

Dane techniczne

Duropal HPL ESA

Laminat wysokociśnieniowy HPL z powierzchnią rozpraszającą ładunki elektrostatyczne, wykonany w jakości postformingu na podstawie EN 438-3:HGP/VGP, przeznaczony do stosowania w suchych pomieszczeniach, z wytrzymałą powłoką z żywicy melaminowej i szlifowanym spodem.

Papier dekoracyjny impregnowany żywicą melaminową

ESA-impregnowany papier bazowy, ze spodnią stroną szlifowaną

Zastosowania

Meblarstwo i wykończenie wnętrz

Właściwości



Łatwa pielęgnacja



Antymikrobiowy



Przeznaczone do kontaktu z żywnością



Elektrostatycznie dysypatywny

Certyfikaty



Specyfikacja			Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	0,6	0,8	mm	
Tolerancja grubości	$\pm 0,1$		mm	EN 438-2
Tolerancja długości	+ 10		mm	EN 438-2
Tolerancja szerokości	+ 10		mm	EN 438-2
Wady powierzchni	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾		mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Wady krawędzi	max. 20		mm	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	max. 1,5		mm/m	EN 438-2
Prostopadłość krawędzi	max. 1,5		mm/m	EN 438-2
Płaskość (długość)	max. 60		mm/m	EN 438-2
Gęstość	min. 1.350		kg/m ³	EN ISO 1183-1
Stabilność wymiarowa przy podwyższonej temperaturze (długość)	max. 0,55		%	EN 438-2
Stabilność wymiarowa przy podwyższonej temperaturze (szerokość)	max. 1,05		%	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (inne powierzchnie)	min. 4		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na ścieranie powierzchni	min. 150		U	EN 438-2
Odporność na zadrapania (wykończenia z teksturą)	min. 3		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na uderzenia kuli o małej średnicy	min. 20		N	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2)	min. 5		Wskaźnik	EN 438-2

Dane techniczne

Duropal HPL ESA

Specyfikacja			Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	0,6	0,8	mm	
Odporność na zaplamienie (grupa 3)	min. 4		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	4-5 skala szarości			EN 438-2
Reakcja na ogień	standardowe właściwości przeciwpożarowe			
Reakcja na ogień (Euroclass)	D-s2,d0 lub gorsze w połączeniu z normalnie- lub łatwopalnymi nośnikami.			EN 13501-1, CWFT zgodnie z 2003/593/EG
Opór przejściowy RD	$1 \times 10^4 - 1 \times 10^9 \text{ Ohm}^{3)}$			EN 61340-5-1
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05			EN 717-1
Zdolność formowania (wzdłuż)	Nie określono, niezbędne są testy własne.			
Podatność na formowanie (szerokość)	Nie określono, niezbędne są testy własne.			

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Mierzony na sucho, pomiar napięcia 100 V DC, elektroda cylindryczna, 20–30 °C i 20–50 % wilgotności względnej

Informacje dodatkowe

Norma produktu	w oparciu o normę EN 438-3
Obszary zastosowania	Materiał powierzchniowy do pokrycia mebli i stołów w obszarach narażonych na wyładowania elektrostatyczne, np. przy stanowiskach produkcyjnych i montażowych w mikroelektronice. Laminat sprawdzi się również wszędzie tam, gdzie należy zapobiegać powstawaniu ładunków elektrostatycznych, takich jak linie produkcyjne, laboratoria czy centra sterowania.
Bezpieczeństwo produktu	- Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. - Powierzchnia jest bezpieczna dla zdrowia i dopuszczona do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011. - Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcję materiałem.

Dane techniczne

Duropal HPL ESA

Działanie antymikrobiowe	Powierzchnia o działaniu antymikrobowym w ciągu 24 h, do wykończeń wewnątrz – Metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196
Cechy charakterystyczne	- Im bardziej nierówna jest struktura i jaśniejszy dekor, tym większa jest odporność na zarysowania. - Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i rodzaju dekoru obiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu. - Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i elementów ciętych oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki. - Klasyfikacja HGP/HGS/HGF ma zastosowanie wyłącznie dla powierzchni/struktur rekomendowanych przez nas do zastosowań poziomych. Wymagania klasyfikacji VGP/VGS/VGF są spełnione dla wszystkich powierzchni. Proszę zapoznać się z naszymi materiałami sprzedażowymi, aby uzyskać informacje o dostępnych strukturach tego produktu. - Decory: W10140 Białe Frontowe / U12188 Szare Jasne
Wskazówka	- z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo.

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2026 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności. Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com