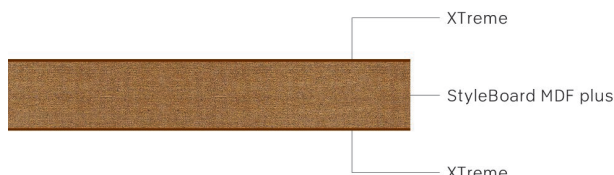


Dane techniczne

Duropal Panel tylny XTreme MDF plus

Panel tylny wykonany z płyty MDF, o jednolitej strukturze, oklejony obustronnie Duropal XTreme, atrakcyjnym, supermatowym materiałem powierzchniowym z efektem anti-fingerprint.



Zastosowania



Meblarstwo i wykończenie
wnętrz

Właściwości



Łatwa pielęgnacja



Anti-fingerprint



Przeznaczone do kontaktu
z żywnością

Certyfikaty



Specyfikacja		Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	9,2	mm	
HPL grubość	0,6	mm	
Wykończenie krawędzi przedniej	frezowane		
Wykończenie krawędzi tylnej	frezowane		
Tolerancja grubości	± 0,5	mm	ISO 13894-1
Tolerancja długości	± 5	mm	ISO 13894-1
Tolerancja szerokości	± 5	mm	ISO 13894-1
Wady powierzchni – HPL	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾	mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	± 0,5	mm/m	ISO 13894-1
Prostopadłość krawędzi	≤ 2	mm/m	ISO 13894-1
Płaskość (długość)	-		ISO 13894-1
Płaskość (szerokość)	-		ISO 13894-1
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100°C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (inne powierzchnie) – HPL	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na przenikanie pary wodnej (inne powierzchnie) – HPL	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na ścieranie powierzchni – HPL	min. 150	U	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia gładkie) – HPL	min. 3	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na uderzenia kuli o małej średnicy	min. 15	N	ISO 13894-1
Odporność na zapalenie (grupy 1 i 2) – HPL	min. 5	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zapalenie (grupa 3) – HPL	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2

Dane techniczne

Duropal Panel tylny XTreme MDF plus

Specyfikacja		Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	9,2	mm	
HPL grubość	0,6	mm	
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) – HPL	4-5 skala szarości		EN 438-2
Reakcja na ogień (Euroclass)	nie podlega klasyfikacji		
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05 TSCA Title VI		EN 717-1
Średnia gęstość	780 ³⁾	kg/m ³	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	29 ³⁾	N/mm ²	EN 310
E-moduł Wytrzymałość na zginanie	2.600 ³⁾	N/mm ²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,7 ³⁾	N/mm ²	EN 319
Specznienie grubościowe po 24 godzinach zanurzenia w wodzie	≤ 17 ³⁾	%	EN 317
Mocowanie mechaniczne (powierzchnia)	≥ 100	N/mm	ISO 13894-1
Mocowanie mechaniczne (krawędź)	≥ 500	N	ISO 13894-1
Siła klejenia	≥ 0,8	N/mm ²	ISO 13894-1
Wytrzymałość na rozciąganie podczas zginania	≥ 0,8	N/mm ²	ISO 13894-1
Trwałość – Jakość spoiny klejowej	≥ 3	Wskaźnik	ISO 13894-1
Trwałość – odporność na podwyższone temperatury	bez zmian		ISO 13894-1

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Materiał nośny

Informacje dodatkowe

Norma produktu	w oparciu o EN 13894-1
Obszary zastosowania	Duropal Panel tylny mają zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagana jest jak największa wytrzymałość i trwałość. Z powodu ich zalet higienicznych można ich użyć w nowoczesnych kuchniach, stołówkach i lokalach gastronomicznych, jak również w gabinetach lekarskich, laboratoriach i sklepach oraz w miejscach pracy w przemyśle i handlu. Panel tylny można doskonale połączyć z naszymi Duropal Błat roboczy.
Materiał nośny	- StyleBoard MDF deep routing plus - Płyta pilśniowa średniej gęstości (MDF), o jednorodnej strukturze.

Dane techniczne

Duropal Panel tylny XTreme MDF plus

Bezpieczeństwo produktu	- Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. - Powierzchnia jest bezpieczna dla zdrowia i dopuszczona do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011.
Cechy charakterystyczne	- Im gładsza jest struktura i ciemniejszy dekor, tym większa jest wrażliwość na plamy. - W zależności od konkretnego obszaru zastosowania, warunków oświetleniowych i dekoru, mogą wystąpić pewne efekty optyczne z powodu niewielkiej orientacji powierzchni lakieru. Jest to spowodowane technologią produkcji i nie stanowi wady jakościowej. - Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i rodzaju dekoru odbiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu. - Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i elementów ciętych oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki. - Aby uniknąć potencjalnych zakłóceń natury estetycznej i wizualnej, zalecamy bezwzględne przestrzeganie informacji na temat orientacji płyt, umieszczonych na folii ochronnej – powyższe odnosi się w szczególności do zastosowań wielkopowierzchniowych. - XTreme Semi Matt nie zapobiega zadrapaniom, umożliwia jednak zastosowania poziome. - Klasyfikacja HGP/HGS/HGF ma zastosowanie wyłącznie dla powierzchni/struktur rekomendowanych przez nas do zastosowań poziomych. Wymagania klasyfikacji VGP/VGS/VGF są spełnione dla wszystkich powierzchni. Proszę zapoznać się z naszymi materiałami sprzedażowymi, aby uzyskać informacje o dostępnych strukturach tego produktu.
Wskazówka	- z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo.

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności. Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51
92318 Neumarkt
Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0
Faks +49 (0) 91 81 28 48 2
info@pfleiderer.com
www.pfleiderer.com