

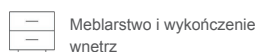
Dane techniczne

DecoBoard MFP Hybrid

Połączenie płyty wiórowej (MFP) w formie nośnika i cienkiej płyty pilśniowej o dużej gęstości (HDF) jako warstw wierzchnich, z obustronną dekoracyjną powłoką z żywicy melaminowej.



Zastosowania



Meblarstwo i wykończenie
wnętrz

Właściwości



Różnorodność dekorów i/
lub struktur



Łatwa pielęgnacja



Antymikrobiowy



Elementy nośne o pod-
wyższonej wytrzymałości
na wyginanie

Certyfikaty



Specyfikacja					Jed- nostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	16	19	22	25	mm	
Tolerancja grubości	±0,3 dla klasy 1, 2 +0,5/-0,3 dla klasy 3A, 3B, 4 oraz powierzchni błyszczących	±0,3 dla klasy 1, 2 +0,5/-0,3 dla klasy 3A, 3B, 4 oraz powierzchni błyszczących	±0,5	±0,5	mm	EN 14323
Tolerancja długości i szerokości	± 5				mm	EN 14323
Tolerancja długości i szerokości (elementów ciętych)	± 2,5				mm	EN 14323
Płaskość	≤ 2 ¹⁾				mm/m	EN 14323
Wyłamania krawędzi	≤ 10				mm	EN 14323
Wyłamania krawędzi (elementów ciętych)	≤ 3				mm	EN 14323
Wady powierzchni (Punktowe)	≤ 2				mm ² /m ²	EN 14323
Wady powierzchni (Wada na dłu- gości)	≤ 20				mm/m	EN 14323
Zachowanie przy teście na zary- sowanie	≥ 1,5 ²⁾				N	EN 14323
Odporność na zaplamienia	≥ 3				Ocena	EN 14323
Podatność na pęknięcia	≥ 3				Ocena	EN 14323
Odporność na ścieranie (dekory Uni)	3A				Klasa	EN 14323
Odporność na ścieranie (dekory drukowane)	1				Klasa	EN 14323
Odporność na ścieranie (dekory drukowane z nakładką)	3A				Klasa	EN 14323
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	min. 4 Skala szarości					EN 14323
Średnia gęstość	820 - 840 ³⁾	760 - 780 ³⁾	740 - 760 ³⁾	710 - 730 ³⁾	kg/m ³	EN 323

Dane techniczne

DecoBoard MFP Hybrid

Specyfikacja					Jednostka	Norma kontrolna
Grubość nominalna	16	19	22	25	mm	
Wytrzymałość na zginanie	30 ³⁾	28 ³⁾	26 ³⁾	24 ³⁾	N/mm ²	EN 310
Moduł sprężystości	4.200 ³⁾	4.100 ³⁾	4.000 ³⁾	3.800 ³⁾	N/mm ²	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	0,5 ³⁾				N/mm ²	EN 319
Wytrzymałość na odrywanie	0,8 ³⁾				N/mm ²	EN 311
Odporność na wyciąganie śrub – powierzchnia	2.100 ³⁾	1.900 ³⁾	1.700 ³⁾	1.700 ³⁾	N	EN 320
Odporność na wyciąganie śrub – krawędź	1.600 ³⁾	1.500 ³⁾	1.300 ³⁾	1.100 ³⁾	N	EN 320
Emisja formaldehydu	E1 E05					

