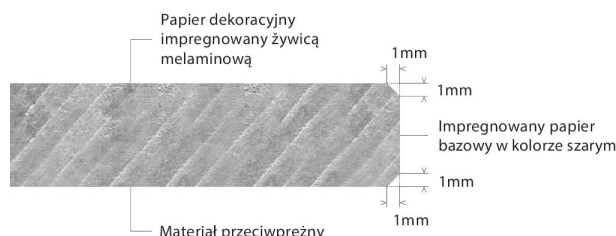


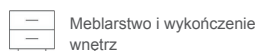
Dane techniczne

Duropal Compact Blat roboczy, szary rdzeń

Kompaktowy laminat wysokociśnieniowy z jedno- lub obustronnie obrobioną krawędzią wzdłużną, wykonany w jakości standard według EN 438-9:BCS, przeznaczony do zastosowań jako blat roboczy. Z jednolitym szarym rdzeniem, jednostronną dekoracyjną powłoką z żywicy melaminowej i materiałem przeciwpędnym od spodu.



Zastosowania



Mebelstwo i wykończenie
wnętrz

Właściwości



Łatwa pielęgnacja



Antymikrobiowy



Przeznaczone do kontaktu
z żywnością



Odporność na uderzenia



Szczególnie niskoemisyjny

Certyfikaty



Specyfikacja			Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	12	12	mm	
Szerokość	640	950	mm	
Wykończenie krawędzi przedniej	fazowany			
Wykończenie krawędzi tylnej	frezowane	fazowany		
Tolerancja grubości	± 0,8		mm	EN 438-2
Tolerancja długości	+ 10		mm	EN 438-2
Tolerancja szerokości	±0,5 mm przy 500 mm, z dodatkowymi 0,05 mm za każde kolejne 100 mm			EN 13894-1
Tolerancja Frezowana krawędź (krawędź wzdłużna)	± 0,2		mm	
Wady powierzchni (Wierzch produktu / powierzchnia użytkowa)	max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾		mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Wady powierzchni (Struktura CM, GR)	Podczas obróbki płyt, jak również w miarę codziennego użytkowania, może dojść do wybłyszczenia powierzchni na wypukłościach struktury, co jest szczególnie widoczne w przypadku ciemnych dekorów.			
Wady krawędzi (krawędź czołowa)	max. 3		mm	EN 438-2
Prostoliniowość krawędzi	± 0,5		mm/m	EN 13894-1
Prostopadłość krawędzi	≤ 2		mm/m	EN 13894-1
Płaskość	max. 5		mm/m	EN 438-2
Gęstość	min. 1.400		kg/m ³	EN ISO 1183-1
Wytrzymałość na zginanie	min. 80		MPa	EN ISO 178
Moduł odkształcenia liniowego	min. 9.000		MPa	EN ISO 178
Podatność na pękanie naprężeniowe	min. 3 ³⁾ min. 4 ⁴⁾		Wskaźnik	EN 438-2

Dane techniczne

Duropal Compact Blat roboczy, szary rdzeń

Specyfikacja			Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	12	12	mm	
Szerokość	640	950	mm	
Stabilność wymiarowa przy podwyższonej temperaturze (długość)	max. 0,5		%	EN 438-2
Stabilność wymiarowa przy podwyższonej temperaturze (szerokość)	max. 0,8		%	EN 438-2
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (inne powierzchnie)	min. 4		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na przenikanie pary wodnej (inne powierzchnie)	max. 4		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie (inne powierzchnie)	min. 4		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na wrzątek (krawędź)	min. 3		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie	max. 3 ⁵⁾ max. 4 ⁶⁾		%	EN 438-2
Odporność na ścieranie powierzchni	min. 150		U	EN 438-2
Odporność na zadrapania (inne powierzchnie)	min. 3		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2)	min. 5		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na zaplamienie (grupa 3)	min. 4		Wskaźnik	EN 438-2
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	min. 4 Skala szarości ⁴⁾ min. 3 Skala szarości ³⁾			EN 438-2
Reakcja na ogień	standardowe właściwości przeciwpożarowe			
Reakcja na ogień (Euroclass)	D-s2,d0			EN 13501-1, CWFT zgodnie z 2003/593/EG
Klasa emisji formaldehydu	E1 E05			EN 717-1

