/m ³	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	35 ³⁾		N/mm ²	EN 310
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	3.500 ³⁾		N/mm ²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,8 ³⁾		N/mm ²	EN 319
Mocowanie mechaniczne (powierzchnia)	≥ 1.200		N	ISO 13894-1
Mocowanie mechaniczne (krawędź)	≥ 1.000		N	ISO 13894-1
Siła klejenia	≥ 1,3		N/mm ²	ISO 13894-1
Wytrzymałość na rozciąganie podczas zginania	≥ 1,3		N/mm ²	ISO 13894-1
Trwałość – Jakość spoiny klejowej	5		Wskaźnik	ISO 13894-1
Trwałość – odporność na podwyższone temperatury	bez zmian			ISO 13894-1

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Materiał nośny

Informacje dodatkowe

Norma produktu	w oparciu o EN 13894-1
Obszary zastosowania	W strefach wilgotnych, przy urządzeniu wnętrz sklepów i obiektów ogólnych, do mebli łazienkowych, do wyposażania wnętrz statków, pojazdów i do systemów targowych i wystawowych (ze względu na relatywnie nieznaczny ciężar właściwy).
Materiał nośny	- PremiumBoard Fornir topolowy - Płyta fornirowa wykonane ze sklejk topolowej, sklejona w sposób odporny na wilgoć, szczególnie odporna na wilgoć w powietrzu, zgodnie z normą EN 636.
Bezpieczeństwo produktu	- Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. - Powierzchnia jest bezpieczna dla zdrowia i dopuszczona do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011. - Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcję materiałem. - Panele wytwarzamy bez dodatku halogenów, metali ciężkich, środków konserwujących, środków ochrony drewna, czy rozpuszczalników organicznych.

Dane techniczne

Duropal Element Fornir topolowy

Działanie antymikrobiowe	Powierzchnia o działaniu antymikrobowym w ciągu 24 h, do wykończeń wewnątrz – Metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196
Cechy charakterystyczne	- Im bardziej nierówna jest struktura i jaśniejszy dekor, tym większa jest odporność na zarysowania. - Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i rodzaju dekoru obiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu. - Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i elementów ciętych oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki. - W przypadku intensywnych dekorów jednobarwnych, zwłaszcza w odcieniach czerwieni, może wystąpić zjawisko wypłukiwania pigmentu. Jest możliwe, że pigmenty barwiące podczas impregnacji papieru dekoracyjnego nie są wiązane przez żywicę i osadzają się jedynie powierzchniowo na impregnację, znajdując się bezpośrednio na powierzchni. W przypadku czyszczenia takich powierzchni, szczególnie przy użyciu środków czyszczących zawierających rozpuszczalniki, można zaobserwować lekkie zabarwienie ścierek. Nie stanowi to wady jakościowej produktu. - W przypadku niektórych kombinacji dekorów i struktur mogą być widoczne niewielkie nierówności powierzchni. Właściwość ta wynika z właściwości materiału nośnika i nie stanowi wady jakościowej produktu. - Klasyfikacja HGP/HGS/HGF ma zastosowanie wyłącznie dla powierzchni/struktur rekomendowanych przez nas do zastosowań poziomych. Wymagania klasyfikacji VGP/VGS/VGF są spełnione dla wszystkich powierzchni. Proszę zapoznać się z naszymi materiałami sprzedażowymi, aby uzyskać informacje o dostępnych strukturach tego produktu.
Wskazówka	- Certyfikacja PEFC dostępna na zamówienie. - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo.

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności.

Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt

Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0

Faks +49 (0) 91 81 28 48 2

info@pfleiderer.com

www.pfleiderer.com