¹⁾ W przypadku konstrukcji symetrycznej

²⁾ Z wyjątkiem struktur gładkich i matowych oraz dekorów z efektem perłowym

³⁾ Materiał nośny

Informacje dodatkowe

Norma produktu	EN 14322
Obszary zastosowania	Budowa mebli i wykończenie wnętrz, budowa podestów i kulisów, systemy regałów, meble, półki meblowe, podłogi podniesione.
Materiał nośny	- PremiumBoard MFP Hybrid - W przypadku produktu PremiumBoard MFP Hybrid mamy do czynienia z kombinacją płyty PremiumBoard MFP, stanowiącej warstwę środkową, oraz płyt HDF, stanowiących warstwy wierzchnie o grubości 2 mm. Dodatkowo mogą być one pokryte po obu stronach laminatem. Płyty PremiumBoard MFP i HDF łączone są za pomocą kleju PVAC (klej D4). Ten typ płyty hybrydowej, dzięki izotropowej odporności na gięcie oraz wytrzymałości na wyrywanie śrub, przeznaczony jest do zastosowań, w których liczy się stabilność oraz odporność na obciążenia.
Bezpieczeństwo produktu	- Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. - Powierzchnia jest bezpieczna dla zdrowia i dopuszczona do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011. - Panele wytwarzamy bez dodatku halogenów, metali ciężkich, środków konserwujących, środków ochrony drewna, czy rozpuszczalników organicznych.
Działanie antymikrobiowe	Powierzchnia o działaniu antymikrobiowym w ciągu 24 h, do wykończeń wnętrz – Metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196
Odporność na wysoką temperaturę	Źródła ciepła (np. ekspresy do kawy, drukarki, faksy itp.) nie powinny mieć bezpośredniego kontaktu z płytą, ponieważ może to prowadzić do pęknięć spowodowanych wysuszeniem. Dla ciągłego oddziaływania ciepła dopuszczalne są temperatury do maksymalnie 50°C. W przypadku stałego obciążenia termicznego wyraźnie zwracamy uwagę na ryzyko powstania pęknięć.
Cechy charakterystyczne	Folia ochronna musi być usunięta jak najszybciej po obróbce - najpóźniej po 6 miesiącach od daty dostawy – aby zapewnić usunięcie folii bez pozostałości. Ponadto arkusze płyty z folią nie mogą być wystawione na bezpośrednie działanie promieni słonecznych (promieniowanie UV).
Wskazówka	- z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC – dostępne na zamówienie. - FSC license code: FSC® C011773 - PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Zgodność Kolorów i Powierzchni	- Dekor, struktura i nośnik wpływają na ostateczny wygląd produktu końcowego. - Ze względu na specyfikę różnych technologii produkcji, nawet przy identycznych kombinacjach dekoru, struktury i nośnika, mogą wystąpić niewielkie różnice wizualne i dotykowe, zarówno w obrębie danej grupy produktów, jak i między różnymi grupami i formatami. Takie różnice nie stanowią wady jakościowej. - Wybór struktury powierzchni ma istotny wpływ na wrażenie optyczne, percepcję dotykową oraz właściwości techniczne produktu. Ogólne wrażenie dekoru może ulec prawie całkowitej zmianie w zależności od dobranej struktury. Ponadto mechaniczne oddziaływanie na powierzchnię produktu w ciemnych dekorach może prowadzić do silniejszego kontrastu wizualnego. - Aby zapewnić Państwu najlepsze rezultaty przy użyciu naszych produktów i wyjaśnić wszelkie potencjalne wątpliwości, oferujemy indywidualne doradztwo. - W przypadku niektórych kombinacji dekorów i struktur mogą być widoczne niewielkie nierówności powierzchni. Właściwość ta wynika z właściwości materiału nośnika i nie stanowi wady jakościowej produktu.

Dane techniczne

DecoBoard MFP Hybrid

Więcej informacji na temat produktów, formatów oraz kombinacji dekorów i struktur mogą Państwo znaleźć na stronie www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Podane informacje zostały przygotowane z największą starannością, niemniej jednak nie gwarantujemy ich poprawności, kompletności i aktualności.

Możliwe są różnice kolorystyczne wynikające z techniki druku.

Z uwagi na ciągły rozwój i zmiany naszych produktów, możliwe zmiany odpowiednich norm, przepisów prawa i regulacji, nasze karty techniczne i dokumenty produktowe nie stanowią prawnie wiążącego zapewnienia co do podanych w nich właściwości. W szczególności nie można wyciągać z nich wniosków dotyczących przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za sprawdzenie możliwości obróbki i przydatności produktów opisanych w niniejszym dokumencie do zamierzonego zastosowania spoczywa na samym użytkowniku, który powinien również uwzględnić ramy prawne i aktualny stan techniki. Ponadto stanowczo odwołujemy się do obowiązywania naszych Ogólnych Warunków Handlowych.

Nasze ogólne warunki handlowe można znaleźć na stronie internetowej: www.pfleiderer.com