¹⁾ brud, plamy i temu podobne wady powierzchni

²⁾ włókna, włosy, zadrapania

³⁾ Krawędź/rdzeń

⁴⁾ Powierzchnia

⁵⁾ Przyrost masy

⁶⁾ Przyrost grubości

Informacje dodatkowe

Norma produktu	EN 438-9
Obszary zastosowania	We wszystkich prywatnych i publicznych obszarach zastosowań wewnętrznych, w których wymagana jest wyjątkowa wytrzymałość, trwałość i wysoki poziom higieny płyt Duropal Compact Blat roboczy, jak np. w hotelach i restauracjach, sklepach, szkołach, obiektach sportowych i basenach.
Materiał nośny	- Szary laminat kompaktowy - Rdzeń laminatu kompaktowego w kolorze szarym, odporny na uderzenia, do zastosowań o zwiększonych wymaganiach w odniesieniu do wytrzymałości.

Dane techniczne

Duropal Compact Błat roboczy, szary rdzeń

Bezpieczeństwo produktu	- Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. - Powierzchnia jest bezpieczna dla zdrowia i dopuszczona do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011. - Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcję materiałem. - Panele wytwarzamy bez dodatku halogenów, metali ciężkich, środków konserwujących, środków ochrony drewna, czy rozpuszczalników organicznych.
Opakowanie	- Dostawa Duropal Compact Błat roboczy odbywa się wyłącznie w pojedynczym opakowaniu kartonowym. - Wierzch produktu / powierzchnia użytkowa są oznakowane fabrycznie. - Opakowanie ma formę colli.
Działanie antymikrobiowe	Powierzchnia o działaniu antymikrobowym w ciągu 24 h, do wykończeń wewnątrz – Metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196
Cechy charakterystyczne	- Im gładsza jest struktura i ciemniejszy dekor, tym większa jest wrażliwość na plamy. - Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i rodzaju dekoru obiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu. - Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i elementów ciętych oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki. - Kolor rdzenia: podobny do U12188 - Ze względu na szary rdzeń materiału nie można uniknąć nieznacznych różnic dekorów w stosunku do innych produktów. - Barwiony na szaro rdzeń produktu może wykazywać niewielkie różnice kolorystyczne, co wynika z technologii produkcji. - Ze względu na rdzeń materiału Duropal Compact Błat roboczy z szarym rdzeniem są nieco twardsze i bardziej kruche niż płyty Compact z rdzeniem czarnym. W przypadku zmian klimatycznych ulegają one silniejszemu wypaczaniu - Ze względu na głębokość struktury w wersji Solid Granite nierównomierny wygląd krawędzi wynika z charakterystyki produktu i nie stanowi wady jakościowej. - Kombinacja dekoru i struktury strony wierzchniej = Kombinacja dekoru i struktury strony spodniej - Duropal Compact Błat roboczy, szary rdzeń, jest dostarczany bez folii ochronnej. - Ze względu na proces obróbki (fazowanie, szlifowanie i piłowanie) mogą wystąpić niewielkie różnice kolorystyczne w wybarwieniu rdzenia. - Poprzez późniejsze naoliwienie obrobionej krawędzi odpowiednim olejem spożywczym, można zredukować ślady obróbki i użytkowania. - Należy zwrócić uwagę, że podczas codziennego użytkowania mogą pojawić się ślady ścierania, zarysowania i błyszczące miejsca, spowodowane obciążeniami mechanicznymi. Są one szczególnie widoczne na ciemniejszych dekorach. Nie stanowi to wady jakościowej ani nie ogranicza użyteczności. Odzwierciedla to naturalne starzenie się powierzchni. Produkt spełnia wszystkie wymagania normy EN 438.
Wskazówka	- Z certyfikatem PEFC. - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo.

Dane techniczne

Duropal Compact Blat roboczy, szary rdzeń

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności.

Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com