

Dane techniczne

Duropal HPL Paski krawędziowe

Paski krawędziowe z dekoracyjnego laminatu wysokociśnieniowy HPL wykonany w jakości postformingu według EN 438-3:HGP/VGP, z wytrzymałą powłoką z żywicy melaminowej i szlifowanym spodem.

Zastosowania

 Meblarstwo i wykończenie wnętrz

Właściwości

 Różnorodność dekorów i/lub struktur

 Łatwa pielęgnacja

 Antymikrobiowy

 Przeznaczone do kontaktu z żywnością

 Szczególnie niskoemisyjny

Certyfikaty



Specyfikacja		Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	0,6	mm	
Tolerancja grubości	± 0,1	mm	EN 438-2
Tolerancja długości	+ 10	mm	EN 438-2
Tolerancja szerokości	+ 10	mm	EN 438-2
Wady powierzchni	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾	mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Wady krawędzi	max. 20	mm	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	max. 1,5	mm/m	EN 438-2
Prostopadłość krawędzi	max. 1,5	mm/m	EN 438-2
Płaskość (długość)	max. 60	mm/m	EN 438-2
Gęstość	min. 1.350	kg/m ³	EN ISO 1183-1
Stabilność wymiarowa przy podwyższonej temperaturze (długość)	max. 0,55 ³⁾ max. 0,75 ⁴⁾	%	EN 438-2
Stabilność wymiarowa przy podwyższonej temperaturze (szerokość)	max. 1,05 ³⁾ max. 1,25 ⁴⁾	%	EN 438-2
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (powierzchnie błyszczące)	min. 3	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (inne powierzchnie)	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (powierzchnie błyszczące)	min. 3	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (inne powierzchnie)	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2

Dane techniczne

Duropal HPL Paski krawędziowe

Specyfikacja		Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	0,6	mm	
Odporność na przenikanie pary wodnej (powierzchnie błyszczące)	min. 3	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na przenikanie pary wodnej (inne powierzchnie)	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie (powierzchnie błyszczące)	min. 3	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie (inne powierzchnie)	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na ścieranie powierzchni	min. 50 ⁴⁾ min. 150 ³⁾	U	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia gładkie)	min. 1 ⁴⁾ min. 2 ³⁾	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia z teksturą)	min. 2 ⁴⁾ min. 3 ³⁾	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na uderzenia kuli o małej średnicy	min. 15 ⁴⁾ min. 20 ³⁾	N	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupa 1 i 2)	min. 5	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupa 3)	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	4-5 skala szarości		EN 438-2
Reakcja na ogień	standardowe właściwości przeciwpożarowe		
Reakcja na ogień (Euroclass)	D-s2,d0 lub gorsze w połączeniu z normalnie- lub łatwopalnymi nośnikami.		EN 13501-1, CWFT zgodnie z 2003/593/EG
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05		EN 717-1
Zdolność formowania (wzdłuż)	min. 10 x t ⁵⁾		EN 438-2
Podatność na formowanie (szerokość)	Nie określono, niezbędne są testy własne.		

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Klasyfikacja HGP

⁴⁾ Klasyfikacja VGP

⁵⁾ t = grubość nominalna

Informacje dodatkowe

Norma produktu	• EN 438-3
Obszary zastosowania	• Materiał powierzchniowy do dekoracyjnego i konstrukcyjnie jednakowego pokrywania wąskich powierzchni stołów i blatów roboczych.
Bezpieczeństwo produktu	• Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. • Powierzchnia jest bezpieczna dla zdrowia i dopuszczona do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011. • Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcje materiałem. • Panele wytwarzamy bez dodatku halogenów, metali ciężkich, środków konserwujących, środków ochrony drewna, czy rozpuszczalników organicznych.

Dane techniczne

Duropal HPL Paski krawędziowe

Działanie antymikrobiowe	Powierzchnia o działaniu antymikrobowym w ciągu 24 h, do wykończeń wewnątrz – Metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196
Cechy charakterystyczne	- Im bardziej nierówna jest struktura i jaśniejszy dekor, tym większa jest odporność na zarysowania. - Im gładsza jest struktura i ciemniejszy dekor, tym większa jest wrażliwość na plamy. - Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i rodzaju dekoru odbiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu. - Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i elementów ciętych oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki. - W przypadku intensywnych dekorów jednobarwnych, zwłaszcza w odcieniach czerwieni, może wystąpić zjawisko wypłukiwania pigmentu. Jest możliwe, że pigmenty barwiące podczas impregnacji papieru dekoracyjnego nie są wiązane przez żywicę i osadzają się jedynie powierzchniowo na impregnację, znajdując się bezpośrednio na powierzchni. W przypadku czyszczenia takich powierzchni, szczególnie przy użyciu środków czyszczących zawierających rozpuszczalniki, można zaobserwować lekkie zabarwienie ścierek. Nie stanowi to wady jakościowej produktu. - Klasyfikacja HGP/HGS/HGF ma zastosowanie wyłącznie dla powierzchni/struktur rekomendowanych przez nas do zastosowań poziomych. Wymagania klasyfikacji VGP/VGS/VGF są spełnione dla wszystkich powierzchni. Proszę zapoznać się z naszymi materiałami sprzedażowymi, aby uzyskać informacje o dostępnych strukturach tego produktu.
Wskazówka	- z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo.

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności.

Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com

Pfleiderer Deutschland GmbH

Ingolstädter Str. 51

92318 Neumarkt

Niemcy

Telefon +49 (0) 91 81 28 48 0

Faks +49 (0) 91 81 28 48 2

info@pfleiderer.com

www.pfleiderer.com